



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206140255 U

(45)授权公告日 2017.05.03

(21)申请号 201621193479.6

(22)申请日 2016.10.28

(73)专利权人 温州金石机器人科技有限公司

地址 325000 浙江省温州市瑞安市经济开发区大道2699号

(72)发明人 蔡曙春 蔡曙鹤 贺干群 全阳勋
张康坚

(74)专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司
33211

代理人 程安

(51)Int.Cl.

B24B 21/00(2006.01)

B24B 21/20(2006.01)

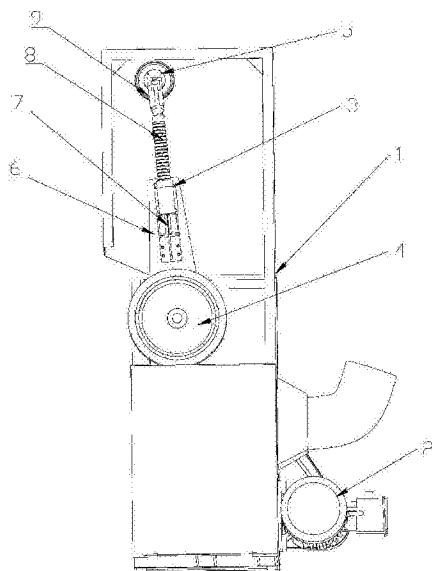
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种打磨抛光装置

(57)摘要

本实用新型涉及打磨抛光机，尤其涉及一种打磨抛光装置。该装置包括机架，机架上设置第一驱动机构、打磨机构和张紧机构，打磨机构包括打磨主动轮、打磨从动轮和打磨砂带，打磨主动轮与第一驱动机构连接，且由第一驱动机构驱动转动，打磨主动轮和打磨从动轮上套接打磨砂带，打磨从动轮通过设置张紧机构固定设置在机架上，张紧机构包括安装板，安装板上设置第二驱动机构，第二驱动机构的输出轴上设置弹性机构，弹性机构上通过设置U型打磨从动轮座与打磨从动轮相连接，本实用新型通过设置张紧机构控制打磨砂带的张紧度从而更加容易控制打磨所需的力量，且在旋转轴突出部分下端固定设置调节机构可调节从动轮偏移角度。



1. 一种打磨抛光装置，该装置包括机架，所述的机架上设置第一驱动机构、打磨机构和张紧机构，其特征在于：所述的打磨机构包括打磨主动轮、打磨从动轮和打磨砂带，所述的打磨主动轮与第一驱动机构连接，且由第一驱动机构驱动转动，所述的打磨主动轮和打磨从动轮上套接打磨砂带，所述的打磨从动轮通过设置张紧机构固定设置在机架上，所述的张紧机构包括安装板，所述的安装板上设置第二驱动机构，所述的第二驱动机构的输出轴上设置弹性机构，所述的弹性机构上通过设置U型打磨从动轮座与打磨从动轮相连接，所述的U型打磨从动轮座上端设置轴槽，所述的轴槽内通过设置旋转轴与打磨从动轮相连接，所述的旋转轴一端与U型打磨从动轮座相铰接，另一端部分突出U型打磨从动轮座，突出部分下端固定设置调节机构。

2. 根据权利要求1所述的一种打磨抛光装置，其特征在于：所述的调节机构包括支撑架，所述的支撑架上设置通孔槽，所述的通孔槽内通过设置内外螺纹与顶杆相连，所述的顶杆的一端与突出部分相抵。

3. 根据权利要求2所述的一种打磨抛光装置，其特征在于：所述的突出部分与顶杆接触面设置为倾斜面。

一种打磨抛光装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打磨抛光机，尤其涉及一种打磨抛光装置。

背景技术

[0002] 打磨的意思是磨或擦器物表面，使光滑精致。众所周知，被切割下来的金属的两个截面均会出现或大或小的不光滑、不平整的现象，会对之后的生产加工产生较大的影响，且工人在处理这些被切割的金属时，也会易于受到伤害，影响了日常的工作，造成效率的低下。如何解决此问题，当然是进行对金属截面的打磨工序，目前，进行打磨的工具通常都是使用手动的小型打磨机对金属管进行一个个的打磨，使用此打磨机不仅需要专业的打磨工，需要支付一定的薪水，而且效率低下，进展缓慢。如何能够批量的、高效的打磨金属，成为我们现在需要解决的问题。

