



República Federativa do Brasil
Ministério do Desenvolvimento, Indústria
e do Comércio Exterior
Instituto Nacional da Propriedade Industrial

(21) **PI 1100592-0 A2**



(22) **Data de Depósito:** 21/01/2011

(43) **Data da Publicação:** 01/09/2015
(RPI 2330)

(54) **Título:** MONTAGEM DE TRANSPORTADOR PARA
UMA MÁQUINA DE PAVIMENTAÇÃO DE ASFALTO

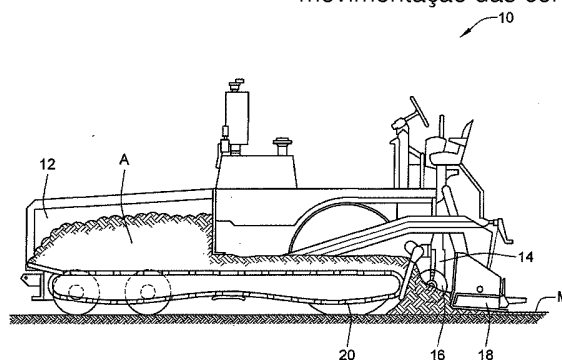
(51) **Int.Cl.:** E01C19/48

(30) **Prioridade Unionista:** 25/01/2010 US 12/692,888

(73) **Titular(es):** Volvo Construction Equipment AB

(72) **Inventor(es):** Lamb, Stan

(57) **Resumo:** MONTAGEM DE TRANSPORTADOR PARA UMA MÁQUINA DE PAVIMENTAÇÃO DE ASFALTO. A presente invenção se refere a montagens de transportador para uma máquina de pavimentação de asfalto e também a uma máquina de pavimentação de asfalto. A montagem de transportador pode incluir um primeiro transportador, um segundo transportador geralmente paralelo para o primeiro transportador, um espaço central sendo definido entre o primeiro transportador e o segundo transportador, e uma montagem de cobertura. A montagem de cobertura pode incluir um membro de cobertura posicionado acima (além) do espaço central e cobrindo as correntes de transportador interiores, o membro de cobertura possuindo uma superfície superior substancialmente paralela para as superfícies de transportador, o membro de cobertura substancialmente prevenindo que material venha a adentrar o espaço central entre o primeiro transportador e o segundo transportador, e um membro de divisor conectado para o membro de cobertura e se estendendo geralmente perpendicular para a superfície superior. A montagem de transportador pode incluir membros de raspadores operáveis para movimentar material sobre a superfície superior da cobertura durante movimentação das correntes de transportador.



**"MONTAGEM DE TRANSPORTADOR PARA UMA MÁQUINA DE
PAVIMENTAÇÃO DE ASFALTO"**

CAMPO TÉCNICO DA PRESENTE INVENÇÃO

5 A presente invenção se refere a máquinas de pavimentação de asfalto e, mais especificamente, a uma montagem de transportador para uma máquina de pavimentação de asfalto.

10 **RESUMO DA PRESENTE INVENÇÃO**

Máquinas de pavimentação de asfalto são utilizadas para depositar (estabelecer) uma manta (uma esteira) de material de asfalto para construir estradas, pátios de estacionamentos, entradas de garagem (calçadas), etc.

15 Geralmente, material de asfalto é dispensado a partir de um funil de carga (de enchimento) em cima de uma montagem de transportador que transporta o material a partir do funil de carga para a extremidade de distribuição da máquina de pavimentação. O material é depositado sobre uma superfície

20 de trabalho e formado em uma manta por intermédio de trados e betonilhas. Uma máquina de pavimentação de asfalto pode incluir duas montagens de transportador lado a lado (paralelas) de maneira a se ter capacidade para depositar (estabelecer) uma manta de largura variada.

25 Um problema independente com algumas máquinas de pavimentação de asfalto existentes é o de segregação de linha central de componentes para o material de asfalto. Este problema pode se revelar em si mesmo como uma greta (fenda) ou longa estria na manta, o mais freqüentemente em

30 linha com a localização da caixa de tração de trado da máquina de pavimentação. A greta pode ser produzida em razão de uma falta (falha) de homogeneidade do material de asfalto na área estriada. Este problema pode ocorrer na mistura de asfalto quando pedras/agregados maiores são

possibilitada/os para se separar na medida em que o material de asfalto é transportado em direção do ponto de caída da máquina de pavimentação. Embora o problema possa ocorrer em qualquer ponto ao longo da manta, é mais
5 comumente verificado no centro devido para o fato de que o material não é capturado e agitado (mexido) apropriadamente pelos trados.

Em alguns aspectos independentes e em algumas construções, uma montagem de transportador para uma máquina
10 de pavimentação de asfalto pode genericamente incluir uma montagem de cobertura operável para cobrir um espaço entre transportadores adjacentes, e a montagem de cobertura pode possuir uma configuração em "T" invertido. A montagem de transportador pode genericamente incluir um primeiro
15 transportador incluindo uma primeira superfície de transportador possuindo uma borda interior e uma borda exterior, e uma primeira correia de tração adjacente para a borda interior da superfície de transportador, a primeira correia de tração sendo movível para provocar que material
20 venha a ser transportado sobre a primeira superfície de transportador, uma segunda superfície de transportador geralmente paralela para o primeiro transportador, um espaço central sendo definido entre o primeiro transportador e o segundo transportador, o segundo
25 transportador incluindo uma segunda superfície de transportador possuindo uma borda interior e uma borda exterior, e uma segunda correia de tração adjacente para a borda interior da superfície de transportador, a segunda correia de tração sendo movível para provocar que material
30 venha a ser transportado sobre a segunda superfície de transportador, e uma montagem de cobertura. A montagem de cobertura pode incluir um membro de cobertura posicionado acima (além) do espaço central e cobrindo a primeira correia de tração e a segunda correia de tração, o membro

de cobertura possuindo uma superfície superior substancialmente paralela para a primeira superfície de transportador e para a segunda superfície de transportador, o membro de cobertura substancialmente prevenindo que material venha a adentrar o espaço central entre o primeiro transportador e o segundo transportador, e um membro de divisor conectado para o membro de cobertura e se estendendo geralmente perpendicular para a superfície superior.

Em um outro aspecto independente e em algumas construções, uma montagem de transportador para uma máquina de pavimentação de asfalto pode genericamente incluir uma montagem de cobertura para cobrir um espaço entre transportadores adjacentes e um membro de raspador operável para raspar material de asfalto sobre uma superfície superior da montagem de transportador. A montagem de transportador pode genericamente incluir um primeiro transportador incluindo uma primeira superfície de transportador possuindo uma borda interior e uma borda exterior, e uma primeira correia de tração adjacente para a borda interior da primeira superfície de transportador, a primeira correia de tração sendo movível para provocar que material venha a ser transportado sobre a primeira superfície de transportador, um segundo transportador geralmente paralelo para o primeiro transportador, um espaço central sendo definido entre o primeiro transportador e o segundo transportador, o segundo transportador incluindo uma segunda superfície de transportador possuindo uma borda interior e uma borda exterior, e uma segunda correia de tração adjacente para a borda interior da segunda superfície de transportador, a segunda correia de tração sendo movível para provocar que material venha a ser transportado sobre a segunda superfície de transportador, uma cobertura posicionada acima (além) do espaço central e cobrindo a primeira

correia de tração e a segunda correia de tração, a cobertura possuindo uma superfície superior, a cobertura substancialmente prevenindo que material venha a adentrar o espaço central entre o primeiro transportador e o segundo transportador, um primeiro membro de raspador e um segundo membro de raspador.

O primeiro membro de raspador pode ser conectado para a primeira correia de tração e se estendendo em direção interna além da borda interior da primeira superfície de transportador, o primeiro membro de raspador se estendendo acima (além) de uma primeira porção da superfície superior da cobertura quando a primeira correia de tração é posicionada com o primeiro membro de raspador acima da superfície superior, o primeiro membro de raspador sendo operável para movimentar material sobre a superfície superior da cobertura durante movimentação da primeira correia de tração. O segundo membro de raspador pode ser conectado para a segunda correia de tração e se estendendo em direção interna além da borda interior da segunda superfície de transportador, o segundo membro de raspador se estendendo acima (além) de uma segunda porção da superfície superior da cobertura quando a segunda correia de tração é posicionada com o segundo membro de raspador acima da superfície superior, o segundo membro de raspador sendo operável para movimentar material sobre a superfície superior da cobertura durante movimentação da segunda correia de tração.

Em ainda um outro aspecto independente e em algumas construções, uma máquina de pavimentação de asfalto pode genericamente incluir uma montagem de cobertura operável para cobrir um espaço entre transportadores adjacentes, um primeiro membro de raspador operável para raspar material sobre uma lateral da montagem de cobertura, e um segundo membro de raspador operável para raspar material sobre uma

lateral oposta da montagem de cobertura. A montagem de cobertura pode ser uma configuração em "T" invertido.

A máquina de pavimentação de asfalto pode genericamente incluir um primeiro transportador incluindo
5 uma primeira superfície de transportador possuindo uma borda interior e uma borda exterior, uma primeira correia de tração adjacente para a borda interior da superfície de transportador, uma primeira correia exterior adjacente para a borda exterior da superfície de transportador, e uma
10 pluralidade de primeiros empurradores conectados para a primeira correia interior e para a primeira correia exterior, cada primeiro empurrador sendo movível para transportar material sobre a primeira superfície de transportador, um segundo transportador geralmente paralelo
15 para o primeiro transportador, um espaço central sendo definido entre o primeiro transportador e o segundo transportador, o segundo transportador incluindo uma segunda superfície de transportador possuindo uma borda interior e uma borda exterior, uma segunda correia interior
20 adjacente para a borda interior da superfície de transportador, uma segunda correia exterior adjacente para a borda exterior da superfície de transportador, e uma pluralidade de segundos empurradores conectados para a segunda correia interior e para a segunda correia exterior,
25 cada segundo empurrador sendo movível para transportar material sobre a segunda superfície de transportador, um funil de carga para dispensação de material a ser transportado em cima do primeiro transportador e em cima do segundo transportador, uma montagem de cobertura, uma
30 pluralidade de primeiros membros de empurrador, e uma pluralidade de segundos membros de empurrador.

