



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets



(11) **EP 0 974 286 B1**

(12) **FASCICULE DE BREVET EUROPEEN**

(45) Date de publication et mention  
de la délivrance du brevet:  
**08.10.2003 Bulletin 2003/41**

(51) Int Cl.7: **A45D 33/38**

(21) Numéro de dépôt: **99401685.5**

(22) Date de dépôt: **06.07.1999**

(54) **Applicateur de maquillage jetable**  
Wegwerfauftragselement für Schminkprodukte  
Disposable make-up applicator

(84) Etats contractants désignés:  
**DE ES FR GB IT**

(30) Priorité: **20.07.1998 FR 9809225**

(43) Date de publication de la demande:  
**26.01.2000 Bulletin 2000/04**

(73) Titulaire: **L'OREAL**  
**75008 Paris (FR)**

(72) Inventeur: **M. Joulia, Gérard**  
**75019 Paris (FR)**

(74) Mandataire: **Schmit, Charlotte**  
**L'Oréal, DPI,**  
**6, rue Bertrand Sincholle**  
**92585 Clichy Cedex (FR)**

(56) Documents cités:  
**EP-A- 0 197 184**                    **EP-A- 0 441 667**  
**EP-A- 0 700 646**                    **EP-A- 0 722 676**  
**FR-A- 1 464 015**                    **US-A- 1 743 512**  
**US-A- 1 836 833**                    **US-A- 1 888 314**  
**US-A- 2 775 246**

**EP 0 974 286 B1**

Il est rappelé que: Dans un délai de neuf mois à compter de la date de publication de la mention de la délivrance du brevet européen, toute personne peut faire opposition au brevet européen délivré, auprès de l'Office européen des brevets. L'opposition doit être formée par écrit et motivée. Elle n'est réputée formée qu'après paiement de la taxe d'opposition. (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).

## Description

**[0001]** L'invention concerne un applicateur, du type applicateur de maquillage, notamment monodose, que l'utilisatrice jette après maquillage. Généralement, cet applicateur est présenté sous forme d'un support plat, formé par une feuille souple en un matériau poreux, absorbant, sur lequel est déposée une mince couche d'un produit de maquillage délitable. Parmi les produits de maquillage qui peuvent être utilisés dans le cadre de l'invention, on citera plus particulièrement les fonds de teint, les ombres à paupières, les fards à joues, les blushs, ou des produits similaires.

**[0002]** L'applicateur conforme à l'invention est destiné à être transporté dans un sac à main de l'utilisatrice ou, conditionné dans un sachet de protection individuel de faible volume, il peut servir au renouvellement du maquillage dans la journée, notamment pendant le voyage. Selon un autre aspect de l'invention, une gamme d'applicateurs de nuances différentes peut servir, comme échantillonnage que l'utilisatrice essaie sur les lieux de vente, avant de se décider de choisir telle ou telle nuance de produit de maquillage conditionné en multi-dose.

**[0003]** Du fait de sa faible épaisseur, un tel applicateur peut être inséré comme échantillon, également, dans les pages publicitaires de la presse féminine.

**[0004]** Selon un autre aspect encore de l'invention, une pluralité d'applicateurs conformes à l'invention peut être conditionnée dans un dispositif de distribution approprié, posé sur la table de maquillage de l'utilisatrice.

**[0005]** L'applicateur visé par l'invention peut être fabriqué industriellement à un prix de revient très avantageux. Ainsi, il peut être réalisé sur une machine d'imprimerie classique, par exemple par sérigraphie. L'applicateur de l'invention présente l'avantage de pouvoir être fabriqué en matériaux biodégradables et présente, de ce point de vue, un intérêt écologique.

**[0006]** On connaît un échantillon de poudre de maquillage, présenté sous forme d'un support publicitaire pour une gamme de nuances. Ce support comprend une feuille rigide en carton, sur laquelle plusieurs zones sont recouvertes d'une fine couche de poudre de maquillage de différentes couleurs, que l'utilisatrice peut prélever, par exemple avec le doigt, pour effectuer, par transfert, l'application de la poudre de teinte souhaitée, sur le visage. Cette manière de se maquiller présente l'inconvénient que les doigts de l'utilisatrice sont fréquemment souillés et doivent être nettoyés après le maquillage. En outre, il est difficile d'obtenir un étalement homogène de la poudre à l'aide des doigts, notamment lorsqu'une zone relativement large doit être maquillée, ce qui est le cas, notamment, lorsque le produit est un fond de teint.

