

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

(11) Numéro de publication:

**0 121 485
B1**

(12)

FASCICULE DE BREVET EUROPEEN

(45) Date de publication du fascicule du brevet:
27.08.86

(51) Int. Cl.⁴: **B 65 D 5/32**

(21) Numéro de dépôt: **84420048.5**

(22) Date de dépôt: **14.03.84**

(54) **Emballage en carton ondulé comprenant une barquette présentant deux parois opposées surélevées par rapport aux deux autres.**

(30) Priorité: **15.03.83 FR 8304609**

(43) Date de publication de la demande:
10.10.84 Bulletin 84/41

(45) Mention de la délivrance du brevet:
27.08.86 Bulletin 86/35

(84) Etats contractants désignés:
AT BE CH DE GB IT LI LU NL SE

(56) Documents cités:
**FR - A - 2 498 561
US - A - 2 700 456
US - A - 2 874 889
US - A - 4 133 430**

(73) Titulaire: **SOCIETE CONTINENTALE DU CARTON
ONDULE SOCAR Société Anonyme dite:, 5, Avenue du
Général de Gaulle, F-94160 Saint Mande (FR)**

(72) Inventeur: **Poyet, Aimé, 21, Chemin de Charrière
Blanche, F-69130 Ecully (FR)**

(74) Mandataire: **Maureau, Philippe, Cabinet Germain &
Maureau Le Britannia - Tour C 20, bld Eugène Déruelle
Boîte Postale 3011, F-69392 Lyon Cédex 03 (FR)**

EP 0 121 485 B1

Il est rappelé que: Dans un délai de neuf mois à compter de la date de publication de la mention de la délivrance du brevet européen toute personne peut faire opposition au brevet européen délivré, auprès de l'Office européen des brevets. L'opposition doit être formée par écrit et motivée. Elle n'est réputée formée qu'après paiement de la taxe d'opposition (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).

Description

La présente invention a pour objet un emballage en carton ondulé comprenant une barquette présentant deux parois opposées surélevées par rapport aux deux autres et une caisse.

Le document FR-A-2 498 561 décrit un emballage qui comprend une barquette présentant deux parois opposées surélevées par rapport aux deux autres et une caisse, la hauteur des parois les plus hautes de la barquette étant supérieure à la hauteur de la caisse grâce à la présence de tenons.

Il est connu de réaliser des barquettes comprenant deux parois opposées surélevées par rapport aux deux autres servant au conditionnement de produits qui sont maintenus plaqués contre le fond par l'intermédiaire d'un film thermorétractable.

Une telle solution est intéressante car permettant le conditionnement dans un même type de barquette, de produits de différentes tailles, ou dont le nombre est variable, l'essentiel étant que la hauteur des produits ne dépasse pas la hauteur des parois les plus élevées.

Cette barquette est alors engagée dans une caisse américaine dont la hauteur correspond à celle des deux parois les plus élevées de la barquette. Cette solution présente toutefois l'inconvénient d'être d'une mise en oeuvre très onéreuse, du fait des quantités importantes de carton qui sont nécessaires.

La présente invention vise à remédier à ces inconvénients.

A cet effet, l'emballage qu'elle concerne est caractérisé en ce que la hauteur des parois les plus hautes de la barquette est supérieure à la hauteur de la caisse dans laquelle la barquette est destinée à être logée, de manière à ce qu'elles présentent chacune, à une distance du fond de la barquette égale à la hauteur de la caisse, une ligne de rainage parallèle au bord inférieur de ladite paroi, séparant le bord supérieur de celle-ci d'un prolongement tourné vers l'intérieur de la barquette, tandis que la caisse comprend un manchon dont la seule extrémité supérieure est équipée de deux paires de rabats aptes à recouvrir la totalité de la surface supérieure du manchon.

D'un point de vue pratique, après remplissage de la barquette, il est procédé à l'introduction de celle-ci dans la caisse, à la fermeture d'une première paire de rabats de celle-ci, les rabats transversaux à la barquette, au basculement sur ceux-ci des prolongements des parois supérieures de la barquette et enfin, à la fermeture de l'autre paire de rabats, les rabats longitudinaux à la barquette.

Les prolongements des grandes parois de la barquette se trouvent bloqués entre les deux paires de rabats, réalisant ainsi le blocage de la barquette dans la caisse malgré l'absence de fond de celle-ci ou malgré la seule existence de rabats courts.

Cet agencement procure un gain important en carton, puisque les rabats du fond de la caisse peuvent être totalement supprimés, tout en conservant une bonne résistance à la compression puisque les cannelures de la caisse sont verticales.