A montagem de cobertura pode incluir um membro de cobertura posicionado acima (além) do espaço central e cobrindo a primeira correia interior e a segunda correia

interior, o membro de cobertura possuindo uma superfície superior substancialmente paralela para a primeira superfície de transportador e para a segunda superfície de transportador, o membro de cobertura substancialmente prevenindo que material venha a adentrar o espaço central entre o primeiro transportador e o segundo transportador, e um membro de divisor conectado para o membro de cobertura e se estendendo geralmente perpendicular para a superfície superior. Cada primeiro membro de raspador pode ser conectado para um primeiro empurrador associado e se estendendo em direção interna além da borda interior da primeira superfície de transportador, cada primeiro membro de raspador se estendendo acima (além) de uma primeira porção da superfície superior do membro de cobertura e para uma lateral do membro de divisor quando a primeira correia de tração é posicionada com o primeiro membro de raspador acima da superfície superior, cada primeiro membro de raspador sendo operável para movimentar material sobre a superfície superior do membro de cobertura durante movimentação da primeira correia interior. Cada segundo membro de raspador pode ser conectado para um segundo empurrador associado e se estendendo em direção interna além da borda interior da segunda superfície de transportador, cada segundo membro de raspador se estendendo acima (além) de uma segunda porção da superfície superior do membro de cobertura e para uma lateral oposta do membro de divisor quando a segunda correia interior é posicionada com o segundo membro de raspador acima da superfície superior, cada segundo membro de raspador sendo operável para movimentar material sobre a superfície superior do membro de cobertura durante movimentação da segunda correia interior.

Características independentes e vantagens independentes da presente invenção irão se tornar aparentes

para aqueles especializados no estado da técnica sobre revisão da descrição detalhada a seguir, das **reivindicações de patente** e dos **Desenhos das Figuras**.

5 **BREVE DESCRIÇÃO DOS DESENHOS DA PRESENTE INVENÇÃO**

A seguir, a presente invenção irá agora ser descrita em maiores detalhes com referência para os **Desenhos das Figuras** acompanhantes, em que:

10 **Figura 1** é uma vista lateral de uma máquina de pavimentação de asfalto, ilustrando uma operação de pavimentação;

15 **Figura 2** é uma vista traseira em perspectiva de uma montagem de transportador para a máquina de pavimentação de asfalto concretizando aspectos independentes da presente invenção, ilustrando transportamento do material de asfalto;

20 **Figura 3** é uma vista de topo de uma montagem de transportador mostrada na **Figura 2** sem material de asfalto;

Figura 4 é uma vista de seção transversal parcial tomada genericamente ao longo da linha 4 - 4 na **Figura 3**;

25 **Figura 5** é uma vista ampliada de uma porção da montagem de transportador mostrada na **Figura 4**;

Figura 6 é uma vista de seção transversal tomada genericamente ao longo da linha 6 - 6 na **Figura 3**;

30 **Figura 7** é uma vista ampliada de uma porção da montagem de transportador mostrada na **Figura 6**; e

Figura 8 é uma vista traseira de seção transversal parcial de uma montagem de transportador de

uma máquina de pavimentação de asfalto existente.

Antes que quaisquer características independentes e pelo menos uma construção da presente invenção sejam
5 explanadas em detalhes, é para ser compreendido que a presente invenção não é limitada, neste pedido de patente, para os detalhes de construção e para as disposições dos componentes estabelecidos na descrição a seguir ou
10 ilustrado/as nos **Desenhos** das **Figuras**. A presente invenção tem capacidade para outras construções e de ser praticada ou de ser realizada de várias maneiras. Também, deve ser compreendido que a fraseologia e terminologia aqui utilizadas são unicamente para o propósito de descrição e não deveriam ser consideradas como limitantes. A utilização de
15 "incluindo", "possuindo" e "compreendendo" e variações dos mesmos aqui é significada para englobar os itens listados aqui posteriormente e equivalentes dos mesmos e bem como itens adicionais.

Embora referência possa ser feita posteriormente para
20 direções, tais como superior, inferior, descendente, ascendente, em direção traseira (para trás), fundo, dianteira, traseira, etc., na descrição dos **Desenhos** das **Figuras**, estas referências são feitas relativamente para os **Desenhos** das **Figuras** (como normalmente observados) por
25 conveniência. Estas direções não são intencionadas para serem tomadas literalmente ou para limitar a presente invenção de qualquer forma. Em adição, expressões como "primeiro" e "segundo" são aqui utilizadas unicamente para propósitos de descrição e não são intencionadas para
30 indicar ou implicar importância ou significância relativa.

Os **Desenhos** das **Figuras** são somente representações esquemáticas e a presente invenção não está limitada para as concretizações nelas representadas.

DESCRIÇÃO DETALHADA DA PRESENTE INVENÇÃO

A **Figura 1** ilustra uma máquina de pavimentação de asfalto ou pavimentadora (10) geralmente utilizada para construir estradas, estacionamentos, pistas de rodovia, etc. Na construção ilustrada, a pavimentadora (10) inclui um funil de carga (12) geralmente localizado em direção da dianteira da pavimentadora (10) e possui uma extremidade de distribuição (14) geralmente oposta para o funil de carga (12) em direção da traseira da pavimentadora (10). Um trado (16) e uma arenga (18) são proporcionados na extremidade de distribuição (14). Uma montagem de transportador (20) geralmente se estende entre o funil de carga (12) e a extremidade de distribuição (14). Durante operações de pavimentação, material de asfalto (A) a partir do funil de carga (12) é transportado para a extremidade de distribuição (14) pela montagem de transportador (20) para ser depositado sobre uma superfície de trabalho para, posteriormente, formar uma manta (um tapete) de asfalto contínua (M).

Na construção ilustrada (ver as **Figuras 2 - 4 e 6**), a montagem de transportador (20) inclui dois transportadores geralmente paralelos (22) e (26). Os transportadores (22) e (26) são espaçados separados por uma distância para definir um espaço central (28) entre os transportadores (22) e (26). Uma montagem de cobertura (30) é posicionada para prevenir que material de asfalto (A) venha a adentrar o espaço central (28).

Como mostrado nas **Figuras 3 - 4 e 6**, o primeiro transportador (22) inclui uma primeira superfície de transportador (38) possuindo bordas interiores e exteriores (42) e (46), uma primeira correia de tração (50) adjacente para a borda interior (42), uma primeira correia exterior (54) adjacente para a borda exterior (46), e uma pluralidade de primeiros empurradores (52) posicionados

geralmente igualmente ao longo do comprimento das e acoplados para as correias (50) e (54). Os primeiros empurradores (52) são móveis com as correias (50) e (54) ao longo da primeira superfície de transportador (38) para transportar ou empurrar material de asfalto (A) sobre a primeira superfície de transportador (38) em direção da extremidade de distribuição (14).

O segundo transportador (26) inclui uma segunda superfície de transportador (62) possuindo bordas interiores e exteriores (66) e (70), uma segunda correia interior (74) adjacente para a borda interior (66), uma segunda correia exterior (78) adjacente para a borda exterior (70), e uma pluralidade de segundos empurradores (82) posicionados geralmente igualmente ao longo do comprimento das e acoplados para as correias (74) e (78). Os segundos empurradores (82) são móveis com as correias (74) e (78) ao longo da segunda superfície de transportador (62) para transportar ou empurrar material de asfalto (A) posicionado sobre a segunda superfície de transportador (62) em direção da extremidade de distribuição (14). Na construção ilustrada, o segundo transportador (26) é operável independentemente do primeiro transportador (22). Entretanto, em construções alternativas, os transportadores (22) e (26) podem ser sincronizados para atuar como uma unidade de transportador única.

De uma maneira típica, cada correia (50), (54), (74) e (78) forma um circuito (loop) fechado, geralmente se estendendo em torno de uma roda dentada de tração (84) (ver as Figuras 4 - 5) na extremidade de distribuição (14) e uma roda dentada de pega (não mostrada) na outra extremidade para proporcionar movimentação sem fim dos transportadores (22) e (26). Cada correia (50), (54), (74) e (78) é geralmente suportada por sua superfície de transportador associada (38, 62) (Figura 5) quando atravessando acima

(além) da superfície de transportador (38, 62).

Como mostrado nas Figuras 3 - 4 e 6 - 7, a montagem de cobertura (30) é posicionada para geralmente prevenir que material de asfalto (A) venha a adentrar o espaço central (28) entre os transportadores (22) e (26) e venha a interferir com a operação das correias (50), (54), (74) e (78) e as rodas dentadas. A montagem de cobertura (30) também coopera para minimizar segregação de componentes do material de asfalto (A).

10 A montagem de cobertura (30) geralmente se estende ao longo do comprimento dos (longitudinalmente aos) transportadores (22) e (26), pelo menos a partir do ponto em que o funil de carga (12) deposita material de asfalto (A) sobre a montagem de transportador (20) para o ou além
15 do ponto onde o material de asfalto transportado (A) poderia adentrar o espaço central (28) e interferir com as correias (50), (54), (74) e (78) e as rodas dentadas. Na construção ilustrada, a montagem de cobertura (30) inclui um membro de cobertura (86) cobrindo a primeira correia
20 interior (50) e a segunda correia interior (74) e um membro de divisor (94) se estendendo parcialmente perpendicular para o membro de cobertura (86).

O membro de cobertura (86) geralmente se estende transversalmente além de pelo menos uma da primeira correia
25 interior (50) e da segunda correia interior (74) para proporcionar uma superfície superior (90) que previne que material de asfalto (A) venha a adentrar o espaço central (28). Na construção ilustrada, o membro de cobertura (86) é geralmente retangular em uma configuração quando observado a
30 partir de cima (como na Figura 3). Em construções alternativas, o membro de cobertura (86) pode definir qualquer configuração adequada como desejada para proporcionar cobertura da área central (28), folga com outros componentes, etc.

Na construção ilustrada, a superfície superior (90) do membro de cobertura (86) é substancialmente paralela para a primeira superfície de transportador (38) e/ou para a segunda superfície de transportador (62). Em outras 5 construções, a primeira superfície e a segunda superfície de transportador (38, 62) podem não ser paralelas, e, em tais casos, a superfície superior (90) do membro de cobertura (86) pode ser pelo menos parcialmente paralela para a primeira superfície de transportador (38) e/ou pelo 10 menos parcialmente paralela para a segunda superfície de transportador (62). Em ainda uma outra construção, a superfície superior (90) do membro de cobertura (86) pode ser em uma orientação geralmente horizontal levando-se em consideração a orientação da/s superfície/s de 15 transportador (38, 62).

