



(21) 申请号 201320834674. 2

(22) 申请日 2013. 12. 11

(73) 专利权人 上海界龙艺术印刷有限公司

地址 201205 上海市浦东新区川周路 7077 号

专利权人 上海界龙实业集团股份有限公司

(72) 发明人 顾维 龚文华

(74) 专利代理机构 上海泰能知识产权代理事务所 31233

代理人 宋纓 孙健

(51) Int. Cl.

B31B 1/26 (2006. 01)

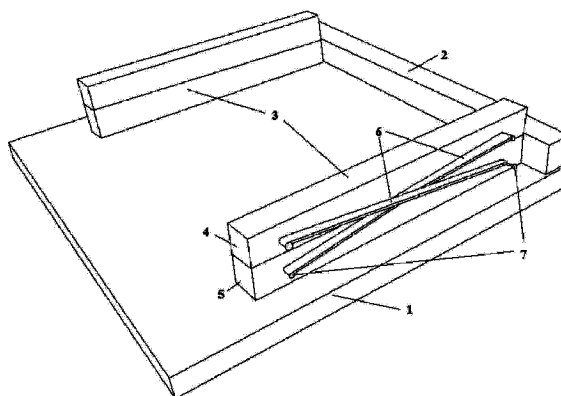
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种礼盒折边模具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种礼盒折边模具,包括基板、靠模和折边器,所述基板成正方形、靠近上边位置安装靠模,所述基板靠近左右两边位置各安装一个折边器,两个折边器互相对称布置,所述折边器包括固定条和按压条,所述固定条固定在基板上并与靠模互相垂直,所述两个折边器的固定条之间距离与所需折边的礼盒的宽度相配,所述固定条的高度与所需折边的礼盒的高度相同,所述固定条上设置有按压条,所述固定条和按压条之间以弹性条连接。本实用新型用安压条按压纸张,手部不与纸张接触,按压完成后放开,按压条会被弹性条自动拉回,将固定条的高度设计成与礼盒高度相同,保证礼盒制造质量,同时根除“纸割手”的情况。



1. 一种礼盒折边模具,包括基板(1)、靠模(2)和折边器(3),其特征在于,所述基板(1)成正方形、靠近上边位置安装靠模(2),所述基板(1)靠近左右两边位置各安装一个折边器(3),两个折边器(3)互相对称布置,所述折边器(3)包括固定条(5)和按压条(4),所述固定条(5)固定在基板(1)上并与靠模(2)互相垂直,所述两个折边器(3)的固定条(5)之间距离与所需折边的礼盒的宽度相配,所述固定条(5)的高度与所需折边的礼盒的高度相同,所述固定条(5)上设置有按压条(4),所述固定条(5)和按压条(4)之间以弹性条(6)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种礼盒折边模具,其特征在于,所述折边器(3)上设置有两根弹性条(6),所述弹性条(6)两端分别连接固定条(5)和按压条(4)的端部。

3. 根据权利要求2所述的一种礼盒折边模具,其特征在于,所述折边器(3)的两根弹性条(6)互相交叉布置。

4. 根据权利要求1、2或3所述的一种礼盒折边模具,其特征在于,所述弹性条(6)通过钉子(7)与固定条(5)和按压条(4)连接。

一种礼盒折边模具

技术领域

[0001] 本实用新型属纸制礼盒制作工具技术领域,特别是涉及一种礼盒折边模具。

背景技术

[0002] 随着生活水平的提高,使用礼盒互赠亲友表示祝福,成为生活中经常遇到的事情,有次也带来对纸质礼盒的大量需求,而礼盒在制作中为了表示喜庆的气氛都要在硬质灰板外包上一层彩纸,在现有的制作中黏贴和包裹外层彩纸的工序多为人工手工完成,在工作中需要将彩纸的每一条边压实、压直,工作量相当大,并且由于手工操作不良品出现率高,对彩纸的消耗量大,同时在操作中需要用手将纸张压死,纸张在与手摩擦过程中对手部伤害极大,虽然配发手套,但是“纸割手”的情况无法根除,存在安全隐患。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种礼盒折边模具,利用弹性条连接的固定条和按压条,使用安压条按压纸张,手部不与纸张接触,按压完成后放开,按压条会被弹性条自动拉回,将固定条的高度设计成与礼盒高度相同,保证礼盒制造质量,同时根除“纸割手”的情况。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:提供一种礼盒折边模具,包括基板、靠模和折边器,所述基板成正方形、靠近上边位置安装靠模,所述基板靠近左右两边位置各安装一个折边器,两个折边器互相对称布置,所述折边器包括固定条和按压条,所述固定条固定在基板上并与靠模互相垂直,所述两个折边器的固定条之间距离与所需折边的礼盒的宽度相配,所述固定条的高度与所需折边的礼盒的高度相同,所述固定条上设置有按压条,所述固定条和按压条之间以弹性条连接。

[0005] 所述折边器上设置有两根弹性条,所述弹性条两端分别连接固定条和按压条的端部。

[0006] 所述折边器的两根弹性条互相交叉布置。

[0007] 所述弹性条通过钉子与固定条和按压条连接。

[0008] 有益效果

[0009] 本实用新型的优点在于,利用弹性条连接的固定条和按压条,使用安压条按压纸张,手部不与纸张接触,按压完成后放开,按压条会被弹性条自动拉回,将固定条的高度设计成与礼盒高度相同,保证礼盒制造质量,同时根除“纸割手”的情况。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合具体实施例,进一步阐述本实用新型。应理解,这些实施例仅用于说明本