En outre, l'absence de fond de la caisse est intéressante, en ce sens que le fond de la barquette étant

revêtu d'une feuille de matière synthétique, le fond de l'emballage résiste bien à l'eau.

Selon une possibilité, favorisant une bonne solidification de la barquette et de la caisse et améliorant la rigidité de l'ensemble, les parois de la barquette sont solidarisés à la caisse, à proximité du fond de celle-ci, par des points de collage.

Afin de faciliter la fermeture de la première paire de rabats dans la caisse, c'est-à-dire de celle située du côté intérieur de l'emballage, ces rabats présentent, au niveau de chacun de leurs bords latéraux, et depuis leur bord d'articulation vers leur bord libre, une encoche ou un écrasement de matière s'étendant sur tout ou partie du bord considéré.

Cet agencement facilite le passage de la première paire de rabats en position de fermeture, malgré la présence des prolongements des parois hautes de la barquette.

Selon une autre caractéristique de l'invention, la caisse présente, en partie haute, au moins une fenêtre s'étendant, en position montée de l'emballage, pour partie sur une face latérale de celui-ci et pour partie sur sa face supérieure au niveau de l'un des prolongements des parois hautes de la barquette.

Cette fenêtre permet la vision d'éléments d'identification des produits ou du destinataire de l'emballage, latéralement et par-dessus.

Pour faciliter l'encaissage de la barquette dans la caisse, le flan, à partir duquel est réalisée cette dernière, est fermé au milieu d'une face latérale et non pas dans un angle.

Conformément à une autre caractéristique, le verrouillage de la barquette en position montée au niveau de chaque angle de celle-ci, est réalisé par l'intermédiaire d'une patte prolongeant une paroi de grande hauteur, venant coiffer une paroi de petite hauteur, et se verrouiller dans le fond de la barquette, chaque paroi de petite hauteur étant, pour sa part, prolongée à chacune de ses extrémités, par une patte venant librement en appui contre la face tournée vers l'intérieur de l'emballage d'une paroi de grande hauteur de la barquette. L'appui des pattes libres contre les parois de grande hauteur de la barquette, combiné à l'effet de ressort de la matière assure un certain écartement des parois les plus hautes, favorisant l'opération de remplissage de la barquette et la mise en place du film thermorétractable.

De toute façon, l'invention sera bien comprise à l'aide de la description qui suit, en référence au dessin schématique annexé représentant, à titre d'exemple non limitatif, une forme d'exécution de cet emballage:

Figure 1 est une vue en perspective éclatée des deux éléments constitutifs de cet emballage;

Figures 2 et 3 sont deux vues en perspective d'une barquette, respectivement, après remplissage en produits et après mise en place du film thermorétractable;

Figure 4 est une vue en perspective de cet emballage en cours de fermeture;

Figure 5 en est une vue en coupe en position fermée par un plan médian transversal;

Figure 6 est une vue à plat d'un angle de la barquette;

Figure 7 est une vue en perspective, similaire à

celle de figure 1, dans laquelle la barquette est montée de façon différente.

L'emballage représenté aux figures 1 à 5 comprend une barquette (2) et une caisse (3) en carton ondulé. La barquette (2) comprend un fond (4) de forme générale rectangulaire, dont font saillie quatre parois, respectivement, deux parois basses (5) et deux parois hautes (6).

Comme montré à la figure 6, le montage de la barquette est réalisé au niveau de chaque angle de celle-ci par l'intermédiaire d'une patte (7) prolongeant une paroi haute (6), venant coiffer une paroi basse (5), et possédant une partie (8) en forme de tenon venant se verrouiller dans une fente (9) ménagée dans le fond (4). La patte (7) présente, sur une longueur correspondant à la hauteur des parois basses (5) de la barquette, un double rainage (10) de forme triangulaire, prolongé par une découpe (11) ménagée dans la paroi (6). La combinaison de ce double rainage (10) et de la découpe (11) permet un léger basculement de la paroi haute (6) vers l'extérieur, facilitant ainsi le chargement de la barquette. En outre, chaque paroi (5) est prolongée, dans chacun de ses angles, par une patte (12) venant en appui contre la face interne d'une paroi haute (6), tendant à pousser celle-ci vers l'extérieur.

Comme montré au dessin, chaque paroi haute (6) présente, au niveau de son bord supérieur, un prolongement (13) dont elle est séparée par une ligne de rainage (14) parallèle au fond, le prolongement (13) étant tourné du côté de l'intérieur.

Dans la forme d'exécution représentée au dessin, la caisse (3) comprend un manchon (15), obtenu à partir d'un flan, avec fermeture de celui-ci selon une ligne (16) ménagée au milieu d'une des faces latérales. Ce manchon (15) possède un fond totalement ouvert, et est équipé, au niveau de son bord supérieur, de deux paires de rabats, respectivement, longitudinaux (17) et transversaux (18).