Também ilustrado nas Figuras 2 e 4 - 7, o membro de divisor (94) se estende geralmente perpendicular para a superfície superior (90) do membro de cobertura (86). Na construção ilustrada, o membro de divisor (94) e o membro 20 de cobertura (86) são geralmente em torno do mesmo comprimento. Em construções alternativas, o membro de cobertura (86) e o membro de divisor (94) podem possuir diferentes comprimentos.

Na construção ilustrada, a montagem de cobertura (30) 25 é proporcionada por uma primeira seção de cobertura (96) e por uma segunda seção de cobertura (102). Na construção ilustrada, cada seção de cobertura (96, 102) possui uma configuração substancialmente em "L", incluindo uma primeira perna (106a, 106b), proporcionando uma porção da 30 superfície superior (90), e uma segunda perna (110a, 110b), proporcionando uma porção do membro de divisor (94) geralmente perpendicular para as primeiras pernas (106a, 106b). A primeira perna (106a) da primeira seção de cobertura (96) se estende transversalmente além da primeira

correia interior (50) e paralela para a primeira superfície de transportador (38) para proporcionar uma primeira porção (90a) da superfície superior (90). Similarmente, a primeira perna (106b) da segunda seção de cobertura (102) se estende transversalmente além da segunda correia interior (74) e paralela para a segunda superfície de transportador (62) para proporcionar uma segunda porção (90b) da superfície superior (90).

A montagem de cobertura central (30) é acoplada para a pavimentadora (10) por prendedores (112). Na construção ilustrada, o membro de cobertura (86) da montagem de cobertura (30) define recessos de rosqueados (113) através de cada um dos quais um prendedor (112) é introduzido a partir de baixo (por exemplo, através da estrutura da pavimentadora (10)). Em construções alternativas, a montagem de cobertura central (30) pode se acoplada para a pavimentadora (10) por qualquer disposição de travamento adequada, tal como, por exemplo, por soldagem, por rebites, etc.

Na construção ilustrada, uma primeira cobertura de correia exterior (114a) se estende acima (além) da primeira correia exterior (54), e uma segunda cobertura de correia exterior (114b) se estende acima (além) da segunda correia exterior (78). As coberturas de correia exterior (114a, 114b) substancialmente previnem que material de asfalto (A) venha a adentrar os espaços laterais exteriores (118) dos transportadores (22, 26) e interferir com a operação das correias exteriores (54) e (78) e das rodas dentadas. Na construção ilustrada, cada cobertura de correia exterior (114a, 114b) define uma superfície superior (122a, 122b) substancialmente paralela para a correspondente superfície de transportador (38, 62).

Cada cobertura de correia exterior (114a, 114b) pode também incluir um membro vertical exterior (126a, 126b) se

estendendo geralmente perpendicular para a superfície superior (122a, 122b). Em algumas construções alternativas, porções de cada cobertura de correia exterior (114a, 114b) podem ser anguladas com respeito para o plano vertical ou horizontal.

Como mostrado nas Figuras 3 - 7, uma pluralidade de primeiros membros de raspador (130) são acoplados para a pluralidade de primeiros empurradores (52). Na construção ilustrada, cada membro de raspador (130) se estende em direção interna além da borda interior (42) da primeira superfície de transportador (38). Cada membro de raspador (130), quando posicionado acima da superfície superior (90a), se estende em direção interna acima (além) de pelo menos uma porção da superfície superior (90a) e em direção do membro de divisor (94). Os membros de raspador (130) são operáveis para transportar material de asfalto (A) sobre a superfície superior (90a) do membro de cobertura (86) durante movimentação das correias (50, 54).

Na construção ilustrada, cada membro de raspador (130) também se estende em direção externa além da borda exterior (46) da primeira superfície de transportador (38). Cada membro de raspador (130) se estende em direção externa acima (além) de pelo menos uma porção da superfície superior (122a) da cobertura de correia exterior (114a) e em direção do membro vertical (126a). Os membros de raspador (130) são também operáveis para transportar material de asfalto (A) sobre a superfície superior (122a) da cobertura de correia exterior (114a) durante movimentação das correias (50, 54).

Cada membro de raspador (130) possui uma superfície inferior (134) movível ao longo da primeira porção (90a) da superfície superior (90) e de uma extremidade interior (138) geralmente se estendendo para o membro de divisor (94). Cada membro de raspador (130) também possui uma borda

exterior (140) geralmente se estendendo para a porção vertical (126a) da cobertura de correia exterior (114a), e a superfície inferior (134) é também movível ao longo da superfície superior (122a) da cobertura de correia exterior (114a). Cada membro de raspador (130) possui uma superfície à frente (em avanço) (142) substancialmente perpendicular para a superfície superior (90a), quando posicionado acima da superfície superior (90a), do membro de cobertura (86) e engatável com material de asfalto (A). A superfície à frente (em avanço) (142) do membro de raspador (130) é coplanar com a superfície à frente (em avanço) do primeiro empurrador associado (52) para proporcionar uma superfície de empurrar engatável com o material de asfalto (A).

Uma pluralidade de segundos membros de empurrador (146) são acoplados para a pluralidade de segundos empurradores (82). Na construção ilustrada, cada membro de raspador (146) se estende em direção interna além da borda interior (66) da segunda superfície de transportador (62). Cada membro de raspador (146), quando posicionado acima da superfície superior (90b), se estende em direção interna acima (além) de pelo menos uma porção da superfície superior (90b) e em direção do membro de divisor (94). Os membros de raspador (146) são operáveis para transportar material de asfalto (A) sobre a superfície superior (90b) do membro de cobertura (86) durante movimentação das correias (74, 78).

Na construção ilustrada, cada membro de raspador (146) também se estende em direção externa além da borda exterior (70) da segunda superfície de transportador (62). Cada membro de raspador (146) se estende em direção externa acima (além) de pelo menos uma porção da superfície superior (122b) e em direção do membro vertical (126b). Os membros de raspador (146) são também operáveis para transportar material de asfalto (A) sobre a superfície

superior **(122b)** da cobertura de correia exterior **(114b)** durante movimentação das correias **(74, 78)**.

Cada membro de raspador **(146)** possui uma superfície inferior **(150)** movível ao longo da primeira porção **(90b)** da superfície superior **(90)** e de uma extremidade interior **(154)** geralmente se estendendo para o membro de divisor **(94)**. Cada membro de raspador **(146)** também possui uma extremidade exterior **(156)** geralmente se estendendo para a porção vertical **(126b)** da cobertura de correia exterior **(114b)**, e a superfície inferior **(150)** é também movível ao longo da superfície superior **(122b)** da cobertura de correia exterior **(114b)**. Cada membro de raspador **(146)** possui uma superfície à frente (em avanço) **(158)** substancialmente perpendicular para a superfície superior **(90b)** do membro de cobertura **(86)** e engatável com o material de asfalto **(A)**. A superfície à frente (em avanço) **(158)** do membro de raspador **(146)** é co-planar com a superfície à frente (em avanço) do segundo empurrador associado **(82)** para proporcionar uma superfície de empurrar engatável com o material de asfalto **(A)**.

Na construção ilustrada, cada membro de raspador **(130, 146)** é acoplado para seu empurrador associado **(52, 82)** por um calço **(162)**. Cada calço **(162)** é dimensionado e disposto para posição apropriadamente do membro de raspador **(130, 146)** com respeito para a montagem de cobertura **(30)** tal que os membros de raspador **(130, 146)** movimentam material de asfalto **(A)** sobre a superfície superior **(90)** sem interferência entre os membros de raspador **(130, 146)** e a montagem de cobertura **(30)**. Em construções alternativas, o membro de raspador **(130, 146)** pode ser diretamente acoplado para os empurradores **(58, 82)** ou utilizar uma outra disposição para ser apropriadamente posicionado com respeito para a montagem de cobertura **(30)**.

Como discutido anteriormente, na construção ilustrada,

cada membro de raspador (130, 146) se estende transversalmente além das bordas interior e exterior (42, 46, 66, 70) da primeira e da segunda superfícies de transportador (38, 62), respectivamente. Entretanto, em 5 construções alternativas (não mostradas), um membro de raspador (130, 146) pode se estender além de somente uma borda ou pode não se estender além de uma ou outra borda da superfície de transportador associada (38, 62). Adicionalmente, cada membro de raspador (130, 146) dentro 10 de uma pluralidade de raspadores pode se estender além de uma diferente borda do que aquela dos raspadores adjacentes (130, 146) para produzir um padrão (modelo) (por exemplo, interior, exterior, ambos, nenhum, interior, exterior, ambos, nenhum, etc.). Em ainda outras construções (não 15 mostradas), um ou mais empurradores (52, 82) podem não incluir um membro de raspador (130, 146).

Na construção ilustrada, o membro de cobertura (86) se estende geralmente por menos do que o comprimento total dos transportadores (22, 26) para proporcionar folga para os 20 membros de raspador (130, 146) na medida em que os membros de raspador (130, 146) se deslocam com as correias (50, 54, 74, 78) em torno das rodas dentadas. O membro de cobertura (86) pode incluir uma porção encurvada descendentemente (não mostrada) seguindo o caminho de deslocamento dos 25 membros de raspador (130, 146) enquanto ainda assim cobrindo as correias (50, 54, 74, 78) e as rodas dentadas. As coberturas de correia exterior (114) podem ser dispostas de uma maneira similar para o membro de cobertura (86).

Na construção ilustrada, o membro de divisor (94) se 30 estende em uma altura suficiente para restringir engate com e/ou interferência entre os primeiros membros de raspador (130) e os segundos membros de raspador (146). O membro de divisor (94) pode contribuir para manutenção de alinhamento de membros de raspador (130, 146).

A montagem de cobertura (30) e as coberturas exteriores (114) podem ser montadas para a montagem de transportador (20) antes de atamento dos membros de raspador (130, 146) para os empurradores associados (52, 82). A montagem de cobertura (30) é posicionada acima (além) do espaço central (28) e assegurada para a pavimentadora [por exemplo, pelos prendedores (112)]. As coberturas exteriores (114) podem ser conectadas para a pavimentadora (10) de uma maneira similar. Posteriormente, os membros de raspador (130, 146) são conectados para os empurradores (52, 82). Como mostrado nas Figuras 4 - 7, o membro de cobertura (86) é, por consequência, colocado em camada (em sanduíche) entre a primeira correia interior (50) e os primeiros membros de raspador (130) e entre a segunda correia interior (74) e os segundos membros de raspador (146). Similarmente, como mostrado nas Figuras 4 - 6, a primeira cobertura exterior (114a) é colocada em camada (em sanduíche) entre a primeira correia exterior (54) e os primeiros membros de raspador (130), e a segunda cobertura exterior (114b) é colocada em camada (em sanduíche) entre a segunda correia exterior (78) e os segundos membros de raspador (146). Alternativamente, os membros de raspador (130, 146) podem primeiro ser conectados para os empurradores (52, 82), e a montagem de cobertura (30) pode após isso ser inserida (por exemplo, a partir de uma extremidade axial) e conectada para a pavimentadora (10).

