(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217966840 U
(45)授权公告日 2022.12.06

(21)申请号 202222005706.X

(22)申请日 2022.08.01

(73)专利权人 山东鲁天自动化设备有限公司
地址 253500 山东省德州市陵城区西格玛工业园D区

(72)发明人 张明浩 张波

(74)专利代理机构 德州鲁旺知识产权代理事务所(普通合伙) 37345
专利代理师 文媛

(51)Int.Cl.
B25B 27/06(2006.01)

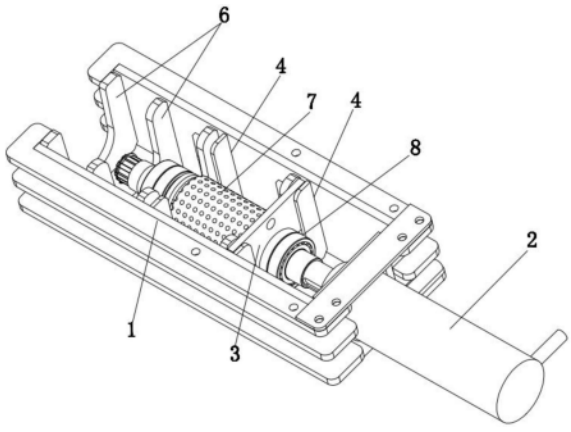
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种轴承拆卸卧式压力机

(57)摘要

本实用新型属于轴承、轴套拆卸技术领域，特别涉及一种轴承拆卸卧式压力机，包括限位槽体、压力元件、分体式插板以及至少一个插板槽，所述插板槽固定在所述限位槽体内，用于分体式插板的限位固定，所述分体式插板上设有轴承固定限位机构，所述分体式插板包括上插板以及下插板，所述轴承固定限位机构为开设在分体式插板的阶梯孔，本实用新型提供一种轴承拆卸卧式压力机，具有结构简单，方便操作、安全系数高、拆卸效率高等优点。



CN 217966840 U

1.一种轴承拆卸卧式压力机,其特征在于:包括限位槽体(1)、压力元件(2)、分体式插板(3)以及至少一个插板槽(4),所述插板槽(4)固定在所述限位槽体(1)内,用于分体式插板(3)的限位固定,所述分体式插板(3)上设有轴承固定限位机构(5),所述分体式插板(3)包括上插板(31)以及下插板(32)。

2.根据权利要求1所述的一种轴承拆卸卧式压力机,其特征在于:所述轴承固定限位机构(5)为开设在分体式插板(3)的阶梯孔。

3.根据权利要求2所述的一种轴承拆卸卧式压力机,其特征在于:所述压力元件(2)为气缸或油缸。

4.根据权利要求1-3任意一项所述的一种轴承拆卸卧式压力机,其特征在于:所述限位槽体(1)沿其长度方向设有若干个U型支撑槽(6)。

一种轴承拆卸卧式压力机

技术领域

[0001] 本实用新型属于轴承、轴套拆卸技术领域，特别涉及一种轴承拆卸卧式压力机，特别适用于较重、较大工件的轴承拆卸。

背景技术

[0002] 对于较重、较大工件轴承的拆卸往往不便于操作，如化肥挤压成型机整形机构，重达上百公斤，在轴承拆卸时非常难以操作，目前多采用立式压力机进行拆卸，通过吊运设备将工件吊运至立式压力机处，需要若干个人手扶工件，压力机才能缓慢的将轴承拆卸，由于没有限位机构，人工手扶，存在一定的安全隐患，且重量比较重，方位也不好调整，不好与压头对应，

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种轴承拆卸卧式压力机，可以解决背景技术中所指出的问题。

[0004] 一种轴承拆卸卧式压力机，包括限位槽体、压力元件、分体式插板以及至少一个插板槽，所述插板槽固定在所述限位槽体内，用于分体式插板的限位固定，所述分体式插板上设有轴承固定限位机构，所述分体式插板包括上插板以及下插板。

[0005] 优选的，所述轴承固定限位机构为开设在分体式插板的阶梯孔。

[0006] 优选的，所述压力元件为气缸或油缸。

[0007] 优选的，所述限位槽体沿其长度方向设有若干个U型支撑槽。

[0008] 有益效果：本实用新型提供一种轴承拆卸卧式压力机，具有结构简单，方便操作、安全系数高、拆卸效率高等优点。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0010] 图2为本实用新型分体式插板的结构示意图；

[0011] 附图标记说明：

[0012] 图中标号：限位槽体1；压力元件2；分体式插板3；上插板31；下插板32；插板槽4；轴承固定限位机构5；U型支撑槽6；工件7；轴承8。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图，对本实用新型的一个具体实施方式进行详细描述，但应当理解本实用新型的保护范围并不受具体实施方式的限制。