Chaque rabat transversal (18) présente, dans chacun de ses deux bords latéraux, une découpe (19) s'étendant, depuis son bord d'articulation sur le manchon, vers son autre bord.

La caisse (3) présente enfin, dans au moins une de ses faces, une fenêtre (20) s'étendant pour partie au niveau du manchon et pour partie au niveau de sa face supérieure.

D'un point de vue pratique, après remplissage de la barquette par des produits (21), comme montré à la figure 2, et mise en place sur celle-ci d'un film thermorétractable (22), dont l'alèse est plus large que la barquette, ce qui permet à celui-ci de s'accrocher dans les angles, comme montré à la figure 3, la barquette est introduite dans la caisse (3). Il est alors procédé, dans un premier temps, à la fermeture des rabats transversaux (18), au basculement vers l'intérieur des prolongements (13), comme montré à la figure 4, puis à la fermeture des rabats longitudinaux (17) de la caisse. Dans cette position, les prolongements (13) de la barquette se trouvent verrouillés entre les deux paires de rabats (17, 18) de la caisse, assurant ainsi le blocage de la barquette dans la caisse. Ce blocage peut être favorisé par quelques points de colle entre la barquette et le manchon (15). La caisse est alors fermée de façon connue à l'aide

d'une bande adhésive ou d'une bande gommée, tant au niveau de sa face supérieure que de sa face inférieure.

Comme montré aux figures 4 et 5, la fenêtre (20), ménagée dans la barquette, laisse apparentes des inscriptions (22) portées sur une paroi (6) de la barquette et son prolongement (13).

La figure 7 représente un emballage comportant une caisse (3) identique à celle de figure 1, et une barquette (32) dont les mêmes éléments portent les mêmes références que dans la barquette (2). Cette barquette (32) diffère essentiellement de la barquette (2) en ce que, au niveau de chaque angle, la patte (37) prolongeant une paroi haute (6) est collée contre la face interne d'une paroi basse (5).

Comme il ressort de ce qui précède, l'invention apporte une grande amélioration à la technique existante en fournissant un emballage de conception simple et économique, tout en étant très pratique à mettre en oeuvre.

Comme il va de soi, l'invention ne se limite pas aux seules formes d'exécution de cet emballage, décrites ci-dessus à titre d'exemples; elle en embrasse, au contraire, toutes les variantes de réalisation telles que définies par les revendications.

C'est ainsi notamment que la caisse pourrait comporter un fond présentant des rabats courts, que les prolongements des parois hautes de la barquette pourraient être solidarisés aux rabats de la face supérieure de la caisse par collage, que les parois de la barquette pourraient ne pas être solidarisées à la caisse par collage, que les rabats de la paroi supérieure de la caisse pourraient ne pas présenter d'encoches, ou encore que la caisse pourrait ne pas présenter de fenêtres, sans que l'on sorte pour autant du cadre de l'invention.

Revendications

1. Emballage en carton ondulé comprenant une barquette présentant deux parois opposées surélevées par rapport aux deux autres, et une caisse, caractérisé en ce que la hauteur des parois (6) les plus hautes de la barquette (2) est supérieure à la hauteur de la caisse (3) dans laquelle la barquette est destinée à être logée, de manière à ce qu'elles présentent chacune, à une distance du fond de la barquette égale à la hauteur de la caisse, une ligne de rainage (14) parallèle au bord inférieur de ladite paroi, séparant le bord supérieur de celle-ci d'un prolongement (13) tourné vers l'intérieur de la barquette, tandis que la caisse (3) comprend un manchon (15) dont la seule extrémité supérieure est équipée de deux paires de rabats (17, 18) aptes à recouvrir la totalité de la surface supérieure du manchon.

2. Emballage selon la revendication 1, caractérisé en ce que les parois de la barquette (2) sont solidarisées à la caisse (3), à proximité du fond de celle-ci, par des points de collage.

3. Emballage selon l'une quelconque des revendications 1 et 2, caractérisé en ce que les rabats (18), situés du côté de l'intérieur de l'emballage, présentent, au niveau de chacun de leurs bords latéraux, et depuis leur bord d'articulation vers leur bord libre,

une encoche (19) ou un écrasement de matière s'étendant sur tout ou partie du bord considéré.

4. Emballage selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que la caisse présente, en partie haute, au moins une fenêtre (20) s'étendant, en position montée de l'emballage, pour partie sur une face latérale de celui-ci et pour partie sur sa face supérieure au niveau de l'un des prolongements (13) des parois hautes de la barquette.