A montagem de cobertura (30) pode ser inicialmente instalada durante montagem de uma pavimentadora (10) ou pode ser re-projetada (adaptada) em cima de uma pavimentadora existente, tal como a pavimentadora (210) mostrada na Figura 8. Quando re-projetando (adaptando), a montagem de cobertura (30) pode substituir uma montagem de cobertura existente, tal como a montagem de cobertura

(230), ou pode proporcionar uma cobertura central se a pavimentadora existente não possuir previamente uma cobertura central. Similarmente, as coberturas de correia exterior (114) podem ser re-projetadas (adaptadas) em cima de uma pavimentadora existente, tal como a pavimentadora (210), para substituir coberturas exteriores existentes (314) ou para proporcionar coberturas exteriores se as mesmas não foram proporcionadas na pavimentadora existente.

Os membros de raspador (130, 146) podem ser instalados durante montagem de uma pavimentadora (10) ou podem ser re-projetados (adaptados) em cima de uma pavimentadora existente, tal como a pavimentadora (210) mostrada na **Figura 8**. Se os membros de raspador (130, 146) são re-projetados (adaptados) com a montagem de cobertura (30) e/ou com as coberturas de correia exterior (114), os membros de raspador (130, 146) podem geralmente possuir a configuração mostrada nas **Figuras 2 - 7** e descrita anteriormente. Se os membros de raspador (130, 146) são re-projetados (adaptados) com uma ou em cima de uma diferente montagem de cobertura, tal como a montagem de cobertura (230) e/ou as coberturas exteriores (314), os membros de raspador (130, 146) irão possuir uma configuração para cooperar com a montagem de cobertura [por exemplo, uma superfície inferior angulada para se movimentar ao longo da superfície superior angulada da montagem de cobertura (230) e/ou das coberturas exteriores (314)].

Deveria ser compreendido que, em algumas construções, a montagem de cobertura (30) pode ser utilizada sem os membros de raspador (130, 146) ou vice e versa.

Deveria também ser compreendido que, em algumas construções, a montagem de cobertura (30) pode ser utilizada sem as coberturas de correia exterior ilustradas (114) ou vice e versa. Por exemplo, a montagem de cobertura (30) poderia ser utilizada com as coberturas exteriores

existentes (314) mostradas na Figura 8. Também, em uma
pavimentadora incluindo somente um transportador, devido
para o fato de que não existe nenhum espaço central (28),
somente coberturas exteriores (114) podem ser
5 proporcionadas.

Deveria ser compreendido que, enquanto, na construção
ilustrada, a pavimentadora (10) inclui um par de
transportadores (22, 26), em outras construções, qualquer
número de transportadores pode ser proporcionado. Por
10 exemplo, em uma pavimentadora com mais do que dois
transportadores, uma montagem de cobertura (30) pode ser
proporcionada entre cada um dos transportadores adjacentes,
e coberturas de correia exterior (114) podem ser
proporcionadas nas bordas de transportador as mais
15 extremas. Também, como mencionado anteriormente, em uma
pavimentadora incluindo somente um transportador, devido
para o fato de que não existe nenhum espaço central (28),
somente coberturas exteriores (114) podem ser
proporcionadas.

20 Uma ou mais características independentes e/ou
vantagens independentes da presente invenção podem ser
estabelecidas nas **reivindicações de patente**
subseqüentemente.

Assim, a presente invenção não deve ser considerada
25 como sendo limitada para as concretizações descritas
precedentemente, e deverá ser observado por aqueles
especializados no estado da técnica que um número de
variações, de modificações e de transformações é
conceptível dentro do escopo de proteção e do espírito
30 inventivo e do conceito inventivo da presente invenção como
estabelecidos pelas **reivindicações de patente**
posteriormente.

REIVINDICAÇÕES

1. Uma montagem de transportador para uma máquina de
pavimentação de asfalto, a montagem sendo operável para
5 transportar material na máquina de pavimentação, a montagem
sendo **caracterizada pelo fato** de que compreende:

- um primeiro transportador incluindo:
 - uma primeira superfície de transportador possuindo uma borda interior e uma borda exterior, e
 - 10 - uma primeira correia de tração adjacente para a borda interior da superfície de transportador, a primeira correia de tração sendo movível para provocar que material venha a ser transportado
 - 15 sobre a primeira superfície de transportador;
- um segundo transportador geralmente paralelo para o primeiro transportador, um espaço central sendo definido entre o primeiro transportador e o segundo transportador, o segundo transportador incluindo:
 - 20 - uma segunda superfície de transportador possuindo uma borda interior e uma borda exterior, e
 - uma segunda correia de tração adjacente para a borda interior da superfície de transportador,
 - 25 a segunda correia de tração sendo movível para provocar que material venha a ser transportado sobre a primeira superfície de transportador; e
- uma montagem de cobertura incluindo:
 - um membro de cobertura posicionado acima
 - 30 (além) do espaço central e cobrindo a primeira correia de tração e a segunda correia de tração, o membro de cobertura possuindo uma superfície superior substancialmente paralela para a primeira superfície de transportador e para a

segunda superfície de transportador, o membro de cobertura substancialmente prevenindo que material venha a adentrar o espaço central entre o primeiro transportador e o segundo transportador, e

- um membro de divisor conectado para o membro de cobertura e se estendendo geralmente perpendicular para a superfície superior.

2. A montagem de acordo com a reivindicação 1, **caracterizada pelo fato** de que a montagem de cobertura é proporcionada com uma primeira seção de cobertura e uma segunda seção de cobertura, cada seção de cobertura possuindo uma configuração substancialmente em "L" e incluindo uma primeira perna, proporcionando uma porção da superfície superior do membro de cobertura, e uma segunda perna, proporcionando uma porção do membro de divisor, a segunda perna sendo geralmente perpendicular para a primeira perna, a primeira perna da primeira seção de cobertura proporcionando uma primeira porção da superfície superior do membro de cobertura, a primeira perna da segunda seção de cobertura proporcionando uma segunda porção da superfície superior do membro de cobertura.

3. A montagem de acordo com a reivindicação 1, **caracterizada pelo fato** de que adicionalmente compreende:

• um primeiro membro de raspador conectado para a primeira correia de tração e se estendendo em direção interna além da borda interior da primeira superfície de transportador, o primeiro membro de raspador se estendendo acima (além) de uma primeira porção da superfície superior do membro de cobertura quando a primeira correia de tração é posicionada com o primeiro membro de raspador acima da superfície superior, o primeiro membro de raspador sendo operável para movimentar material sobre a superfície superior do membro de cobertura durante movimentação da

primeira correia de tração; e

• um segundo membro de raspador conectado para a segunda correia de tração e se estendendo em direção interna além da borda interior da segunda superfície de transportador, o segundo membro de raspador se estendendo 5 acima (além) de uma segunda porção da superfície superior do membro de cobertura quando a segunda correia de tração é posicionada com o segundo membro de raspador acima da superfície superior, o segundo membro de raspador sendo 10 operável para movimentar material sobre a superfície superior do membro de cobertura durante movimentação da segunda correia de tração.

4. A montagem de acordo com a reivindicação 3, **caracterizada pelo fato** de que o primeiro membro de 15 raspador possui uma superfície inferior móvel ao longo da primeira porção da superfície superior do membro de cobertura quando a primeira correia de tração é posicionada com o primeiro membro de raspador acima da superfície superior, e em que o segundo membro de raspador possui uma 20 superfície inferior móvel ao longo da segunda porção da superfície superior do membro de cobertura quando a segunda correia de tração é posicionada com o segundo membro de raspador acima da superfície superior.

5. A montagem de acordo com a reivindicação 3, 25 **caracterizada pelo fato** de que o primeiro membro de raspador possui uma superfície em avanço (à frente) substancialmente perpendicular para a superfície superior do membro de cobertura quando a primeira correia de tração é posicionada com o primeiro membro de raspador acima da 30 superfície superior, e em que o segundo membro de raspador possui uma superfície em avanço (à frente) substancialmente perpendicular para a superfície superior do membro de cobertura quando a segunda correia de tração é posicionada com o segundo membro de raspador acima da superfície

superior.

6. A montagem de acordo com a reivindicação 3, **caracterizada pelo fato** de que o primeiro membro de raspador possui uma extremidade interior se estendendo para uma lateral do membro de divisor quando a primeira correia de tração é posicionada com o primeiro membro de raspador acima da superfície superior, e em que o segundo membro de raspador possui uma extremidade interior se estendendo para uma lateral oposta do membro de divisor quando a segunda correia de tração é posicionada com o segundo membro de raspador acima da superfície superior.

7. A montagem de acordo com a reivindicação 6, **caracterizada pelo fato** de que o primeiro transportador adicionalmente inclui:

- uma primeira correia exterior adjacente para a borda exterior da primeira superfície de transportador, e
- um primeiro empurrador conectado para a primeira correia de tração e para a primeira correia exterior, o primeiro empurrador sendo movível com a primeira correia de tração para transportar material sobre a primeira superfície de transportador, o primeiro membro de raspador sendo conectado para o primeiro empurrador, e

- em que o segundo transportador adicionalmente inclui:
 - uma segunda correia exterior adjacente para a borda exterior da segunda superfície de transportador, e
 - um segundo empurrador conectado para a segunda correia de tração e para a segunda correia exterior, o segundo empurrador sendo movível com a segunda correia de tração para transportar material sobre a segunda superfície de transportador, o segundo membro de raspador sendo conectado para o segundo empurrador.

8. A montagem de acordo de acordo com a reivindicação 7, **caracterizada pelo fato** de que o primeiro transportador adicionalmente inclui uma pluralidade de primeiros empurradores conectados para a primeira correia de tração e para a primeira correia exterior, cada uma da pluralidade de primeiros empurradores proporcionando um primeiro membro de raspador, e em que o segundo transportador adicionalmente inclui uma pluralidade de segundos empurradores conectados para a segunda correia de tração e para a segunda correia exterior, cada uma da pluralidade de segundos empurradores proporcionando um segundo membro de raspador.