**[0007]** Par ailleurs, le document US-A-1 836 833 décrit un applicateur jetable après utilisation, constitué d'un organe plat dont une première face est imprégnée de produit, une seconde face, disposée au verso, comportant une couche imperméable au produit, protégeant

les doigts de l'utilisatrice contre les souillures par ledit produit. Cependant, cette disposition ne prévoit pas la protection des doigts lors qu'ils viennent au contact de la première face imprégnée de produit.

**[0008]** Aussi, est-ce un des objets de la présente invention que de fournir un applicateur, du type applicateur à maquillage, ne présentant pas les inconvénients ci-dessus, en proposant un applicateur qui soit jetable, et qui soit avantageux, d'une part du point de vue économique, et d'autre part du point de vue écologique. Plus particulièrement, l'applicateur de l'invention vise à éviter toute souillure des doigts de l'utilisatrice, par le produit à appliquer.

**[0009]** D'autres objets de l'invention apparaîtront de manière détaillée à la lecture de la description qui va suivre.

**[0010]** C'est en particulier un des objets de l'invention que de fournir un applicateur, notamment un applicateur de maquillage jetable, comportant au moins une couche d'un matériau poreux, souple dont au moins une partie d'une première face est imprégnée d'au moins un produit de maquillage délitable, une seconde face, opposée à la première, étant couverte d'un film imperméable. Selon l'invention, la première face présente au moins une zone de portion périphérique, non imprégnée par ledit produit de maquillage, servant de zone de préhension de l'applicateur et/ou de zone d'estompage du produit appliqué par l'utilisateur.

**[0011]** L'applicateur est, de préférence, du type monodose.

**[0012]** Ledit film imperméable et prévu pour éviter tout risque de pénétration du produit de maquillage sur la face non imprégnée de l'applicateur qui pourrait souiller les doigts de l'utilisatrice lors du maquillage, ce film étant, avantageusement mince et flexible. De préférence, ce film imperméable est constitué d'un matériau plastique approprié, notamment thermoplastique, comme un film de polyéthylène, dont l'épaisseur est comprise, avantageusement, entre 10 µm et 50 µm. Pour conférer à la surface externe de ce film des propriétés antidérapantes, celle-ci peut avoir subi préalablement un traitement approprié, par exemple un traitement "corona". Avantageusement, le film est déposé sur la couche en matériau poreux par thermosoudage ou tout autre moyen approprié.

**[0013]** Avantageusement, le produit de maquillage est déposé sensiblement au centre de l'applicateur. Ainsi, ladite portion périphérique non imprégnée de produit est formée par un bord annulaire continu, entourant entièrement la partie imprégnée de produit. Lors du maquillage, ce bord sert de zone de préhension pour l'utilisatrice. En effet, pour se servir de l'applicateur de l'invention, généralement, l'utilisatrice saisit l'applicateur entre le pouce et l'index et/ou le majeur, en posant le pouce sur la zone de préhension de la seconde face, et l'index et/ou le majeur sur le film imperméable.

**[0014]** Une autre portion de ce bord annulaire peut servir, le cas échéant, pour étaler et estomper le produit

appliqué sur la peau. Cette disposition permet de garder les doigts propres pendant toute l'opération de maquillage.

**[0015]** Il est bien entendu que la portion non imprégnée de produit peut former une zone de préhension et une zone d'estompage, distinctes l'une de l'autre et éventuellement discontinues. Dans ce cas, les zones de préhension et d'estompage peuvent être situées sur des extrémités sensiblement opposées de l'applicateur.

**[0016]** Selon une forme de réalisation préférée, l'applicateur est présenté sous la forme d'un disque plat, circulaire ou ovale, et présente une épaisseur totale comprise entre 1/100<sup>ème</sup> de mm et 5/10<sup>ème</sup> de mm. Sa surface est comprise avantageusement entre 25 cm<sup>2</sup> et 200 cm<sup>2</sup>.

**[0017]** Le matériau préféré est avantageusement constitué d'un non-tissé. Alternativement, il peut s'agir d'un tissu ou d'une mousse à cellules ouvertes.

