



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213950965 U

(45) 授权公告日 2021. 08. 13

(21) 申请号 202023211794.6

(22) 申请日 2020.12.28

(73) 专利权人 荆州市兴斌新材料有限公司

地址 434000 湖北省荆州市沙市区经济开发
区利晟工业园三号路南侧19B栋1层

(72) 发明人 刘威

(74) 专利代理机构 武汉经世知识产权代理事务
所(普通合伙) 42254

代理人 马君胜

(51) Int.Cl.

G03B 23/20 (2006.01)

G03B 37/012 (2006.01)

G03B 23/043 (2006.01)

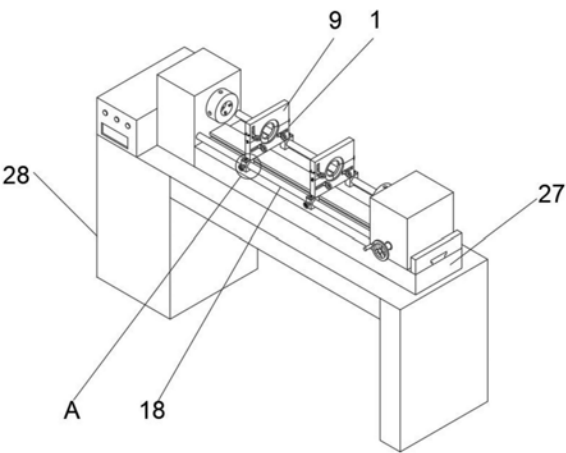
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种玻璃灯工车床

(57) 摘要

本实用新型涉及玻璃制品生产技术领域,公开了一种玻璃灯工车床,包括第一安装板,所述第一安装板的一侧从左到右依次开设有第一滑槽和第二滑槽,所述第一滑槽的内壁滑动连接有第一把手,所述第一把手的一端固定连接第一挡板,所述第二滑槽的内壁滑动连接有第二把手。本实用新型具有以下优点和效果:在加工时,挡住夹盘转动产生的风力,防止风力影响加工精度,在使用时,打开卡扣,拉动扶手,通过合页将第一安装板和第二安装板分离开,在夹持好需要加工的工件后,合上第一安装板和第二安装板,再次使用卡扣进行固定,将拉动第一把手,使用第一挡板挡住工件底部的左侧,拉动第二把手,使用第二挡板挡住工件底部的右侧。



1. 一种玻璃灯工车床,包括第一安装板(1),其特征在于:所述第一安装板(1)的一侧从左到右依次开设有第一滑槽(2)和第二滑槽(3),所述第一滑槽(2)的内壁滑动连接有第一把手(4),所述第一把手(4)的一端固定连接有第一挡板(5),所述第二滑槽(3)的内壁滑动连接有第二把手(6),所述第二把手(6)的一端固定连接有第二挡板(7),所述第一安装板(1)的背面固定安装有合页(8),所述合页(8)的顶部固定安装有第二安装板(9),所述第二安装板(9)的一侧开设有第三滑槽(10),所述第三滑槽(10)的内壁活动连接有第三把手(11),所述第三把手(11)的一端固定连接有第三挡板(12),所述第二安装板(9)正面的中部固定安装有扶手(13),所述第二安装板(9)正面的底部固定安装有卡扣(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃灯工车床,其特征在于:所述第一安装板(1)底部的两侧均固定连接有固定板(15),所述固定板(15)上表面的中部螺纹连接有螺丝(16)。

3. 根据权利要求2所述的一种玻璃灯工车床,其特征在于:所述螺丝(16)的底部螺纹连接有滑块(17),所述滑块(17)的中部滑动连接有滑杆(18)。

4. 根据权利要求3所述的一种玻璃灯工车床,其特征在于:所述滑块(17)的正面开设有螺纹孔(19),所述螺纹孔(19)的内壁螺纹连接有螺杆(20),所述螺杆(20)的一端固定连接在手轮(21),所述螺杆(20)的一端固定连接有轴承(22),所述轴承(22)的一侧固定连接有夹板(23),所述夹板(23)的一侧固定连接有防滑垫(24)。

