(19) OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

(11) Número de publicación: **1 137 336**

(21) Número de solicitud: 201530214

(51) Int. CI.:

B65D 85/00 (2006.01)
B65D 81/00 (2006.01)

(12) SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD U

(22) Fecha de presentación:

20.02.2015

(43) Fecha de publicación de la solicitud:

11.03.2015

(71) Solicitantes:

CASA TARRADELLAS, S.A. (100.0%)
Ctra. Puigcerdà, Km 70
08503 Gurb (Barcelona) ES

(72) Inventor/es:

TERRADELLAS FALGUERAS, Josep

(74) Agente/Representante:

VALLEJO LÓPEZ, Juan Pedro

(54) Título: **ENVASE PARA PIZZAS**

ES 1 137 336 U

DESCRIPCIÓN

ENVASE PARA PIZZAS

Campo de la invención

La presente invención pertenece al sector de los envases para distribución de pizza precocinada, es decir de envases de plástico cuya forma corresponde a una relación radio/altura elevada y que están especialmente concebidos para almacenar, transportar y manipular, por parte del consumidor, pizzas precocinadas.

Antecedentes de la invención

Uno de los productos precocinados más habituales son las pizzas. Estas se distribuyen en envases de plástico, que comprenden una bandeja de plástico provista de una base circular, un cerco perimetral que prolonga hacia arriba la base, un reborde que prolonga exteriormente y horizontalmente el borde superior del cerco perimetral para la unión de la tapa hecha de un film de plástico.

Son ejemplos de este tipo de envases los que se describen en los documentos ES 1 037 161 U que describe una configuración de envase básica, EP 2189389 A1 que describe una base prácticamente plana, US6257434 B1 que describe la disposición de protuberancias radiales en la base, JPH09169377 donde se describe una combinación de motivos radiales y circunferenciales, ES 2 286 940 describe una base con protuberancias circulares y CA2122520 que comprende canales circulares.

Una de las prestaciones buscadas en este tipo de envases son una baja adherencia entre la pizza precocinada y la base del envase, y por otro lado, una máxima resistencia a la flexión y torsión en cualquier dirección (d) (véase figura 3), que permita un manejo fácil y cómodo del envase. Respecto de estas prestaciones, las soluciones disponibles son mejorables, muy especialmente en pizzas con mucho relleno, que presentan un grado elevado de humedad, que por lo tanto pesan más y se adhieren más fácilmente.

Descripción de la invención

Para superar las carencias del estado de la técnica, la presente invención propone un envase para pizzas, que comprende una bandeja de plástico provista de una base circular, caracterizado por el hecho de que la base está provista de un escalón circular continuo, de modo que se define una parte de corona externa dispuesta a diferente altura que una parte de disco central, estando ambas partes provistas de relieves con forma de casquete esférico.

Los inventores han podido comprobar que la combinación del escalón y de las cavidades proporciona simultáneamente capacidades antiadherentes y de resistencia a la flexión en cualquier dirección (d) superiores a los envases del estado de la técnica. Concretamente, las variaciones topográficas de diferente frecuencia en la base, entendida como frecuencia espacial, tienen un efecto reductor en la adherencia de la pizza muy elevado.

En el contexto de la presente invención, debe entenderse por un “escalón”, una transición que proporciona dos zonas claramente distinguibles en lo que se refiere al nivel promedio con respecto a un plano general del envase.

Según diversas características opcionales del envase:

- los relieves pueden ser convexos o cóncavos, vistos desde el interior del envase, aunque se prefieren cóncavos, pues de este modo aumentan la rugosidad por la parte exterior del envase, y es menos probable que la bandeja se deslice al sostenerla por la parte inferior.

- el escalón tiene una altura comprendida entre 0,8 y 1,2 mm y más preferentemente es de 1 mm.

- la base comprende en la parte de disco central un abombamiento circular, que puede ser convexo o cóncavo. Este abombamiento contribuye a aumentar las capacidades antiadherentes y de resistencia a la torsión-flexión del envase.

