



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108326671 A

(43)申请公布日 2018.07.27

(21)申请号 201810248697.2

(22)申请日 2018.03.24

(71)申请人 浙江亮月板业有限公司

地址 313301 浙江省湖州市安吉县上墅乡
刘家塘村

(72)发明人 程国凉

(51) Int. Cl.

B24B 9/18(2006.01)

B24B 41/02(2006.01)

B24B 47/12(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

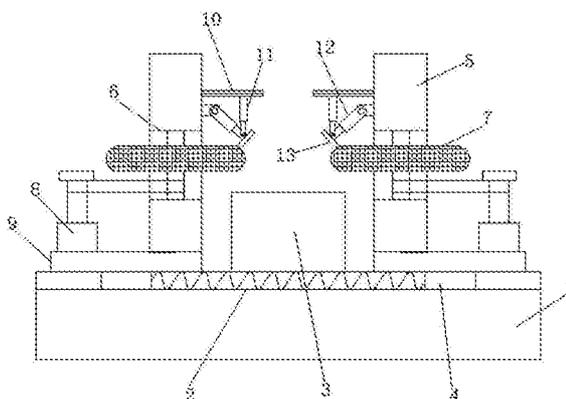
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种竹制板生产用竹条去毛刺设备

(57)摘要

本发明公开了一种竹制板生产用竹条去毛刺设备,包括支撑台,所述支撑台上设置有定位滑道,且定位滑道活动设置在支撑台的表面,所述支撑台上设置有两组支撑板,且支撑板通过滑块活动设置在定位滑道内,所述支撑板上远离滑块的一侧面上垂直焊接有打磨架,且两组支撑板上的打磨架沿支撑台的垂直中心轴对称设置,所述打磨架上开设有空槽,且空槽穿过打磨架的内壁,并连通两侧,所述空槽内活动设置有打磨轮,且打磨轮的圆心通过转轴活动连接在空槽的上下两端。本发明中,通过设置可通过调节两组打磨架,可以根据不同宽度的竹条进行打磨,适用打磨的范围更广,适用性更强,操作简单,打磨平整。



1. 一种竹制板生产用竹条去毛刺设备,包括支撑台(1),其特征在于,所述支撑台(1)上设置有定位滑道(2),且定位滑道(2)活动设置在支撑台(1)的表面,所述支撑台(1)上设置有两组支撑板(9),且支撑板(9)通过滑块(4)活动设置在定位滑道(2)内,所述支撑板(9)上远离滑块(4)的一侧面上垂直焊接有打磨架(5),且两组支撑板(9)上的打磨架(5)沿支撑台(1)的垂直中心轴对称设置,所述打磨架(5)上开设有空槽(6),且空槽(6)穿过打磨架(5)的内壁,并连通两侧,所述空槽(6)内活动设置有打磨轮(7),且打磨轮(7)的圆心通过转轴活动连接在空槽(6)的上下两端,所述打磨架(5)上相互靠近的一侧垂直焊接有活动滑道(10),且活动滑道(10)的一端焊接在打磨架(5)上,所述活动滑道(10)的下方设置有活动伸缩杆(12),且活动伸缩杆(12)的一端转动连接在安装块上,所述安装块焊接在打磨架(5)的外侧。

2. 根据权利要求1所述的一种竹制板生产用竹条去毛刺设备,其特征在于,所述活动伸缩杆(12)上远离安装块的一端垂直连接有打磨板(13),且活动伸缩杆(12)上靠近打磨板(13)的一端转动连接有弹性伸缩杆(11)。

3. 根据权利要求2所述的一种竹制板生产用竹条去毛刺设备,其特征在于,所述弹性伸缩杆(11)的一端活动连接在活动伸缩杆(12)的表面,且弹性伸缩杆(11)上远离活动伸缩杆(12)的一端垂直设置在活动滑道(10)的表面,并通过活动块设置在活动滑道(10)上。