5. 根据权利要求3所述的一种玻璃灯工车床,其特征在于:所述滑块(17)内壁的顶部固定安装有第一限位板(25),所述滑块(17)内壁的底部固定安装有第二限位板(26)。

6. 根据权利要求3所述的一种玻璃灯工车床,其特征在于:所述滑杆(18)的一端固定连接有工作台(27),所述工作台(27)的底部固定连接有底座(28)。

一种玻璃灯工车床

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃制品生产技术领域,特别涉及一种玻璃灯工车床。

背景技术

[0002] 玻璃灯工车床对玻璃制品进行焊接或其他热加工用的一种特殊车床,也是制造光纤坯棒的整个设备系统的主要机器,玻璃灯工车床制造光纤预制件的主要设备。玻璃灯工车床也泛指对玻璃制品进行焊接或其他热加工的特殊车床。与普通机械加工车床不同之处在于具有可以夹持石英管同步旋转的夹盘和可来回移动的火焰灯具。旋转运动与往复运动都可以微调,各部分尺寸精度较高,光纤预制熔炼车床一般都带有测径传感器、石英管几何尺寸控制器及供气流量控制等精密部件。

[0003] 在加工时需要使用火焰来辅助加工,车床夹盘转动时会产生风力,风力会对火焰的燃烧产生影响,影响加工的精度,就需要设置挡板,防止转动的风力对火焰产生影响,并能够自由移动挡板。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种玻璃灯工车床,具有防止旋转风力影响火焰燃烧和能够自由调节挡风位置的效果。

[0005] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种玻璃灯工车床,包括第一安装板,所述第一安装板的一侧从左到右依次开设有第一滑槽和第二滑槽,所述第一滑槽的内壁滑动连接有第一把手,所述第一把手的一端固定连接有第一挡板,所述第二滑槽的内壁滑动连接有第二把手,所述第二把手的一端固定连接有第二挡板,所述第一安装板的背面固定安装有合页,所述合页的顶部固定安装有第二安装板,所述第二安装板的一侧开设有第三滑槽,所述第三滑槽的内壁活动连接有第三把手,所述第三把手的一端固定连接有第三挡板,所述第二安装板正面的中部固定安装有扶手,所述第二安装板正面的底部固定安装有卡扣。

[0006] 通过采用上述技术方案,第一把手带动第一挡板在第一滑槽内移动,使用第一挡板挡住工件底部的左侧,第二把手带动第二挡板在第二滑槽内移动,使用第二挡板挡住工件底部的右侧,第三把手带动第三挡板在第三滑槽内移动,使用第三把手挡住工件顶部,使用合页和卡扣,方便固定第一安装板和第二安装板,防止挡风时分离。

[0007] 本实用新型的进一步设置为:所述第一安装板底部的两侧均固定连接固定板,所述固定板上表面的中部螺纹连接有螺丝。

[0008] 通过采用上述技术方案,使用固定板和螺丝,方便固定第一安装板。

[0009] 本实用新型的进一步设置为:所述螺丝的底部螺纹连接有滑块,所述滑块的中部滑动连接有滑杆。

[0010] 通过采用上述技术方案,在安装滑块和滑杆,方便调整第一安装板的位置。

[0011] 本实用新型的进一步设置为:所述滑块的正面开设有螺纹孔,所述螺纹孔的内壁

螺纹连接有螺杆,所述螺杆的一端固定连接有手轮,所述螺杆的一端固定连接有轴承,所述轴承的一侧固定连接有夹板,所述夹板的一侧固定连接有防滑垫。

[0012] 通过采用上述技术方案,设置螺纹孔,转动螺杆时可以使螺杆在螺纹孔内位移,手轮方便转动螺杆,轴承防止夹板随螺杆转动,夹板上安装防滑垫,防止固定后滑块晃动。

