(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205913858 U
(45)授权公告日 2017.02.01

(21)申请号 201620935051.8

(22)申请日 2016.08.25

(73)专利权人 江苏瑞尔光学有限公司
地址 212300 江苏省镇江市丹阳市金陵东路888号

(72)发明人 包松养

(51)Int.Cl.
B01D 35/00(2006.01)
B01D 35/16(2006.01)
C02F 1/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

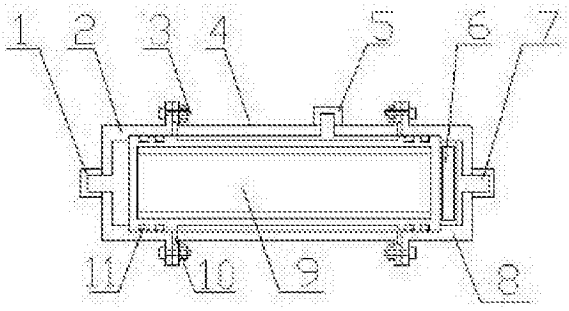
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种树脂镜片喷淋式清洗过滤净水器

(57)摘要

一种树脂镜片喷淋式清洗过滤净水器，由入水口(1)、入水口罩壳(2)、螺钉(3)、滤芯筒(4)、出水口(5)、消毒物盒(6)、清洗口(7)、清洗口外罩(8)、滤芯(9)、外罩壳密封圈(10)、滤芯密封圈(11)组成；所述的入水口(1)安装在入水口罩壳(2)上，出水口(5)安装在滤芯筒(4)上，清洗口(7)安装在清洗口外罩(8)上，其特征在于：所述的滤芯(9)安装在滤芯筒(4)内，污水通过滤芯(9)后经消毒物盒(6)进行清除，再通过出水口(5)排出。本实用新型，设计合理，操作方便，能够较好地清洗树脂镜片表面附有的原料，降低了后道工序的清洗要求，提高了生产效率。



CN 205913858 U

1.一种树脂镜片喷淋式清洗过滤净水器，由入水口(1)、入水口罩壳(2)、螺钉(3)、滤芯筒(4)、出水口(5)、消毒物盒(6)、清洗口(7)、清洗口外罩(8)、滤芯(9)、外罩壳密封圈(10)、滤芯密封圈(11)组成；所述的入水口(1)安装在入水口罩壳(2)上，出水口(5)安装在滤芯筒(4)上，清洗口(7)安装在清洗口外罩(8)上，其特征在于：所述的滤芯(9)安装在滤芯筒(4)内，滤芯(9)两端分别卡在入水口罩壳(2)和清洗口外罩(8)内，由滤芯密封圈(11)阻隔过滤后的水和未过滤的水；消毒物盒(6)设在滤芯(9)和清洗口外罩(8)之间，污水通过滤芯(9)后经消毒物盒(6)进行清除，再通过出水口(5)排出。

2.根据权利要求1所述的一种树脂镜片喷淋式清洗过滤净水器，其特征在于：所述的入水口罩壳(2)、滤芯筒(4)和清洗口外罩(8)由外罩壳密封圈(10)密封，再通过螺钉(3)连接组成完整的外壳。

3.根据权利要求1所述的一种树脂镜片喷淋式清洗过滤净水器，其特征在于：所述的滤芯(9)由内径为0.1mm的多组软管进水过滤管(14)组成，进水过滤管(14)分布在整个滤芯(9)的左右两端，对进水进行初步过滤；所述的进水过滤管(14)的周边设置有回水过滤管(15)，进行循环过滤。

一种树脂镜片喷淋式清洗过滤净水器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种净水器。尤其适合于在需要对水质要求比较高的环境使用的树脂镜片喷淋式清洗过滤净水器。

背景技术

[0002] 传统的树脂镜片生产工艺包括以下流程:1.配模(玻璃模具)—2.模具清洗—3.AB模合模—4.树脂原料灌注—5.—次固化—开模(离型),开模后树脂镜片和玻璃模具分开进行下一步工序。其中树脂镜片开模后需依次进行修边、基片清洗、检验、二次固化、加硬、检验、三次固化、镀膜、检验和成品等工序;而玻璃模具开模后只需清洗模具就可投入下一次使用。开模前由于玻璃模具温度较高,其非工作表面附着有部分未完全固化的液态原料,致使开模过程中操作人员的手上易粘附液态原料,进而污染树脂镜片和玻璃模具的工作面,开模工序结束后原料在树脂镜片和玻璃模具的表面结块,粘附力增强,在后面的基片清洗/模具清洗工序中不易清洁干净,增加了设备的运行时间,造成成本浪费。