4. 根据权利要求1所述的一种竹制板生产用竹条去毛刺设备,其特征在于,所述定位滑道(2)内的两组滑块(4)通过弹簧连接。

5. 根据权利要求1所述的一种竹制板生产用竹条去毛刺设备,其特征在于,所述活动伸缩杆(12)设置在打磨轮(7)的上方。

6. 根据权利要求1所述的一种竹制板生产用竹条去毛刺设备,其特征在于,所述支撑板(9)上远离打磨架(5)的一端安装有传动电机(8),且传动电机(8)通过皮带连接在空槽(6)内的转轴上。

7. 根据权利要求1所述的一种竹制板生产用竹条去毛刺设备,其特征在于,两组所述打磨架(5)之间设置有传送台(3)。

一种竹制板生产用竹条去毛刺设备

技术领域

[0001] 本发明涉及竹制板生产的技术领域,尤其涉及一种竹制板生产用竹条去毛刺设备。

背景技术

[0002] 竹木产品在加工过程中会使用很多竹条,在加工过程中竹条边沿的毛刺经常会划伤人体,如果没有处理好竹条边沿的毛刺在产品化后同样会划伤用户,现有技术是专门对竹条边沿设立打磨机进行打磨,但是这种方式十分繁琐,生产效率不高,而且打磨效果一般,为此,我们急需提出一种竹制板生产用竹条去毛刺设备,来解决上述问题。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种竹制板生产用竹条去毛刺设备。

[0004] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:

[0005] 一种竹制板生产用竹条去毛刺设备,包括支撑台,所述支撑台上设置有定位滑道,且定位滑道活动设置在支撑台的表面,所述支撑台上设置有两组支撑板,且支撑板通过滑块活动设置在定位滑道内,所述支撑板上远离滑块的一侧面上垂直焊接有打磨架,且两组支撑板上的打磨架沿支撑台的垂直中心轴对称设置,所述打磨架上开设有空槽,且空槽穿过打磨架的内壁,并连通两侧,所述空槽内活动设置有打磨轮,且打磨轮的圆心通过转轴活动连接在空槽的上下两端,所述打磨架上相互靠近的一侧垂直焊接有活动滑道,且活动滑道的一端焊接在打磨架上,所述活动滑道的下方设置有活动伸缩杆,且活动伸缩杆的一端转动连接在安装块上,所述安装块焊接在打磨架的外侧。

[0006] 优选的,所述活动伸缩杆上远离安装块的一端垂直连接有打磨板,且活动伸缩杆上靠近打磨板的一端转动连接有弹性伸缩杆。

[0007] 优选的,所述弹性伸缩杆的一端活动连接在活动伸缩杆的表面,且弹性伸缩杆上远离活动伸缩杆的一端垂直设置在活动滑道的表面能,并通过活动块设置在活动滑道上。

[0008] 优选的,所述定位滑道内的两组滑块通过弹簧连接。

[0009] 优选的,所述活动伸缩杆设置在打磨轮的上方。

[0010] 优选的,所述支撑板上远离打磨架的一端安装有传动电机,且传动电机通过皮带连接在空槽内的转轴上。

[0011] 优选的,两组所述打磨架之间设置有传送台。

[0012] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0013] 1、本发明中,通过设置可通过调节两组打磨架,可以根据不同宽度的竹条进行打磨,适用打磨的范围更广,适用性更强,操作简单,打磨平整。