[0013] 本实用新型的进一步设置为:所述滑块内壁的顶部固定安装有第一限位板,所述滑块内壁的底部固定安装有第二限位板。

[0014] 通过采用上述技术方案,第一限位板和第二限位板防止夹板移动时晃动。

[0015] 本实用新型的进一步设置为:所述滑杆的一端固定连接有工作台,所述工作台的底部固定连接有底座。

[0016] 通过采用上述技术方案,用来安装整个车床。

[0017] 本实用新型的有益效果是:

[0018] 1、本实用新型,通过第一安装板、第一滑槽、第二滑槽、第一把手、第一挡板、第二把手、第二挡板、合页、第二安装板、第三滑槽、第三把手、第三挡板、扶手和卡扣,在加工时,挡住夹盘转动产生的风力,防止风力影响加工精度,在使用时,打开卡扣,拉动扶手,通过合页将第一安装板和第二安装板分离开,在夹持好需要加工的工件后,合上第一安装板和第二安装板,再次使用卡扣进行固定,将拉动第一把手,使用第一挡板挡住工件底部的左侧,拉动第二把手,使用第二挡板挡住工件底部的右侧,最后拉动第三把手,使用第三挡板挡住工件顶部,设置两个相同的第一安装板和第二安装板,将工件需要加工的位置夹在中间,将工件两侧的风全部阻挡,挡板和工件之间留有间隙,防止工件转动碰撞挡板。

[0019] 2、本实用新型,通过设置固定板、螺丝、滑块、滑杆、螺纹孔、螺杆、手轮、轴承、夹板、防滑垫、第一限位板、第二限位板、工作台和底座,方便根据工件实际情况调整挡板的位置,固定板和螺丝用来固定第一安装板,防止第一安装板在使用时倾倒,也能够方便拆装,在需要移动安装板位置时,转动手轮带动螺杆进行转动,螺杆通过螺纹孔的配合带动夹板松开滑杆,轴承防止夹板随螺杆转动,第一限位板和第二限位板防止夹板晃动,这样就可以调整滑块的位置,进而带动安装板调整位置,调整挡风的位置,调整完毕后,反向转动手轮,使用夹板上的防滑垫紧贴滑杆,既能够方便调整位置,又能够防止在使用时滑块晃动。

附图说明

[0020] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0021] 图1为本实用新型主视结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型第一安装板侧视结构示意图;

[0023] 图3为本实用新型图1中A处放大结构示意图;

[0024] 图4为本实用新型滑块侧视剖面结构示意图。

[0025] 图中,1、第一安装板;2、第一滑槽;3、第二滑槽;4、第一把手;5、第一挡板;6、第二把手;7、第二挡板;8、合页;9、第二安装板;10、第三滑槽;11、第三把手;12、第三挡板;13、扶手;14、卡扣;15、固定板;16、螺丝;17、滑块;18、滑杆;19、螺纹孔;20、螺杆;21、手轮;22、轴