发明内容

[0003] 针对以上不足,本实用新型的目的在于提供了一种树脂镜片喷淋式清洗过滤净水器,是分别采用入水口、出水口、清洗口三个接头设计和可清洗的滤芯,实现了滤芯使用时间更长,而且在使用周期内相对于常规的滤芯的过滤效果更好。

[0004] 本实用新型的技术方案是通过以下方式实现的:一种树脂镜片喷淋式清洗过滤净水器,由入水口、入水口罩壳、螺钉、滤芯筒、出水口、消毒物盒、清洗口、清洗口外罩、滤芯、外罩壳密封圈、滤芯密封圈组成;所述的入水口安装在入水口罩壳上,出水口安装在滤芯筒上,清洗口安装在清洗口外罩上,其特征在于:所述的滤芯安装在滤芯筒内,滤芯两端分别卡在入水口罩壳和清洗口外罩内,由滤芯密封圈阻隔过滤后的水和未过滤的水;消毒物盒设在滤芯和清洗口外罩之间,污水通过滤芯后经消毒物盒进行清除,再通过出水口排出。

[0005] 所述的入水口罩壳、滤芯筒和清洗口外罩由外罩壳密封圈密封,再通过螺钉连接组成完整的外壳。

[0006] 所述的滤芯由内径为0.1mm的多组软管进水过滤管组成,进水过滤管分布在滤芯的左右两端,对进水进行初步过滤;所述的进水过滤管的周边设置有回水过滤管,进行循环过滤。

[0007] 本实用新型,设计合理,操作方便,能够较好地清洗树脂镜片表面附有的原料,降低了后道工序的清洗符合,提高了生产效率,且密封效果好,可防止漏液、漏风,便于操作和维修清理。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的主示意图;

[0009] 图2是本实用新型的滤芯示意图;

[0010] 图3是本实用新型的过滤流程图；

[0011] 图4是本实用新型的清洗流程图。

具体实施方式

[0012] 由图1知，一种树脂镜片喷淋式清洗过滤净水器，，由入水口1、入水口罩壳2、螺钉3、滤芯筒4、出水口5、消毒物盒6、清洗口7、清洗口外罩8、滤芯9、外罩壳密封圈10、滤芯密封圈11组成；所述的入水口1安装在入水口罩壳2上，出水口5安装在滤芯筒4上，清洗口7安装在清洗口外罩8上，入水口罩壳2、外罩壳密封圈10、滤芯筒4和清洗口外罩8组合成完整的外壳，各罩壳之间通过螺钉3连接。所述的滤芯9、滤芯密封圈11和消毒物盒6组成。所述的滤芯9安装在滤芯筒4内，滤芯筒4两头分别安装入水口罩壳2和清洗口外罩8，连接处通过外罩壳密封圈10进行密封，由螺钉3进行锁紧。滤芯9两端分别卡在入水口罩壳2和清洗口外罩8内，由滤芯密封圈11阻隔过滤后的水和未过滤的水；消毒物盒6安装在滤芯9的和清洗口5之间，污水通过滤芯9后经过消毒物盒6对水体内的有毒物质进行清除，再通过出水口5排出。

[0013] 由图2知，是本实用新型的滤芯示意图；所述的滤芯9采用多组内径在0.1mm的软管组成的进水过滤管14组成，进水过滤管14连接整个滤芯9左右两端，对水进行初步过滤；在进水过滤管14的周边16设置有回水过滤管15，回水过滤管15采用渗水材料，水通过进水过滤管14初步过滤后，回到回水过滤管15内，从回水过滤管15渗出，对水进行再次过滤。渗出的水通过滤芯9外壁的开口12流出；完成整个过滤过程。

[0014] 由图3知，是本实用新型的过滤流程图；本实用新型在过滤使用时，出水口5打开，清洗口7关闭。将需要过滤的水通过入水口1送入，进入滤芯9内，水首先通过滤芯9内的进水过滤管14进行初次过滤，主要过滤体积比较大的杂质，在通过进水过滤管14过滤的水进入消毒物盒6内，经过消毒后，由于清洗口7被堵住，所以水被压入滤芯9的回水过滤管15内，回水过滤管15为渗水材料，水渗出回水过滤管15管壁达到再次过滤的效果。然后通过出水口5排出。

[0015] 由图4知，是本实用新型的清洗流程图。在需要清洗时，将出水口5的堵住，将消毒物盒6取出，将清洗口7打开，然后将清洗用水接在进水口1上，将清洗用水加压注入滤芯9内，对进水过滤管14进行冲洗，通过水的高压将进水过滤管14内的污垢带出，带出的污水通过清洗口7被排出，达到对滤芯9的局部清理的效果，使得滤芯9的实用时间延长。

