



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102954885 A

(43) 申请公布日 2013. 03. 06

(21) 申请号 201210407937. 1

(22) 申请日 2012. 10. 24

(71) 申请人 芜湖可挺汽车底盘件有限公司

地址 241006 安徽省芜湖市鸠江经济开发区
东四大道北侧

(72) 发明人 汪龙 杨帆

(74) 专利代理机构 南京知识律师事务所 32207

代理人 高桂珍

(51) Int. Cl.

G01M 13/00 (2006. 01)

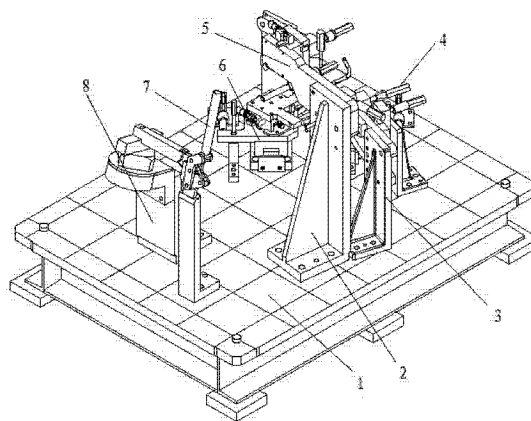
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

轿车后拖曳臂检测工装

(57) 摘要

本发明涉及汽车加工技术领域,具体是涉及一种轿车后拖曳臂检测工装。具有长方形底板;底板上设有两个三角形支撑台,两个三角形支撑台所成直线与底板长度边具有 30 度夹角;两个三角形支撑台的一侧均设有检测支架,分别为轮毂轴检测支架和控制臂安装孔检测支架;两个三角形支撑台之间设有拖曳臂安装孔检测支架。旋转式压板一端与支撑架顶部铰接,支撑架置于两个三角形支撑台之间。本发明轿车后拖曳臂检测工装,结构设计合理,安装简便,固定较为牢靠,检测效率高,适应性较广,可满足轿车后拖曳臂多性能参数的检测要求。



1. 轿车后拖曳臂检测工装,其特征在于,具有,
长方形底板;

底板上设有两个三角形支撑台,两个三角形支撑台所成直线与底板长度边具有 30 度夹角;

两个三角形支撑台的一侧均设有检测支架,分别为轮毂轴检测支架和控制臂安装孔检测支架;

两个三角形支撑台之间设有拖曳臂安装孔检测支架。

2. 根据权利要求 1 所述的轿车后拖曳臂检测工装,其特征在于,还设有旋转式压板,旋转式压板一端与支撑架顶部铰接,支撑架置于两个三角形支撑台之间。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的轿车后拖曳臂检测工装,其特征在于,所述三角形支撑台的材质为木质。

轿车后拖曳臂检测工装

技术领域

[0001] 本发明涉及汽车加工技术领域，具体是涉及一种轿车后拖曳臂检测工装。

背景技术

[0002] 目前，轿车后拖曳臂在加工成型完毕后，需要采用检测装置对其进行性能检测，例如其轮毂轴、其控制臂安装孔以及其拖曳臂安装孔等性能参数。检测合格后，才能进行下一步安装等加工操作。

发明内容

[0003] 针对现有技术中存在的技术问题，本发明提供了一种结构设计合理、安装简便的轿车后拖曳臂检测工装。

[0004] 为了实现上述目的，采用的技术方案如下：

轿车后拖曳臂检测工装，其特征在于，具有，

长方形底板；

底板上设有两个三角形支撑台，两个三角形支撑台所成直线与底板长度边具有 30 度夹角；

两个三角形支撑台的一侧均设有检测支架，分别为轮毂轴检测支架和控制臂安装孔检测支架；

两个三角形支撑台之间设有拖曳臂安装孔检测支架。

[0005] 进一步，还设有旋转式压板，旋转式压板一端与支撑架顶部铰接，支撑架置于两个三角形支撑台之间。

[0006] 优选地，所述三角形支撑台的材质为木质。

[0007] 本发明轿车后拖曳臂检测工装，结构设计合理，安装简便，固定较为牢靠，检测效率高，适应性较广，可满足轿车后拖曳臂多性能参数的检测要求。

附图说明

[0008] 为了便于本领域技术人员理解，下面结合附图对本发明作进一步的说明。

[0009] 图 1 是本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 请参阅图 1，轿车后拖曳臂检测工装，具有长方形底板 1，底板 1 上设有三角形支撑台 8 和三角形支撑台 3，三角形支撑台 8 和三角形支撑台 3 所成直线与底板 1 长度边具有 30 度夹角，三角形支撑台的材质优选为木质。