承;23、夹板;24、防滑垫;25、第一限位板;26、第二限位板;27、工作台;28、底座。

具体实施方式

[0026] 下面将结合具体实施例对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述。显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 参照图1-4,一种玻璃灯工车床,包括第一安装板1,第一安装板1的一侧从左到右依次开设有第一滑槽2和第二滑槽3,第一滑槽2的内壁滑动连接有第一把手4,第一把手4的一端固定连接第一挡板5,第二滑槽3的内壁滑动连接有第二把手6,第二把手6的一端固定连接第二挡板7,第一安装板1的背面固定安装有合页8,合页8的顶部固定安装有第二安装板9,第二安装板9的一侧面开设有第三滑槽10,第三滑槽10的内壁活动连接有第三把手11,第三把手11的一端固定连接第三挡板12,第二安装板9正面的中部固定安装有扶手13,第二安装板9正面的底部固定安装有卡扣14,第一把手4带动第一挡板5在第一滑槽2内移动,使用第一挡板5挡住工件底部的左侧,第二把手6带动第二挡板7在第二滑槽3内移动,使用第二挡板7挡住工件底部的右侧,第三把手11带动第三挡板12在第三滑槽10内移动,使用第三把手11挡住工件顶部,使用合页8和卡扣14,方便固定第一安装板1和第二安装板9,防止挡风时分离,第一安装板1底部的两侧均固定连接固定板15,固定板15上表面的中部螺纹连接有螺丝16,使用固定板15和螺丝16,方便固定第一安装板1,螺丝16的底部螺纹连接有滑块17,滑块17的中部滑动连接滑杆18,在安装滑块17和滑杆18,方便调整第一安装板1的位置,滑块17的正面开设有螺纹孔19,螺纹孔19的内壁螺纹连接螺杆20,螺杆20的一端固定连接手轮21,螺杆20的一端固定连接轴承22,轴承22的一侧固定连接夹板23,夹板23的一侧固定连接防滑垫24,设置螺纹孔19,转动螺杆20时可以使螺杆20在螺纹孔19内位移,手轮21方便转动螺杆20,轴承22防止夹板23随螺杆20转动,夹板23上安装防滑垫24,防止固定后滑块17晃动,滑块17内壁的顶部固定安装第一限位板25,滑块17内壁的底部固定安装第二限位板26,第一限位板25和第二限位板26防止夹板23移动时晃动,滑杆18的一端固定连接工作台27,工作台27的底部固定连接有底座28,用来安装整个车床。

[0028] 本实用新型中,在加工时,挡住夹盘转动产生的风力,防止风力影响加工精度,在使用时,打开卡扣14,拉动扶手13,通过合页8将第一安装板1和第二安装板9分离,在夹持好需要加工的工件后,合上第一安装板1和第二安装板9,再次使用卡扣14进行固定,将拉动第一把手4,使用第一挡板5挡住工件底部的左侧,拉动第二把手6,使用第二挡板7挡住工件底部的右侧,最后拉动第三把手11,使用第三挡板12挡住工件顶部,设置两个相同的第一安装板1和第二安装板9,将工件需要加工的位置夹在中间,将工件两侧的风全部阻挡,挡板和工件之间留有间隙,防止工件转动碰撞挡板,固定板15和螺丝16用来固定第一安装板1,防止第一安装板1在使用时倾倒,也能够方便拆装,在需要移动安装板位置时,转动手轮21带动螺杆20进行转动,螺杆20通过螺纹孔19的配合带动夹板23松开滑杆18,轴承22防止夹板23随螺杆20转动,第一限位板25和第二限位板26防止夹板23晃动,这样就可以调整滑块17的位置,进而带动安装板调整位置,调整挡风的位置,调整完毕后,反向转动手轮21,使用夹板23上的防滑垫24紧贴滑杆18,既能够方便调整位置,又能够防止在使用时滑块17晃动。

