



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202726576 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 13

(21) 申请号 201220368888. 0

(22) 申请日 2012. 07. 13

(73) 专利权人 湖南汉龙水电设备股份有限公司
地址 422000 湖南省邵阳市宝庆西路 482 号

(72) 发明人 林国华

(51) Int. Cl.
B23Q 3/06 (2006. 01)

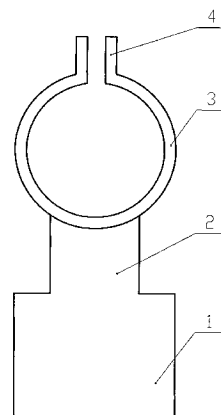
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种铣床夹具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种应用于机床加工领域，对工件加工时起稳定作用的铣床夹具。它包括底座、支架、卡圈、压板、螺孔，底座上装有支架，支架上装有卡圈，卡圈上端设有一缺口；卡圈的缺口部位平行设有两个压板，压板上设有螺孔。该装置能够提高工作效率，大大节约生产时间和生产成本。



1. 一种铣床夹具,包括底座(1)、支架(2)、卡圈(3)、压板(4)、螺孔(5),其特征在于:底座(1)上装有支架(2),支架(2)上装有卡圈(3),卡圈(3)上端设有一缺口。

2. 根据权利要求1所述的一种铣床夹具,其特征在于:卡圈(3)的缺口部位平行设有两个压板(4),压板(4)上设有螺孔(5)。

一种铣床夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种应用于机床加工领域,对工件加工时起稳定作用的铣床夹具。

背景技术

[0002] 铣床刀具运动轨迹为旋转运动,且铣床在加工时会沿刀具轴向有作用力,对于悬臂类的管件会使其产生挠度变形,通常是在加工管件时一端安放三爪卡盘进行固定,但是这种方式会产生另一端稳定性问题,若在机床加工台的两边同时安放三爪卡盘,在装卸过程中比较麻烦,同时加大了生产的成本。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术的缺点,提供一种装卸方便、工作效率高、节约生产成本的铣床夹具。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种新型铣床夹具,包括底座、支架、卡圈、压板、螺孔,底座上装有支架,支架上装有卡圈,卡圈上端设有一缺口;卡圈的缺口部位平行设有两个压板,压板上设有螺孔。

[0005] 本实用新型的优点是:1、装卸方便,大大提高了工作效率;2、降低了生产成本。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型的结构示意图

[0007] 图2为本实用新型的侧面示意图

具体实施方式

[0008] 如图1、图2所示:一种新型铣床夹具,包括底座1、支架2、卡圈3、压板4、螺孔5,底座1上装有支架2,支架2上装有卡圈3,卡圈3上端设有一缺口;卡圈3的缺口部位平行设有两个压板4,压板4上设有螺孔5。

[0009] 本实用新型是这样实现的:在铣床T型工作台上一端安装三爪卡盘,另一端安装新型铣床夹具,新型铣床夹具与三爪卡盘同轴,三爪盘将工件夹持好后另一端伸入到新型铣床夹具的卡圈3中,利用螺丝穿入螺孔5内部,通过旋转螺丝使得压板4之间的距离缩短,从而实现卡圈3的内圈变小,从而将工件夹紧,这样铣刀便可以在管类工件的外壁上进行加工作业了。当对工件加工完成,通过反转螺丝,使得压板4之间距离扩大,从而松开对工件的夹紧,取下工件,这种操作非常简单,大大节约了装卸的时间,提高了工作效率。