9. A montagem de acordo de acordo com a reivindicação 7, **caracterizada pelo fato** de que adicionalmente compreende:

- uma primeira cobertura exterior posicionada acima (além) da e cobrindo a primeira correia exterior, a primeira cobertura exterior possuindo uma superfície superior substancialmente paralela para a primeira superfície de transportador, a primeira cobertura exterior substancialmente prevenindo que material venha a adentrar a primeira correia exterior;
- um primeiro membro de raspador exterior conectado para o primeiro empurrador e se estendendo em direção , externa além da borda exterior da primeira superfície de transportador, o primeiro membro de raspador exterior se estendendo acima (além) de uma porção da superfície superior da primeira cobertura exterior quando a primeira correia de tração é posicionada com o primeiro membro de raspador exterior acima da superfície superior da primeira cobertura exterior, o primeiro membro de raspador exterior sendo

operável para movimentar material sobre superfície superior da primeira cobertura exterior durante movimentação da primeira correia de tração;

- 5 • uma segunda cobertura exterior posicionada acima (além) da e cobrindo a segunda correia exterior, a segunda cobertura exterior possuindo uma superfície superior substancialmente paralela para a segunda superfície de transportador, a
- 10 segunda cobertura exterior substancialmente prevenindo que material venha a adentrar a segunda correia exterior; e
- um segundo membro de raspador exterior conectado para o segundo empurrador e se estendendo em
- 15 direção externa além da borda exterior da segunda superfície de transportador, o segundo membro de raspador exterior se estendendo acima (além) de uma porção da superfície superior da segunda
- 20 cobertura exterior quando a segunda correia de tração é posicionada com o segundo membro de raspador exterior acima da superfície superior da segunda cobertura exterior, o segundo membro de raspador exterior sendo operável para movimentar material sobre a superfície superior da segunda
- 25 cobertura exterior durante movimentação da segunda correia de tração.

10. Uma montagem de transportador para uma máquina de pavimentação de asfalto, a montagem sendo operável para transportar material na máquina de pavimentação, a montagem

30 **caracterizada pelo fato** de que compreende:

- um primeiro transportador incluindo:
 - uma primeira superfície de transportador possuindo uma borda interior e uma borda exterior, e

5 - uma primeira correia de tração adjacente para a borda interior da primeira superfície de transportador, a primeira correia de tração sendo movível para provocar que material venha a ser transportado sobre a primeira superfície de transportador;

 • um segundo transportador geralmente paralelo para o primeiro transportador, um espaço central sendo definido entre o primeiro transportador e o segundo transportador, o
10 segundo transportador incluindo:

 - uma segunda superfície de transportador possuindo uma borda interior e uma borda exterior, e

15 - uma segunda correia de tração adjacente para a borda interior da segunda superfície de transportador, a segunda correia de tração sendo movível para provocar que material venha a ser transportado sobre a segunda superfície de transportador;

20 • uma cobertura posicionada acima (além) do espaço central e cobrindo a primeira correia de tração e a segunda correia de tração, a cobertura possuindo uma superfície superior, a cobertura substancialmente prevenindo que material venha a adentrar o espaço central entre o primeiro
25 transportador e o segundo transportador;

 • um primeiro membro de raspador conectado para a primeira correia de tração e se estendendo em direção interna além da borda interior da primeira superfície de transportador, o primeiro membro de raspador se estendendo
30 acima (além) de uma primeira porção da superfície superior da cobertura quando a primeira correia de tração é posicionada com o primeiro membro de raspador acima da superfície superior, o primeiro membro de raspador sendo operável para movimentar material sobre a superfície

superior da cobertura durante movimentação da primeira correia de tração; e

• um segundo membro de raspador conectado para a segunda correia de tração e se estendendo em direção interna além da borda interior da segunda superfície de transportador, o segundo membro de raspador se estendendo acima (além) de uma segunda porção da superfície superior da cobertura quando a segunda correia de tração é posicionada com o segundo membro de raspador acima da superfície superior, o segundo membro de raspador sendo operável para movimentar material sobre a superfície superior da cobertura durante movimentação da segunda correia de tração.

11. A montagem de acordo de acordo com a reivindicação 10, **caracterizada pelo fato** de que o primeiro membro de raspador possui uma superfície inferior movível ao longo da primeira porção da superfície superior da cobertura quando a primeira correia de tração é posicionada com o primeiro membro de raspador acima da superfície superior, e em que o segundo membro de raspador possui uma superfície inferior movível ao longo da segunda porção da superfície superior da cobertura quando a segunda correia de tração é posicionada com o segundo membro de raspador acima da superfície superior.

12. A montagem de acordo de acordo com a reivindicação 10, **caracterizada pelo fato** de que o primeiro membro de raspador possui uma superfície em avanço (à frente) substancialmente perpendicular para a primeira superfície de transportador quando a primeira correia de tração é posicionada com o primeiro membro de raspador acima da superfície superior, e em que o segundo membro de raspador possui uma superfície em avanço (à frente) substancialmente perpendicular para a segunda superfície de transportador quando a segunda correia de tração é

posicionada com o segundo membro de raspador acima da superfície superior.

13. A montagem de acordo de acordo com a reivindicação 10, **caracterizada pelo fato** de que o primeiro transportador adicionalmente inclui:

- uma primeira correia exterior adjacente para a borda exterior da primeira superfície de transportador, e
- um primeiro empurrador conectado para a primeira correia de tração e para a primeira correia exterior, o primeiro empurrador sendo movível com a primeira correia de tração para transportar material sobre a primeira superfície de transportador, o primeiro membro de raspador sendo conectado para o primeiro empurrador, e

• em que o segundo transportador adicionalmente inclui:

- uma segunda correia exterior adjacente para a borda exterior da segunda superfície de transportador, e
- um segundo empurrador conectado para a segunda correia de tração e para a segunda correia exterior, o segundo empurrador sendo movível com a segunda correia de tração para transportar material sobre a segunda superfície de transportador, o segundo membro de raspador sendo conectado para o segundo empurrador.

14. A montagem de acordo de acordo com a reivindicação 13, **caracterizada pelo fato** de que o primeiro transportador adicionalmente inclui uma pluralidade de primeiros empurradores conectados para a primeira correia de tração e para a primeira correia exterior, cada uma da pluralidade de primeiros empurradores proporcionando um primeiro membro de raspador, e em que o segundo transportador adicionalmente inclui uma pluralidade de segundos empurradores conectados para a segunda correia de tração e para a segunda correia exterior, cada uma da

pluralidade de segundos empurradores proporcionando um segundo membro de raspador.

15 15. A montagem de acordo de acordo com a reivindicação 10, **caracterizada pelo fato** de que a superfície superior da cobertura é geralmente paralela para a primeira superfície de transportador e para a segunda superfície de transportador.

10 16. A montagem de acordo de acordo com a reivindicação 15, **caracterizada pelo fato** de que a cobertura é proporcionada por uma montagem de cobertura incluindo:

- um membro de cobertura proporcionando a superfície superior, e
- um membro de divisor conectado para o membro de 15 cobertura e se estendendo geralmente perpendicular para a superfície superior.

20 17. A montagem de acordo de acordo com a reivindicação 16, **caracterizada pelo fato** de que o primeiro membro de raspador possui uma extremidade interior se estendendo para uma lateral do membro de divisor quando a primeira correia de tração é posicionada com o primeiro membro de raspador acima da superfície superior, e em que o segundo membro de raspador possui uma extremidade interior se estendendo para uma lateral oposta do membro de divisor 25 quando a segunda correia de tração é posicionada com o segundo membro de raspador acima da superfície superior.

30 18. A montagem de acordo de acordo com a reivindicação 16, **caracterizada pelo fato** de que a montagem de cobertura é proporcionada com uma primeira seção de cobertura e uma segunda seção de cobertura, cada seção de cobertura possuindo uma configuração substancialmente em "L" e incluindo uma primeira perna, proporcionando uma porção da superfície superior do membro de cobertura, e uma segunda perna, proporcionando uma porção do membro de

divisor, a segunda perna sendo geralmente perpendicular para a primeira perna, a primeira perna da primeira seção de cobertura proporcionando uma primeira porção da superfície superior do membro de cobertura, a primeira
5 perna da segunda seção de cobertura proporcionando uma segunda porção da superfície superior do membro de cobertura.

19. A montagem de acordo de acordo com a reivindicação 13, **caracterizada pelo fato** de que
10 adicionalmente compreende:

- uma primeira cobertura exterior posicionada acima (além) da e cobrindo a primeira correia exterior, a primeira cobertura exterior possuindo uma superfície superior substancialmente paralela
15 para a primeira superfície de transportador, a primeira cobertura exterior substancialmente prevenindo que material venha a adentrar a primeira correia exterior;
 - um primeiro membro de raspador exterior conectado para o primeiro empurrador e se estendendo em
20 direção externa além da borda exterior da primeira superfície de transportador, o primeiro membro de raspador exterior se estendendo acima (além) de uma porção da superfície superior da primeira cobertura exterior quando a primeira correia de tração é posicionada com o primeiro membro de raspador exterior acima da superfície superior da primeira cobertura exterior, o primeiro membro de raspador exterior sendo
25 operável para movimentar material sobre a superfície superior da primeira cobertura exterior durante movimentação da primeira correia de tração;
 - uma segunda cobertura exterior posicionada acima
- 30

(além) da e cobrindo a segunda correia exterior, a segunda cobertura exterior possuindo uma superfície superior substancialmente paralela para a segunda superfície de transportador, a segunda cobertura exterior substancialmente prevenindo que material venha a adentrar a segunda correia exterior; e

- um segundo membro de raspador exterior conectado para o segundo empurrador e se estendendo em direção externa além da borda exterior da segunda superfície de transportador, o segundo membro de raspador exterior se estendendo acima (além) de uma porção da superfície superior da segunda cobertura exterior quando a segunda correia de tração é posicionada com o segundo membro de raspador exterior acima da superfície superior da segunda cobertura exterior, o segundo membro de raspador exterior sendo operável para movimentar material sobre a superfície superior da segunda cobertura exterior durante movimentação da segunda correia de tração.