[0014] 实施例1：

[0015] 如图1-2所示，一种轴承拆卸卧式压力机，包括限位槽体1、压力元件2、分体式插板3以及至少一个插板槽4，插板槽4可以多个，由于工件7的轴承8位置存在差异，可以根据自身需求，设置多个插板槽4，插板槽4固定在限位槽体1内，用于分体式插板3的限位固定，分

体式插板3插接在插板槽4内，分体式插板3上设有轴承固定限位机构5，具体的，轴承固定限位机构5为开设在分体式插板3的阶梯孔，插板槽4也可以配置多个，其阶梯孔的直径可以根据轴承8直径对应设置，由于轴承8存在多种规格，因此阶梯孔的直径必须与其适配，因此插板槽4可以配置多个，其中阶梯孔的大孔应与轴承8直径相当，小孔应小于轴承8直径，小孔起到阻挡作用，从而实现拆卸，分体式插板3包括上插板31以及下插板32。压力元件2为气缸或油缸。

[0016] 限位槽体1沿其长度方向设有若干个U型支撑槽6，通过U型支撑槽6的支撑，使工件7尽量水平，防止其倾斜，避免不易拆卸的情况。

[0017] 本实用新型的工作原理：选择相应规格的分体式插板3，将下插板32插接在插板槽4，通过吊运设备将工件7水平吊至限位槽体1，调整好位置后放下工件7，轴承8应与阶梯孔的大孔对应，然后将上插板31插入，启动压力元件2将除轴承8之外的部分向外顶出，轴承8留在阶梯孔处，即将轴承8顺利拆除。

