



Patentdirektoratet

-
- (21) Patentansøgning nr.: 0504/86 (51) Int. Cl. 4: B 23 Q 7
(22) Indleveringsdag:.... 31 jan 1986
(24) Løbedag:..... 31 jan 1986
(41) Alm. tilgængelig:.... 01 aug 1987
(62) Stamansøgningsnummer:.....
(86) International ansøgning nr.:... -
(86) International indleveringsdag:
(85) Videreførselsdag:
(30) Prioritet: -
(71) Ansøger: AXEL GRØNLUND *NIELSEN, Kirke Hyllinge, DK
(72) Opfinder: AXEL GRØNLUND *NIELSEN, Kirke Hyllinge, DK
(74) Fuldmægtig: Larsen & Birkeholm A/S Skandinavisk Patentbureau, Niels
Hemmingsensgade 32, 1153, København K

-
- (54) Stangmaterialetransportør
(57) Sammendrag

S A M M E N D R A G

504-86

Stangmaterialetransportør som er udviklet til en forprogrammerbar stangautomat, som programmeres på drittkontoret efter styklister, og som successivt kan separere og indføre een eller flere stænger eller grupper af stænger uafhængigt af stangens tværsnitsprofil i een horisontal arbejdsgang uden sædvanlige skråtstillede glidemagasiner med anslagsstop, vippe- og løfteanordninger og uden bånd, transportkæber o.l. og som ved hjælp af en lodret løftebevægelse, en horisontal skridtbevægelse og en afsluttende sænkebevægelse omfattende hele magasinets last, - bringer den eller de stænger eller grupper af stænger ind i en fremføringszone, i hvilken stangmaterialet skubbes frem til en bearbejdningsmaskine, f.eks. en savmaskine, i en forprogrammeret cyklus omfattende et ubegrænset antal ens eller forskellige fremføringslængder (afkortningslængder), som udføres med jævnt voksende og aftagende hastighed og stor nøjagtighed og helt uden anvendelse af stopanordninger, automatstop, støddæmpere og lignende, grundet på, at decelerationen tilpasses den bremskraft, der kan påføres stangen ved naturlig friktion eller

fortsættes

ved hjælp af bremseruller og lignende. Den ønskede fremfø-
ringsnøjagtighed uden korrigerende måleanordninger, tællere
er opnået ved omformning af en roterende bevægelse fra en
impulsstyret stepmotor, eller en stepmotorstyret hydraulisk
servomotor til en lineær bevægelse med en opløsning på f.eks.
0,1 mm pr. impuls ved hjælp af en tandstang og tilhørende
tandhjul med mm-delning, samt en mellemliggende gearudveks-
ling, som kan effektuere næsten enhver ønsket opløsning.
En fremføring på 4 meter $\pm$ 0 opnåes derfor ved indtastning
af programtallet 40000, hvorefter stangen føres 40000 step
af 0,1 mm = 4000 mm. Den resulterende nøjagtighed er dermed
bestemt af nøjagtigheden på tandstangen, som kan tilpasses
et hvert ønsket krav.