20. Uma máquina de pavimentação de asfalto, caracterizada pelo fato de que compreende:

- um primeiro transportador incluindo:
 - uma primeira superfície de transportador possuindo uma borda interior e uma borda exterior,
 - uma primeira correia interior adjacente para a borda interior da superfície de transportador, a primeira correia exterior sendo adjacente para a borda exterior da superfície de transportador, e
 - uma pluralidade de primeiros empurradores conectados para a primeira correia interior e

para a primeira correia exterior, cada primeiro empurrador sendo movível para transportar material sobre a primeira superfície de transportador;

- 5 • um segundo transportador geralmente paralelo para o primeiro transportador, um espaço central sendo definido entre o primeiro transportador e o segundo transportador, o segundo transportador incluindo:

- 10 - uma segunda superfície de transportador possuindo uma borda interior e uma borda exterior,
- uma segunda correia interior adjacente para a borda interior da superfície de transportador, uma segunda correia exterior sendo adjacente para
- 15 a borda exterior da superfície de transportador, e
- uma pluralidade de segundos empurradores conectados para a segunda correia interior e para a segunda correia exterior, cada segundo
- 20 empurrador sendo movível para transportar material sobre a segunda superfície de transporte;

- um funil de carga para dispensação de material a ser transportado em cima do primeiro transportador e em
- 25 cima do segundo transportador;

- uma montagem de cobertura incluindo:
- um membro de cobertura posicionado acima (além) do espaço central e cobrindo a primeira correia interior e a segunda correia interior, o
- 30 membro de cobertura possuindo uma superfície superior substancialmente paralela para a primeira superfície de transportador e para a segunda superfície de transportador, o membro de cobertura substancialmente prevenindo que

material venha a adentrar o espaço central entre o primeiro transportador e o segundo transportador, e

5 - um membro de divisor conectado para o membro de cobertura e se estendendo geralmente perpendicular para a superfície superior;

• uma pluralidade de primeiros membros de raspadores, cada primeiro membro de raspador sendo conectado para um primeiro empurrador associado e se
10 estendendo em direção interna além da borda interior da primeira superfície de transportador, cada primeiro membro de raspador se estendendo acima (além) de uma primeira porção da superfície superior do membro de cobertura e para uma lateral do membro de divisor quando a primeira correia
15 interior é posicionada com o primeiro membro de raspador acima da superfície superior, cada primeiro membro de raspador sendo operável para movimentar material sobre a superfície superior do membro de cobertura durante movimentação da primeira correia interior; e

20 • uma pluralidade de segundos membros de raspadores, cada segundo membro de raspador sendo conectado para um segundo empurrador associado e se estendendo em direção interna além da borda interior da segunda superfície de transportador, cada segundo membro de
25 raspador se estendendo acima (além) de uma segunda porção da superfície superior do membro de cobertura e para uma lateral oposta do membro de divisor quando a segunda correia interior é posicionada com o segundo membro de raspador acima da superfície superior, cada segundo membro
30 de raspador sendo operável para movimentar material sobre a superfície superior do membro de cobertura durante movimentação da segunda correia interior.