[0014] 2、本发明中,通过设置可以调节打磨板,可以根据竹条的角度而调节打磨的方向,本发明拥有高效打磨,且打磨面广,打磨效果好的优点。

附图说明

[0015] 图1为本发明提出的一种竹制板生产用竹条去毛刺设备的结构示意图；

[0016] 图2为本发明提出的一种竹制板生产用竹条去毛刺设备打磨架的侧视结构示意图。

[0017] 图3为本发明提出的一种置物板结构示意图

[0018] 图中：1支撑台、2定位滑道、3传送台、4滑块、5打磨架、6空槽、7打磨轮、8传动电机、9支撑板、10活动滑道、11弹性伸缩杆、12活动伸缩杆、13打磨板。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0020] 参照图1-2，一种竹制板生产用竹条去毛刺设备，包括支撑台1，支撑台1上设置有定位滑道2，且定位滑道2活动设置在支撑台1的表面，支撑台1上设置有两组支撑板9，且支撑板9通过滑块4活动设置在定位滑道2内，定位滑道2内的两组滑块4通过弹簧连接，支撑板9上远离滑块4的一侧面上垂直焊接有打磨架5，且两组支撑板9上的打磨架5沿支撑台1的垂直中心轴对称设置，两组打磨架5之间设置有传送台3，打磨架5上开设有空槽6，且空槽6穿过打磨架5的内壁，并连通两侧，支撑板9上远离打磨架5的一端安装有传动电机8，且传动电机8通过皮带连接在空槽6内的转轴上，空槽6内活动设置有打磨轮7，且打磨轮7的圆心通过转轴活动连接在空槽6的上下两端，打磨架5上相互靠近的一侧垂直焊接有活动滑道10，且活动滑道10的一端焊接在打磨架5上，活动滑道10的下方设置有活动伸缩杆12，且活动伸缩杆12的一端转动连接在安装块上，活动伸缩杆12设置在打磨轮7的上方，活动伸缩杆12上远离安装块的一端垂直连接有打磨板13，且活动伸缩杆12上靠近打磨板13的一端转动连接有弹性伸缩杆11，弹性伸缩杆11的一端活动连接在活动伸缩杆12的表面，且弹性伸缩杆11上远离活动伸缩杆12的一端垂直设置在活动滑道10的表面能，并通过活动块设置在活动滑道10上，安装块焊接在打磨架5的外侧。

[0021] 工作原理：使用本装置时，先将竹条放置在传送台3上，然后根据竹条的宽度调节两组打磨架5之间的宽度，然后使打磨轮7在竹条的两侧，再将打磨板13放置在竹条边缘处的表面，弹性伸缩杆11支撑着打磨板13在竹条的表面活动，然后在传送台3移动竹条的过程中，传动电机8带动打磨轮7转动，使竹条在两组打磨架5之间进行打磨，方便快捷。

[0022] 还有，如图3所示，在传送台3顶部设有置物板14，在置物板14的上表面设有沿着置物板14长度方向设置的竹条定位槽15，在竹条定位槽15的槽底设有升降浮板16，在传送台3顶部设有位于置物板14两端下方的盲孔，在每个盲孔内分别设有升降驱动器，所述的升降驱动器活塞杆向上贯穿置物板14并与升降浮板16连接，在升降浮板16和置物板14之间设有若干间隔设置的压簧。

[0023] 升降驱动器为气缸或者油缸。

[0024] 其次，在竹条定位槽15的两侧分别设有耐磨挡条17，在耐磨挡条17靠近竹条定位槽15的一侧面上设有倾斜向外设置的倾斜面一，在竹条定位槽15的槽壁上设有与所述的倾斜面一相吻合的倾斜面二，所述的倾斜面一上侧边设有L形凸扣，在倾斜面二的上侧边设有插

