



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112378241 A

(43) 申请公布日 2021.02.19

(21) 申请号 202011229446.3

(22) 申请日 2020.11.06

(71) 申请人 陈小武

地址 323000 浙江省丽水市莲都区联城镇
陈村村10-3号

(72) 发明人 陈小武

(51) Int. Cl.

F26B 21/00 (2006.01)

F26B 13/04 (2006.01)

F26B 13/14 (2006.01)

F26B 25/02 (2006.01)

F26B 25/00 (2006.01)

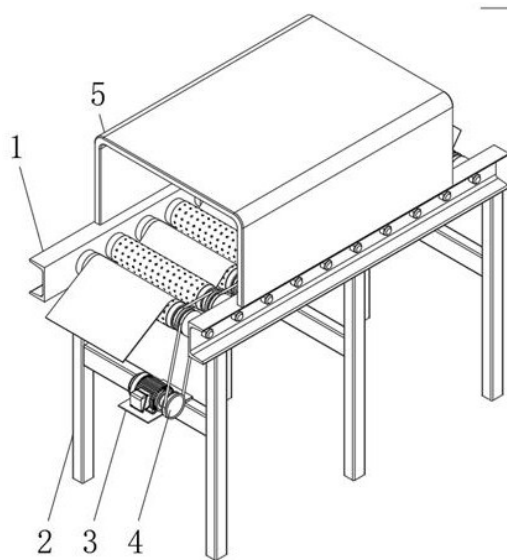
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 发明名称

一种服装布料生产制造的烘干装置

(57) 摘要

本发明公开了一种服装布料生产制造的烘干装置,包括装置主体,所述装置主体的下端设置有支撑脚,所述支撑脚的内侧设置有安装板,所述安装板的上端设置有电机,所述装置主体的上端设置有防护框,所述装置主体的内侧设置有第一烘干滚筒,所述第一烘干滚筒的内部掏空设置有第一通孔,所述第一烘干滚筒的内部靠近第一通孔的前侧设置有第一限槽,所述第一烘干滚筒的内部靠近第一限槽的前侧设置有第二限槽,所述装置主体的内侧靠近第一烘干滚筒的一侧设置有第二烘干滚筒。本发明所述的一种服装布料生产制造的烘干装置,可以使得布料的烘干效率更高,烘干更加均匀,不会出现布料烘干不均匀的情况发生,提高布料的生产质量。



1. 一种服装布料生产制造的烘干装置,包括装置主体(1),其特征在于:所述装置主体(1)的下端设置有支撑脚(2),所述支撑脚(2)的内侧设置有安装板(3),所述安装板(3)的上端设置有电机(4),所述装置主体(1)的上端设置有防护框(5),所述装置主体(1)的内侧设置有第一烘干滚筒(6),所述第一烘干滚筒(6)的内部掏空设置有第一通孔(7),所述第一烘干滚筒(6)的内部靠近第一通孔(7)的前侧设置有第一限槽(8),所述第一烘干滚筒(6)的内部靠近第一限槽(8)的前侧设置有第二限槽(9),所述装置主体(1)的内侧靠近第一烘干滚筒(6)的一侧设置有第二烘干滚筒(10),所述第二烘干滚筒(10)的内部掏空设置有第二通孔(11),所述第二烘干滚筒(10)的内部靠近第二通孔(11)的前侧设置有第三限位槽(12),所述第二烘干滚筒(10)的内部靠近第三限位槽(12)的前侧掏空设置有第四限位槽(13),所述电机(4)与第二限槽(9)之间设置有第一传动皮带(14),所述第一限槽(8)与第三限位槽(12)之间设置有第二传动皮带(15),所述装置主体(1)的后端设置有导管(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装布料生产制造的烘干装置,其特征在于:所述支撑脚(2)的上端与装置主体(1)的下端固定连接,所述安装板(3)的一端与支撑脚(2)的一端固定连接,所述电机(4)固定安装在安装板(3)的上端外表面。

3. 根据权利要求1所述的一种服装布料生产制造的烘干装置,其特征在于:所述防护框(5)的下端与装置主体(1)的上端固定连接,所述第一烘干滚筒(6)转动连接于装置主体(1)的内侧,所述第一烘干滚筒(6)的内部为空心结构,所述第一通孔(7)均匀分布在第一烘干滚筒(6)的外侧。