发明内容

[0003] 为了解决上述技术问题，本实用新型提供的一种打磨抛光装置。

[0004] 本实用新型为实现上述目的而采取的技术方案为：

[0005] 一种打磨抛光装置，该装置包括机架，所述的机架上设置第一驱动机构、打磨机构和张紧机构，所述的打磨机构包括打磨主动轮、打磨从动轮和打磨砂带，所述的打磨主动轮与第一驱动机构连接，且由第一驱动机构驱动转动，所述的打磨主动轮和打磨从动轮上套接打磨砂带，所述的打磨从动轮通过设置张紧机构固定设置在机架上，所述的张紧机构包括安装板，所述的安装板上设置第二驱动机构，所述的第二驱动机构的输出轴上设置弹性机构，所述的弹性机构上通过设置U型打磨从动轮座与打磨从动轮相连接，所述的U型打磨从动轮座上端设置轴槽，所述的轴槽内通过设置旋转轴与打磨从动轮相连接，所述的旋转轴一端与U型打磨从动轮座相铰接，另一端部分突出U型打磨从动轮座，突出部分下端固定设置调节机构。

[0006] 作为进一步改进，所述的调节机构包括支撑架，所述的支撑架上设置通孔槽，所述的通孔槽内通过设置内外螺纹与顶杆相连，所述的顶杆的一端与突出部分相抵。

[0007] 作为进一步改进，所述的突出部分与顶杆接触面设置为倾斜面。

[0008] 本实用新型通过设置张紧机构控制打磨砂带的张紧度从而更加容易控制打磨所需的力量，且在旋转轴突出部分下端固定设置调节机构可调节打磨从动轮偏移角度。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图2为本实用新型的机架内打磨机构的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做一个详细的说明。

[0012] 如图1-2所示，一种打磨抛光装置，该装置包括机架1，所述的机架1上设置第一驱动机构2、打磨机构和张紧机构3，所述的打磨机构包括打磨主动轮4、打磨从动轮5和打磨砂带，所述的打磨主动轮4与第一驱动机构2连接，且由第一驱动机构2驱动转动，所述的打磨主动轮4和打磨从动轮5上套接打磨砂带，所述的打磨从动轮5通过设置张紧机构3固定设置在机架1上，所述的张紧机构3包括安装板6，所述的安装板6上设置第二驱动机构7，所述的第二驱动机构7的输出轴上设置弹性机构8，所述的弹性机构8上通过设置U型打磨从动轮座9与打磨从动轮5相连接。

[0013] 所述的U型打磨从动轮座9上端设置轴槽，所述的轴槽内通过设置旋转轴10与打磨从动轮5相连接，所述的旋转轴10一端与U型打磨从动轮座9相铰接，另一端部分突出U型打磨从动轮座9，突出部分下端固定设置调节机构，所述的调节机构包括支撑架11，所述的支撑架上设置通孔槽，所述的通孔槽内通过设置内外螺纹与顶杆12相连，所述的顶杆的一端与突出部分相抵，所述的突出部分与顶杆接触面设置为倾斜面。