于所述L形凸扣内的L形插条,设计的上述结构,其可以便于拆卸和更换,同时,还可以提高使用过程中的结构稳定性。

[0025] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

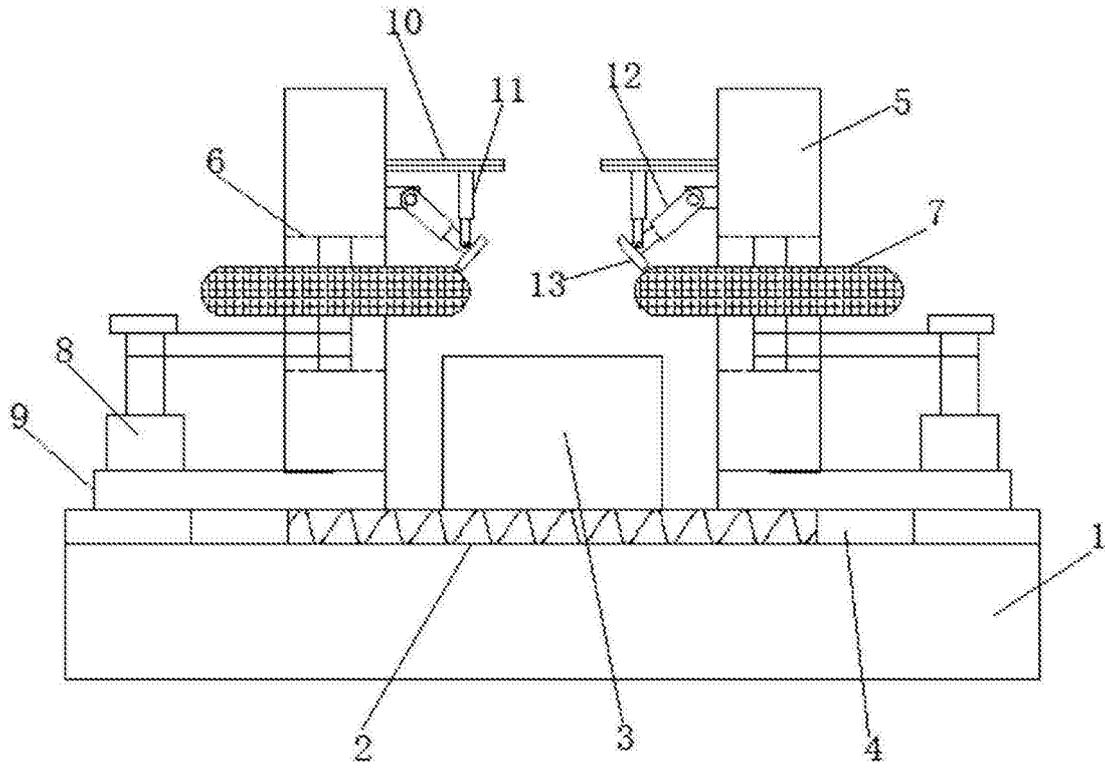


图1

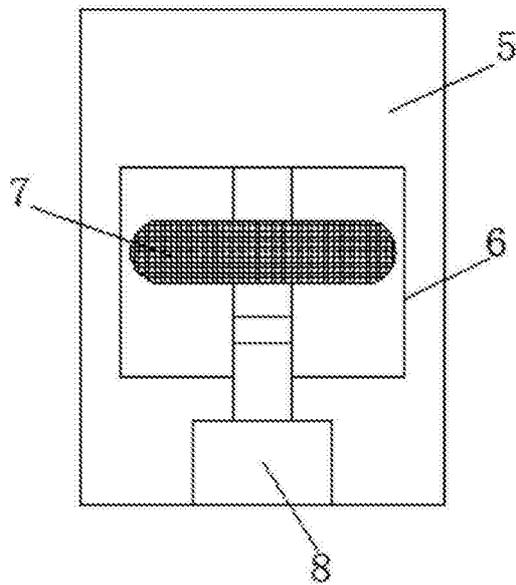


图2

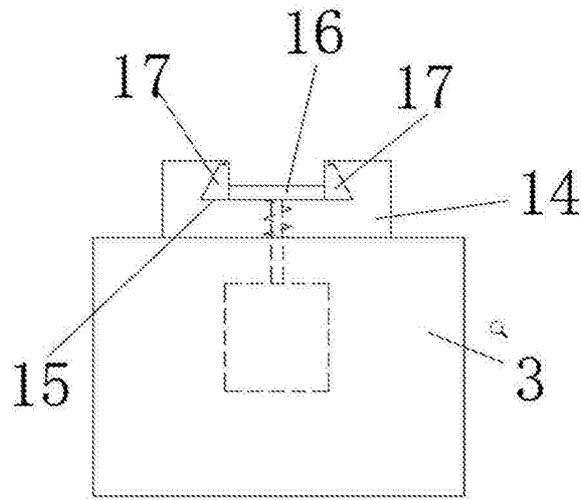


图3