[0018] 以上公开的仅为本实用新型的几个具体实施例，但是，本实用新型实施例并非局限于此，任何本领域的技术人员能思之的变化都应落入本实用新型的保护范围。

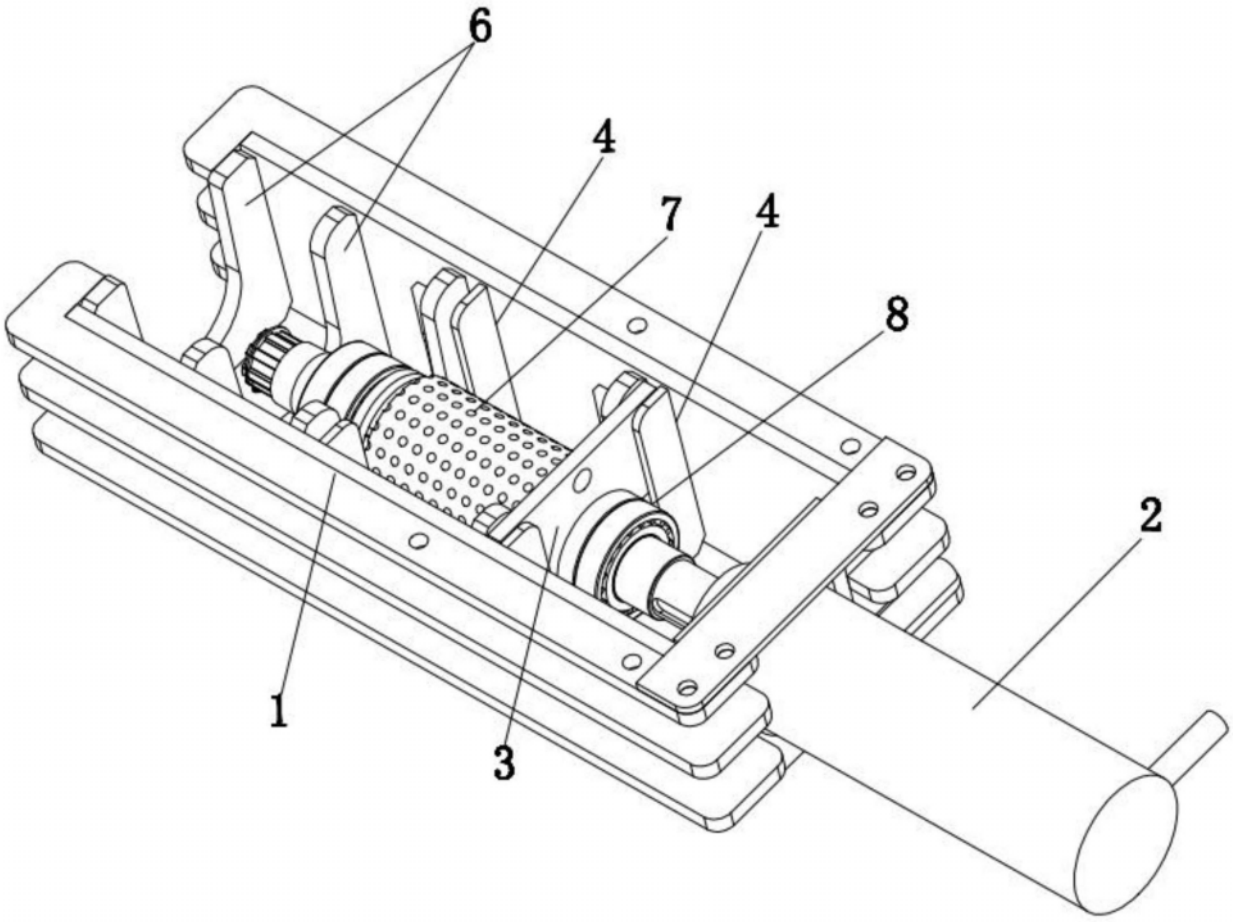


图1

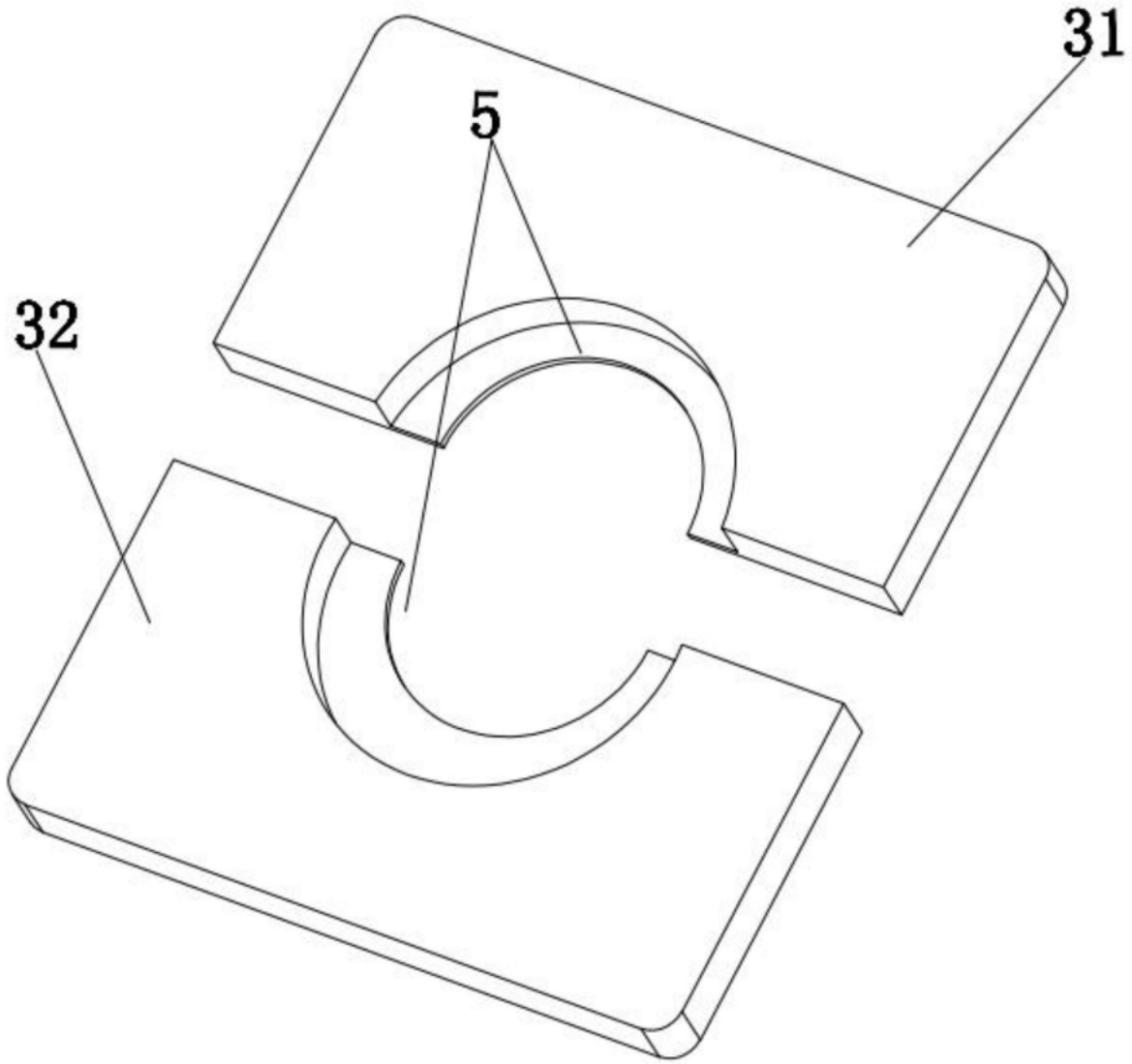


图2