



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203665760 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 25

(21) 申请号 201320635290. 8

(22) 申请日 2013. 10. 16

(73) 专利权人 温州顺威包装有限公司

地址 325000 浙江省温州市瓯海区娄桥工业园区

(72) 发明人 胡胜克 敬汉林 张明海

(51) Int. Cl.

B29C 33/00 (2006. 01)

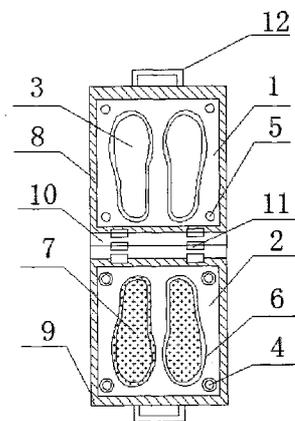
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种鞋底模具盒

(57) 摘要

本实用新型涉及盒子领域, 提供一种鞋底模具盒, 包括上盖、下盖、上模芯、下模芯、折叠板、上模具和下模具, 所述上盖与所述下盖通过折叠板连接, 所述上模芯设置于所述上盖内, 所述下模芯设置于所述下盖内, 所述上模具设置于所述上模芯内, 所述下模具设置于所述下模芯内。本实用新型提供一种模具盒, 将模具安装于所述模具盒内, 不仅能够保护模具, 而且携带起来较为方便, 通过在模具盒内就可以达到制作模具的功能; 本实用新型具有结构简单和使用寿命较长的优点。



1. 一种鞋底模具盒,其特征在于:包括上盖、下盖、上模芯、下模芯、折叠板、上模具和下模具,所述上盖与所述下盖通过折叠板连接,所述上模芯设置于所述上盖内,所述下模芯设置于所述下盖内,所述上模具设置于所述上模芯内,所述下模具设置于所述下模芯内。

2. 根据权利要求1所述的鞋底模具盒,其特征在于:所述上盖与所述折叠板的一边通过多个折页连接,所述下盖与所述折叠板的另一边通过多个折页连接。

3. 根据权利要求2所述的鞋底模具盒,其特征在于:所述上盖与所述折叠板的一边通过2个折页连接,所述下盖与所述折叠板的另一边通过2个折页连接。

4. 根据权利要求1所述的鞋底模具盒,其特征在于:所述折叠板的轴线上设置2个折页,使折叠板能够对称旋转。

5. 根据权利要求1所述的鞋底模具盒,其特征在于:所述上盖的四个拐角上均设置定位孔,所述下盖的四个拐角上均设置定位销。

6. 根据权利要求5所述的鞋底模具盒,其特征在于:所述定位孔的位置与所述定位销的位置相适配。

7. 根据权利要求1所述的鞋底模具盒,其特征在于:所述上盖和所述下盖的大小相适配,其外边缘均设置有拉环。

## 一种鞋底模具盒

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种盒子,尤其涉及一种鞋底模具盒。

### 背景技术

[0002] 目前,鞋底都是通过模具来制作而成,但是,由于现有的模具都没有用模具盒包装,携带非常的不方便,有的模具在携带的时候还容易损坏,非常不利于生产。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题在于,针对现有技术的不足,而提供一种鞋底模具盒。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:提供一种鞋底模具盒,包括上盖、下盖、上模芯、下模芯、折叠板、上模具和下模具,所述上盖与所述下盖通过折叠板连接,所述上模芯设置于所述上盖内,所述下模芯设置于所述下盖内,所述上模具设置于所述上模芯内,所述下模具设置于所述下模芯内。

