

(19) DANMARK



PATENTDIREKTORATET
TAASTRUP

(12) FREMLÆGGELSESSKRIFT

(11) 155646 B



(21) Patentansøgning nr.: 5807/84

(22) Indleveringsdag: 05 dec 1984

(41) Alm. tilgængelig: 07 jun 1985

(44) Fremlagt: 01 maj 1989

(86) International ansøgning nr.: -

(30) Prioritet: 06 dec 1983 DE 3343968

(51) Int.Cl.⁴

B 65 B 61/14

A 22 C 15/00

(71) Ansøger: HERBERT *NIEDECKER; Am Ellerhang 6; 6240 Koenigstein 2, DE

(72) Opfinder: SAMME

(74) Fuldmægtig: Ingeniørfirmaet Budde, Schou & Co.

(54) Arrangement af ophængningssløjfer

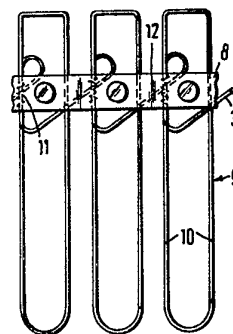
(56) Fremdragne publikationer

(57) Sammendrag:

5807-84

I et arrangement af i sig selv lukkede ophængningssløjfer på et bærebånd for maskinel tilførsel til en lukkemaskine for slanger og poser, især til fremstilling af pølser, kan der ved anvendelse af enkeltsløjfer, som fremstilles ved en knude, undertiden opstå vanskeligheder, idet de delssløjfer, hvori knuderne befinder sig, let kan dreje. Desuden kan der på grund af knuderne opstå vanskeligheder, når sløjferne føres til en lukkemaskine. Med henblik på at undgå disse ulemper er sløjferne (10) på bærebåndet (8) bragt til at hænge sammen ved hjælp af den tråd (3), hvorefter de er dannet, og denne tråd (3) er endeløs, og sløjferne (10) i den er dannet ved, at tråden (3) i et delområde (11) overlapper sig selv, og de indbyrdes overlappende trådafsnit i det mindste delvis er forbundet med hinanden.

Fig. 3 5807-84



0

Opfindelsen angår et arrangement af i sig selv lukkede ophængningssløjfer på et bærebånd for maskinel tilførsel til lukkemaskiner til slanger og poser, især til pølser.

5

Hidtil er sådanne ophængningssløjfer i indbyrdes afstand ved siden af hinanden på et bærebånd fastgjort således med deres omtrent parallelle sider, at der til begge sider for bærebåndet er fremspringende åbne delssløjfer (DE-PS 23 52 000). I disse tilfælde fremstilles sløjferne først med deres knuder som enkeltsløjfer og anbringes så på bærebåndet. Dette har den ulempe, at enkeltsløjferne i området ved delssløjferne, hvor knuderne befinder sig, let kan dreje sig. Herved vanskeliggøres anbringelsen på røgespiddet. Knuderne kan også hægte sig sammen, når sløjfebåndet afvikles fra en magasinrulle, hvilket kan medføre driftsforstyrrelser. Desuden kan knuderne være forstyrrende, når de på et tarmafsnit anbragte sløjfer passerer gennem tarmbremsen. Ved opfindelsen er det tilstræbt at undgå disse ulemper.

20

Dette er ifølge opfindelsen opnået ved, at sløjferne på bærebåndet ved et arrangement af den foran beskrevne art hænger sammen ved hjælp af den tråd, hvorafter de er dannet, og at denne tråd er en endeløs tråd, af hvilken sløjferne er dannet ved, at tråden overlapper sig selv i et delområde, og de overlappende trådafsnit i det mindste delvis er forbundet med hinanden.

25

Forbindelsen mellem de overlappende trådafsnit til fremstilling af sløjfen kan tilvejebringes ved klæbning, syning, svejsning eller ved maskinel forbindelse, f.eks. ved lukning med en klemme.

30

Forbindelsesstedet med de overlappende trådafsnit kan ligge på et vilkårligt ønsket sted af sløjfen. Hensigtsmæssigt ligger de overlappende trådafsnit enten ved sløjfens korte side eller i området ved bærebåndet. Når de overlappende trådafsnit ligger ved den korte side, kan det sløjferne forbindende trådafsnit overskæres allerede

35

0

før opspolingen på en magasinrulle. Isoleringen af sløjferne sker inden overføringen gennem lukkekæberne i lukkemaskinen ved overskæring af bærebåndet.