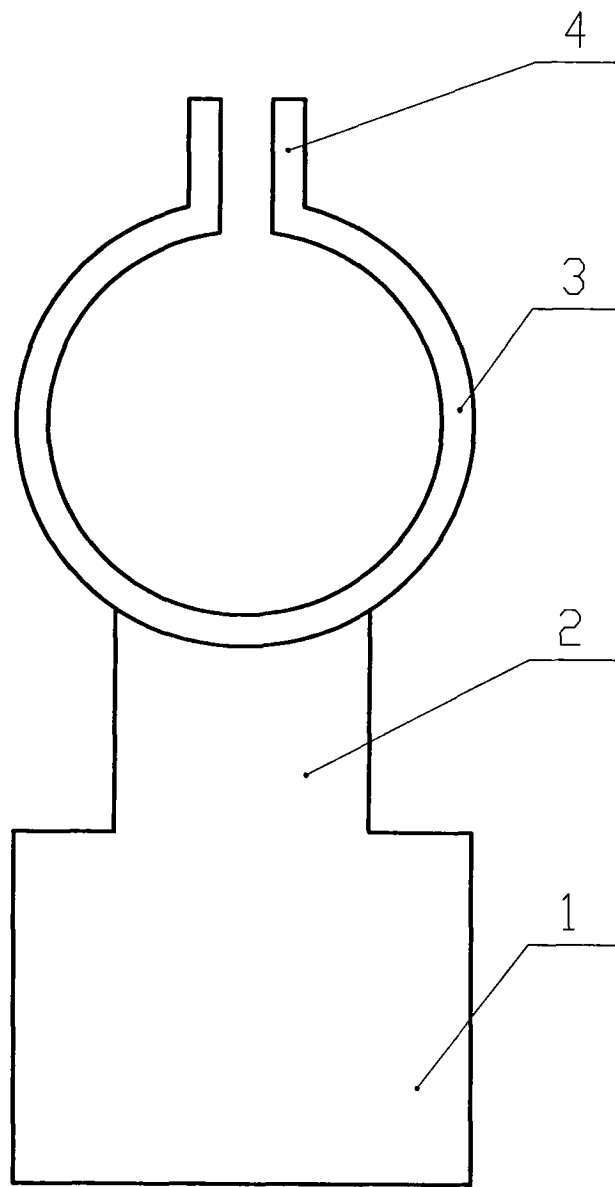


图 1

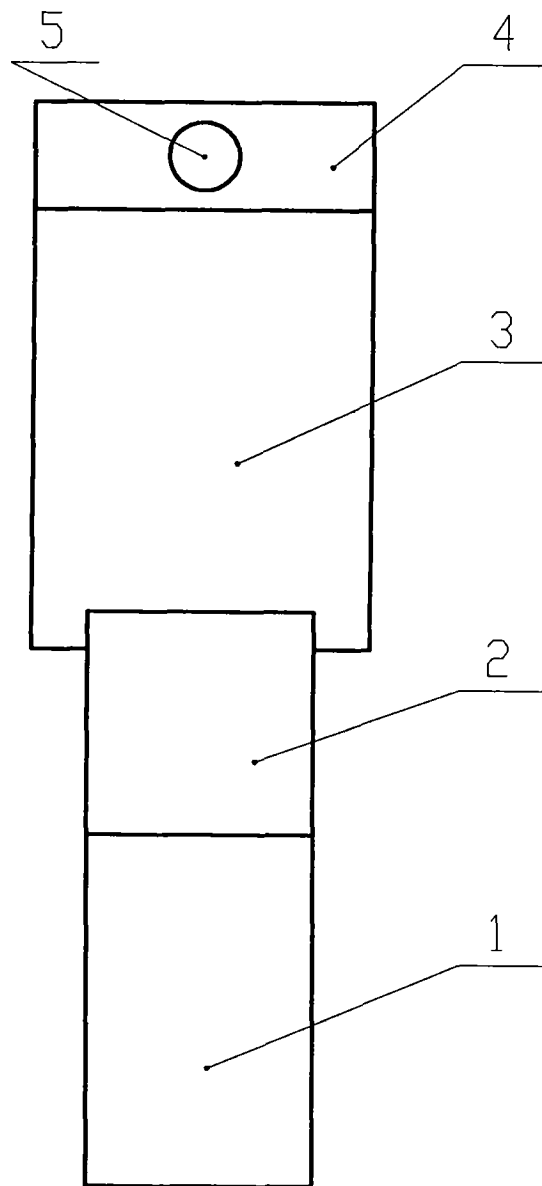


图 2