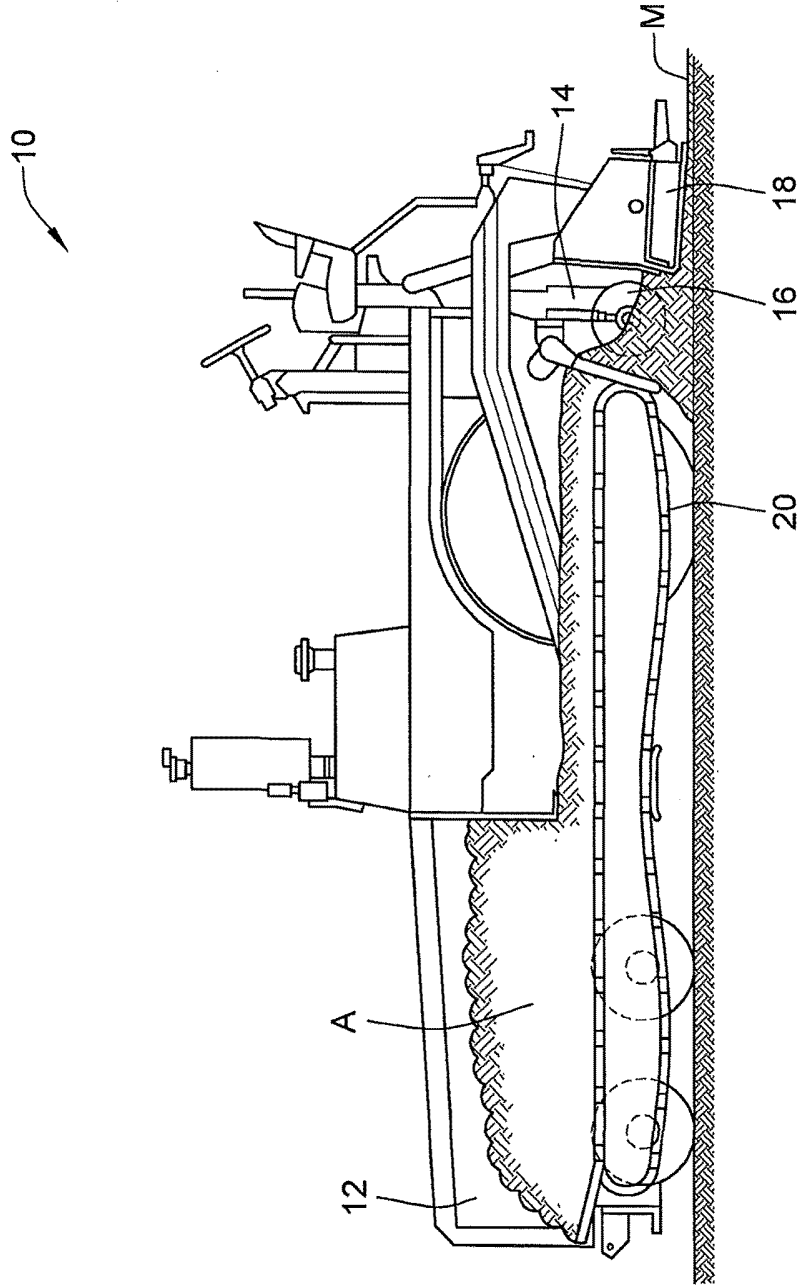


FIG. 1

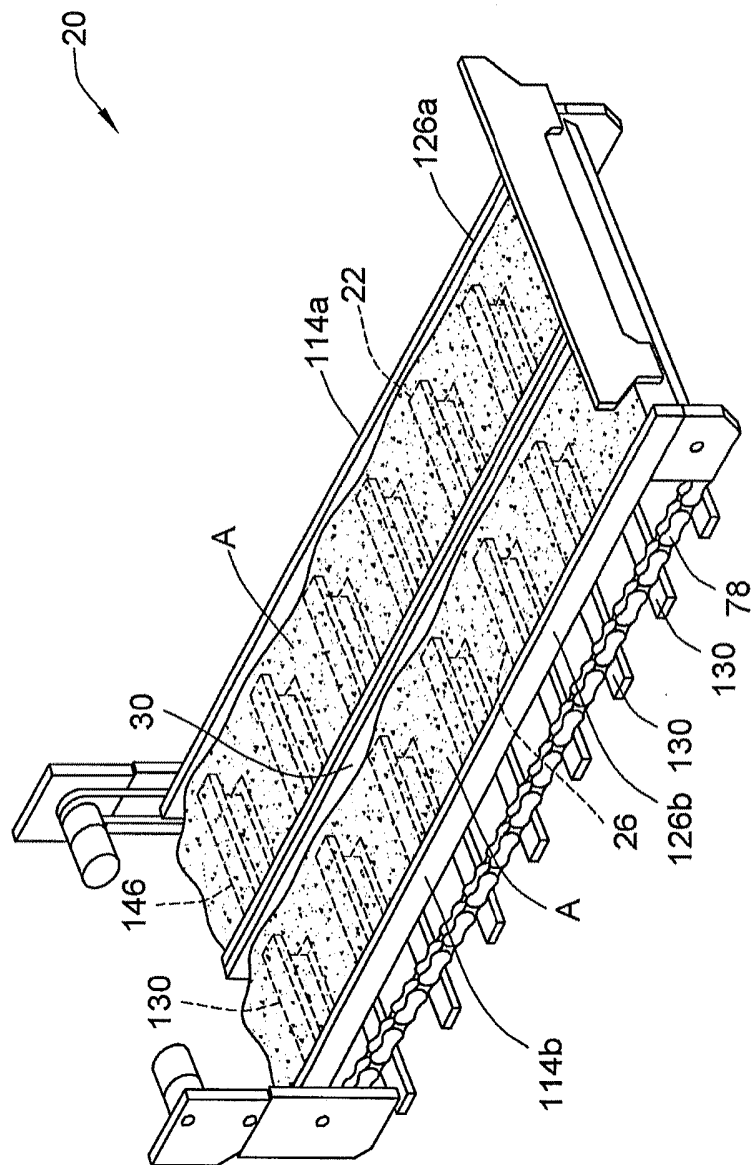


FIG. 2

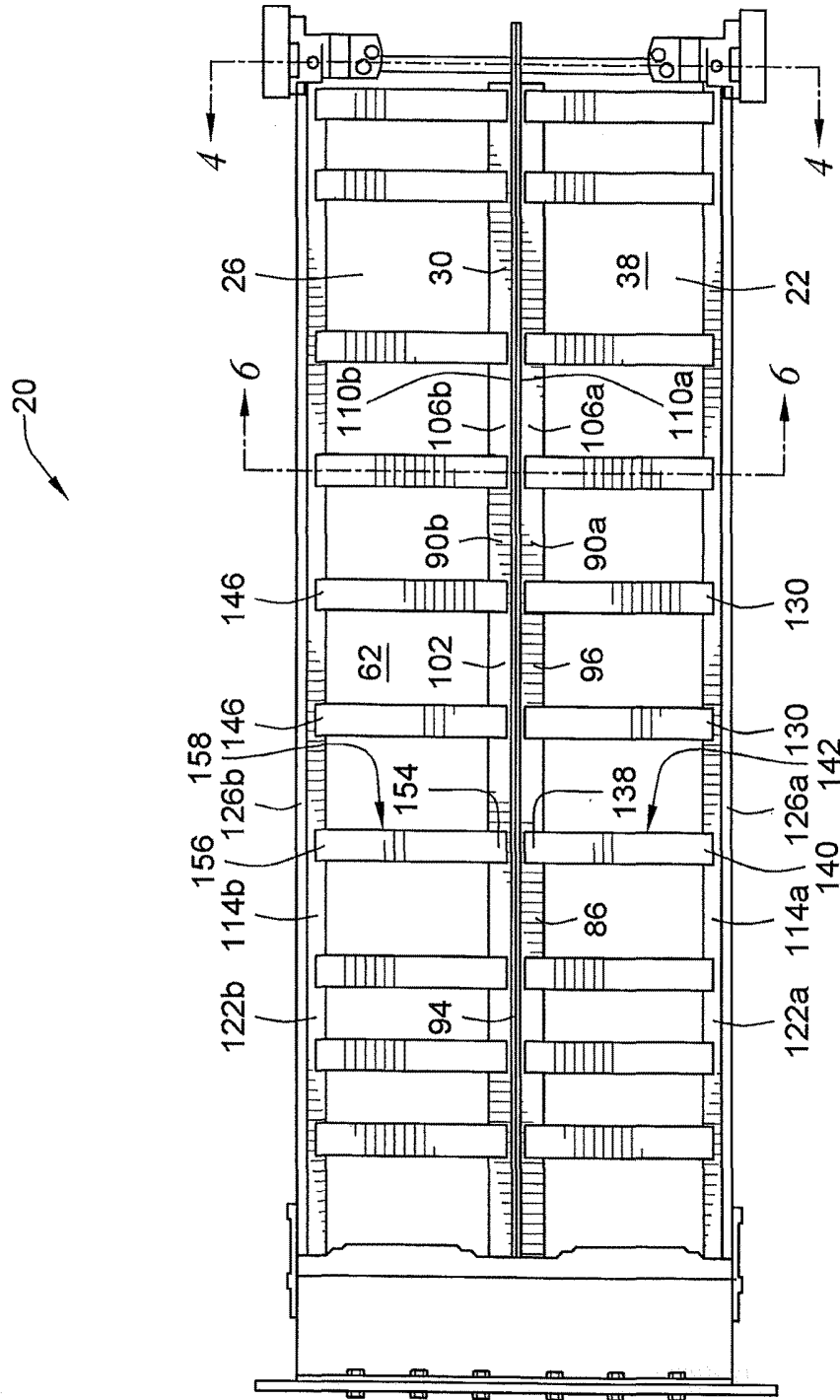


FIG. 3

4/8

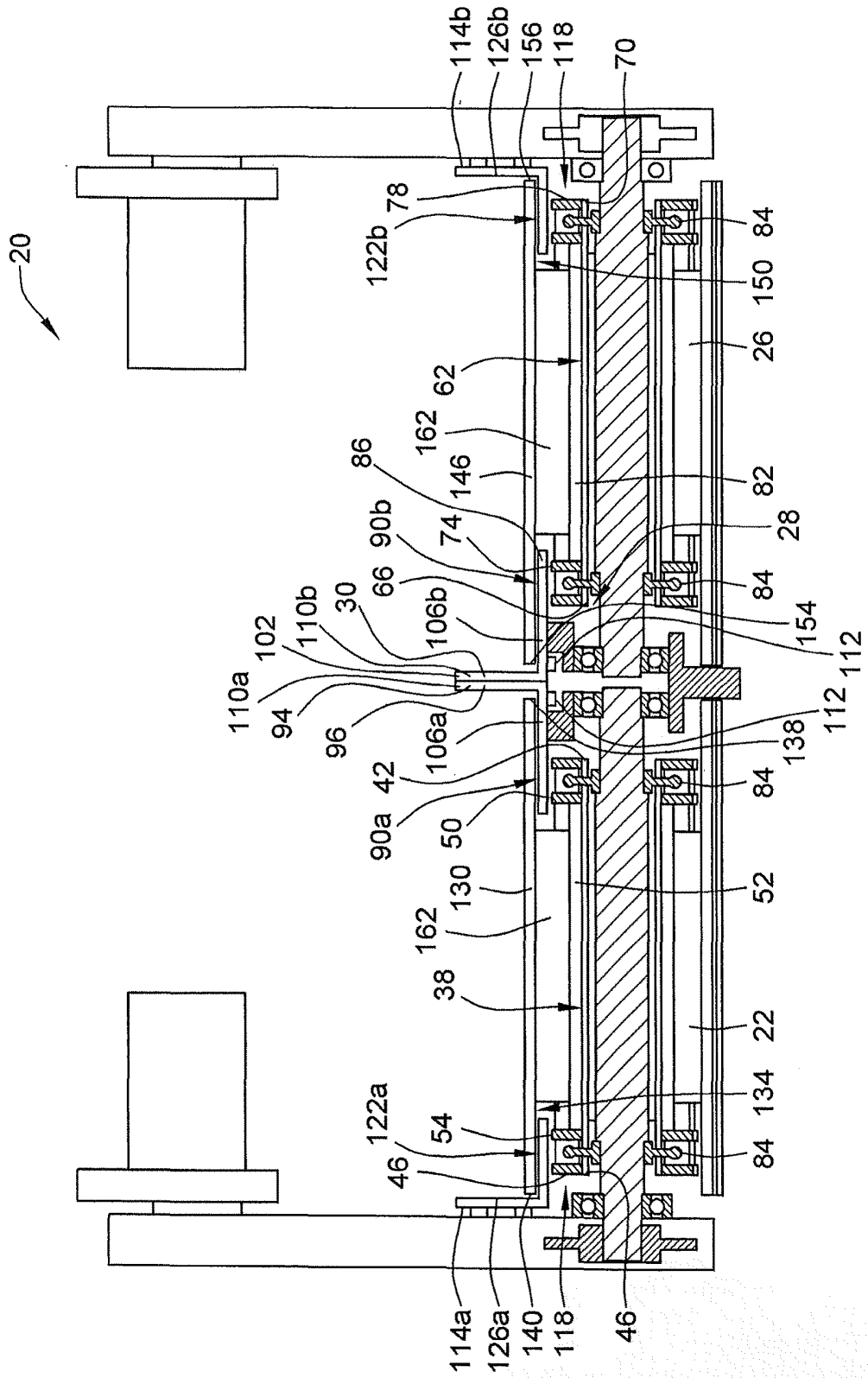


FIG. 4

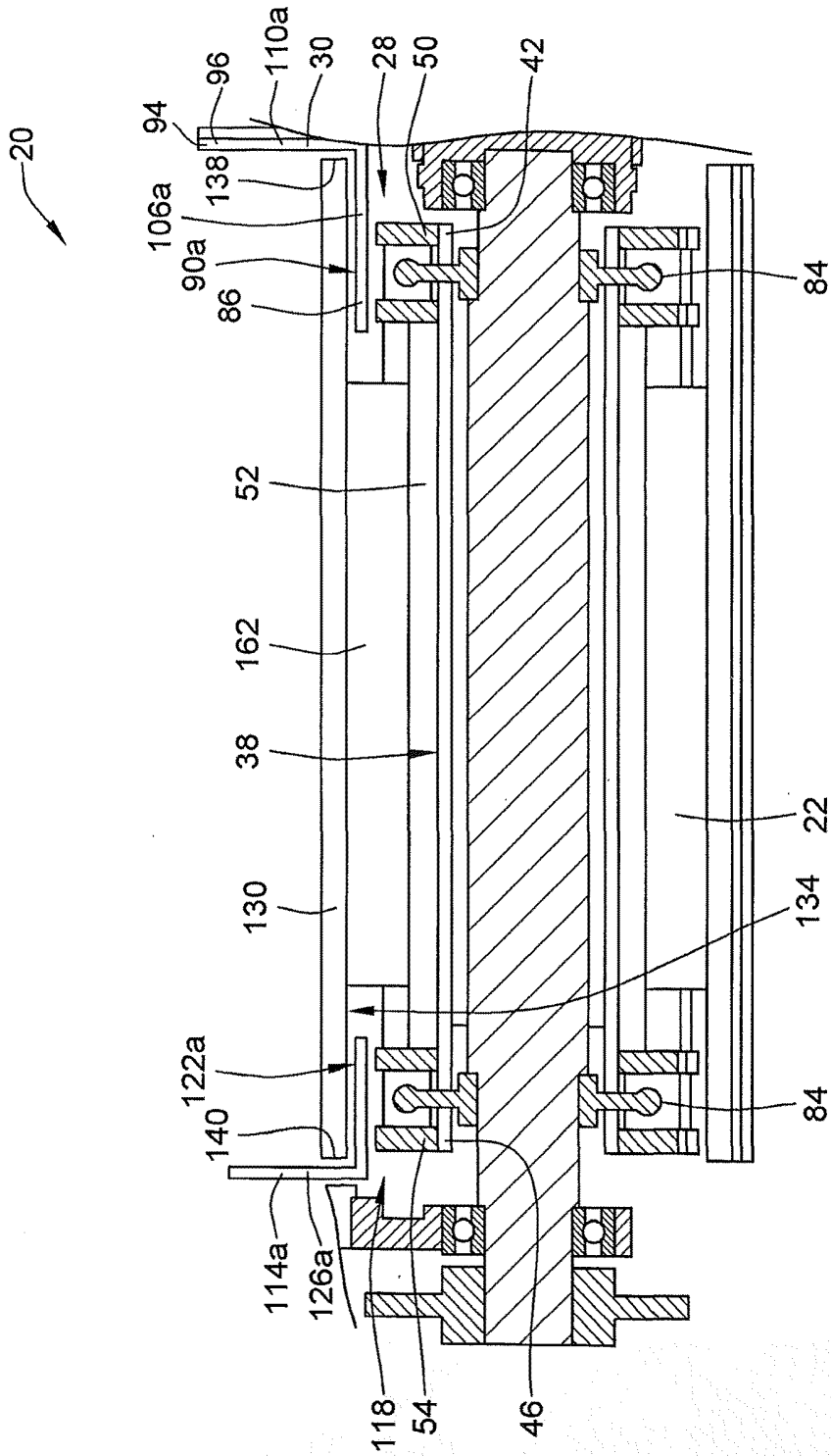


FIG. 5

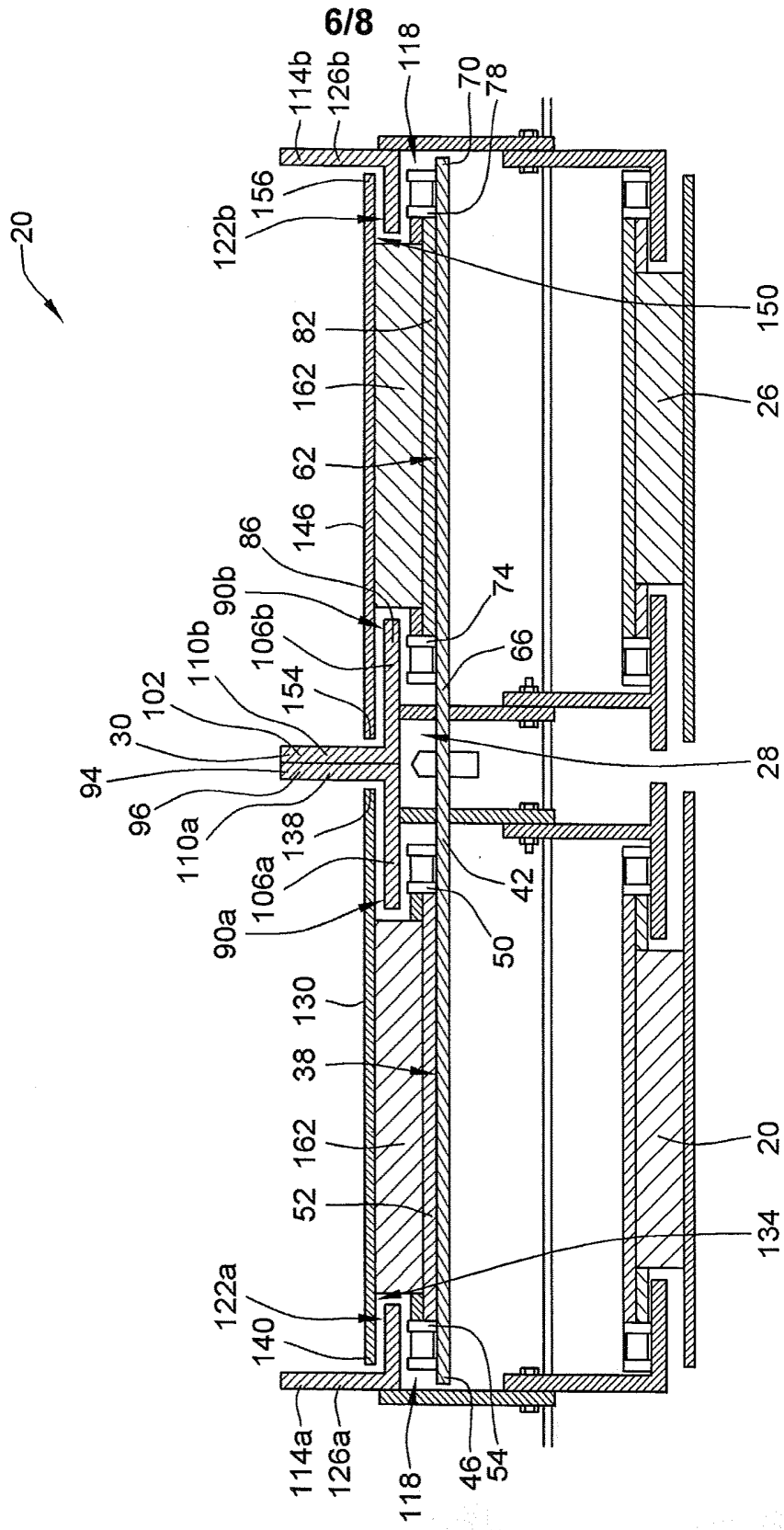


FIG. 6

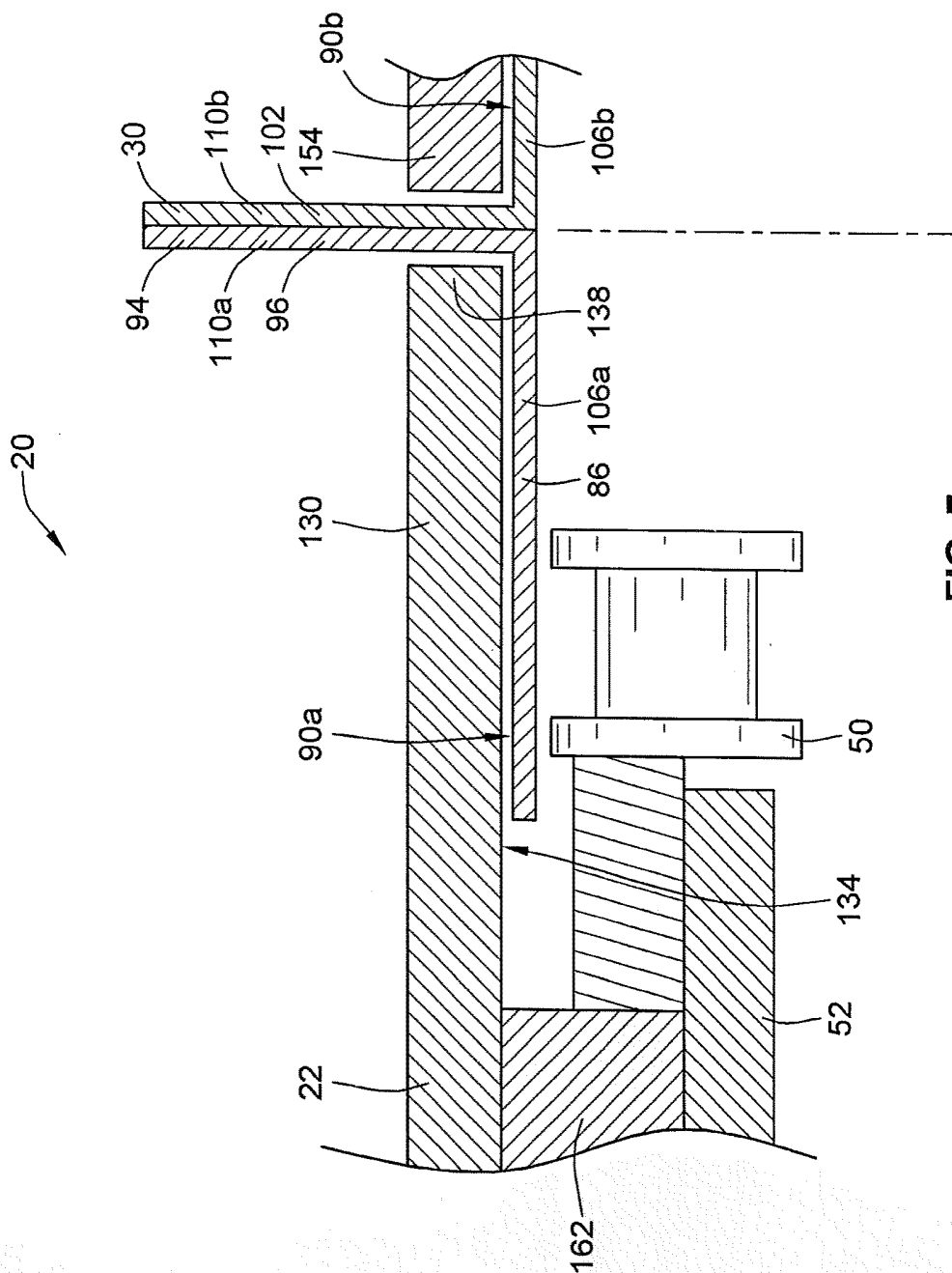


FIG. 7

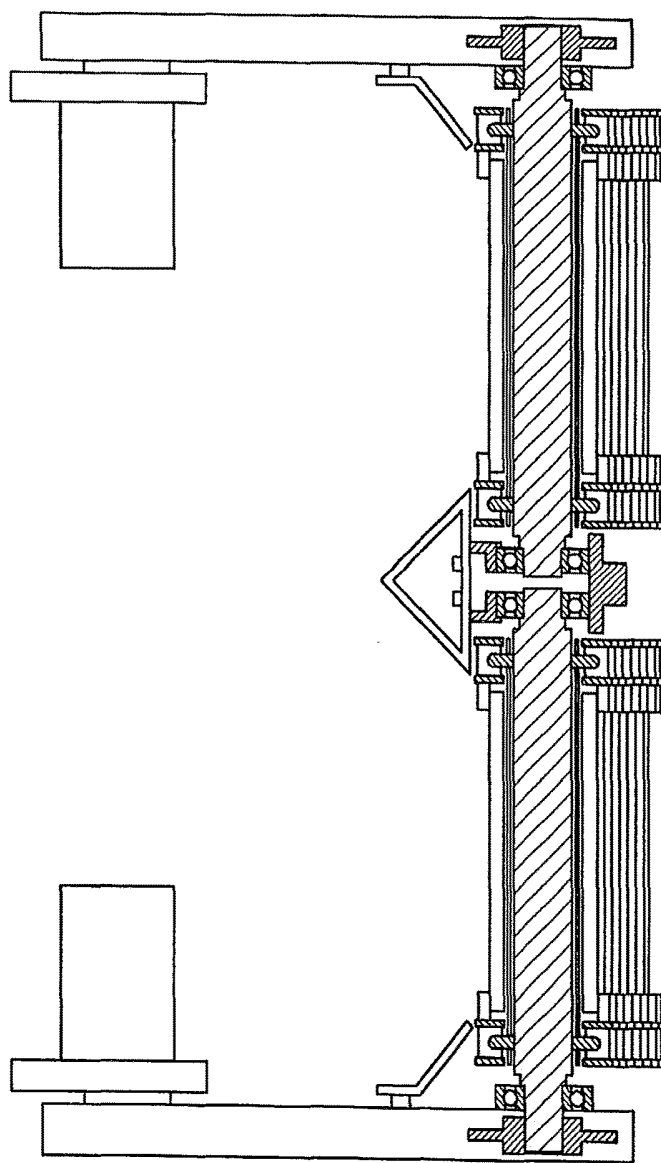


FIG. 8
(ESTADO DA TÉCNICA)

RESUMO

"MONTAGEM DE TRANSPORTADOR PARA UMA MÁQUINA DE PAVIMENTAÇÃO DE ASFALTO"

5 A presente invenção se refere a montagens de transportador para uma máquina de pavimentação de asfalto e também a uma máquina de pavimentação de asfalto.

 A montagem de transportador pode incluir um primeiro transportador, um segundo transportador geralmente paralelo
10 para o primeiro transportador, um espaço central sendo definido entre o primeiro transportador e o segundo transportador, e uma montagem de cobertura.

 A montagem de cobertura pode incluir um membro de cobertura posicionado acima (além) do espaço central e
15 cobrindo as correntes de transportador interiores, o membro de cobertura possuindo uma superfície superior substancialmente paralela para as superfícies de transportador, o membro de cobertura substancialmente prevenindo que material venha a adentrar o espaço central
20 entre o primeiro transportador e o segundo transportador, e um membro de divisor conectado para o membro de cobertura e se estendendo geralmente perpendicular para a superfície superior.

 A montagem de transportador pode incluir membros de
25 raspadores operáveis para movimentar material sobre a superfície superior da cobertura durante movimentação das correntes de transportador.