5

Når de sløjferne forbindende trådafsnit ligger i området ved bærebåndet, sker adskillelsen samtidig med gennemskæringen af bærebåndet, inden overføringen gennem lukkekæberne i lukkemaskinen.

10

Sløjfearrangementet ifølge opfindelsen har først og fremmest den fordel, at knuderne for enkeltsløjferne falder bort, og de i forbindelse med knuderne forekommer de ulemper ikke længere kan optræde. Desuden bliver den hidtidige fremstilling af enkeltsløjfer med en knude overflødig, hvorved en mere rationel fremstilling af det opmagasinerede sløjfebånd er blevet mulig. Ved knudens bortfald kan der desuden opnås en besparelse på mellem 30 og 50% af det forholdsvis dyre trådmateriale. Fremstillingen af sløjfer i arrangementet ifølge opfindelsen kan på simpel måde ske ved at føre den endeløse tråd i sløjfeformen omkring stifter.

20

Bærebåndet kan enten bestå alene af en klæbestrimmel med en gennemgående eller afbrudt klæbeflade eller af et sådant klæbebånd og et ekstra, stivere dækbånd, idet sløjfen så er anbragt mellem de to bånd.

25

I det følgende beskrives en måde til fremstilling af arrangementet af ophængningssløjfer ifølge opfindelsen under henvisning til tegningen, hvor

fig. 1 illustrerer en mulig fremstillingsmåde for arrangementet af ophængningssløjfer ifølge opfindelsen,

30

fig. 2 et arrangement af sløjfer, hvor de overlappende trådafsnit befinder sig på sløjfernes korte side,

fig. 3 og 4 arrangementer af sløjfer, hvor de overlappende trådafsnit befinder sig i området ved bærebåndet, og

35

fig. 5 et arrangement af sløjfer som danner en vilkårligt valgt vinkel med bærebåndet, hvorpå de er anbragt.

0

Fig. 1 viser to formningsplader 2,2', som udgør en kontinuerligt omløbende apparatkæde eller en del af en apparatkæde med sådanne formningsplader. Fremstillingen af sløjfearrangementet ifølge opfindelsen sker ved hjælp af et forud fastsat bevægelsesforløb for en trådfører 1 og/eller formningspladerne 2. Herved bliver en endeløs tråd 3 ført omkring stifter 4,5,6,7 og igen om stiften 4 hen til stiften 5. Til fremstilling af den næste sløjfe befinder den næste formningsplade 2' sig i den forudgående stilling af formningspladen 2. Derved står trådføreren 1 i udgangsstillingen bag stiften 5', således at den ny bevægelsescyklus kan begynde. Bærebåndet 8 føres mellem formningspladerne 2,2', og tråden 3 og forbindes i en ikke vist stilling med de overliggende tråde. Samtidig gennemhulles bærebåndet 8.

I endnu en, ikke vist, stilling forbindes de mellem stifterne 4 og 5 indbyrdes overlappende trådafsnit med hinanden. Herefter opvikles bærebåndet 8 med de derpå anbragte sløjfer på en magasinrulle.

Fig. 2 viser et stykke af et sløjfebånd 9, der er fremstillet med apparatet i fig. 1, i en stilling før en ikke vist opviklingsstation. Den endeløse tråd 3 er i form af sløjferne 10 anbragt på bærebåndet 8. I forbindelsesområdet 11 er trådene forbundet indbyrdes til dannelse af sløjfen 10. De sløjferne 10 forbindende trådafsnit 12 er endnu ikke overskåret. De kan gennemskæres før opviklingsstationen eller før indføringen gennem lukkekæberne i en lukkemaskine.

Fig. 3 og 4 viser ligeledes hver et sløjfebånd 9. Sløjferne 10 er også her fremstillet med et apparat svarende til det i fig. 1 viste, men med stifterne i en ændret position svarende til det ønskede trådforløb. Forbindelsesområdet 11 mellem trådene og de sløjferne 10 forbindende trådafsnit 12 er herved kommet til at ligge i området ved bærebåndet 8. Trådafsnittet 12 overskæres sammen med bærebåndet 8, inden indføringen gennem lukkekæberne i lukkemaskinen.