5. Emballage selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que chaque paroi haute (6) de la barquette (2, 32) présente, au niveau de chaque angle de celle-ci, une double ligne de rainage (10) de forme triangulaire qui, s'étendant sur une longueur correspondant à la hauteur des parois basses (5) de la barquette, est prolongée par une découpe (11) de forme similaire ménagée dans la paroi (6).

6. Emballage selon la revendication 5, caractérisé en ce que le verrouillage de la barquette en position montée au niveau de chaque angle de celle-ci, est réalisé par l'intermédiaire d'une patte (7) prolongeant une paroi de grande hauteur (6), venant coiffer une paroi (5) de petite hauteur, et se verrouiller dans le fond de la barquette, chaque paroi (5) de petite hauteur étant, pour sa part, prolongée à chacune de ses extrémités, par une patte (12) venant librement en appui contre la face tournée vers l'intérieur de l'emballage d'une paroi de grande hauteur (6) de la barquette.

7. Emballage selon la revendication 5, caractérisé en ce que chaque paroi haute (6) de la barquette (32) est prolongée, au niveau de chaque angle, par une patte (37), collée contre la face interne d'une paroi basse (5).

Patentansprüche

1. Verpackung aus Wellpappe, die eine zwei gegenüberstehende Seitenwände, die in bezug auf die beiden anderen erhöht sind, aufzeigende Schale und einen Behälter umfasst, dadurch gekennzeichnet, dass die Höhe der höchsten Seitenwände (6) der Schale (2) höher als die Höhe des Behälters (3) ist, von dem bestimmt ist, dass die Schale in ihm untergebracht werden soll, so dass sie jeweils in einem Abstand vom Boden der Schale, der gleich der Höhe des Behälters ist, eine Einkerblinie (14) parallel zum unteren Rand der Wand aufzeigen, die den oberen Rand von dieser von einer zum Inneren der Schale hin geschwenkten Verlängerung (13) trennt, während der Behälter (3) eine Hülse (15) umfasst, deren einziges oberes Ende mit zwei Umklappteilpaaren (17, 18) ausgestattet ist, die die gesamte Oberseite der Hülse bedecken können.

2. Verpackung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Seitenwände der Schale (2) mit dem Behälter (3) in der Nähe des Bodens von diesem durch Klebpunkte fest verbunden sind.

3. Verpackung nach einem beliebigen der Ansprüche 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Umklappteile (18), die auf der Seite des Inneren der Verpackung liegen, in der Höhe jeder ihrer Seitenränder und von ihrem Schwenkrand zu ihrem freien Rand

eine Kerbe (19) oder eine Materialeindrückung aufzeigen, die sich über den gesamten betrachteten Rand oder einen Teil davon erstreckt.

4. Verpackung nach einem beliebigen der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass der Behälter im hohen Teil mindestens ein Fenster (20) aufzeigt, das sich bei montierter Position der Verpackung zum Teil auf einer Seitenfläche von dieser und zum Teil auf einer Oberseite in der Höhe einer der Verlängerungen (13) der hohen Seitenwände der Schale erstreckt.

5. Verpackung nach einem beliebigen der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass jede hohe Seitenwand (6) der Schale (2, 32) in der Höhe jedes Winkels von dieser eine doppelte Einkerblinie (10) von Dreieckform aufzeigt, die, wobei sie sich auf einer Länge erstreckt, die der Höhe der tiefen Seitenwände (5) der Schale entspricht, durch einen Ausschnitt (11) von ähnlicher Form verlängert ist, der in der Seitenwand (6) ausgespart ist.

6. Verpackung nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Verriegelung der Schale in montierter Position in der Höhe jedes Winkels von dieser mittels eines Lappens (7) ausgeführt ist, der eine Wand mit grosser Höhe (6) verlängert, zum Bedecken einer Seitenwand (5) mit geringer Höhe gelangt und sich im Boden der Schale verriegelt, wobei jede Seitenwand mit geringer Höhe ihrerseits an jedem ihrer Enden durch einen Lappen (12) verlängert ist, der frei zum Auflager gegen die zum Inneren der Verpackung geschwenkte Seite einer Seitenwand mit grosser Höhe (6) der Schale gelangt.

7. Verpackung nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass jede hohe Seitenwand (6) der Schale (32) in der Höhe jedes Winkels durch einen Lappen (37) verlängert ist, der gegen die Innenseite einer tiefen Seitenwand (5) verklebt ist.