- el abombamiento convexo circular define una corona que tiene una anchura de 1 cm.

- según una variante, el escalón es ascendente en la dirección radial centrífuga, de modo que la corona está dispuesta a mayor altura que la parte del disco central.

- según otra variante, el escalón es descendente en la dirección radial centrífuga, de modo que la corona está dispuesta a menor altura que la parte del disco central.

- el envase comprende un cerco perimetral que prolonga hacia arriba la base, siendo la transición entre la base y el cerco perimetral de sección circular con radio inferior o igual a 0,6 cm. Este radio reducido aumenta aún más la resistencia a la deformación local del envase, añadiéndose a las otras características de rigidez del envase de la presente invención. Una transición en ángulo recto aún proporcionaría más rigidez, sin embargo se desea también un tacto agradable en el canto, y por otro lado los ángulos rectos podrían plantear problemas en el moldeado del envase.

- el cerco perimetral tiene una sección ondulada según un plano de corte paralelo al plano general del envase, de modo que se definen unas ondulaciones en el cerco que permiten una manipulación más fácil.

- el envase comprende una tapa constituida por un film de plástico y un reborde que prolonga exteriormente y horizontalmente el borde superior del cerco perimetral para la unión de la tapa.

- los relieves con forma de casquete esférico están distribuidos en coronas concéntricas, siendo el diámetro de los relieves variable entre algunas coronas.

- el material que constituye la bandeja es un plástico transparente con pigmentos.

- los pigmentos verdes.

Finalmente, la relación entre el radio y la altura del envase está comprendida entre 5 y 7.

Breve descripción de las figuras

Para complementar la descripción y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con unos ejemplos de realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de la descripción, un juego de figuras en el que con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1 es una sección esquemática de la base del envase según una primera variante;

La figura 2 es una sección esquemática de la base del envase según una segunda variante;

La figura 3 es una vista en planta del envase de la invención.

La figura 4 es una sección esquemática de la base del envase según otra variante;

La figura 5 es una realización especialmente preferida del envase de la invención.

La figura 6 muestra en planta la realización ilustrada en la figura 5.

Descripción de un modo de realización de la invención

Tal como puede verse en las figuras, la invención se refiere a un envase 1 para pizzas P, es decir cuya relación entre el radio y la altura del envase 1 está comprendida entre 5 y 7, que comprende una bandeja 2 de plástico provista de una base circular 21.

Siendo estas características conocidas, según una realización especialmente preferida de la invención, en el envase de la presente invención la base 21 está provista de un escalón circular continuo 23, de modo que se define una parte de corona 24 externa dispuesta a diferente altura que una parte de disco central 25, estando ambas partes provistas de relieves 26 con forma de casquete esférico. Muy preferentemente, estos relieves son cóncavos, de modo que por un lado contribuyen a evitar la adherencia del producto con la base, y por otro lado aumentan la rugosidad por la parte inferior exterior del envase. También podría preverse que fuesen convexos, tal como se ilustra en la figura 4.

Este escalón tiene una altura comprendida entre 0,8 y 1,2 mm, y más preferentemente tiene una altura de 1 mm.

Según puede apreciarse en las figuras, la base comprende en la parte de disco central 25 un abombamiento circular 27 que define una corona que tiene una anchura de entre 0,8 y 1 cm y profundidad o altura de entre 0,8 a 1,2 mm. Este abombamiento puede ser convexo, tal como se ha representado en las figuras 1 y 2, aunque también podría ser cóncavo, tal como se ha ilustrado en la figura 4.

Tal como se ilustra en la figura 1, el escalón 23 puede ser ascendente en la dirección radial centrífuga, de modo que la corona 24 esté dispuesta a mayor altura que la parte de disco central 25, o bien, tal como se ilustra en la

figura 2 el escalón 23 es descendente en la dirección radial centrífuga, de modo que la corona 24 esté dispuesta a menor altura que la parte de disco central 25. Ahora bien, se prefiere especialmente la realización ilustrada en la figura 5, en la que el escalón es ascendente en la dirección centrífuga, en la que los relieves son cavidades y en la que el abombamiento circular es convexo. Esta misma realización se reproduce en planta en la figura 6.

