



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205702628 U

(45)授权公告日 2016.11.23

(21)申请号 201620427126.1

(22)申请日 2016.05.12

(73)专利权人 江山市新联消防科技有限公司
地址 324100 浙江省衢州市江山市新塘边
葛山路2-1号

(72)发明人 汪宏伟

(74)专利代理机构 北京华仲龙腾专利代理事务
所(普通合伙) 11548

代理人 李静

(51)Int.Cl.

B23D 15/08(2006.01)

B23D 33/02(2006.01)

B23D 33/08(2006.01)

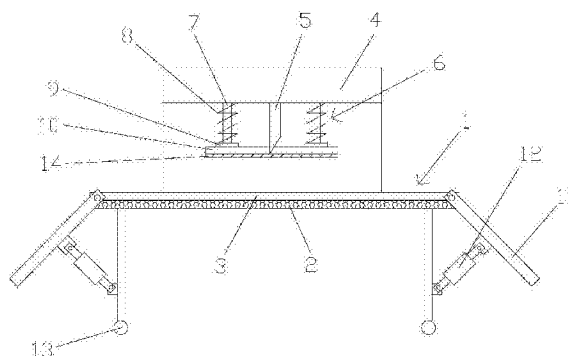
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种优质剪板机

(57)摘要

本实用新型公开一种优质剪板机,包括有工作台和机身,所述机身位于工作台上,所述机身上设置有刀片和弹性压簧机构,所述弹性压簧机构设置有两个,所述弹性压簧机构包括有导套、弹簧和压杆,所述导套与机身固定连接,所述弹簧套于导套表面,所述压杆内套于导套,所述压杆与导套为滑动连接,所述压杆底部设置有横向压板,所述横向压板底部设置有橡胶条,所述工作台包括有铝蜂窝层,所述铝蜂窝层表面设置有面层,所述工作台两侧设置有托料板,所述托料板一侧与工作台为铰链连接,另一侧设置有双向液压油缸,所述工作台底部设置有滚轮;该优质剪板机设计简单,搬运方便,压紧稳定,能适应不同规格板材剪切。



1. 一种优质剪板机,其特征在于:包括有工作台和机身,所述机身位于工作台上,所述机身上设置有刀片和弹性压簧机构,所述弹性压簧机构设置有两个,所述弹性压簧机构包括有导套、弹簧和压杆,所述导套与机身固定连接,所述弹簧套于导套表面,所述压杆内套于导套,所述压杆与导套为滑动连接,所述压杆底部设置有横向压板,所述横向压板底部设置有橡胶条,所述工作台包括有铝蜂窝层,所述铝蜂窝层表面设置有面层,所述工作台两侧设置有托料板,所述托料板一侧与工作台为铰链连接,另一侧设置有双向液压油缸,所述工作台底部设置有滚轮。

2. 根据权利要求1所述的优质剪板机,其特征在于:所述铝蜂窝层的厚度为2-3cm。

3. 根据权利要求2所述的优质剪板机,其特征在于:所述面层的厚度为0.5-1cm。

4. 根据权利要求3所述的优质剪板机,其特征在于:所述托料板的长度为60-80cm。

5. 根据权利要求4所述的优质剪板机,其特征在于:所述托料板的宽度为50-60cm。

6. 根据权利要求5所述的优质剪板机,其特征在于:所述托料板的厚度为3-5cm。

7. 根据权利要求6所述的优质剪板机,其特征在于:所述铝蜂窝层与面层为一体式设置。

8. 根据权利要求7所述的优质剪板机,其特征在于:所述滚轮与工作台之间设置有升降机构。

一种优质剪板机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种优质剪板机。

背景技术

[0002] 剪板机是用一个刀片相对另一刀片作往复直线运动剪切板材的机器。是借于运动的上刀片和固定的下刀片,采用合理的刀片间隙,对各种厚度的金属板材施加剪切力,使板材按所需要的尺寸断裂分离。剪板机属于锻压机械中的一种,主要作用就是金属加工行业。产品广泛适用于航空、轻工、冶金、化工、建筑、船舶、汽车、电力、电器、装潢等行业提供所需的专用机械和成套设备。

[0003] 现有的剪板机存在结构复杂,搬运麻烦,压紧不稳定,不能灵活地适应不同规格板材剪切的缺点。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种设计简单,搬运方便,压紧稳定,能适应不同规格板材剪切的优质剪板机。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:

[0006] 一种优质剪板机,包括有工作台和机身,所述机身位于工作台上,所述机身上设置有刀片和弹性压簧机构,所述弹性压簧机构设置有两个,所述弹性压簧机构包括有导套、弹簧和压杆,所述导套与机身固定连接,所述弹簧套于导套表面,所述压杆内套于导套,所述压杆与导套为滑动连接,所述压杆底部设置有横向压板,所述横向压板底部设置有橡胶条,所述工作台包括有铝蜂窝层,所述铝蜂窝层表面设置有面层,所述工作台两侧设置有托料板,所述托料板一侧与工作台为铰链连接,另一侧设置有双向液压油缸,所述工作台底部设置有滚轮。