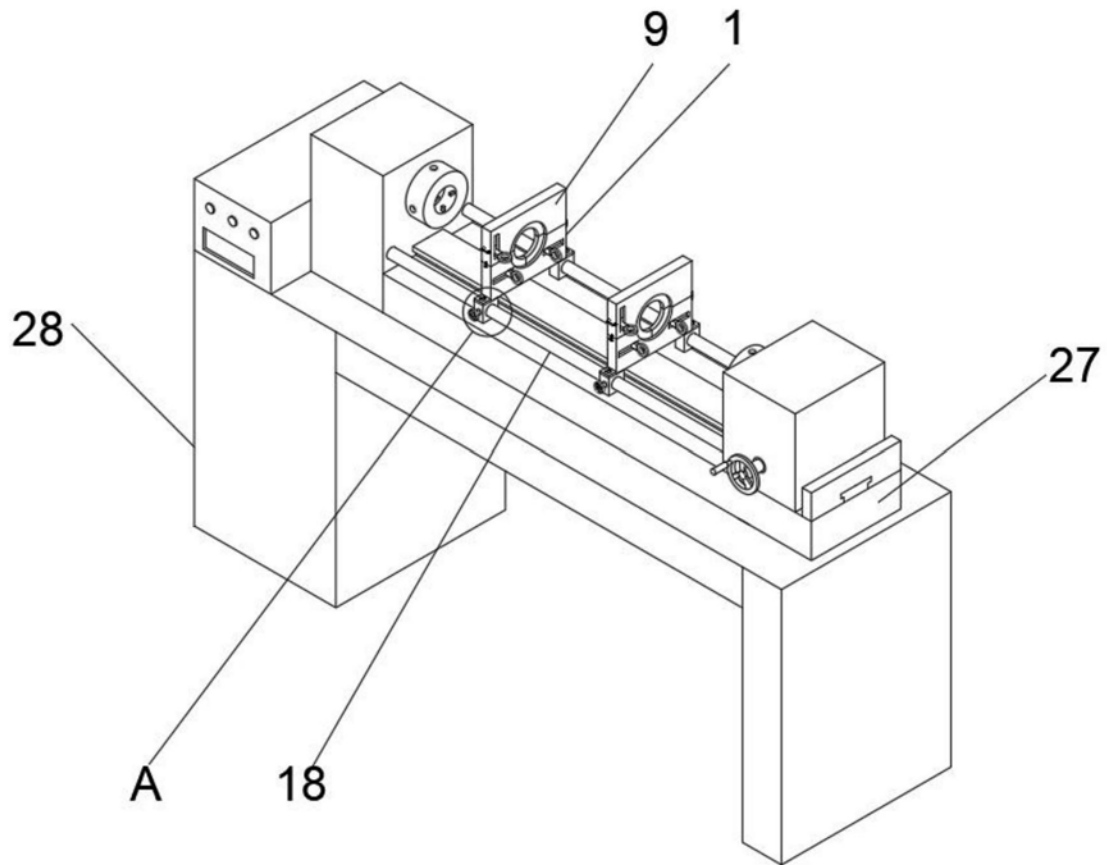


图1

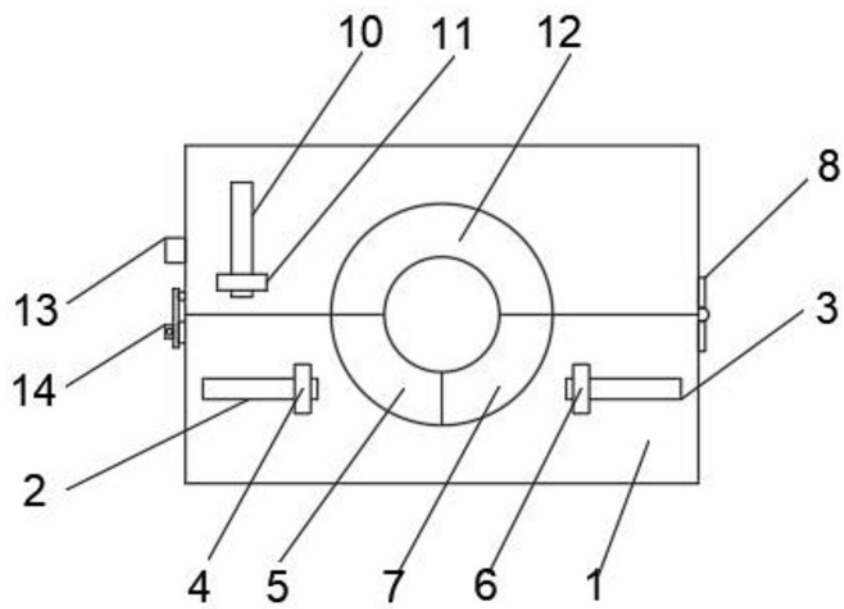


图2