De forma conocida, el envase comprende un cerco perimetral 22 que prolonga hacia arriba la base 21, siendo la transición entre la base 21 y el cerco perimetral 22 de sección circular. Ahora bien, para el envase de la presente invención se prefiere un radio r inferior o igual a 0,6 cm.

De forma conocida per se, y tal como puede apreciarse en las figuras 4 y 5, el cerco perimetral 22 tiene una sección ondulada según un plano de corte paralelo al plano general del envase, de modo que se definen unas ondulaciones 28 en el cerco que permiten una manipulación más fácil.

También de forma conocida per se, el envase comprende una tapa 3 constituida por un film de plástico y un reborde 29 que prolonga exteriormente y horizontalmente el borde superior del cerco perimetral 22 para la unión de la tapa 3.

Las cavidades 26 con forma de casquete esférico están distribuidas en coronas concéntricas, siendo el diámetro de las cavidades 26 variable entre algunas coronas.

De manera especialmente preferida, el material que constituye la bandeja 2 es un plástico transparente con pigmentos verdes. Esta pigmentación, combinada con la elevada rigidez conferida por las características de la presente invención, confiere al envase una apariencia similar a la del cristal, contribuyendo así a una percepción de alta calidad del producto.

Los inventores ha podido comprobar, tanto en pruebas realizadas con simulaciones mediante elementos finitos como con bancos de prueba, que las deformaciones se reducen en un 50% con respecto a un envase que no comprende escalón, y que por lo tanto el envase de la invención es claramente superior desde este punto de vista con respecto a los envases del estado de la técnica y los actualmente comercializados.

La invención no está limitada a las realizaciones concretas que se han descrito sino abarca también, por ejemplo, las variantes que pueden ser realizadas por el experto medio en la materia (por ejemplo, en cuanto a la elección de materiales, dimensiones, componentes, configuración, etc.), dentro de lo que se desprende de las reivindicaciones. En especial, las presentes reivindicaciones también abarcarían la presencia de más de un escalón o de más de un abombamiento, que podrían contribuir aún más a la resistencia a la flexión y la capacidad antiadherente del fondo del envase.

REIVINDICACIONES

1.- Envase (1) para pizzas (P), que comprende una bandeja (2) de plástico provista de una base circular (21), **caracterizado por el hecho de que** la base (21) está provista de un escalón circular continuo (23), de modo que se define una parte de corona (24) externa dispuesta a diferente altura que una parte de disco central (25), estando ambas partes provistas de relieves (26) con forma de casquete esférico.

2.- Envase según la reivindicación 1, en el que los relieves son, vistos desde el interior del envase (1), cóncavos.

3.- Envase según la reivindicación 1, en el que los relieves son, vistos desde el interior del envase (1), convexos.

4.- Envase según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el escalón tiene una altura comprendida entre 0,8 y 1,2 mm.

5.- Envase según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el escalón tiene una altura de 1 mm.

6.- Envase según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que comprende en la parte de disco central (25) un abombamiento circular (27), siendo el abombamiento cóncavo o convexo.

7.- Envase según la reivindicación 6, en el que el abombamiento circular (27) define una corona que tiene una anchura de entre 0,8 y 1 cm y profundidad o altura de entre 0,8 a 1,2 mm.

8- Envase según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el escalón (23) es ascendente en la dirección radial centrífuga, de modo que la corona (24) está dispuesta a mayor altura que la parte de disco central (25).

9.- Envase según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, en el que el escalón (23) es descendente en la dirección radial centrífuga, de modo que la corona (24) está dispuesta a menor altura que la parte de disco central (25).

10.- Envase según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que comprende un cerco perimetral (22) que prolonga hacia arriba la base (21), siendo la transición entre la base (21) y el cerco perimetral (22) de sección circular con radio (r) inferior o igual a 0,6 cm.

