



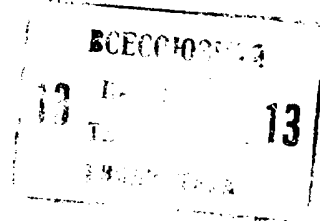
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1321379** **A3**

(5D) 4 H 01 R 13/46

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

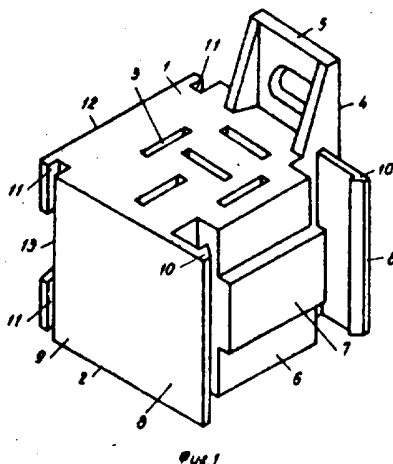


(21) 3640957/24-07
(22) 31.08.83
(31) 2805/82
(32) 01.09.82
(33) HU
(46) 30.06.87. Бюл. № 24
(71) Бакони Фем-Еш Электромощкесю-
лек Мювек (HU)
(72) Янош Ходьеси и Андраш Юттнер
(HU)
(53) 621.315(088.8)
(56) Патент ФРГ № 2236347,
кл. H 01 R 9/22, 1976.

(54) РАЗЪЕМ ДЛЯ УСТАНОВКИ ЭЛЕКТРИ-
ЧЕСКИХ ПРИБОРОВ

(57) Изобретение относится к разъему
для установки электрических приборов,
главным образом реле, применяющимся
в электрооборудовании автомобилей
для фиксации приборов на вертикаль-
ной или наклонно расположенной при-

борной панели. Целью изобретения яв-
ляется расширение функциональных воз-
можностей разъема. Указанная цель
достигается тем, что несколько разъе-
мов могут быть соединены в ряд или
ступенчато друг с другом. При соеди-
нении в горизонтальный ряд боковая
поверхность 6 одного разъема прикла-
дывается к боковой поверхности 12
другого разъема и при сдавливании
разъемов буртики 10 продольных высту-
пов 8 раздвигаются так, чтобы выступ
7 попал в паз 13. При этом соседние
боковые поверхности плотно прилегают
одна к другой, фиксируя разъемы меж-
ду собой. При соединении разъемов в
ступенчато повышающийся или понижа-
ющийся ряд пазы 11 одного разъема ус-
танавливаются до упора между продоль-
ными выступами 8 другого разъема так,
чтобы буртики 10 попали в пазы 11.
4 ил.



(19) **SU** (11) **1321379** **A3**

Изобретение относится к разъему для установки электрических приборов, главным образом реле, применяющимся в электрооборудовании автомобилей для фиксации приборов на вертикальной или наклонно расположенной приборной панели.

Цель изобретения - расширение функциональных возможностей.

На фиг.1 показан разъем для установки электрических приборов, общий вид; на фиг.2, 3 и 4 - варианты соединений между собой разъемов.

Предлагаемый разъем разработан для реле, применяющихся в электрооборудовании для автомобилей. Эти реле снабжены обычно стандартными, так называемыми штепсельными присоединительными органами, соответственно со стандартными присоединительными штырями. В соответствии с этим между верхней 1 и нижней 2 плоскостями разъема, выполненными из термопластичной пластмассы, имеются стандартные отверстия 3, которые выполнены таким образом, чтобы обеспечить снизу ввод штепсельного гнезда и одновременно фиксацию от сдвига, а сверху введение установочных штырей реле.

На боковой поверхности 4 разъема выполнено ушко 5 крепления для монтажа ее на приборной панели.

На боковой поверхности 6 разъема выполнен выступ 7, расположенный на одинаковых расстояниях от верхней 1 и нижней 2 плоскостей. На той же боковой поверхности выполнены дополнительные продольные выступы 8, являющиеся продолжением боковых поверхностей 4 и 9 перпендикулярно расположенных по отношению к поверхности, на которой расположен выступ. Эти продольные выступы 8 выполнены из материала разъема, при этом на их концах выполнены буртики 10.

На противоположных буртикам 10 концах на наружных боковых поверхностях выполнены дополнительные пазы 11, соответствующие буртикам.

На боковой поверхности 12, расположенной противоположно боковой поверхности 6, выполнен паз 13, соответствующий выступу 7.

Соединение между собой разъемов, выполненных как изображено на фиг.1, возможно двумя путями. При соединении в горизонтальный ряд боковая поверхность 6 одного разъема приклады-

вается к боковой поверхности 12 другого разъема и при сдавливании разъемов буртики 10 продольных выступов 8 раздвигаются так, чтобы выступ 7 попал в паз 13. При этом соседние боковые поверхности плотно прилегают одна к другой, фиксируя разъемы между собой.

При соединении разъемов в ступенчато повышающийся или понижающийся ряд пазы 11 одного разъема устанавливаются до упора между продольными выступами 8 другого разъема так, чтобы буртики 10 попали в пазы 11.

Несколько разъемов могут быть соединены в ряд или ступенчато друг с другом, как описано выше, и при этом первый и последний разъемы фиксируются на приборной панели, а промежуточные разъемы одновременно оказываются надежно предохраненными от сдвига.

В соответствии с изобретением могут быть также изготовлены разъемы, имеющие на боковых поверхностях несколько горизонтальных выступов и пазов с равными поперечными размерами, расположенных на равных расстояниях друг от друга, причем число пазов больше, чем число выступов. В этом случае разъемы могут соединяться последовательно в различные ступенчатые комбинации.

