



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201807156 U

(45) 授权公告日 2011. 04. 27

(21) 申请号 201020531170. X

(22) 申请日 2010. 09. 15

(73) 专利权人 段市兰

地址 523000 广东省东莞市东城区温塘工业
区茶上工业大道 9 号

(72) 发明人 段市兰

(51) Int. Cl.

A63B 55/00 (2006. 01)

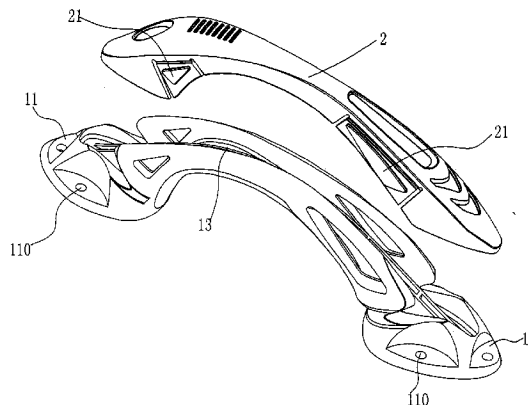
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种新型高尔夫球包把手

(57) 摘要

本实用新型涉及高尔夫球包部件技术领域，特指一种新型高尔夫球包把手，其具有一把手本体，所述把手本体包括一体成型的位于两端的连接部和位于中间的拱形部，所述的两端的连接部分别开设有可与置于高尔夫球包上的连接体连接之通孔。于所述把手本体上设有凹陷部，所述凹陷部上安装有把手装饰体。采用上述结构后，球包把手一体成型的结构在制造中生产效率大大提高，而且省去后续的组装作业，产品质量稳定；而且把手装饰体与把手本身之间为可拆卸连接，因此即使装饰体磨损，只需将旧的装饰体取下，安装新的装饰体即可，无需拆下整个把手，不但方便使用者，而且节约成本。



1. 一种新型高尔夫球包把手，具有一把手本体 (1)，其特征在于：所述把手本体 (1) 包括一体成型的位于两端的连接部 (11) 和位于中间的拱形部 (12)，所述的两端的连接部 (11) 分别开设有可与置于高尔夫球包上的连接体连接之通孔 (110)。

2. 根据权利要求 1 所述的一种新型高尔夫球包把手，其特征在于：于所述把手本体 (1) 上设有凹陷部 (13)，所述凹陷部 (13) 上安装有把手装饰体 (2)。

3. 根据权利要求 2 所述的一种新型高尔夫球包把手，其特征在于：于所述凹陷部 (13) 的两侧壁上设有空心部 (130)，对应所述装饰体 (2) 的侧壁突出设有与空心部 (130) 吻合的卡接部 (21)。

4. 根据权利要求 2 所述的一种新型高尔夫球包把手，其特征在于：所述把手装饰体 (2) 呈拱形。

一种新型高尔夫球包把手

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及高尔夫球包部件技术领域，特指一种新型高尔夫球包把手。

背景技术：

[0002] 在高尔夫球包上，除了设有背带外，通常还需要设置把手，以方便使用者提拿或者在背包时起辅助作用。通常把手均由一拱形体与两端的连接部构成，两端连接部与位于高尔夫球包上的对应连接体连接。现有的高尔夫球包把手，其拱形体与两端的连接部是分开制作的，再通过一定的连接结构形成把手，这种结构方式显然制作较为复杂，而且还需要组装，因此生产效率低，并易出现组装不到位影响产品质量；另外，在现有的高尔夫球包把手上，通常会在其外表面制作一定装饰，例如直接成型图案、喷涂油漆形成图案等，然而在使用中，难免出现装饰图案被磨损等，使用者难以修复，而更换需整体更换把手，因此所需成本高，操作复杂。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有高尔夫球包把手的上述不足之处，提供一种新型高尔夫球包把手。

[0004] 本实用新型实现其目的采用的技术方案是：一种新型高尔夫球包把手，其具有一把手本体，所述把手本体包括一体成型的位于两端的连接部和位于中间的拱形部，所述的两端的连接部分别开设有可与置于高尔夫球包上的连接体连接之通孔。

[0005] 于所述把手本体上设有凹陷部，所述凹陷部上安装有把手装饰体。

[0006] 于所述凹陷部的两侧壁上设有空心部，对应所述装饰体的侧壁突出设有与空心部吻合的卡接部。

[0007] 所述把手装饰体呈拱形。

[0008] 本实用新型采用上述结构后，球包把手一体成型的结构在制造中生产效率大大提高，而且省去后续的组装作业，产品质量稳定；而且把手装饰体与把手本身之间为可拆卸连接，因此即使装饰体磨损，只需将旧的装饰体取下，安装新的装饰体即可，无需拆下整个把手，不但方便使用者，而且节约成本。