11.- Envase según la reivindicación 10, en el que el cerco perimetral (22) tiene una sección ondulada según un plano de corte paralelo al plano general del envase, de modo que se definen unas ondulaciones (28) en el cerco que permiten una manipulación más fácil.

12.- Envase según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que comprende una tapa (3) constituida por un film de plástico y un reborde (29) que prolonga exteriormente y horizontalmente el borde superior del cerco perimetral (22) para la unión de la tapa (3).

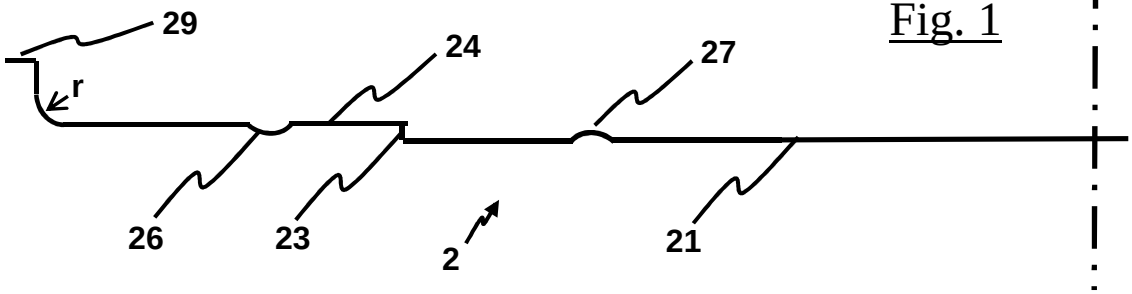
13.- Envase según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que los relieves (26) con forma de casquete esférico están distribuidos en coronas concéntricas, siendo el diámetro de los relieves (26) variable entre algunas coronas.

14.- Envase según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el material que constituye la bandeja (2) es un plástico transparente con pigmentos.

15.- Envase según la reivindicación 13, en el que los pigmentos son verdes.

16.- Envase según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la relación entre el radio y la altura del envase (1) está comprendida entre 5 y 7.