**[0018]** Habituellement, les produits de maquillage visés sont des produits sensiblement solides. Généralement, ils contiennent, de manière classique, des pigments, des liants, des charges, des huiles ou des parfums.

**[0019]** Selon une forme de réalisation préférée, les charges/liants contiennent du plâtre hydraté, des particules de talc, des particules de polyamide, la poudre de riz, des microbilles expansées, creuses en matériau thermoplastique, etc..

**[0020]** La nuance du produit de maquillage est obtenue par les pigments colorés, par exemple par des oxydes de fer, de chrome, de titane, du mica.

**[0021]** Ainsi, toutes les nuances pensables peuvent être réalisées. Aussi, il est possible de juxtaposer plusieurs produits de couleurs différentes sur un même applicateur. Dans ce cas, des graphismes intéressants peuvent être obtenus.

**[0022]** Dans le cas d'un matériau poreux constitué d'un non-tissé, avantageusement, il présente un poids compris entre 20 g/m<sup>2</sup> et 80 g/m<sup>2</sup>, et plus particulièrement un poids d'environ 40 g/m<sup>2</sup>. Ce matériau non-tissé est choisi, de préférence, parmi les non-tissés dont le pouvoir d'absorption d'eau est compris entre 500% et 2500%.

**[0023]** Généralement, un tel matériau non-tissé est obtenu par liage mécanique, chimique ou thermique de fibres ou filaments textiles disposés en nappes.

**[0024]** Selon une forme de réalisation préférée de l'invention, ces fibres sont constituées d'un mélange de fibres de cellulose (viscose) et de polyester. Avantageusement, la proportion des fibres de cellulose/fibres de polyester est d'environ 2/1.

**[0025]** Dans le cas d'un tissu, on utilise avantageusement un coton ou un Nylon. A titre d'exemple de mousse à cellules ouvertes, on peut utiliser une mousse de polyéther ou de polyuréthane.

**[0026]** L'invention concerne également un procédé de fabrication d'un applicateur tel que défini précédemment, ce procédé consistant à exécuter les étapes

suivantes :

a) préparer une composition de maquillage de consistance liquide à pâteuse ;

b) déposer par sérigraphie ou coulage une quantité déterminée de ladite composition sur une feuille flexible en matériau poreux ;

c) sécher la feuille imprégnée de ladite composition pendant une durée déterminée ; et

d) découper la feuille autour des zones imprégnées selon la forme souhaitée pour obtenir l'applicateur, de manière à former au moins une portion non imprégnée à la périphérie de l'applicateur.

**[0027]** De préférence, la composition de maquillage est formée d'une dispersion aqueuse d'un liant et au moins un type de pigments. Dans ce cas, plus particulièrement, le liant est constitué de plâtre.

**[0028]** Pour fabriquer l'applicateur de l'invention, avantageusement on utilise une feuille composite constituée d'une couche en non-tissé telle que définie ci-dessus, préalablement couverte sur l'une de ses faces d'un film thermoplastique. A titre d'exemple, on citera le produit REANOT 40+20PE®, commercialisé par la société REANOT.

**[0029]** Selon un mode de fabrication préféré, sur une telle feuille composite sont imprimées des pastilles circulaires, régulièrement espacées, en se servant d'une machine à sérigraphier. Ainsi, on obtient la fixation du produit en une couche de faible épaisseur, tout en n'utilisant que quelques mg de produit. Les pastilles sont obtenues à partir d'une composition liquide à pâteuse contenant une suspension de pigments dans un milieu aqueux à laquelle on a ajouté, le cas échéant, des liants et/ou des charges. Généralement, une telle suspension se présente sous forme de pâte apte à couler sous l'effet de son propre poids, et apte à se solidifier après imprégnation de la couche en non-tissé.

**[0030]** Selon un mode de réalisation particulièrement préféré, on utilise comme liant/charge du plâtre (CaSO<sub>4</sub> x ½ H<sub>2</sub>O). Dans ce cas, l'impression doit être terminée avant que le plâtre ne se fige. A cet effet, la composition peut contenir des agents retardateurs de prise du plâtre. D'autres charges peuvent être constituées par des poudres de riz, de polyamide (Nylon), d'oxydes de titane ou de titane, etc... Le liant peut être constitué, également, de cires ou d'huiles, volatiles ou non.