4. 根据权利要求1所述的一种服装布料生产制造的烘干装置,其特征在于:所述第二烘干滚筒(10)活动连接在装置主体(1)的内侧,所述第二烘干滚筒(10)的内部为空心结构,所述第二通孔(11)均匀分布杂在第二烘干滚筒(10)的外侧表面。

5. 根据权利要求1所述的一种服装布料生产制造的烘干装置,其特征在于:所述电机(4)通过第一传动皮带(14)与第一烘干滚筒(6)之间连接,所述第一烘干滚筒(6)通过第二传动皮带(15)与第二烘干滚筒(10)之间连接。

6. 根据权利要求1所述的一种服装布料生产制造的烘干装置,其特征在于:所述导管(16)与第一烘干滚筒(6)、第一通孔(7)的内部相连通。

一种服装布料生产制造的烘干装置

技术领域

[0001] 本发明涉及服装布料生产技术领域,特别涉及一种服装布料生产制造的烘干装置。

背景技术

[0002] 布料是装饰材料中常用的材料。包括有化纤地毯、无纺壁布、亚麻布、尼龙布、彩色胶布、法兰绒等各式布料。布料在装饰陈列中起到了相当的作用,常常是整个销售空间中不可忽视的主要力量。大量运用布料进行墙面面饰、隔断、以及背景处理,同样可以形成良好的商业空间展示风格,布料的生产过程中有一步骤是对布料进行烘干操作;现有的服装布料生产制造的烘干装置有一些缺点,装置在对布料的烘干操作过程中不能对布料进行全方烘干,导致布料烘干不均匀,使得布料的品质较差。

发明内容

[0003] 本发明的主要目的在于提供一种服装布料生产制造的烘干装置,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明采取的技术方案为:

一种服装布料生产制造的烘干装置,包括装置主体,所述装置主体的下端设置有支撑脚,所述支撑脚的内侧设置有安装板,所述安装板的上端设置有电机,所述装置主体的上端设置有防护框,所述装置主体的内侧设置有第一烘干滚筒,所述第一烘干滚筒的内部掏空设置有第一通孔,所述第一烘干滚筒的内部靠近第一通孔的前侧设置有第一限槽,所述第一烘干滚筒的内部靠近第一限槽的前侧设置有第二限槽,所述装置主体的内侧靠近第一烘干滚筒的一侧设置有第二烘干滚筒,所述第二烘干滚筒的内部掏空设置有第二通孔,所述第二烘干滚筒的内部靠近第二通孔的前侧设置有第三限位槽,所述第二烘干滚筒的内部靠近第三限位槽的前侧掏空设置有第四限位槽,所述电机与第二限槽之间设置有第一传动皮带,所述第一限槽与第三限位槽之间设置有第二传动皮带,所述装置主体的后端设置有导管。

[0005] 优选的,所述支撑脚的上端与装置主体的下端固定连接,所述安装板的一端与支撑脚的一端固定连接,所述电机固定安装在安装板的上端外表面。

[0006] 优选的,所述防护框的下端与装置主体的上端固定连接,所述第一烘干滚筒转动连接于装置主体的内侧,所述第一烘干滚筒的内部为空心结构,所述第一通孔均匀分布在第一烘干滚筒的外侧。

[0007] 优选的,所述第二烘干滚筒活动连接在装置主体的内侧,所述第二烘干滚筒的内部为空心结构,所述第二通孔均匀分布杂在第二烘干滚筒的外侧表面。

[0008] 优选的,所述电机通过第一传动皮带与第一烘干滚筒之间连接,所述第一烘干滚筒通过第二传动皮带与第二烘干滚筒之间连接。

[0009] 优选的,所述导管与第一烘干滚筒、第一通孔的内部相连通。

[0010] 与现有技术相比,本发明具有如下有益效果:

使用时,通过将布料依次绕过第一烘干滚筒与多组第二烘干滚筒之间,将导管外接热风机,烘干时,车间的驱动机构带动布料输送,同时电机启动,电机通过第一传动皮带带动第一烘干滚筒转动,第一烘干滚筒转动通过第二传动皮带带动第二烘干滚筒转动,从而达到将布料输送起来,由于导管与第一烘干滚筒、第二烘干滚筒之间均为相连通,通过导管可以将热风机产生的热空气灌入第一烘干滚筒与第二烘干滚筒的内部,进入第一烘干滚筒与第二烘干滚筒内部的热空气可以由第一通孔与第二通孔吹出来,使得与第一烘干滚筒、第二烘干滚筒相贴合的布料被烘干,通过这种采用多组第二烘干滚筒与布料之间贴合实施烘干操作,可以使得布料的烘干效率更高,烘干更加均匀,不会出现布料烘干不均匀的情况发生,提高布料的生产质量。

附图说明

[0011] 图1为本发明一种服装布料生产制造的烘干装置的整体结构示意图一;

图2为本发明一种服装布料生产制造的烘干装置的整体结构示意图二;

图3为本发明一种服装布料生产制造的烘干装置的局部结构示意图;

图4为本发明一种服装布料生产制造的烘干装置的局部结构示意图;

图5为本发明一种服装布料生产制造的烘干装置的A部放大结构示意图。

[0012] 图中:1、装置主体;2、支撑脚;3、安装板;4、电机;5、防护框;6、第一烘干滚筒;7、第一通孔;8、第一限槽;9、第二限槽;10、第二烘干滚筒;11、第二通孔;12、第三限位槽;13、第四限位槽;14、第一传动皮带;15、第二传动皮带;16、导管。

具体实施方式

[0013] 为使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本发明。

[0014] 如图1-5所示,一种服装布料生产制造的烘干装置,包括装置主体1,装置主体1的下端设置有支撑脚2,支撑脚2的内侧设置有安装板3,安装板3的上端设置有电机4,装置主体1的上端设置有防护框5,装置主体1的内侧设置有第一烘干滚筒6,第一烘干滚筒6的内部掏空设置有第一通孔7,第一烘干滚筒6的内部靠近第一通孔7的前侧设置有第一限槽8,第一烘干滚筒6的内部靠近第一限槽8的前侧设置有第二限槽9,装置主体1的内侧靠近第一烘干滚筒6的一侧设置有第二烘干滚筒10,第二烘干滚筒10的内部掏空设置有第二通孔11,第二烘干滚筒10的内部靠近第二通孔11的前侧设置有第三限位槽12,第二烘干滚筒10的内部靠近第三限位槽12的前侧掏空设置有第四限位槽13,电机4与第二限槽9之间设置有第一传动皮带14,第一限槽8与第三限位槽12之间设置有第二传动皮带15,装置主体1的后端设置有导管16。

[0015] 支撑脚2的上端与装置主体1的下端固定连接,安装板3的一端与支撑脚2的一端固定连接,电机4固定安装在安装板3的上端外表面,防护框5的下端与装置主体1的上端固定连接,第一烘干滚筒6转动连接于装置主体1的内侧,第一烘干滚筒6的内部为空心结构,第一通孔7均匀分布在第一烘干滚筒6的外侧。

[0016] 由于导管16与第一烘干滚筒6、第二烘干滚筒10之间均为相连通,通过导管16可以

将热风机产生的热空气灌入第一烘干滚筒6与第二烘干滚筒10的内部,进入第一烘干滚筒6与第二烘干滚筒10内部的热空气可以由第一通孔7与第二通孔11吹出来,使得与第一烘干滚筒6、第二烘干滚筒10相贴合的布料被烘干,通过这种采用多组第二烘干滚筒10与布料之间贴合实施烘干操作,可以使得布料的烘干效率更高,烘干更加均匀。

[0017] 第二烘干滚筒10活动连接在装置主体1的内侧,第二烘干滚筒10的内部为空心结构,第二通孔11均匀分布杂在第二烘干滚筒10的外侧表面,电机4通过第一传动皮带14与第一烘干滚筒6之间连接,第一烘干滚筒6通过第二传动皮带15与第二烘干滚筒10之间连接,导管16与第一烘干滚筒6、第一通孔7的内部相连通。

[0018] 烘干时,车间的驱动机构带动布料输送,同时电机4启动,电机4通过第一传动皮带14带动第一烘干滚筒6转动,第一烘干滚筒6转动通过第二传动皮带15带动第二烘干滚筒10转动,从而达到将布料输送起来。

[0019] 工作原理:

通过将布料依次绕过第一烘干滚筒6与多组第二烘干滚筒10之间,将导管16外接热风机(型号为:500-2A),烘干时,车间的驱动机构带动布料输送,同时电机4(型号为:YS8024)启动,电机4通过第一传动皮带14带动第一烘干滚筒6转动,第一烘干滚筒6转动通过第二传动皮带15带动第二烘干滚筒10转动,从而达到将布料输送起来,由于导管16与第一烘干滚筒6、第二烘干滚筒10之间均为相连通,通过导管16可以将热风机产生的热空气灌入第一烘干滚筒6与第二烘干滚筒10的内部,进入第一烘干滚筒6与第二烘干滚筒10内部的热空气可以由第一通孔7与第二通孔11吹出来,使得与第一烘干滚筒6、第二烘干滚筒10相贴合的布料被烘干,通过这种采用多组第二烘干滚筒10与布料之间贴合实施烘干操作,可以使得布料的烘干效率更高,烘干更加均匀,不会出现布料烘干不均匀的情况发生,提高布料的生产质量。

[0020] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

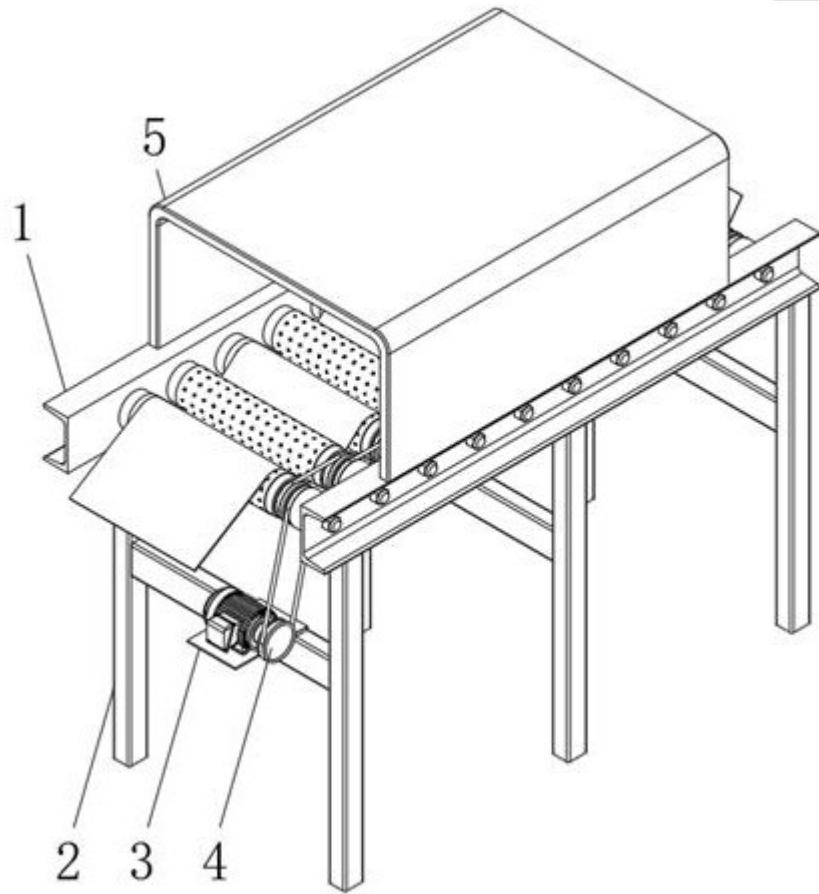


图1

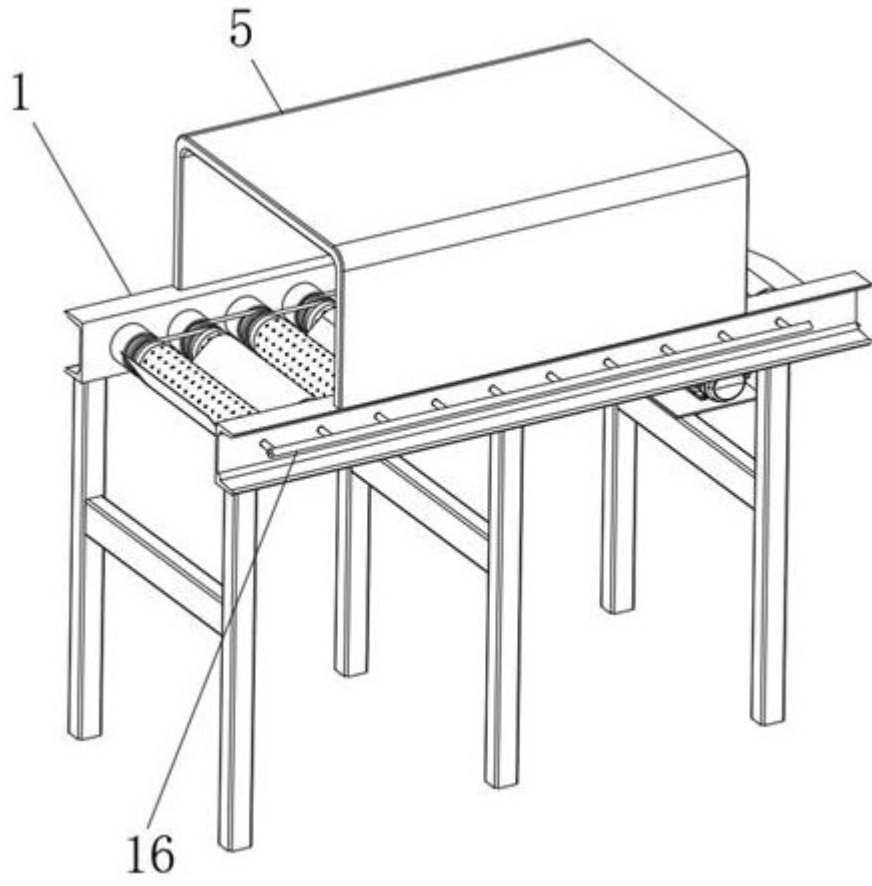


图2

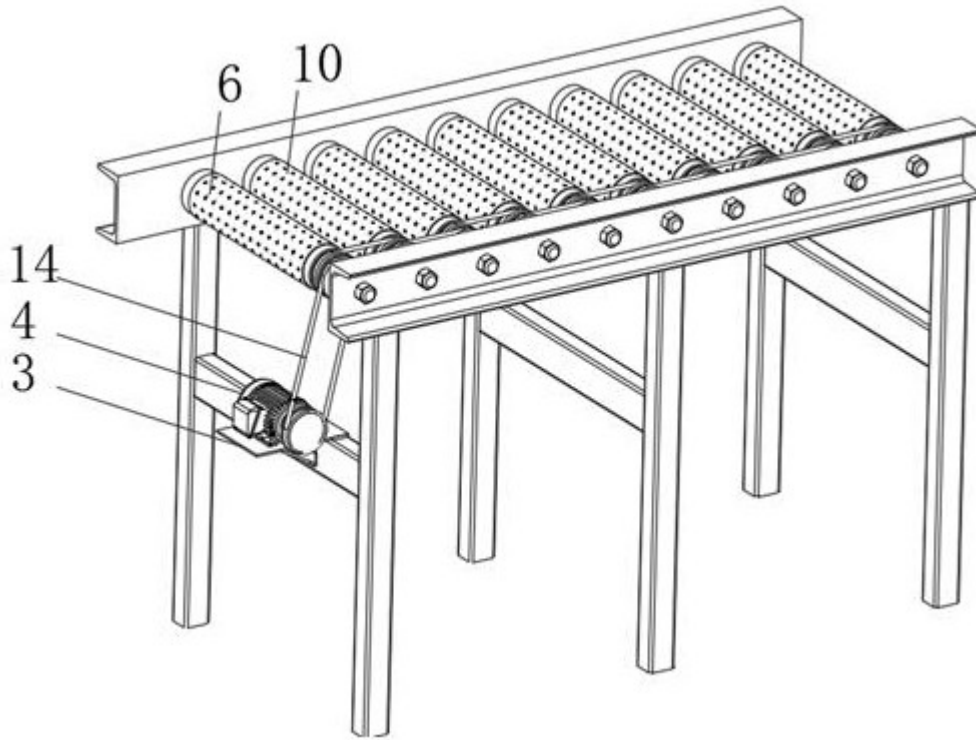


图3

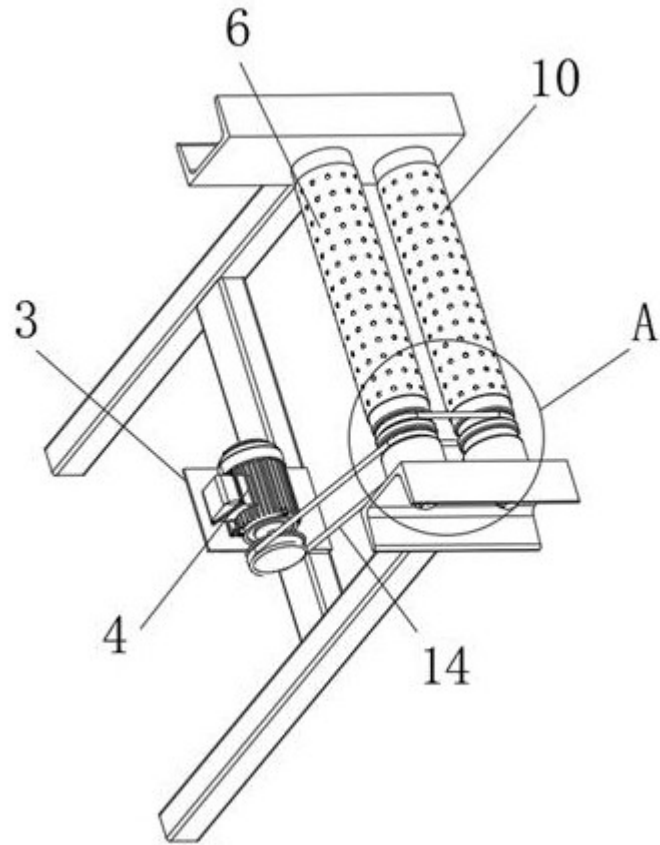


图4

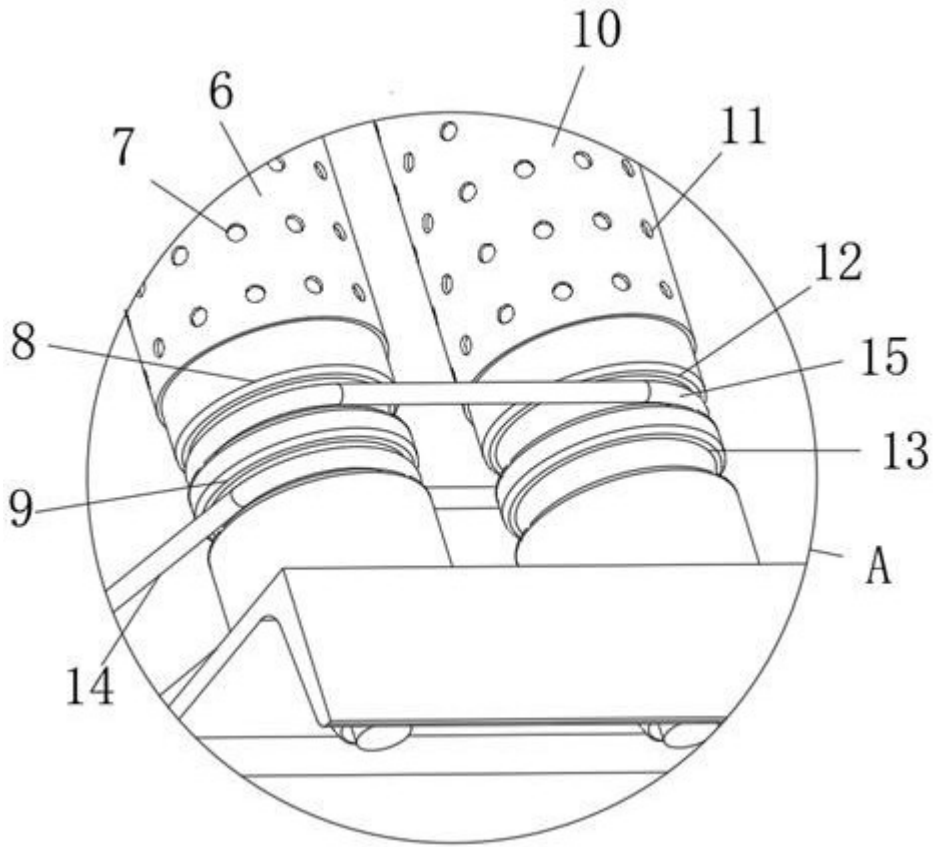


图5