Fig. 1



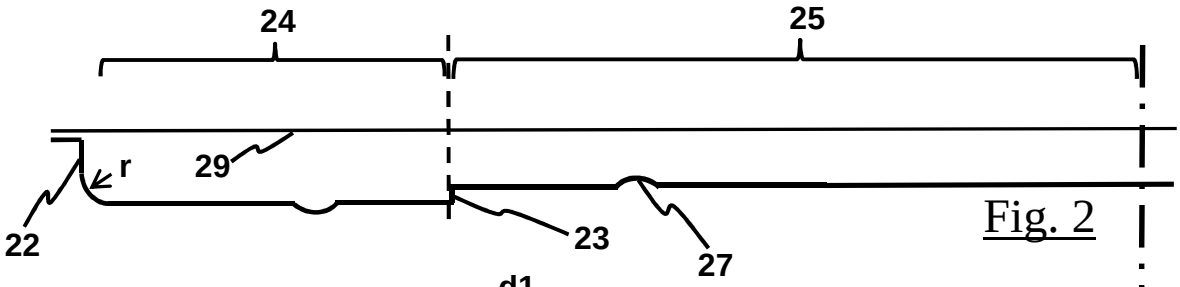


Fig. 2

Fig. 3

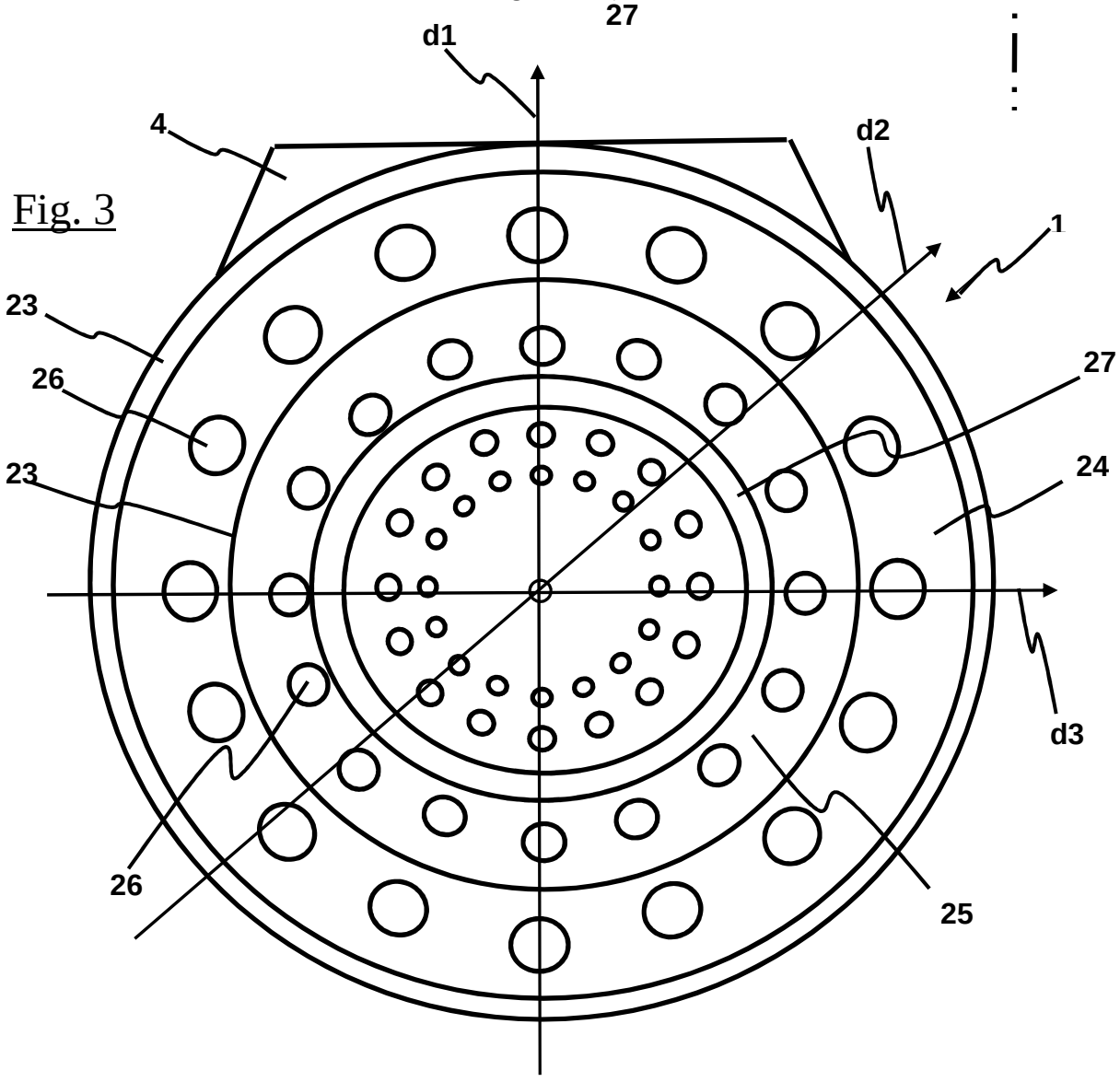
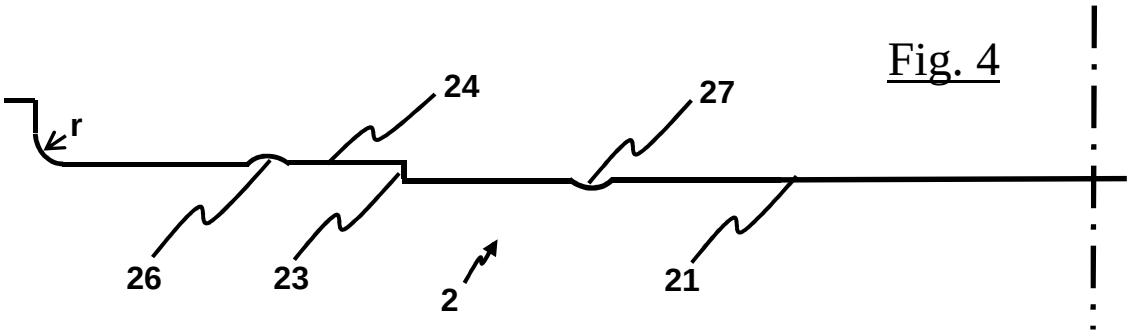


