(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 102771919 A
(43)申请公布日 2012.11.14

(21)申请号 201210234286.0

(22)申请日 2012.07.09

(71)申请人 昆山市周市惠宏服装厂
地址 215300 江苏省苏州市周市镇万安路368号5号房

(72)发明人 黄惠琴

(74)专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234
代理人 刘述生

(51)Int.Cl.
A41D 31/00(2006.01)
D03D 15/00(2006.01)
D03D 13/00(2006.01)
D02G 3/04(2006.01)
D06M 13/192(2006.01)
D06M 11/70(2006.01)
D06M 101/34(2006.01)
D06M 101/32(2006.01)
D06M 101/06(2006.01)

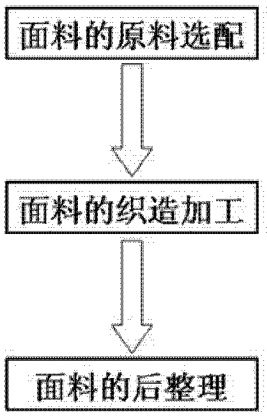
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

(54)发明名称

一种保形免烫的外衣面料的制备方法

(57)摘要

本发明提供了一种保形免烫的外衣面料的制备方法，该制备方法包括如下步骤：a）面料的原料选配，b）面料的织造加工，c）面料的后整理。本发明揭示了一种保形免烫的外衣面料的制备方法，该制备方法工序安排合理，制备环节科学、有效，实施简便，制得的面料不仅具有保形挺括、免烫易护理的优良性能，还具有吸湿透气、舒适挺爽、弹性恢复性好的功能，是制作休闲服、正装等外衣的理想面料。



CN 102771919 A

1. 一种保形免烫的外衣面料的制备方法，其特征在于，该制备方法包括如下步骤：a）面料的原料选配，b）面料的织造加工，c）面料的后整理。

2. 根据权利要求 1 所述的保形免烫的外衣面料的制备方法，其特征在于，所述的步骤 a)中，面料表层原料选用 152dtex 复合纤维丝，该复合纤维丝的混纺比例为：锦纶纤维 22%，T400 纤维 78%；面料里层原料选用 6.1tex 混纺纱线，该混纺纱线的混纺比例为：长绒棉丝 67%，涤纶长丝 25%，竹纤维丝 8%。

3. 根据权利要求 1 所述的保形免烫的外衣面料的制备方法，其特征在于，所述的步骤 b）中，面料的织造加工包括如下步骤：1）经纱加工，其加工工序包括：原料检验、并条、整经、穿综、穿筘；2）纬纱加工，其加工工序包括原料检验、络筒；3）经纬纱编织，采用喷水织机以斜纹组织进行织造，其中经纱用量 255g/m，纬纱用量 60g/m，经纬密分别为 796/10cm 和 338 根 /10cm，织机转速 480r/min，水压 373Pa，水量 16 mm，上机张力 438N，纬丝圈数 4 圈。

4. 根据权利要求 1 所述的保形免烫的外衣面料的制备方法，其特征在于，所述的步骤 c）中，面料的后整理工艺包括：坯布检验、退卷缝头、烧毛、洗涤精炼、染色、松烘、免烫整理、定形、检验入库，该面料成品后织物厚度为 0.56mm，克重 361g/m^2。

5. 根据权利要求 4 所述的保形免烫的外衣面料的制备方法，其特征在于，所述的免烫整理选用了 4.3% 无甲醛免烫整理剂，其工艺条件为：3%～ 5% BTCA，1.5%～ 2.5% 次磷酸钠，控制 p H 在 3 左右，一浸一轧，控制带液率在 85%，90℃烘 2 min，180℃焙烘 2 min。

一种保形免烫的外衣面料的制备方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种面料的制备方法，尤其涉及一种保形免烫的外衣面料的制备方法，属于面料技术领域。