**[0031]** Il est possible, également, de déposer la composition en suspension par un autre procédé de transfert, par exemple par simple coulage, étalement ou calandrage.

**[0032]** Après solidification, au bout d'une période déterminée, les applicateurs sont découpés suivant la forme souhaitée, et peuvent être conditionnés dans un emballage approprié. A cet effet, on peut prévoir des sachets individuels, par exemple réalisés en une feuille transparente pour visualiser le produit de maquillage. Il est possible, également, d'associer toute une gamme

d'applicateurs de nuances différentes et présenter cet ensemble sous forme de palettes d'échantillons de maquillage dans un présentoir sur les lieux de vente.

**[0033]** Selon une variante de réalisation, il est possible de mettre en oeuvre des produits de maquillage se liquéfiant à température élevée, et se solidifiant après refroidissement. Il est envisageable, également, de déposer, par coulage ou par transfert, une dispersion de pigments dans un solvant, la solidification du produit étant obtenue par évaporation du solvant.

**[0034]** L'applicateur qui vient d'être décrit, est utilisable, en particulier, pour l'application directe sur la peau d'un fard, d'un fond de teint, d'une ombre à paupières, etc..

**[0035]** Pour mieux faire comprendre l'objet de l'invention, on va en décrire, maintenant, à titre d'exemples purement illustratifs et nullement limitatifs, deux modes de réalisation de l'applicateur conforme à l'invention, représentés sur les dessins annexés.

**[0036]** Sur ces dessins :

- la figure 1 représente une vue de dessus d'un applicateur conforme à un premier mode de réalisation de l'invention ;
- la figure 2 représente une vue agrandie en coupe transversale selon la ligne II-II de la figure 1 ;
- la figure 3 représente une vue de dessus d'un applicateur conforme à un second mode de réalisation de l'invention ;
- la figure 4 représente une vue agrandie en coupe transversale selon la ligne IV-IV de la figure 3.

**[0037]** Sur les figures 1 et 2, un applicateur désigné dans son ensemble par la référence A, se présente sous la forme d'un disque circulaire. Cet applicateur présente un diamètre d'environ 50 mm. Il comprend une couche 1 en un matériau non-tissé, constituant un support de produit dont l'épaisseur est d'environ 0,2 mm. Ce matériau non-tissé est composé d'un mélange de 67% de fibres de viscose et de 33% de fibres de polyester. La face inférieure 1b de la couche 1 est couverte d'un film en polyéthylène 3 d'une épaisseur d'environ 25 µm. La face supérieure 1a de la couche 1 est imprégnée d'un produit délitable 2, disposé sensiblement au centre de l'applicateur. Il est à noter que le produit a diffusé partiellement dans la couche 1 (voir réf. 5 sur la figure 2), assurant ainsi son accrochage sur ladite couche 1. Le produit à appliquer se présente sous forme d'une pastille circulaire d'un diamètre d'environ 35mm. Ainsi, un bord annulaire 4 est formé, par lequel l'applicateur peut être saisi, sans se souiller les doigts de produit.

**[0038]** Une portion du bord 4 sert ainsi de zone de préhension, une autre zone de ce bord servant de zone d'étalement et d'estompage du produit appliqué sur la peau.

EXEMPLE : réalisation d'un fard à joues

**[0039]** On prépare un mélange pulvérulent ayant la formulation suivante:

- |    |   |
|----|---|
| 5  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Plâtre (CaSO<sub>4</sub>, ½ H<sub>2</sub>O) 250 g</li> <li>- Talc 250 g</li> <li>- Talc enrobé de lauroyl lysine 100 g</li> </ul>  |
| 10 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Microsphères creuses commercialisées sous la dénomination "EXPANCEL 550 DE" par la société KEMANORD PLAST 50 g</li> <li>- poudre de mica 240 g</li> <li>- Carbonate de calcium 50 g</li> <li>- Dioxyde de titane 20 g</li> </ul> |
| 15 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Oxyde de fer rouge 35 g</li> <li>- Oxyde de fer noir 5 g</li> </ul>  |

et une phase aqueuse ayant la composition suivante :

- |    |  |
|----|--|
| 20 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tensioactif commercialisé sous la dénomination "Glucosquat 100" par la société AMERCHOL 45 g</li> <li>- Conservateur 1 g</li> <li>- Eau 1200 g</li> </ul> |
|----|--|

25

**[0040]** On mélange la phase pulvérulente et la phase aqueuse dans un mélangeur muni d'une agitation lente pendant 5 minutes. On obtient une pâte coulable qui doit être utilisée avant sa prise. La prise intervient au bout d'environ 30 minutes.