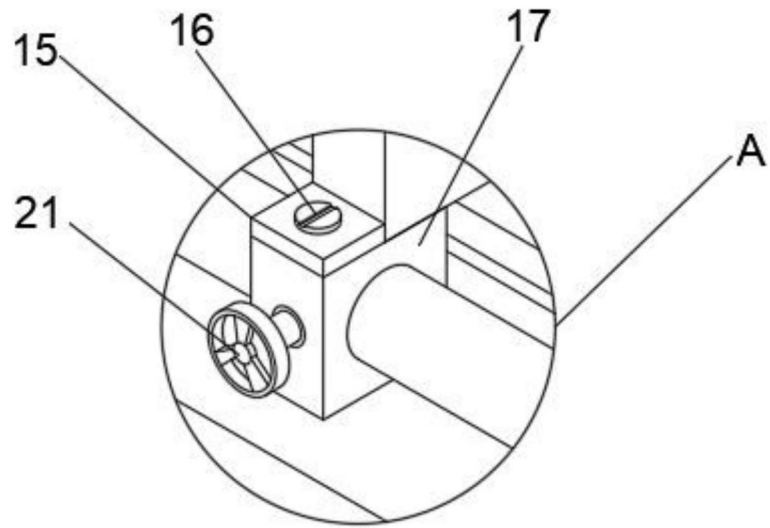


图3

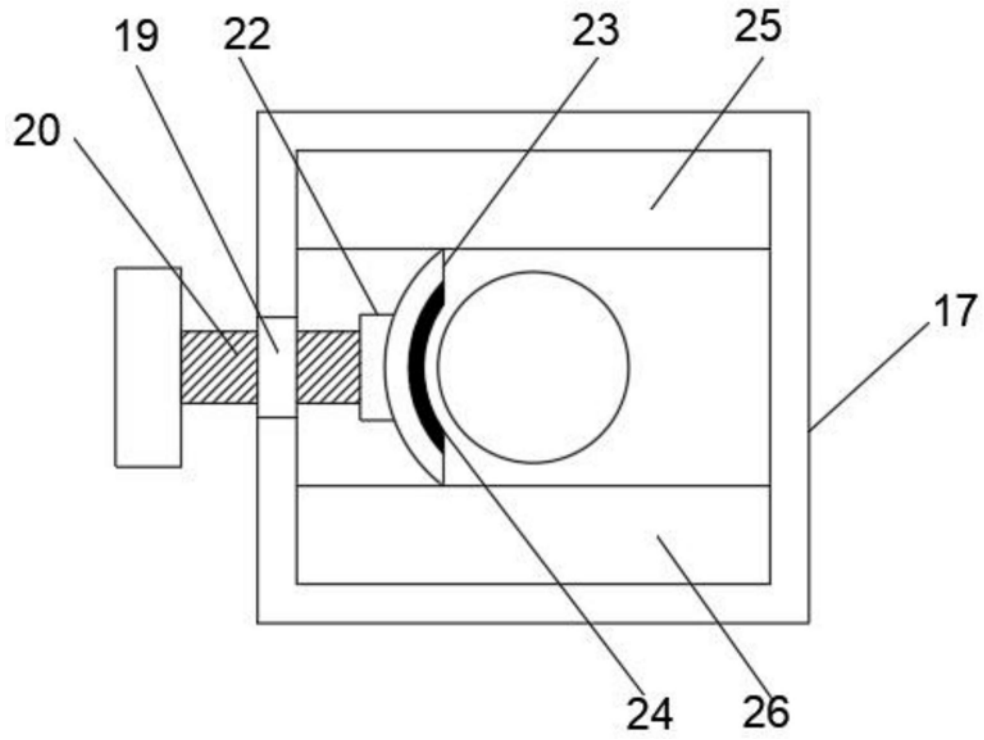


图4