背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料，作为服装三要素之一，面料不仅可以诠释服装的风格和特性，而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果。随着人们生活水平和文化品位的日益提高，着装理念也发生了新的变化，由过去传统的注重结实耐穿、防寒保暖到转变为当今的崇尚时尚自由、运动休闲，强调环保抗污染、保健、舒适合体、随意自然又美丽大方的服装。随着高科技的迅猛发展，新材料、新技术和新工艺被大量应用到衣服面料上，因而出现了抗菌防螨、吸热保温、抗紫外线、防水防静电、吸汗透湿、耐火阻燃等形形色色的功能性服装面料。因此，无论在工作还是生活中，功能性面料将成为人们不可缺少的亲密助手。

[0003] 近年来，一些新型合成纤维的出现，为我们开发新型功能性面料奠定了良好的基础。目前，外衣面料大多缺乏弹性且不挺括，容易起皱，衣服保型性差，洗后容易缩水和变形，由此给人们的穿着带来了很多的烦恼，为此出现了一些保形免烫易护理的新型外衣面料，然而，现行工艺中的大多数保形免烫的外衣面料结构设计过于复杂，原料配制不够合理，生产工艺不科学、不高效，导致面料具备的功能性不稳定甚至会退化，加之制备成本高，因此，不易于推广进行大批量生产。

发明内容

[0004] 针对上述需求，本发明提供了一种保形免烫的外衣面料的制备方法，该制备方法工序安排合理，制备环节科学、有效，实施简便，制得的面料不仅具有保形挺括、免烫易护理的优良性能，还具有吸湿透气、舒适挺爽、弹性恢复性好的功能，是制作休闲服、正装等外衣的理想面料。

[0005] 本发明是一种保形免烫的外衣面料的制备方法，该制备方法包括如下步骤：a）面料的原料选配，b）面料的织造加工，c）面料的后整理。

[0006] 在本发明一较佳实施例中，所述的步骤 a）中，面料表层原料选用 152dtex 复合纤维丝，该复合纤维丝的混纺比例为：锦纶纤维 22%，T400 纤维 78%；面料里层原料选用 6.1tex 混纺纱线，该混纺纱线的混纺比例为：长绒棉丝 67%，涤纶长丝 25%，竹纤维丝 8%。

[0007] 在本发明一较佳实施例中，所述的步骤 b）中，面料的织造加工包括如下步骤：1）经纱加工，其加工工序包括：原料检验、并条、整经、穿综、穿筘；2）纬纱加工，其加工工序包括原料检验、络筒；3）经纬纱编织，采用喷水织机以斜纹组织进行织造，其中经纱用量 255g/m，纬纱用量 60g/m，经纬密分别为 796/10cm 和 338 根 /10cm，织机转速 480r/min，水压 373Pa，水量 16 mm，上机张力 438N，纬丝圈数 4 圈。

[0008] 在本发明一较佳实施例中，所述的步骤 c）中，面料的后整理工艺包括：坯布检验、退卷缝头、烧毛、洗涤精炼、染色、松烘、免烫整理、定形、检验入库。该面料成品后织物厚度

为 0.56mm，克重 361g/m^2。

[0009] 在本发明一较佳实施例中，所述的免烫整理选用了 4.3% 无甲醛免烫整理剂，其工艺条件为：3%～ 5% BTCA，1.5%～ 2.5% 次磷酸钠，控制 p H 在 3 左右，一浸一轧，控制带液率在 85%，90℃烘 2 min，180℃焙烘 2 min。

[0010] 本发明揭示了一种保形免烫的外衣面料的制备方法，该制备方法工序安排合理，制备环节科学、有效，实施简便，制得的面料不仅具有保形挺括、免烫易护理的优良性能，还具有吸湿透气、舒适挺爽、弹性恢复性好的功能，是制作休闲服、正装等外衣的理想面料。

附图说明

[0011] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细的说明：

图 1 是本发明实施例保形免烫的外衣面料制备方法的工序步骤图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本发明的较佳实施例进行详细阐述，以使本发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解，从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0013] 图 1 是本发明实施例保形免烫的外衣面料制备方法的工序步骤图，该制备方法包括如下步骤：a）面料的原料选配，b）面料的织造加工，c）面料的后整理。