附图说明：

[0009] 图 1 是本实用新型把手本体的平面结构示意图；

[0010] 图 2 是本实用新型装饰体的平面结构示意图；

[0011] 图 3 是本实用新型立体装配结构示意图。

具体实施方式：

[0012] 下面结合具体实施例和附图对本实用新型进一步说明。

[0013] 如图 1、2、3 所示，本实用新型所述的新型高尔夫球包把手包括把手本体 1，把

手本体 1 是采用塑胶材料一体成型制作，其包括位于两端的连接部 11 和位于中间的拱形部 12，两连接部 11 上分别开设有数个通孔 110，该通孔 110 用于将把手本体 1 与置于高尔夫球包上的连接体通过铆钉、螺栓等连接。

[0014] 进一步而言，于所述把手本体 1 上设有凹陷部 13，所述凹陷部 13 上安装有把手装饰体 2。所述凹陷部 13 在一体成型制作中通过模具成型，在把手本体 1 的拱形部 12 以及连接部 11 上均有凹陷，所述装饰体 2 的整体形状大致与所述凹陷部 13 吻合并且呈拱形，外表面高于所述把手本体 1；为确保装饰体 2 与把手本体 1 结合稳固，在拱形部 12 的凹陷部 13 两侧壁上开设有空心部 130，在装饰体 2 的对应部位成型突起的卡接部 21，使卡接部 21 与空心部 130 形状吻合，从而将卡接部 21 卡位于空心部 130，使装饰体 2 整体与把手本体 1 紧密结合。

[0015] 本实用新型把手本体 1 采用塑胶材料制作，具有一定的弹性，因此安装装饰体 2 时利用把手本体 1 的弹性将装饰体 2 卡入其凹陷部 13，反之，拆卸装饰体 2 也十分便利。

[0016] 综上，球包把手一体成型的结构在制造中生产效率大大提高，而且省去后续的组装作业，产品质量稳定；而且把手装饰体 2 与把手本体 1 之间为可拆卸连接，因此即使装饰体 2 磨损，只需将旧的装饰体 2 取下，安装新的装饰体即可，无需拆下整个把手，不但方便使用者，而且节约成本。