Fig. 4



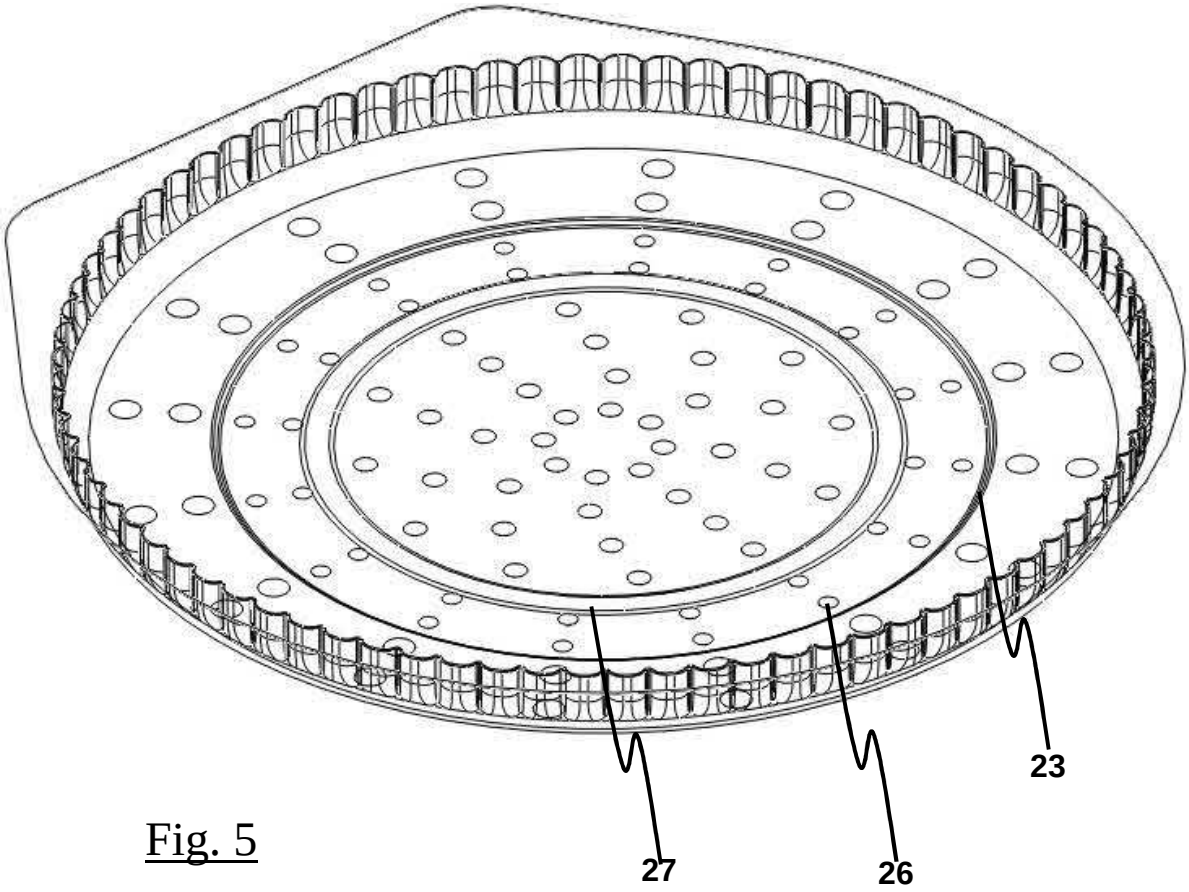