Claims

1. Corrugated board packaging comprising a tray having two opposed walls of height greater than that of the other two walls, and a box, characterised in that the height of the taller walls (6) of the tray (2) is greater than the height of the box (3) in which the tray is intended to be housed, such that each said wall has, at a distance from the base of the tray equal to the height of the box, a fold line (14) parallel to the lower edge of said wall, separating the upper edge thereof from an extension flap (13) folded towards the interior of the tray, whilst the box (3) includes a casing (15) of which the single upper end is provided with two pairs of flaps (17, 18) adapted to cover the entire upper surface of the casing.

2. Packaging according to claim 1 characterised in that the walls of the tray (2) are secured to the box (3), near to the bottom of the latter, by spots of glue.

3. Packaging according to one of claims 1 and 2, characterised in that the flaps (18), disposed internally of the packaging have, in the region of each of their lateral edges, and from their folding edge towards their free edge, a slot (19) or a deformation

of material extending along the whole or part of the edge in question.

4. Packaging according to any one of claims 1 to 3 characterised in that the box has, in an upper portion, at least one window (20) extending, in the assembled condition of the packaging, partly in a lateral surface of the packaging and partly in its upper surface in the region of one of the extension flaps (13) of the taller walls of the tray.

5. Packaging according to any one of claims 1 to 4 characterised in that each taller wall (6) of the tray (2, 32) has, in the region of each angle of the tray, a double fold line (10) of triangular shape which, extending along a length corresponding to the height of the lower walls (5) of the tray, is extended by a

cut-out portion (11) of similar shape formed in the wall (6).

6. Packaging according to claim 5 characterised in that the locking of the tray in assembled condition in the region of each angle of the latter is effected by means of a tab (7) forming an extension of a taller wall (6) covering a wall (5) of less height, and locking in the base of the tray, each wall (5) of less height, for its part, being extended at each of its ends by a tab (12) freely abutting against the internal face of a taller wall (6) of the tray.

7. Packaging according to claim 5 characterised in that each taller wall (6) of the tray (32) is extended, in the region of each angle by a tab (37) glued against the internal face of a lower wall (5).