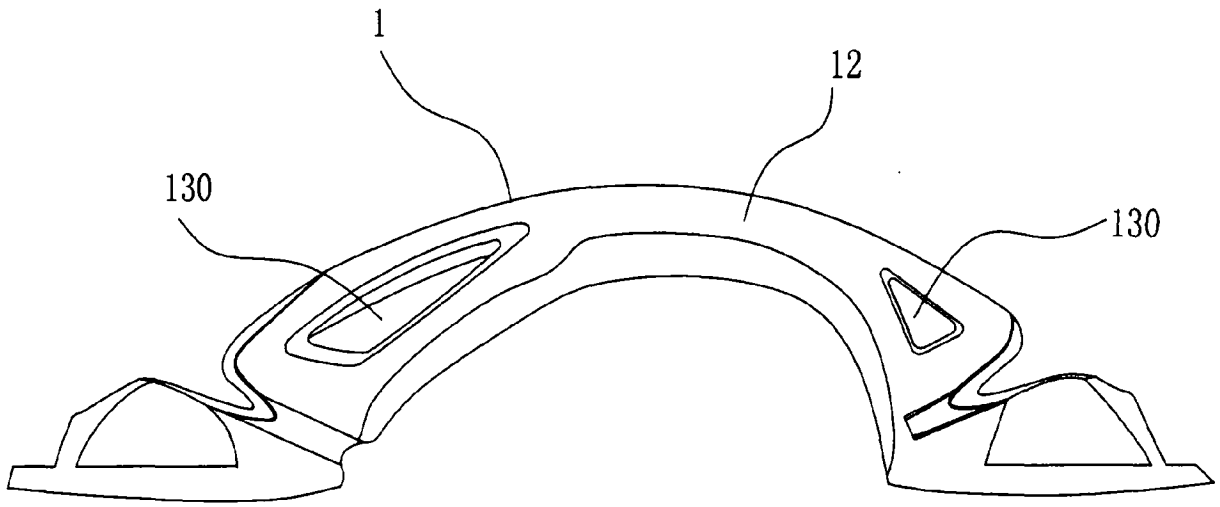


图 1

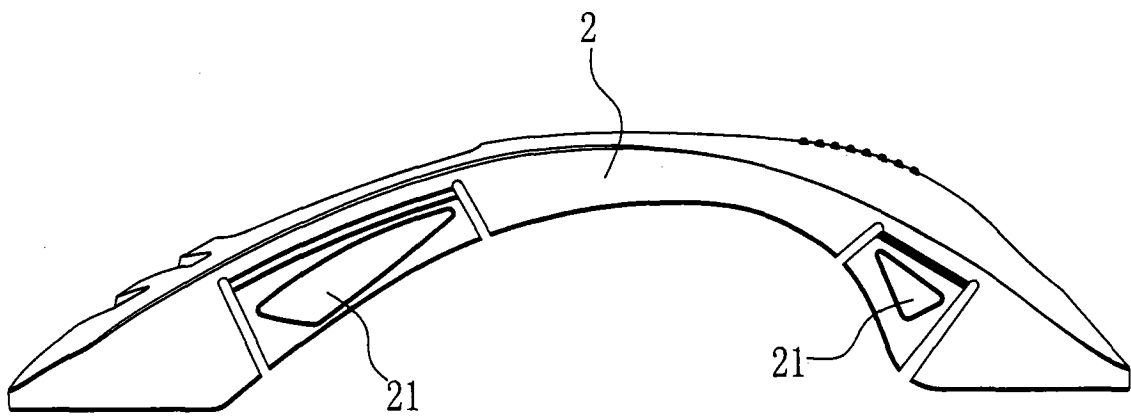


图 2

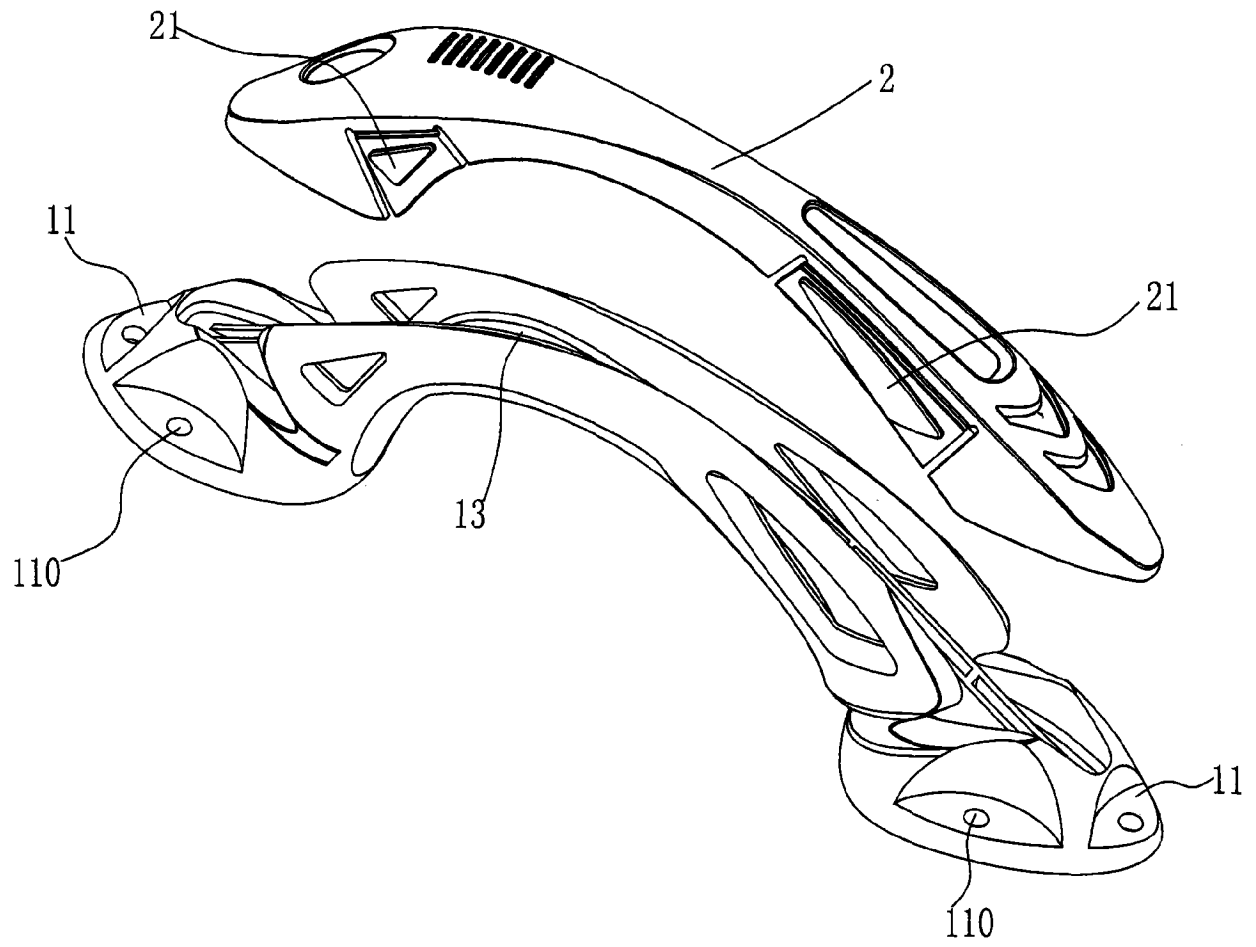


图 3