实施例

[0014] 具体制备方法如下：

a）面料的原料选配，面料表层原料选用 152dtex 复合纤维丝，该复合纤维丝的混纺比例为：锦纶纤维 22%，T400 纤维 78%；面料里层原料选用 6.1tex 混纺纱线，该混纺纱线的混纺比例为：长绒棉丝 67%，涤纶长丝 25%，竹纤维丝 8%。其中，面料表层原料比较耐磨，弹性恢复性好，悬垂挺括、尺寸稳定；面料里层原料吸湿透气、舒适保暖、柔软滑爽。

[0015] b）面料的织造加工，面料的织造加工包括如下步骤：1）经纱加工，其加工工序包括：原料检验、并条、整经、穿综、穿筘。其中，经纱为面料里层混纺纱线，其并条时采用三道并合，以充分保证纱线长片段不匀率的最佳效果，穿筘时，筘号为 130 齿 /10cm，穿入数为内经：1 根 / 综，5 综 / 筘＋ 6 综 / 筘；边经：2 根 / 综，3 综 / 筘；2）纬纱加工，其加工工序包括原料检验、络筒。其中，纬纱为面料表层复合纤维丝，纬纱络筒时，将络丝机线速度控制在 520m/min，卷取时单丝张力控制在 14cN；3）经纬纱编织，采用喷水织机以斜纹组织进行织造，其中经纱用量 255g/m，纬纱用量 60g/m，经纬密分别为 796/10cm 和 338 根 /10cm，织机转速 480r/min，水压 373Pa，水量 16 mm，上机张力 438N，纬丝圈数 4 圈。为了保证坯布匀整平直和减少织造时经丝断头，采用了“小张力、略高后梁、迟开口、早引纬”的织造工艺路线，采用小眼成对综丝，以减少因综框升降造成综丝相互摩擦所引起的开口不清，适当改善因开口引起的丝线拉伸，以保持经面张力基本一致。

[0016] c）面料的后整理，面料的后整理工艺包括：坯布检验、退卷缝头、烧毛、洗涤精炼、染色、松烘、免烫整理、定形、检验入库。其中，面料洗涤精炼时先加入 1.4% 碱性果胶酶助剂进行洗涤，从而去除面料中的部分疏水物质，使部分纤维素外露，然后再加入 0.8% 酸纤维素酶助剂，通过对纤维素的水解作用进一步去除疏水物质，从而达到精练的目的；面料染色

时选用分散染料进行染色，染色温度控制在 140℃，保温 60 min；面料在免烫整理时选用了 4.3% 无甲醛免烫整理剂，该免烫整理工艺的条件为：3%～ 5% BTCA，1.5%～ 2.5% 次磷酸钠，控制 pH 在 3 左右，一浸一轧，控制带液率在 85%，90℃烘 2 min，180℃焙烘 2 min；面料定形整理时，其定形温度为 150℃～ 160℃，车速为 48m/s，超喂控制为 15% ～ 20%。面料成品后织物厚度为 0.56mm，克重 361g/m^2。

[0017] 本发明揭示了一种保形免烫的外衣面料的制备方法，该制备方法工序安排合理，制备环节科学、有效，实施简便，制得的面料不仅具有保形挺括、免烫易护理的优良性能，还具有吸湿透气、舒适挺爽、弹性恢复性好的功能，是制作休闲服、正装等外衣的理想面料。

[0018] 以上所述，仅为本发明的具体实施方式，但本发明的保护范围并不局限于此，任何熟悉本领域的技术人员在本发明所揭露的技术范围内，可不经过创造性劳动想到的变化或替换，都应涵盖在本发明的保护范围之内。因此，本发明的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

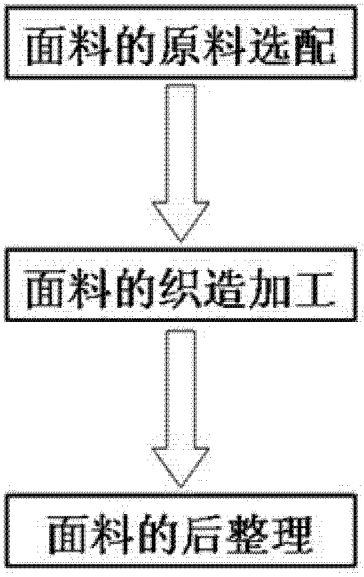


图 1