30

**[0041]** La pâte ainsi obtenue est chargée dans le chargeur d'une machine à sérigraphier. Dans cette machine, on introduit une feuille en complexe comportant une couche de non-tissé couverte d'un film en polyéthylène. Cette feuille est commercialisée sous la dénomination "REANOT 40+20PE par la société REANOT. Sur cette machine d'impression, on imprime par sérigraphie des pastilles circulaires 2 constituées d'une couche de faible épaisseur de ladite pâte. Avantagement, le diamètre de ces pastilles est choisi en fonction du type de maquillage à effectuer. Ainsi, un applicateur destiné au maquillage des paupières présente une pastille d'un diamètre d'environ 15 mm à 25 mm ; une pastille constituée d'un fond de teint ou d'un fard à joues peut présenter un diamètre d'environ 35 mm à 60 mm.

35

40

45

**[0042]** Après impression, la feuille en complexe est mise au repos pendant 30 minutes jusqu'à séchage complet du produit. On effectue alors la découpe des applicateurs A de sorte que la pastille de produit 2 soit entourée d'un bord annulaire libre 4 d'environ 8 mm.

50

**[0043]** Chaque applicateur ainsi obtenu est introduit dans un sachet transparent, lequel sachet est fermé ensuite, par exemple par thermoscellage.

55

**[0044]** Pour se maquiller les joues, l'utilisatrice sort l'applicateur A de son emballage en prenant soin de ne le saisir que par son bord libre 4 entre le pouce et l'index, la face comportant le film 3 étant tournée du côté de l'index. L'autre face imprimée de produit de maquillage

2 est alors appliquée sur la joue où, par un frottement circulaire léger, la poudre est déposée. Suivant la pression appliquée, un délitage plus ou moins important peut être obtenu. En se servant du bord libre 4 de l'applicateur, un estompage et un étalement homogène du produit peuvent être obtenus sur la joue.

**[0045]** Sur les figures 3 et 4, on voit un autre mode de réalisation d'un applicateur B, suivant lequel une partie de la couche poreuse 1 est couverte de deux produits différents 2a, 2b, juxtaposés sur sa face supérieure 1a. La face inférieure 1b est couverte, de manière semblable au premier mode de réalisation, d'un film imperméable 3. La face supérieure comporte une zone de préhension 4a, située sur la périphérie de l'applicateur B, zone dont la dimension est adaptée à la pose du pouce de l'utilisatrice. Une zone 4b, sensiblement diamétralement opposée à la zone de préhension 4a, est destinée à servir de zone d'étalement et/ou de zone d'estompage du produit appliqué sur la peau. Les zones 4a et 4b, non imprégnées de produit, peuvent être configurées en toute forme appropriée à un maquillage ergonomique.

**[0046]** Dans la description détaillée qui précède, il a été fait référence à des modes de réalisation particuliers de l'invention. Il est évident que des variantes peuvent y être apportées sans s'écarter de l'invention telle que revendiquée ci-après.