0

Fig. 5 viser et sløjfebånd 9, hvor sløjferne 10 er anbragt, så de danner en spids vinkel α med bærebåndet 8. Vinklen α kan ligge mellem 90° og 0° .

5

10

15

20

25

30

35

0

P a t e n t k r a v .

1. Arrangement af i sig selv lukkede ophængnings-
sløjfer på et bærebånd for maskinel tilførsel til en luk-
kemaskine for slanger og poser, k e n d e t e g n e t
5 ved, at sløjferne (10) på bærebåndet (8) hænger sammen
ved hjælp af den tråd (3) hvorefter de er dannet, og at den-
ne tråd (3) er en endeløs tråd, af hvilken sløjferne
(10) er dannet derved, at tråden (3) i et delområde (11)
overlapper sig selv, og de indbyrdes overlappende tråd-
10 afsnit (11) i det mindste delvis er forbundet med hinanden.

2. Arrangement ifølge krav 1, k e n d e t e g -
n e t ved, at sløjferne (10) på bærebåndet (8) er ad-
skilt ved de trådafsnit (12), som forbinder dem under
fremstillingen.

15 3. Arrangement ifølge krav 1, k e n d e t e g -
n e t ved, at de sløjferne forbindende trådafsnit (12)
ligger i området ved bærebåndet (8), og at sløjferne
hænger sammen ved disse trådafsnit (12), ind til de ad-
skilles i enkelte sløjfer i lukkemaskinen.