[0005] 本实用新型更进一步的优选方案是:所述上盖与所述折叠板的一边通过多个折页连接,所述下盖与所述折叠板的另一边通过多个折页连接。

[0006] 本实用新型更进一步的优选方案是:所述上盖与所述折叠板的一边通过 2 个折页连接,所述下盖与所述折叠板的另一边通过 2 个折页连接。

[0007] 本实用新型更进一步的优选方案是:所述折叠板的轴线上设置 2 个折页,使折叠板能够对称旋转。

[0008] 本实用新型更进一步的优选方案是:所述上盖的四个拐角上均设置定位孔。

[0009] 本实用新型更进一步的优选方案是:所述下盖的四个拐角上均设置定位销。

[0010] 本实用新型更进一步的优选方案是:所述定位孔的位置与所述定位销的位置相适配。

[0011] 本实用新型更进一步的优选方案是:所述上盖和所述下盖的大小相适配,其外边缘均设置有拉环。

[0012] 实施本实用新型的技术方案,具有以下有益效果:本实用新型提供一种模具盒,将模具安装于所述模具盒内,不仅能够保护模具,而且携带起来较为方便,通过在模具盒内就可以达到制作模具的功能;本实用新型具有结构简单和使用寿命较长的优点。

### 附图说明

[0013] 下面将结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明,附图中:

[0014] 图 1 是本实用新型所述鞋底模具盒的结构示意图。

### 具体实施方式

[0015] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施

例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0016] 实施例 1:如图 1 所示,本实用新型包括上盖 8、下盖 9、上模芯 1、下模芯 2、折叠板 10、上模具 3 和下模具 7,上盖 8 与下盖 9 通过折叠板 10 连接,上模芯 1 设置于上盖 8 内,下模芯 2 设置于下盖 9 内,上模具 3 设置于上模芯 1 内,下模具 7 设置于下模芯 2 内,上盖 8 与折叠板 10 的一边通过两个折页 11 连接,下盖 9 与折叠板 10 的另一边通过两个折页 10 连接,折叠板 10 的轴线上设置 2 个折页 11,使折叠板 10 能够对称旋转,上盖 8 的四个拐角上均设置定位孔 5,下盖 9 的四个拐角上均设置定位销 4,定位孔 5 的位置与定位销 4 的位置相适配,上盖 8 和下盖 9 的大小相适配,其外边缘均设置有拉环 12。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的权利要求范围之内。

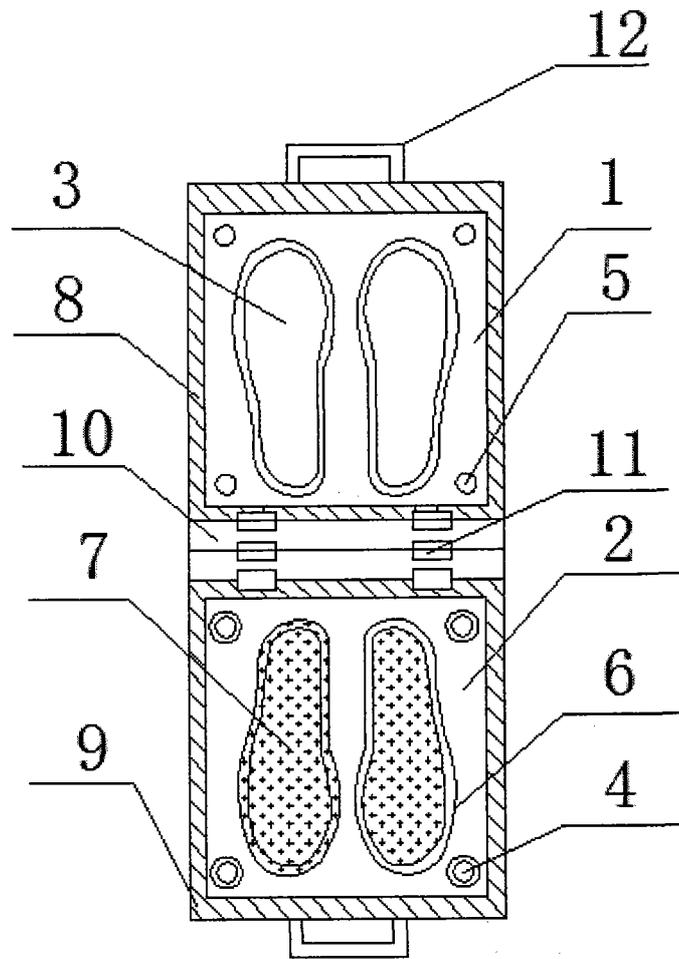


图 1