## Revendications

1. Applicateur de maquillage jetable, comportant au moins une couche (1) d'un matériau poreux, souple dont au moins une partie (2) d'une première face (1a) est imprégnée d'au moins un produit de maquillage délitable, une seconde face (1b), opposée à la première, étant couverte d'un film imperméable (3), ladite première face (1a) présentant au moins une zone de portion périphérique (4, 4a, 4b) non imprégnée par ledit produit de maquillage, **caractérisé en ce que** cette zone de portion périphérique non imprégnée sert de zone d'estompage (4b) du produit appliqué par l'utilisateur.
2. Applicateur selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** le produit de maquillage est déposé sur le matériau poreux par sérigraphie.
3. Applicateur selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** le produit de maquillage est déposé sur le matériau poreux par coulage.
4. Applicateur selon la revendication 1 à 3, **caractérisé en ce qu'il** présente une épaisseur totale comprise entre 1/100<sup>ème</sup> de mm et 5/10<sup>ème</sup> de mm.
5. Applicateur selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, **caractérisé en ce que** le matériau poreux est constitué d'un non-tissé, d'un tissé ou d'une mousse à cellules ouvertes.
6. Applicateur selon l'une quelconque des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** ledit produit de maquillage est un fond de teint, un fard à joues ou une ombre à paupières.
7. Applicateur selon l'une quelconque des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** ledit produit de maquillage présente des zones de couleurs différentes.
8. Applicateur selon l'une quelconque des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** ledit produit de maquillage contient des pigments, des liants, des charges, des huiles ou des parfums.
9. Applicateur selon l'une quelconque des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** ledit produit de maquillage contient du plâtre hydraté.
10. Applicateur selon l'une quelconque des revendications précédentes, **caractérisé en ce qu'il** présente une forme circulaire ou ovale.
11. Applicateur selon l'une quelconque des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** ledit film imperméable est constitué d'un matériau thermo-plastique approprié.
12. Applicateur selon l'une quelconque des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** ledit film imperméable est traité de manière à lui conférer des propriétés anti-dérapantes.
13. Applicateur selon l'une quelconque des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** ledit film présente une épaisseur comprise entre 10 µm et 50 µm.
14. Applicateur selon l'une quelconque des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** ledit matériau poreux est constitué d'un non-tissé présentant un pouvoir d'absorption d'eau compris entre 500% et 2500%.
15. Applicateur selon l'une quelconque des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** ledit matériau poreux est formé d'un non-tissé, constitué d'un mélange de fibres de cellulose (viscose) et de polyester.
16. Applicateur selon la revendication 14 ou 15, **caractérisé en ce que** ledit matériau non-tissé présente un poids spécifique compris entre 20g/m<sup>2</sup> et 80g/m<sup>2</sup>, et plus particulièrement de 40 g/m<sup>2</sup>.
17. Applicateur selon l'une quelconque des revendica-

tions précédentes, **caractérisé en ce que** ladite portion périphérique présente deux zones distinctes, par exemple diamétralement opposées, de manière à ménager une zone de préhension distincte de la zone d'estompage.

18. Procédé de fabrication d'un applicateur selon l'une quelconque des revendications précédentes, **caractérisé en ce qu'on** procède par les étapes suivantes :

- a) préparer une composition de maquillage de consistance liquide à pâteuse ;
- b) déposer par sérigraphie ou coulage une quantité déterminée de ladite composition sur une feuille flexible en matériau poreux ;
- c) sécher la feuille imprégnée de ladite composition pendant une durée déterminée ; et
- d) découper la feuille autour des zones imprégnées selon la forme souhaitée pour obtenir l'applicateur, de manière à former au moins une portion non imprégnée à la périphérie de l'applicateur.

19. Procédé selon la revendication 18, **caractérisé en ce que** la composition de maquillage est formée d'une dispersion d'un liant et au moins un type de pigments.

20. Procédé selon la revendication 18, **caractérisé en ce que** le liant est constitué de plâtre.

#### Patentansprüche

1. Wegwerfbarer Schminkeapplikator, der mindestens eine Schicht (1) aus einem porösen, biegsamen Material aufweist, von der zumindest ein Teil (2) einer ersten Seite (1a) mit mindestens einem abreibbaren Schminkeprodukt getränkt ist, während eine zweite, der ersten entgegengesetzt liegende Seite (1b) mit einer undurchlässigen Folie (3) bedeckt ist, wobei die erste Seite (1a) zumindest eine nicht mit dem Schminkeprodukt imprägnierte Umfangszone (4, 4a, 4b) aufweist, **dadurch gekennzeichnet, dass** diese nicht imprägnierte Umfangszone als Verwischzone (4b) des vom Benutzer aufgetragenen Produkts dient.

2. Applikator nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Schminkeprodukt durch Siebdruck auf das poröse Material aufgebracht wird.

3. Applikator nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Schminkeprodukt durch Gießen auf das poröse Material aufgebracht wird.

