



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202804782 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 20

(21) 申请号 201220181106. 2

(22) 申请日 2012. 04. 26

(73) 专利权人 成都智利达科技有限公司

地址 610000 四川省成都市高新技术开发区
桂溪工业园

(72) 发明人 胡蔚 鲍平军 胡江

(51) Int. Cl.

B23Q 7/00(2006. 01)

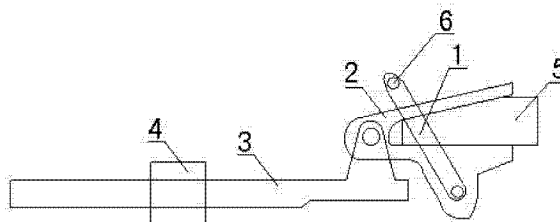
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

自动翻转装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自动翻转装置,包括夹持器、零件、机架、摇杆、滑块和滑座,所述夹持器内夹有所述零件,所述摇杆的一端与所述夹持器夹有零件的下端铰接,所述摇杆的另一端置于所述机架上并能够转动,所述滑块的一端上设置有凸杆,所述夹持器的夹口端与所述滑块上的凸杆铰接,所述滑块安装于所述滑座的导轨上。本实用新型能够自动的翻转工件,具有生产效率高、性能稳定和使用安全的优点。



1. 一种自动翻转装置,包括夹持器、零件和机架,其特征在于:还包括摇杆、滑块和滑座,所述夹持器内夹有所述零件,所述摇杆的一端与所述夹持器夹有零件的下端铰接,所述摇杆的另一端置于所述机架上并能够转动,所述滑块的一端上设置有凸杆,所述夹持器的夹口端与所述滑块上的凸杆铰接,所述滑块安装于所述滑座的导轨上。

自动翻转装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种翻转装置,尤其涉及一种自动翻转装置。

背景技术

[0002] 目前,在工厂中都是利用大量的人工在翻转工件,这样就导致生产效率不够高,而且成本比较高,有时候,机器出现故障会发生人身安全的隐患,不能够高效率的生产。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种自动翻转装置。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的:

[0005] 本实用新型包括夹持器、零件、机架、摇杆、滑块和滑座,所述夹持器内夹有所述零件,所述摇杆的一端与所述夹持器夹有零件的下端铰接,所述摇杆的另一端置于所述机架上并能够转动,所述滑块的一端上设置有凸杆,所述夹持器的夹口端与所述滑块上的凸杆铰接,所述滑块安装于所述滑座的导轨上。

[0006] 本实用新型的有益效果在于:

[0007] 本实用新型能够自动的翻转工件,具有生产效率高、性能稳定和使用安全的优点。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的工程图;

[0009] 图中:1—摇杆,2—夹持器,3—滑块,4—滑座,5—零件,6—机架。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0011] 如图1所示:本实用新型包括夹持器2、零件5、机架6、摇杆1、滑块3和滑座4,夹持器2内夹有零件5,摇杆1的一端与夹持器2夹有零件5的下端铰接,摇杆1的另一端置于机架6上并能够转动,滑块3的一端上设置有凸杆,夹持器2的夹口端与滑块3上的凸杆铰接,滑块3安装于滑座4的导轨上。

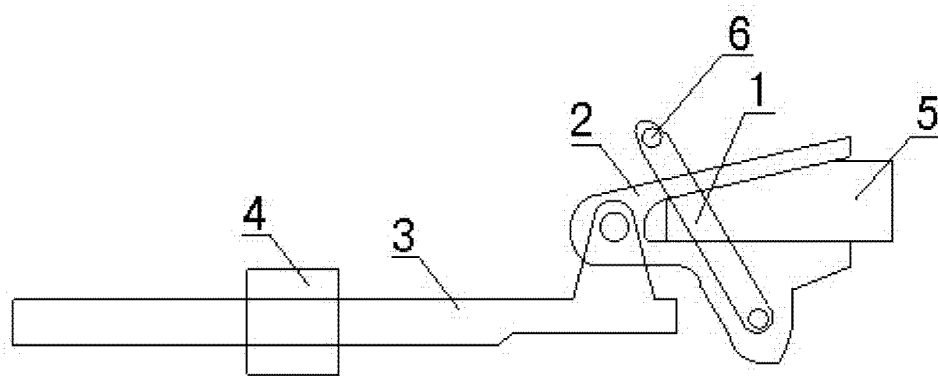


图 1