Fig. 5

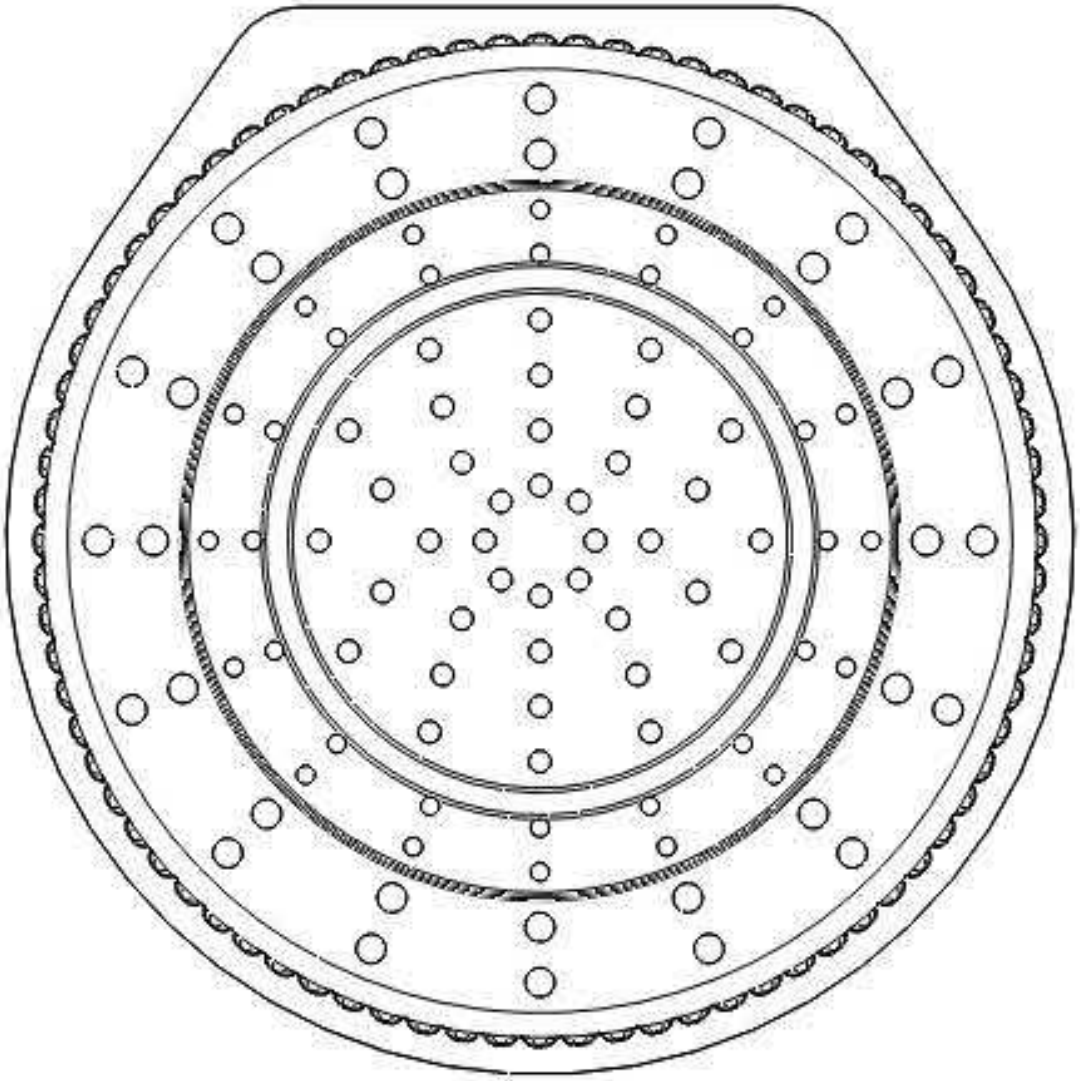


Fig. 6