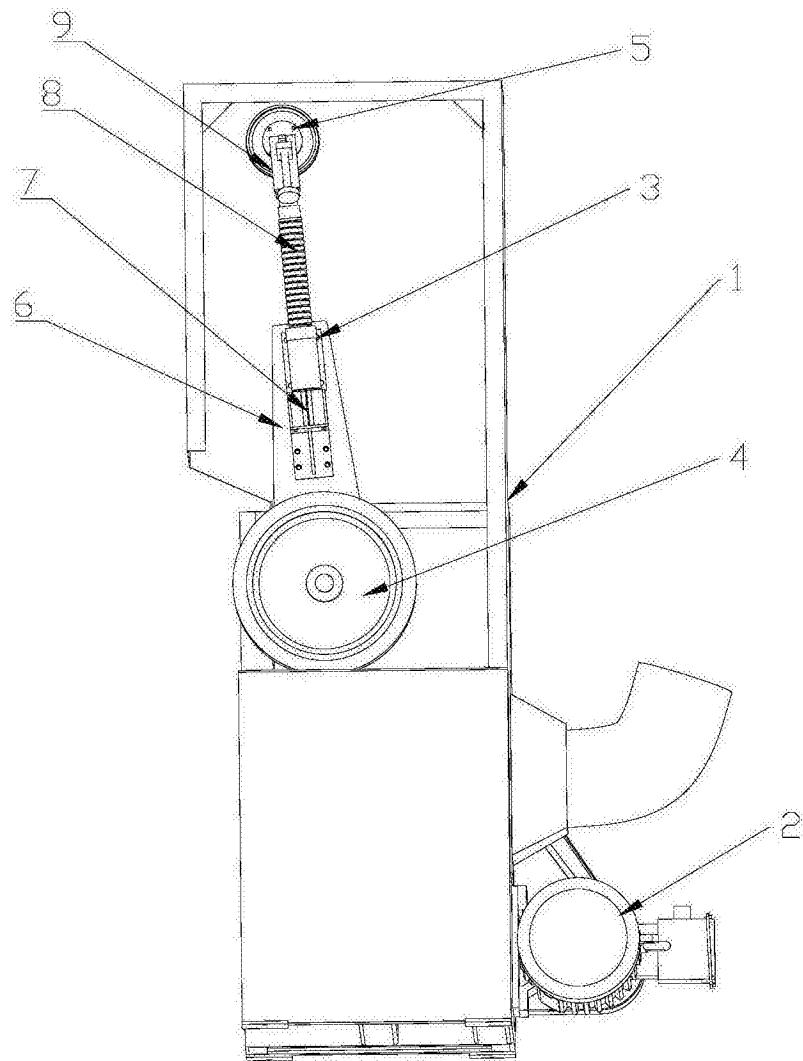


图1

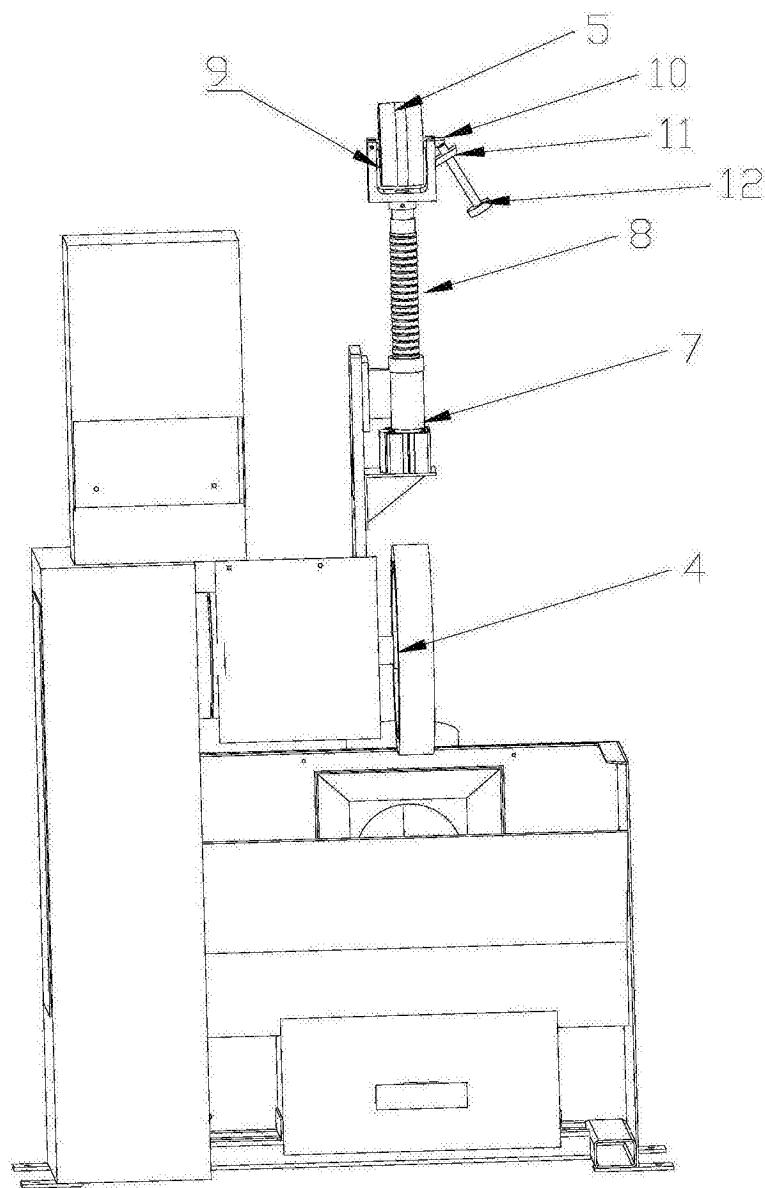


图2