Таким образом, одно из преимуществ изобретения состоит в том, что пространство, имеющееся для монтажа, может быть использовано более экономно, более удобно могут быть размещены составные части, приборы и проводка.

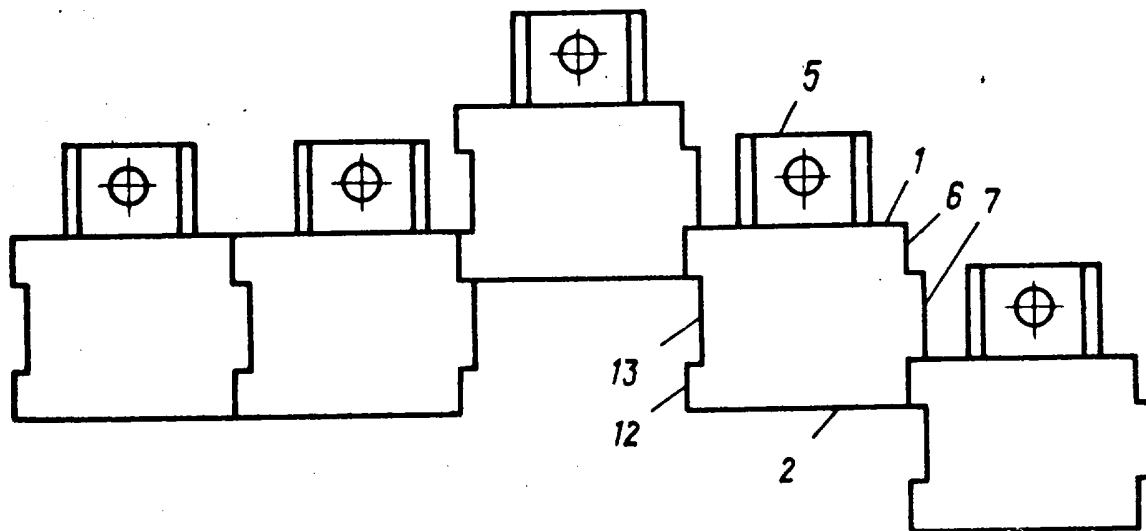
Предлагаемый разъем может быть легко изготовлен по обычной технологии производства пластмасс и средствами, относящимися к данной технологии.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

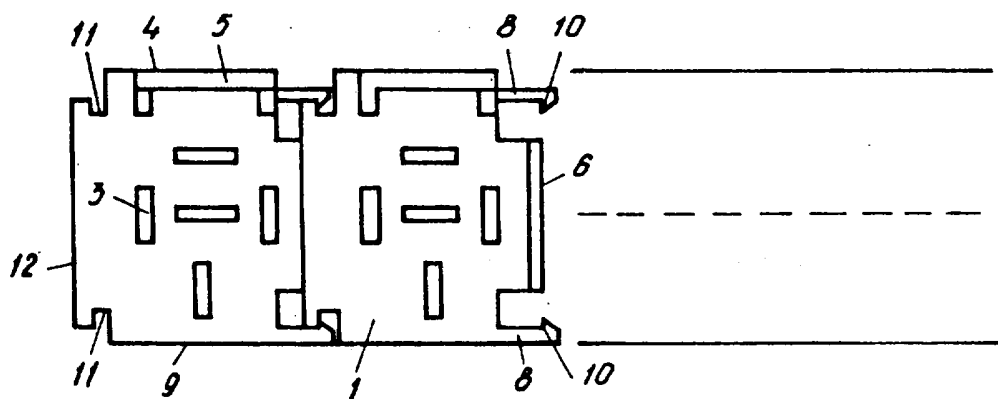
Разъем для установки электрических приборов главным образом для подключения реле, каждая ответная часть которого содержит выполненный из пластмассы корпус прямоугольной формы с контактными элементами и элементами фиксации корпусов, выполненными по меньшей мере в виде одного прямоугольного паза и соответствующего ему выступа, отличающийся тем, что, с целью расширения функцио-

нальных возможностей, указанный паз выполнен на одной боковой поверхности корпуса в средней ее части, а на противоположной боковой поверхности выполнен указанный выступ и выполнены дополнительные продольные выступы, являющиеся продолжением боковых поверхностей перпендикулярно располо-

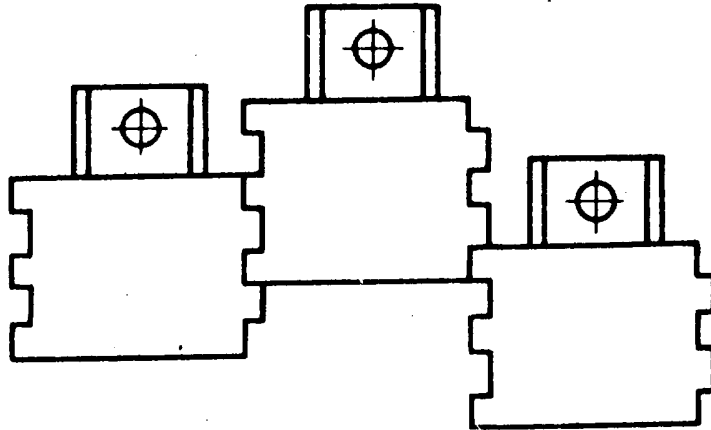
женных по отношению к поверхности, на которой расположен выступ, при этом продольные выступы выполнены с буртиками на концах, а на противоположных буртикам концах на наружных боковых поверхностях выполнены дополнительные пазы, соответствующие буртикам.



Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4

Редактор Н.Киштулинец	Составитель Н.Кухарева Техред В.Кадар	Корректор А.Зимокосов
-----------------------	--	-----------------------

Заказ 2672/59

Тираж 625

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4