



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202816653 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 20

(21) 申请号 201220468225. 6

(22) 申请日 2012. 09. 14

(73) 专利权人 保定天威集团有限公司

地址 071051 河北省保定市银杏路 198 号金
迪花园综合楼

(72) 发明人 申岩 张素芳 芦浩 李鹏 李钊
马凤霞

(74) 专利代理机构 唐山顺诚专利事务所 13106

代理人 于文顺 喻期彪

(51) Int. Cl.

H01F 41/02 (2006. 01)

H01F 41/00 (2006. 01)

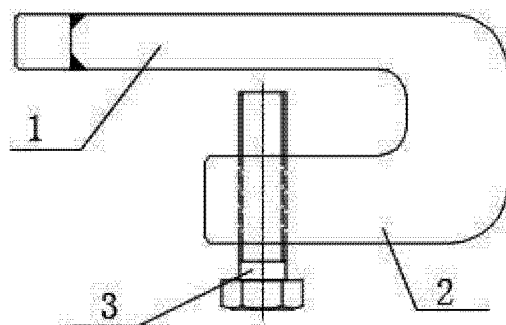
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

壳式变压器垫板定位工具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种壳式变压器垫板定位工具,属于变压器制造专用工装技术领域。技术方案是:包含顶板(1)、弯板(2)和螺栓(3),顶板的一端与弯板连接,构成一个整体,在弯板上设有螺栓;所述的顶板为 T 型结构顶板, T 形结构顶板的下端与弯板连接。本实用新型的积极效果:通过 T 形结构顶板,增加顶紧垫板时的受力面积,使垫板受力均匀;通过螺栓结构,可以方便的固定在箱沿上;本实用新型可以根据垫板距离箱沿边缘的尺寸制作,适用面广,螺栓结构的螺母可以很容易的在螺杆上安装,操作时间灵活,通用性强,使用方便,工作效率高,通过对垫板限位可以有效的保证垫板位置,提高产品质量。



1. 一种壳式变压器垫板定位工具,其特征在于:包含顶板(1)、弯板(2)和螺栓(3),顶板的一端与弯板连接,构成一个整体,在弯板上设有螺栓。
2. 根据权利要求1所述之壳式变压器垫板定位工具,其特征在于:所述的顶板为T形结构顶板,T形结构顶板的下端与弯板连接。

壳式变压器垫板定位工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种壳式变压器垫板定位工具,属于变压器制造专用工装技术领域。

背景技术

[0002] 目前,壳式变压器铁芯叠积过程中,铁芯下部垫板放置时,因线圈外涨原因无法直接放置到要求位置上,需要工具给它施加一个压力,保证垫板达到指定位置,由于没有专用工具,操作不便、效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是提供一种壳式变压器垫板定位工具,使用简单方便,提高效率,实用性强,结构简单,解决背景技术中存在的上述问题。

[0004] 本实用新型的技术方案是:

[0005] 壳式变压器垫板定位工具,包含顶板、弯板和螺栓,顶板的一端与弯板连接,构成一个整体,在弯板上设有螺栓。

[0006] 所述的顶板为 T 形结构顶板,T 形结构顶板的下端与弯板连接。

[0007] 使用本实用新型,利用螺栓将顶板卡紧在箱沿或其它平滑表面,通过调整装置位置,使其端部的顶板顶在垫板上,并能够将垫板固定到正确位置上;通过顶板的 T 形结构来保证顶紧垫板时端部平整,受力均匀。

[0008] 本实用新型的积极效果:通过 T 形结构顶板,增加顶紧垫板时的受力面积,使垫板受力均匀;通过螺栓结构,可以方便的固定在箱沿上;本实用新型可以根据垫板距离箱沿边缘的尺寸制作,适用面广,螺栓结构的螺母可以很容易的在螺杆上安装,操作时间灵活,通用性强,使用方便,工作效率高,通过对垫板限位可以有效的保证垫板位置,提高产品质量。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的实施例示意图;

[0010] 图 2 为图 1 的俯视图;

[0011] 图中:顶板 1、弯板 2、螺栓 3。

具体实施方式

[0012] 以下结合附图,通过实施例对本实用新型作进一步说明。

[0013] 壳式变压器垫板定位工具,包含顶板 1、弯板 2 和螺栓 3,顶板的一端与弯板连接,构成一个整体,在弯板上设有螺栓。

[0014] 所述的顶板为 T 形结构顶板,T 形结构顶板的下端与弯板连接。

[0015] 使用本实用新型,利用螺栓将顶板卡紧在箱沿或其它平滑表面,通过调整装置位

置,使其端部的顶板顶在垫板上,并能够将垫板固定到正确位置上;通过顶板的 T 形结构来保证顶紧垫板时端部平整,受力均匀。

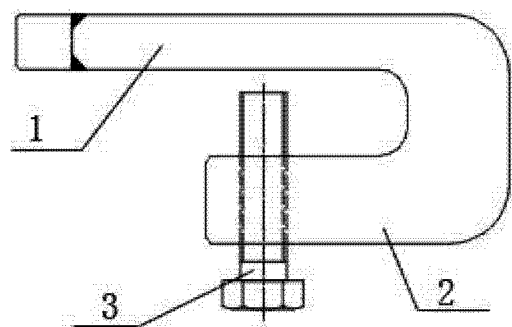


图 1

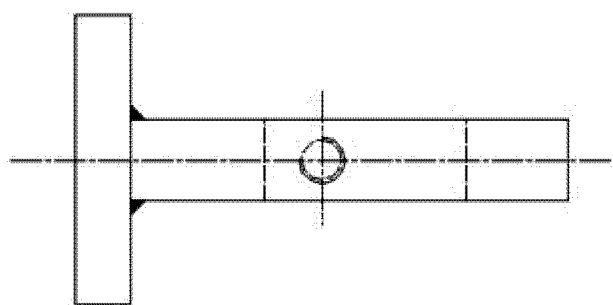


图 2