20

25

30

35

40

45

50

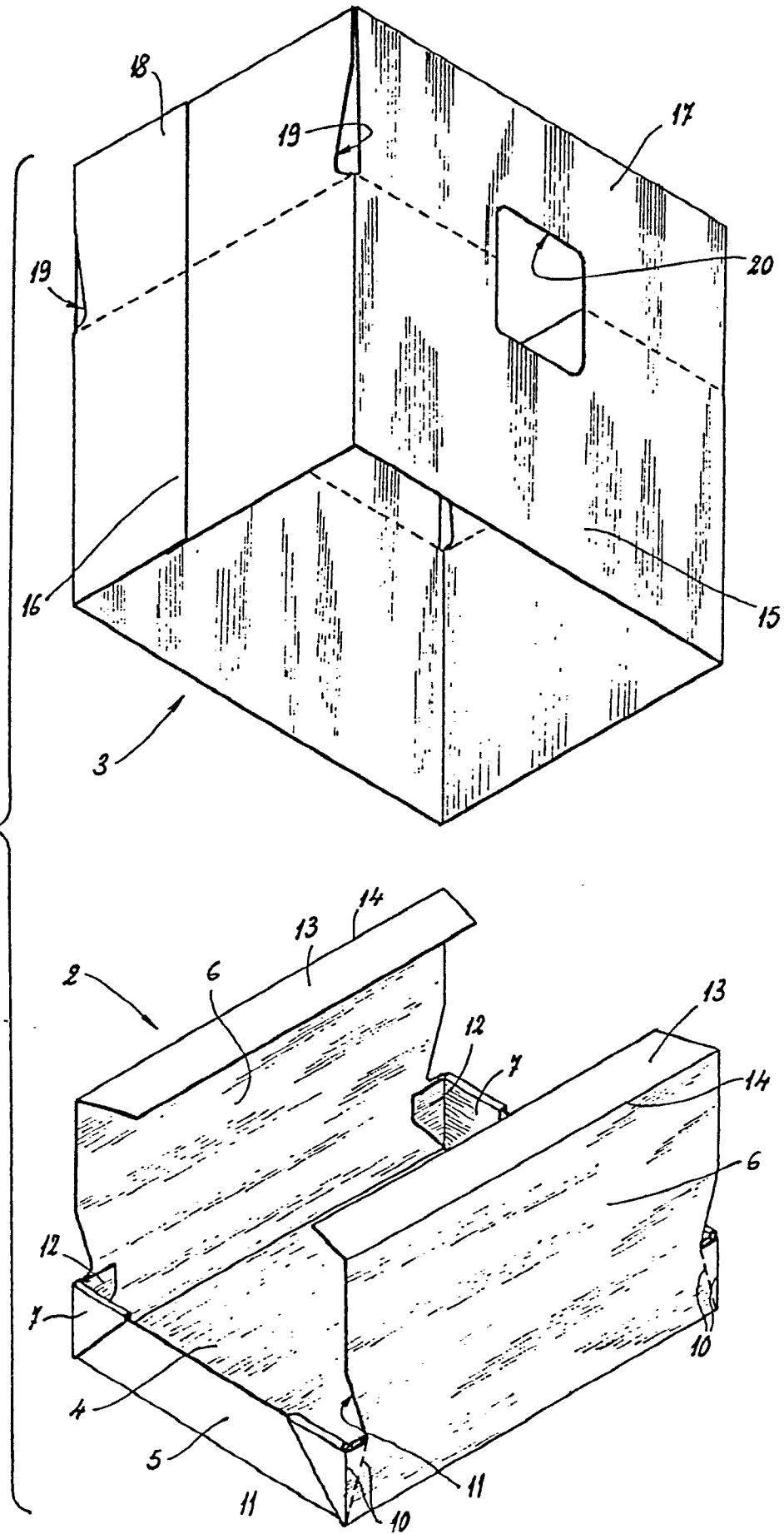
55

60

65

5

