

(12) **PATENTANSØGNING** (10) **DK 0345/96 L**

Patentdirektoratet

-
- | | | | |
|-------------------------------------|---|------------------|---------------------|
| (21) Patentansøgning nr.: | 0345/96 | (51) Int. Cl. 6: | B 24 D 11/00 |
| (22) Indleveringsdag:.... | 26 mar 1996 | | B 24 D 13/04 |
| (24) Løbedag:..... | 26 mar 1996 | | B 24 D 13/10 |
| (41) Alm. tilgængelig:.... | 27 sep 1997 | | |
| (62) Stamansøgningsnummer:..... | | | |
| (86) International ansøgning nr.: | ... | - | |
| (86) International indleveringsdag: | | | |
| (85) Videreførselsdag: | | | |
| (30) Prioritet: | - | | |
| (71) Ansøger: | Poul Erik *Jespersen, Lyngvænget 6; 7870 Glyngøre, DK | | |
| (72) Opfinder: | Poul Erik *Jespersen, Lyngvænget 6; 7870 Glyngøre, DK | | |
| (74) Fuldmægtig: | PATRADE A/S, Store Torv 1, 8000, Århus C | | |

-
- (54) Fremgangsmåde til fremstilling af et fleksibelt slibeelement samt et sådant fleksibelt slibeelement
- (57) Sammendrag

Der beskrives en fremgangsmåde til fremstilling af et fleksibelt slibeelement (2). Slibeelementet (2) er fremstillet af et U-formet plastprofil (3), i hvis mellemrum der anbringes slibelameller (6), understøttende børster (7) samt varmsmeltelige plasttråde (5,14). Ved opvarmning over plastens plastificeringstemperatur sker der en total indlejring af børsterne (7) og slibelamellerne (6), således at der dannes en integral enhed, der sikrer, at børster og/eller slibelameller ikke frigøres under brug af roterende slibe- eller pudseværktøjer, hvori slibeelementerne indgår. Idet slibeelementerne er fremstillet af plast, vil de have en bøjelighed, så de kan tilpasse sig forskellige diametre på slibe- eller pudseværktøjer. Brugeren behøver derfor blot at have et lager af slibeelementer, som opskæres i passende længder afhængigt af diameteren på det værktøj, hvor der skal foretages udskiftning af slibeelementer.

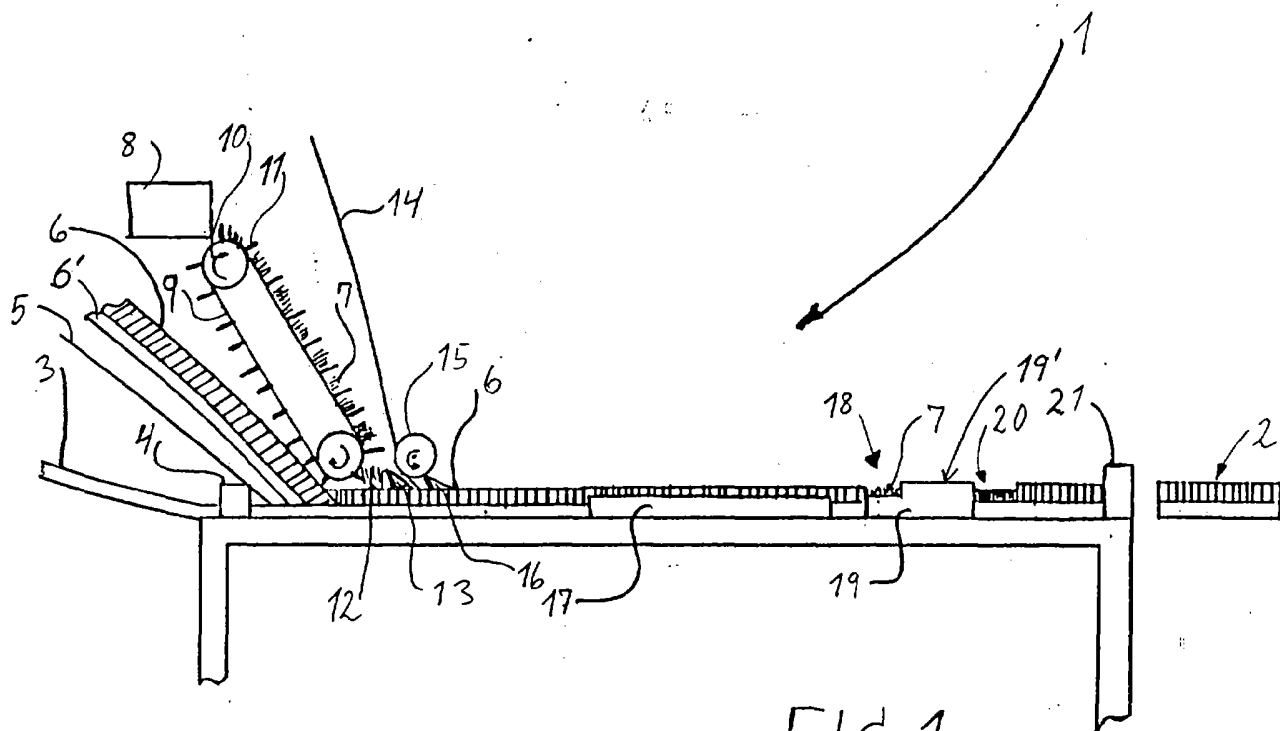


FIG. 1