4. Applikator nach Anspruch 1 bis 3, **dadurch ge-**

**kennzeichnet, dass** er eine Gesamtdicke zwischen 1/100 mm und 5/10 mm aufweist.

5. Applikator nach einem der Ansprüche 1 bis 4, **dadurch gekennzeichnet, dass** das poröse Material aus einem Vliesstoff, einem Gewebe oder einem Schaumstoff mit offenen Zellen besteht.

6. Applikator nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Schminkeprodukt ein Fond de Teint, ein Wangenrouge oder ein Lidschatten ist.

7. Applikator nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Schminkeprodukt Zonen mit unterschiedlichen Farben aufweist.

8. Applikator nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Schminkeprodukt Pigmente, Bindemittel, Füllstoffe, Öle oder Duftstoffe enthält.

9. Applikator nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Schminkeprodukt hydrierten Gips enthält.

10. Applikator nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** er eine kreisförmige oder ovale Form aufweist.

11. Applikator nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die undurchlässige Folie aus einem geeigneten thermoplastischen Material besteht.

12. Applikator nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die undurchlässige Folie so behandelt wird, dass ihr Gleit-  
schutzeigenschaften verliehen werden.

13. Applikator nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Folie eine Dicke zwischen 10 µm und 50 µm aufweist.

14. Applikator nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** das poröse Material aus einem Vliesstoff besteht, der ein Wasseraufnahmevermögen zwischen 500 % und 2500 % aufweist.

15. Applikator nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** das poröse Material aus einem Vliesstoff gebildet wird, der aus einer Mischung von Cellulose- (Viskose) und Polyesterfasern besteht.

16. Applikator nach Anspruch 14 oder 15, **dadurch ge-**

**kennzeichnet, dass** das Vliesmaterial ein spezifisches Gewicht zwischen 20 g/m<sup>2</sup> und 80 g/m<sup>2</sup>, und insbesondere von 40 g/m<sup>2</sup> aufweist

17. Applikator nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Umfangsabschnitt zwei unterschiedliche Zonen aufweist, die sich zum Beispiel diametral gegenüberliegen, um eine von der Verwischzone getrennte Greifzone zu bilden.

18. Verfahren zur Herstellung eines Applikators nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** in den folgenden Schritten vorgegangen wird:

- a) Herstellen einer Schminkezusammensetzung flüssiger bis pastenförmiger Konsistenz,
- b) Auftragen durch Siebdruck oder Giessen einer bestimmten Menge der Zusammensetzung auf eine elastische Folie aus porösem Material,
- c) Trocknen der mit der Zusammensetzung getränkten Folie während eines bestimmten Zeitraums, und
- d) Ausschneiden der Folie um die getränkten Zonen herum in der gewünschten Form, um den Applikator zu erhalten, derart, dass am Umfang des Applikators mindestens ein nicht getränkter Abschnitt gebildet wird.

19. Verfahren nach Anspruch 18, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Schminkezusammensetzung aus einer Dispersion eines Bindemittels und mindestens einer Art von Pigmenten gebildet wird.

20. Verfahren nach Anspruch 18, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Bindemittel aus Gips besteht.

## Claims

1. Disposable make-up applicator including at least one layer (1) of a porous, flexible material, of which at least one part (2) of a first face (1a) is impregnated with at least one slakable make-up product, a second face (1b), opposite the first, being covered with an impermeable film (3), the said first face (1a) having at least one peripheral portion zone (4, 4a, 4b), not impregnated by the said make-up product, **characterized in that** this non-impregnated peripheral portion zone serves as a zone (4b) for shading off the product applied by the user.
2. Applicator according to Claim 1, **characterized in that** the make-up product is deposited on the porous material by means of screen printing.
3. Applicator according to Claim 1, **characterized in**

**that** the make-up product is deposited on the porous material by means of pouring.

4. Applicator according to Claim 1 to 3, **characterized in that** it has a total thickness of between 1/100 mm and 5/10 mm.

5. Applicator according to any one of Claims 1 to 4, **characterized in that** the porous material consists of a nonwoven, of a woven material or of an open-cell foam.

6. Applicator according to any one of the preceding claims, **characterized in that** the said make-up product is a foundation, a rouge or an eyeshadow.

7. Applicator according to any one of the preceding claims, **characterized in that** the said make-up product has zones of different colours.

8. Applicator according to any one of the preceding claims, **characterized in that** the said make-up product contains pigments, binders, fillers, oils or perfumes.