FIG.1



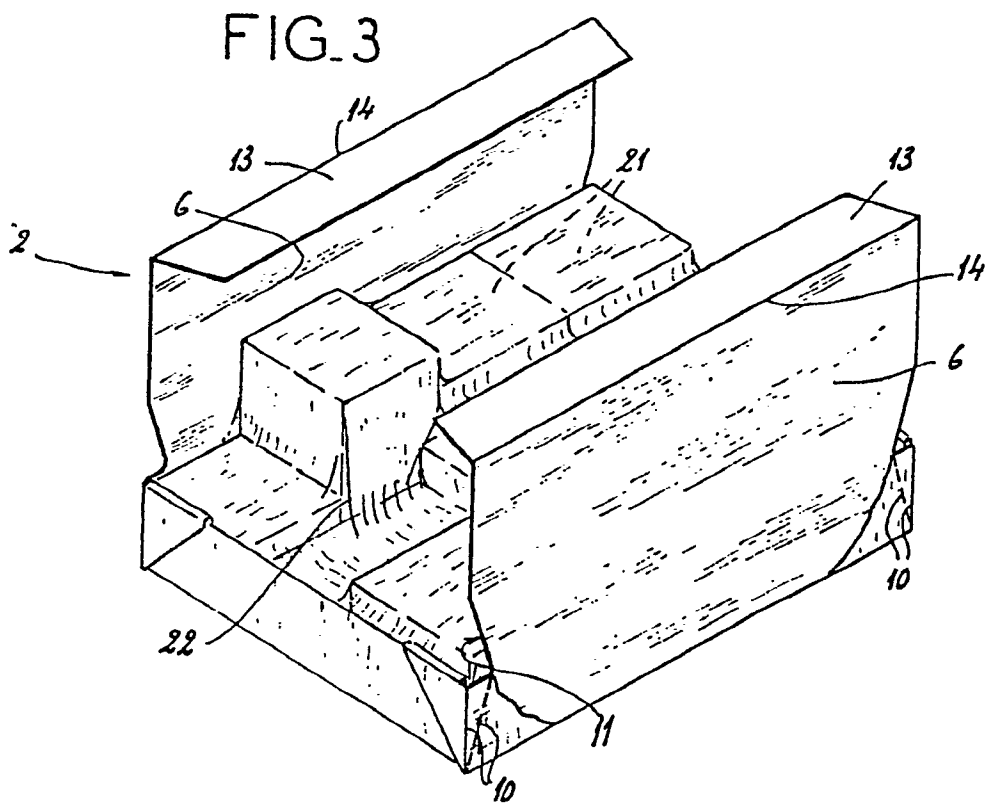
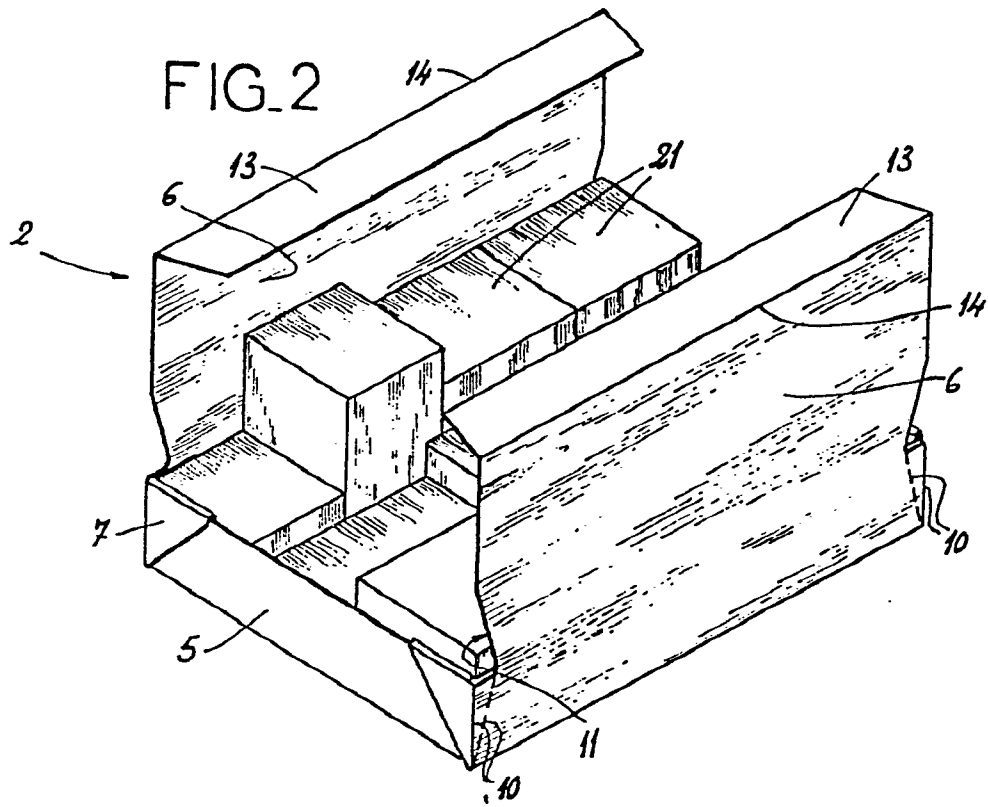