[0011] 三角形支撑台 8 的一侧设有轮毂轴检测支架 7，三角形支撑台 3 的一侧设有控制臂安装孔检测支架 4，两个三角形支撑台之间设有拖曳臂安装孔检测支架 6。

[0012] 用于压紧后拖曳臂的旋转式压板 5 的一端与支撑架 2 顶部铰接，支撑架 2 置于三

角形支撑台 8 和三角形支撑台 3 之间。

[0013] 以上内容仅仅是对本发明结构所作的举例和说明,所属本技术领域的技术人员对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离发明的结构或者不超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本发明的保护范围。

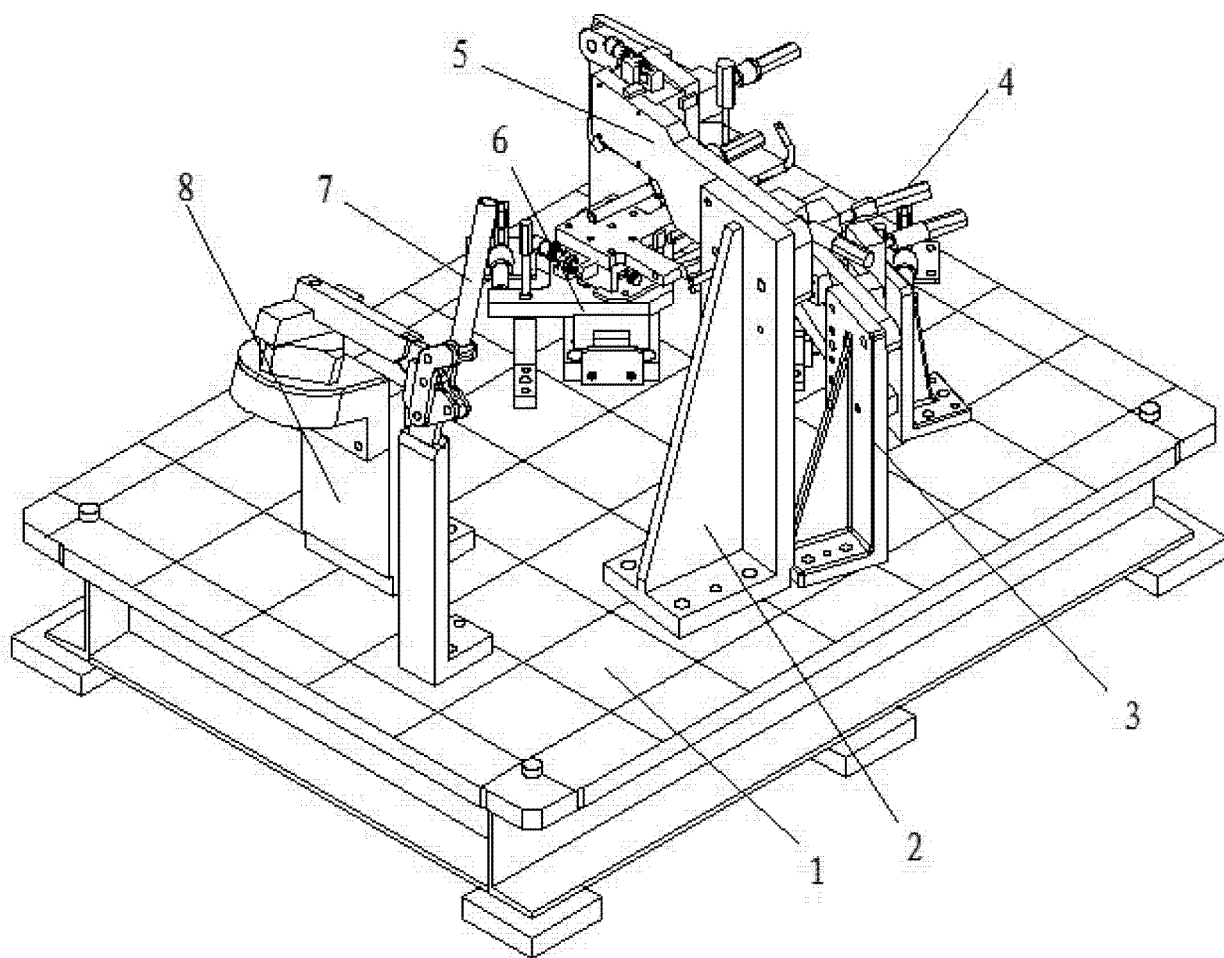


图 1