[0007] 作为优选,所述铝蜂窝层的厚度为2-3cm。

[0008] 作为优选,所述面层的厚度为0.5-1cm。

[0009] 作为优选,所述托料板的长度为60-80cm。

[0010] 作为优选,所述托料板的宽度为50-60cm。

[0011] 作为优选,所述托料板的厚度为3-5cm。

[0012] 作为优选,所述铝蜂窝层与面层为一体式设置,使结构更加稳固。

[0013] 作为优选,所述滚轮与工作台之间设置有升降机构,当搬运设备时,降下滚轮,利于搬运,当放置设备时,收起滚轮,防止设备发生移动。

[0014] 本实用新型的有益效果为:该优质剪板机设计简单,通过弹性压簧机构与横向压板的配合设置,实现对板材进行持续稳定的压紧,防止其发生移动;通过在横向压板底部设置有橡胶条,可以防止横向压板划伤板材,对其进行有效地防护;通过托料板和双向液压油缸的配合设置,当剪切到大规格的板材时,可快速将工作台进料侧的托料装置展开对板材进行支撑;通过设置有铝蜂窝层,不仅重量轻,而且强度大;通过设置有滚轮,使设备的搬运

更加方便。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型一种优质剪板机的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 如图1所示,一种优质剪板机,包括有工作台1和机身4,所述机身4位于工作台1上方,所述机身4上设置有刀片5和弹性压簧机构6,所述弹性压簧机构6设置有两个,所述弹性压簧机构6包括有导套7、弹簧8和压杆9,所述导套7与机身4固定连接,所述弹簧8套于导套7表面,所述压杆9内套于导套7,所述压杆9与导套7为滑动连接,所述压杆9底部设置有横向压板10,所述横向压板10底部设置有橡胶条14,所述工作台1包括有铝蜂窝层2,所述铝蜂窝层2表面设置有面层3,所述工作台1两侧设置有托料板11,所述托料板11一侧与工作台1为铰链连接,另一侧设置有双向液压油缸12,所述工作台1底部设置有滚轮13。

[0017] 所述铝蜂窝层2的厚度为2-3cm。

[0018] 所述面层3的厚度为0.5-1cm。

[0019] 所述托料板11的长度为60-80cm。

[0020] 所述托料板11的宽度为50-60cm。

[0021] 所述托料板11的厚度为3-5cm。

[0022] 所述铝蜂窝层2与面层3为一体式设置,使结构更加稳固。

[0023] 所述滚轮13与工作台1之间设置有升降机构(未图示),当搬运设备时,降下滚轮13,利于搬运,当放置设备时,收起滚轮13,防止设备发生移动。

[0024] 本实用新型的有益效果为:该优质剪板机设计简单,通过弹性压簧机构与横向压板的配合设置,实现对板材进行持续稳定的压紧,防止其发生移动;通过在横向压板底部设置有橡胶条,可以防止横向压板划伤板材,对其进行有效地防护;通过托料板和双向液压油缸的配合设置,当剪切到大规格的板材时,可快速将工作台进料侧的托料装置展开对板材进行支撑;通过设置有铝蜂窝层,不仅重量轻,而且强度大;通过设置有滚轮,使设备的搬运更加方便。

[0025] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

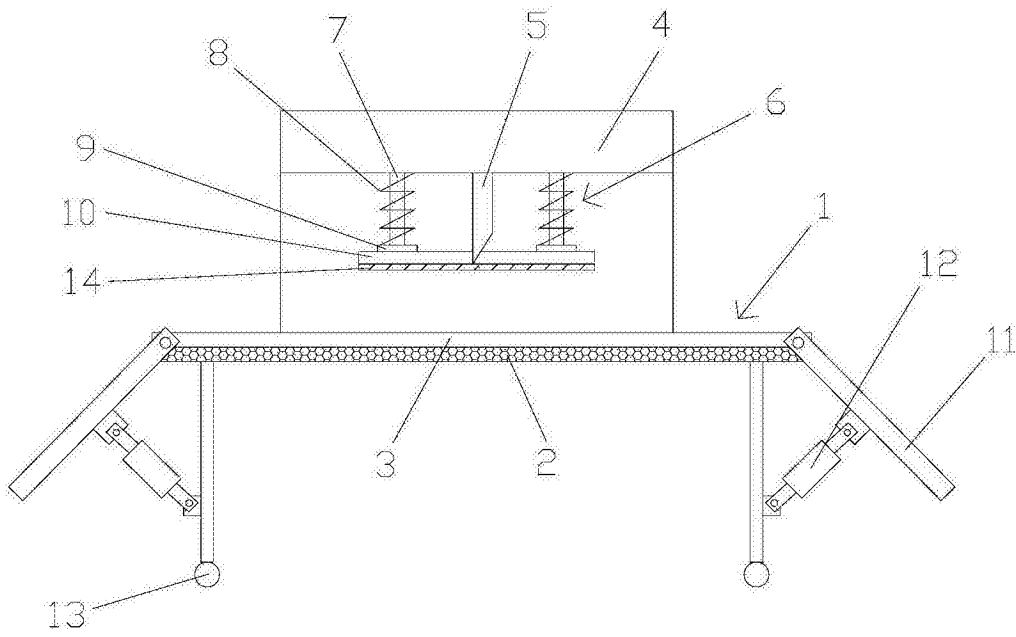


图1