实用新型而不用于限制本实用新型的范围。此外应理解,在阅读了本实用新型讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改,这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

[0012] 如图 1 所示,一种礼盒折边模具,包括基板 1、靠模 2 和折边器 3,所述基板 1 成正方形、靠近上边位置安装靠模 2,所述基板 1 靠近左右两边位置各安装一个折边器 3,两个折边器 3 互相对称布置,所述折边器 3 包括固定条 5 和按压条 4,所述固定条 5 固定在基板 1 上并与靠模 2 互相垂直,所述两个折边器 3 的固定条 5 之间距离与所需折边的礼盒的宽度相配,所述固定条 5 的高度与所需折边的礼盒的高度相同,所述固定条 5 上设置有按压条 4,所述固定条 5 和按压条 4 之间以弹性条 6 连接。

[0013] 所述折边器 3 上设置有两根弹性条 6,所述弹性条 6 两端分别连接固定条 5 和按压条 4 的端部。

[0014] 所述折边器 3 的两根弹性条 6 互相交叉布置。

[0015] 所述弹性条 6 通过钉子 7 与固定条 5 和按压条 4 连接。

[0016] 在使用中,先在制成盒状的灰板外报上彩纸,彩纸的边缘高于灰板边缘,然后将包裹彩纸的纸坯放入本实用新型内,将上面的两根按压条 4 内翻将彩纸高于灰板的边缘向内折,将彩纸折边压死,放开按压条 4 后,安压条 4 被弹性条 6 拉回,取出纸坯旋转 90 度重复上面的动作即可。

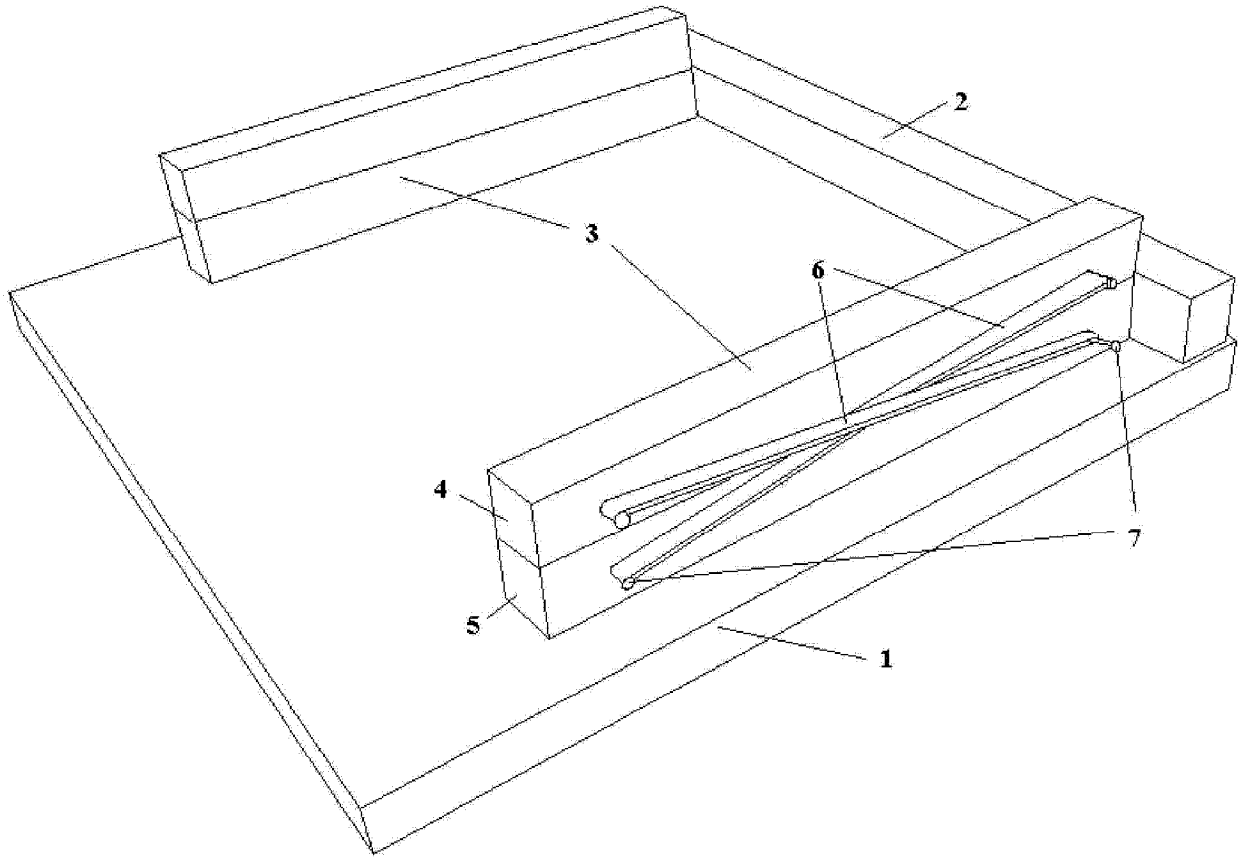


图 1