FIG.4

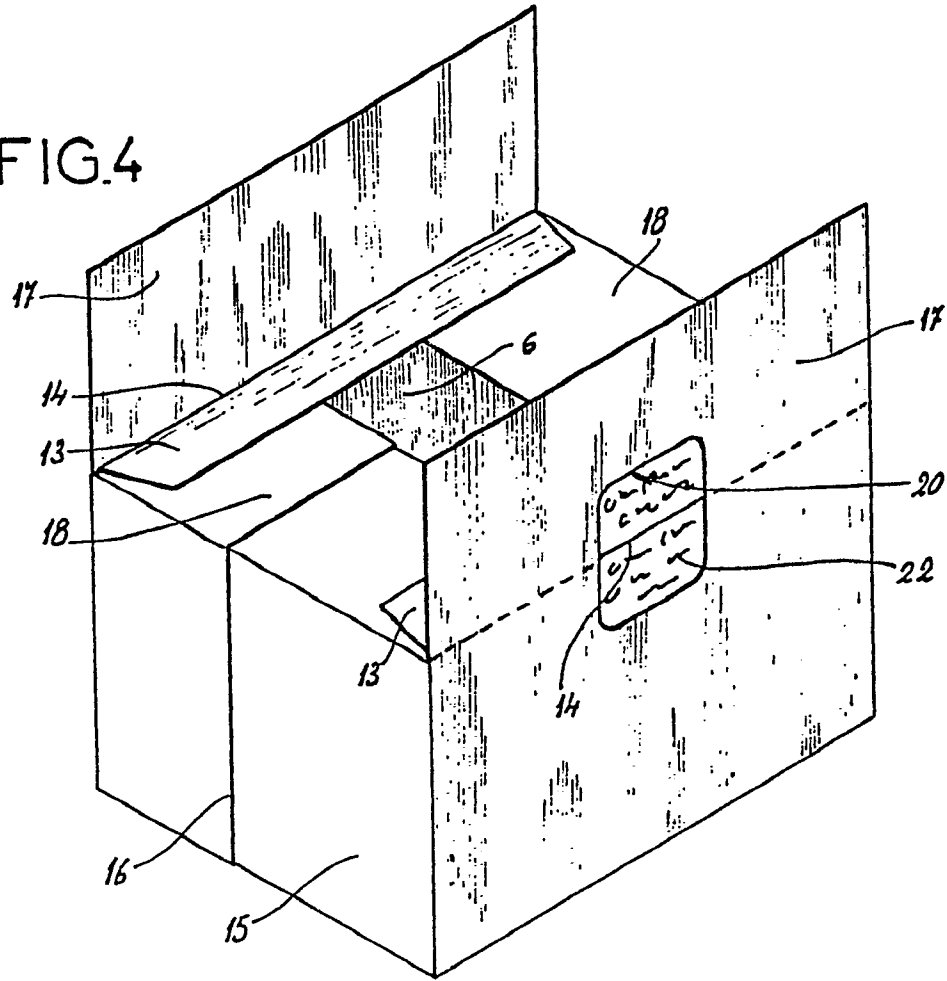


FIG.5

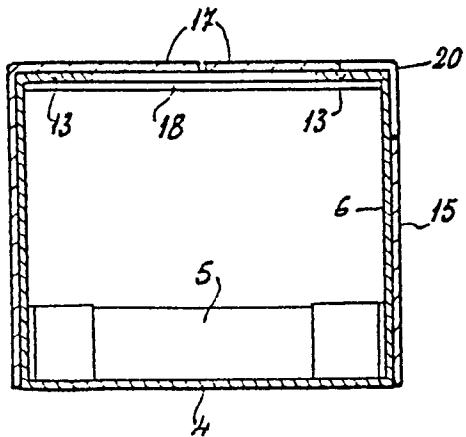
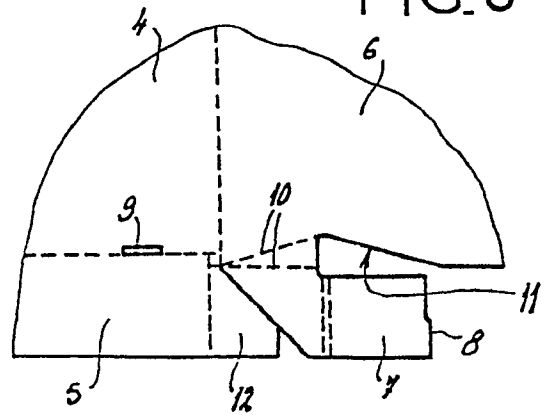


FIG.6



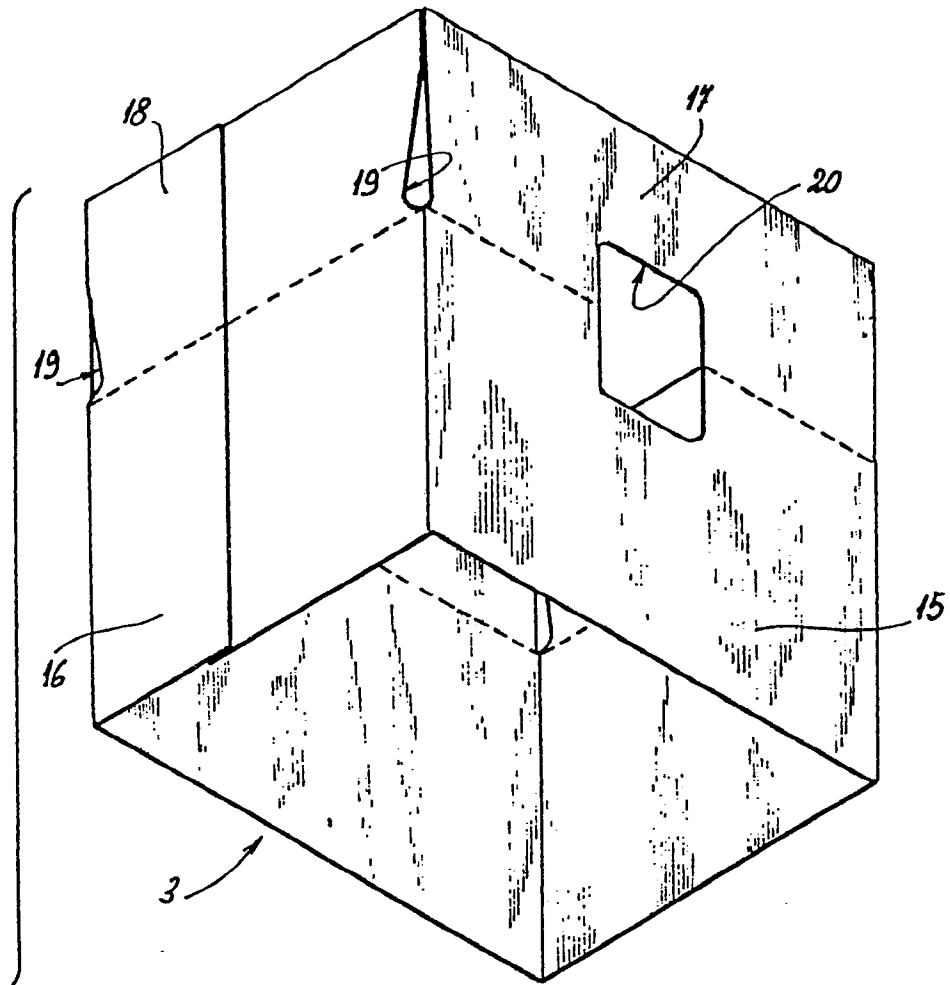


FIG. 7