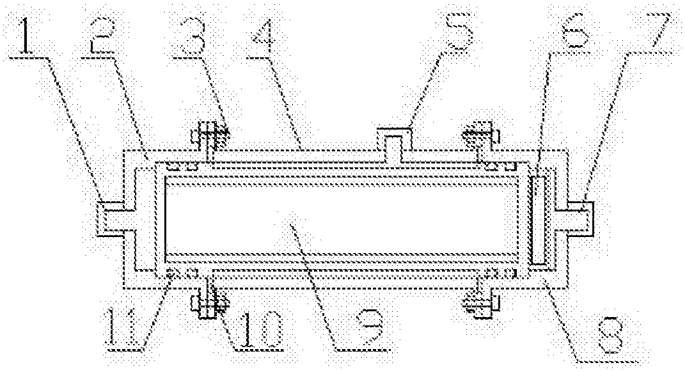


图1

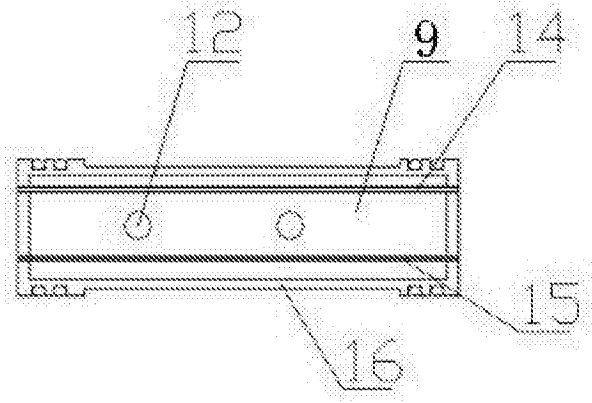


图2

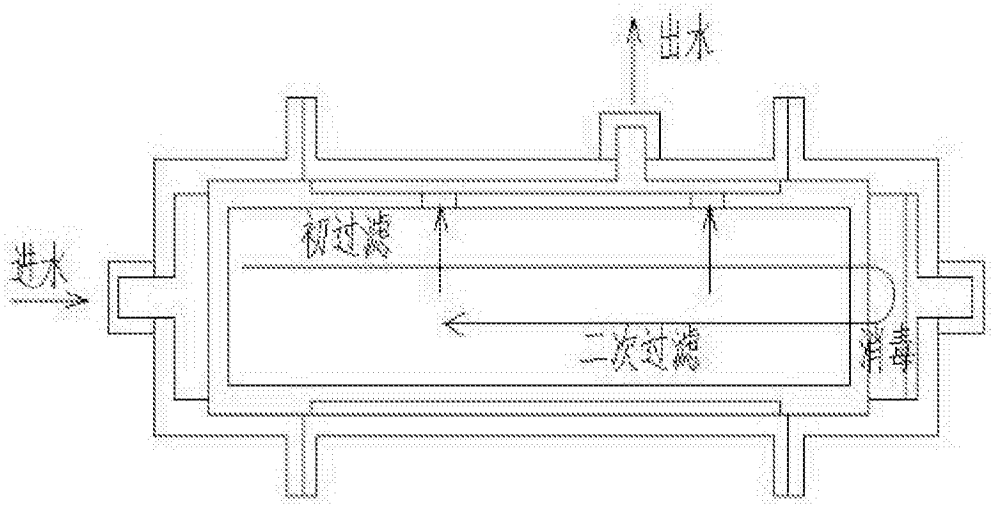


图3

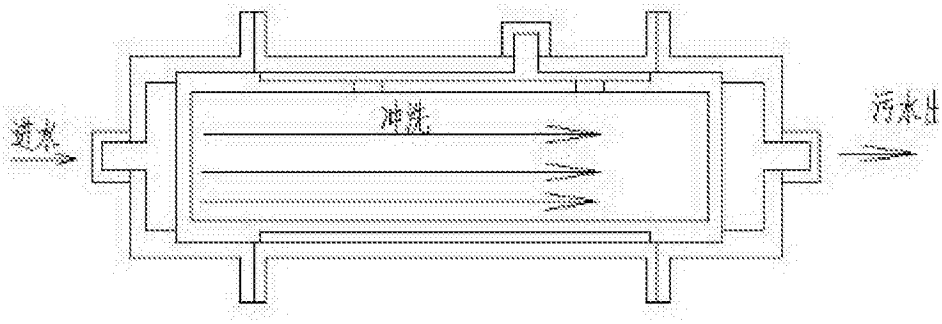


图4