9. Applicator according to any one of the preceding claims, **characterized in that** the said make-up product contains hydrated plaster.

10. Applicator according to any one of the preceding claims, **characterized in that** it has a circular or oval shape.

11. Applicator according to any one of the preceding claims, **characterized in that** the said impermeable film consists of an appropriate thermoplastic material.

12. Applicator according to any one of the preceding claims, **characterized in that** the said impermeable film is treated so as to confer anti-slip properties on it.

13. Applicator according to any one of the preceding claims, **characterized in that** the said film has a thickness of between 10 µm and 50 µm.

14. Applicator according to any one of the preceding claims, **characterized in that** the said porous material consists of a nonwoven having a water-absorption capacity of between 500% and 2500%.

15. Applicator according to any one of the preceding claims, **characterized in that** the said porous material is formed from a nonwoven consisting of a mixture of fibres of cellulose (viscose) and of polyester.

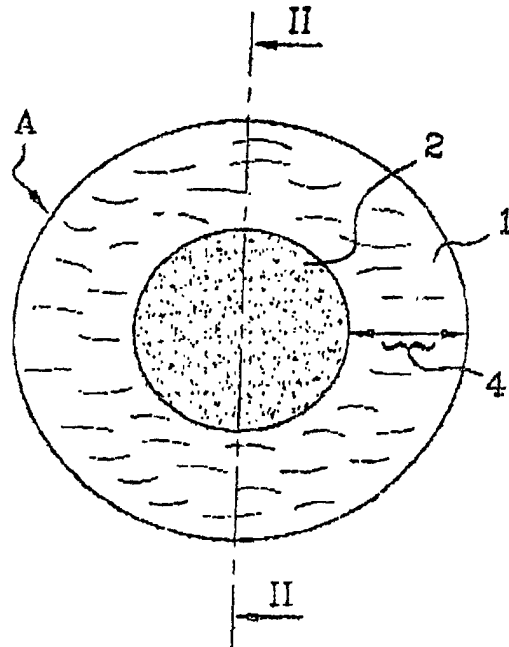
16. Applicator according to Claim 14 or 15, **characterized in that** the said nonwoven material has a unit weight of between 20 g/m<sup>2</sup> and 80 g/m<sup>2</sup>, and more particularly of 40 g/m<sup>2</sup>. 5
17. Applicator according to any one of the preceding claims, **characterized in that** the said peripheral portion has two separate, for example diametrically opposite, zones so as to form a gripping zone that is separate from the shading-off zone. 10
18. Process for manufacturing an applicator according to any one of the preceding claims, **characterized in that** it involves the following stages: 15
- a) preparing a make-up composition of liquid to pasty consistency;
  - b) depositing, by means of screen printing or pouring, a specific quantity of the said composition onto a flexible sheet made from porous material; 20
  - c) drying the sheet impregnated with the said composition for a specific period; and
  - d) cutting the sheet around the impregnated zones according to the desired shape in order to obtain the applicator, so as to form at least one non-impregnated portion at the periphery of the applicator. 25
19. Process according to Claim 18, **characterized in that** the make-up composition is formed from a dispersion of a binder and at least one type of pigment. 30
20. Process according to Claim 18, **characterized in that** the binder consists of plaster. 35

40

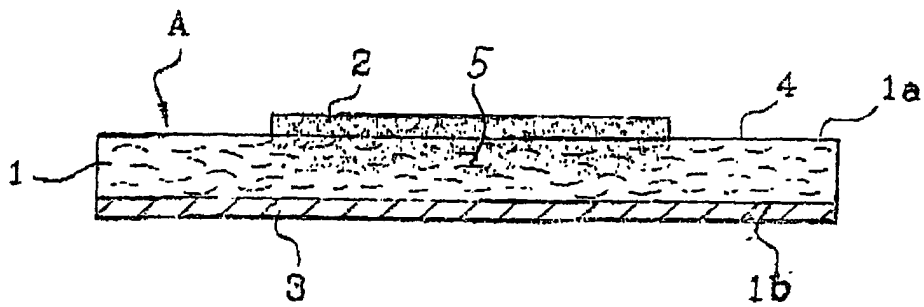
45

50

55



**FIG.1**



**FIG.2**