20

25

30

35

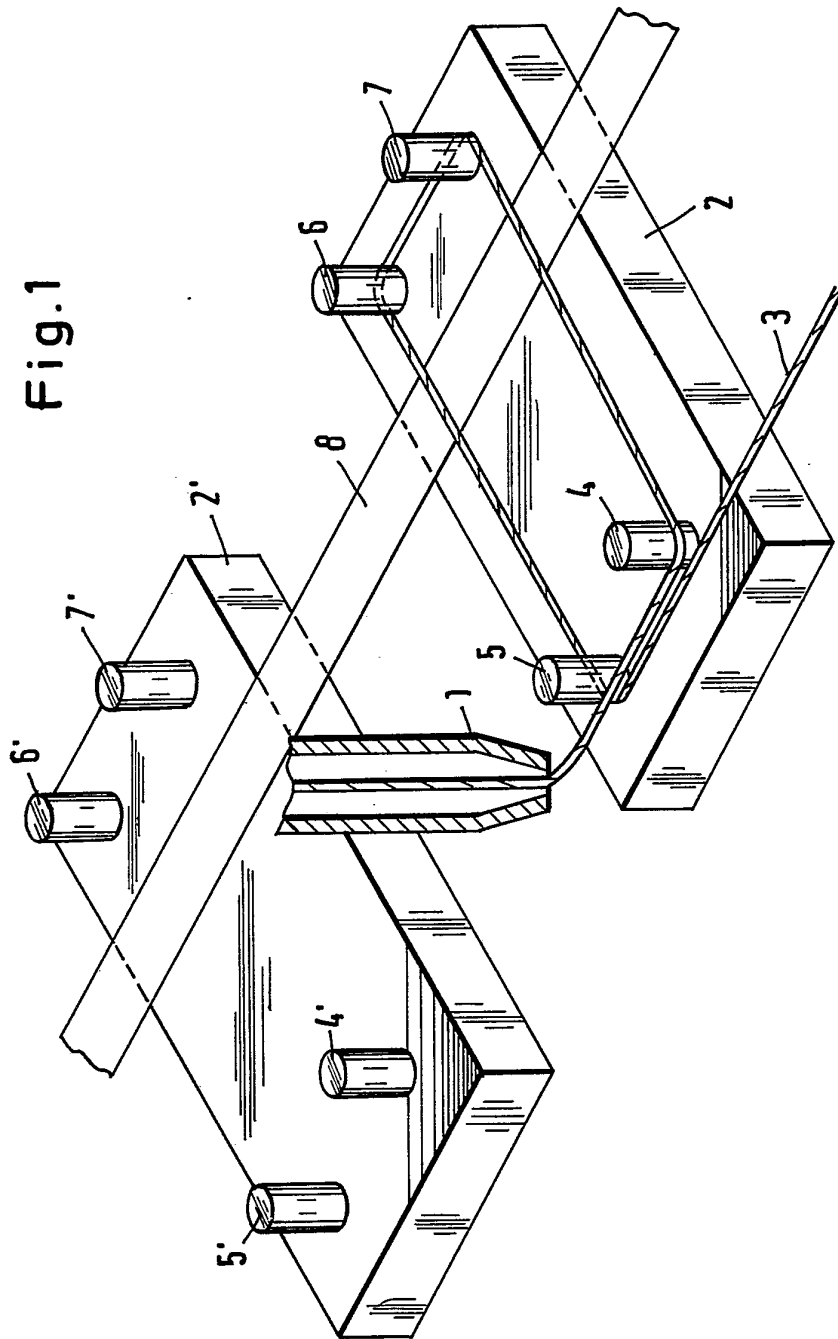


Fig.2

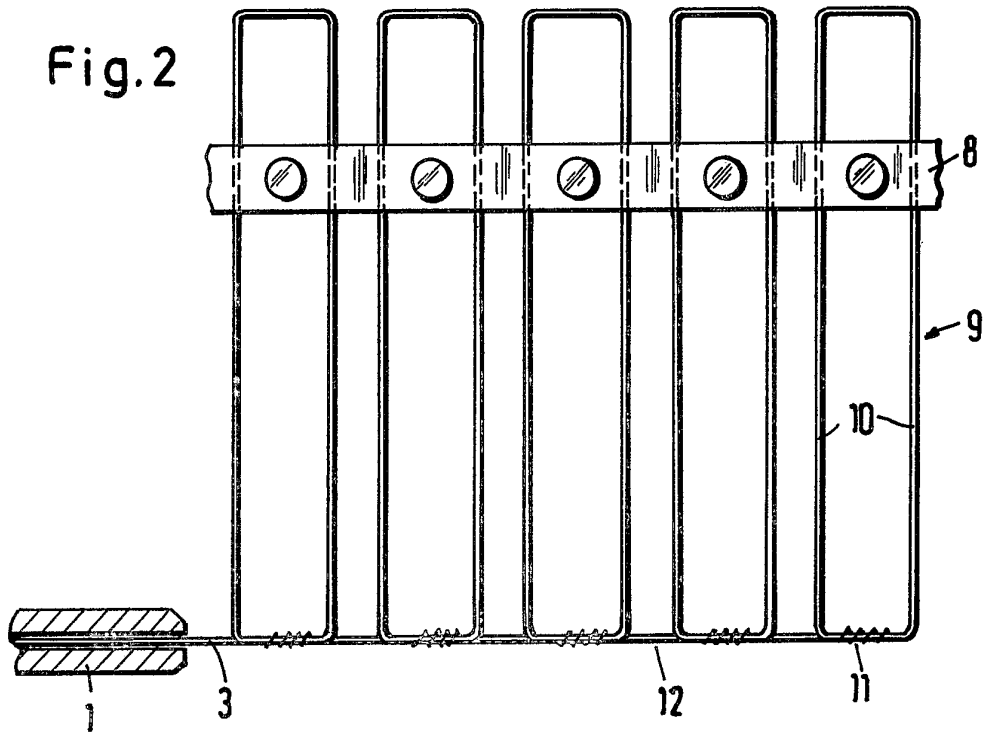


Fig.3

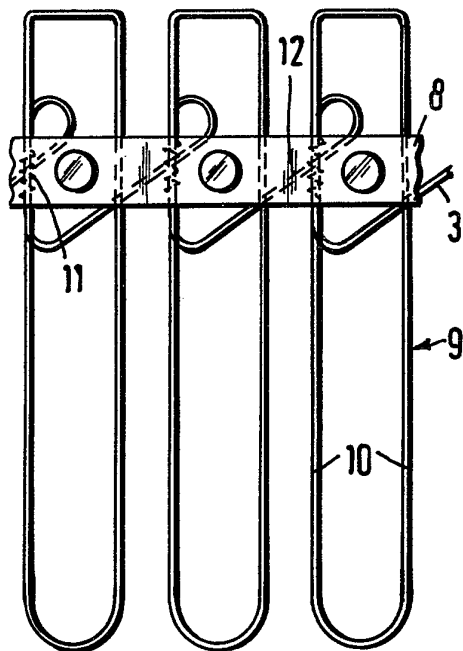


Fig.4

