

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載
【部門区分】第2部門第3区分
【発行日】令和5年11月10日(2023.11.10)

【国際公開番号】WO2023/281889
【出願番号】特願2023-533441(P2023-533441)
【国際特許分類】
 B 2 3 C 5/06(2006.01)
【F I】
 B 2 3 C 5/06 Z

10

【手続補正書】
【提出日】令和5年9月19日(2023.9.19)
【手続補正1】
【補正対象書類名】特許請求の範囲
【補正対象項目名】全文
【補正方法】変更
【補正の内容】
【特許請求の範囲】
【請求項1】

20

すくい面が一つの面からなり、切込角が 0° 超 90° 未満、真のすくい角が -32.5° 超 -17° 以下、主切れ刃傾き角が -5° 以上 $+5^{\circ}$ 未満である切削チップを有する回転切削工具。

【請求項2】

すくい面が一つの面からなり、切込角が 0° 超 90° 未満、真のすくい角が -42° 以上 -13° 以下、主切れ刃傾き角が -5° 以上 $+5^{\circ}$ 未満であり、硬質焼結体から構成される切削チップを有する回転切削工具。

【請求項3】

さらえ刃が凸R形状となっている請求項1又は2に記載の回転切削工具。

30

40

50