



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205185361 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 27

(21) 申请号 201520803859. 6

(22) 申请日 2015. 10. 16

(73) 专利权人 嘉善亿鑫植绒有限公司

地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县天凝镇凝
红路 15 号

(72) 发明人 宋伟

(74) 专利代理机构 上海伯瑞杰知识产权代理有
限公司 31227

代理人 冯云

(51) Int. Cl.

B30B 3/00(2006. 01)

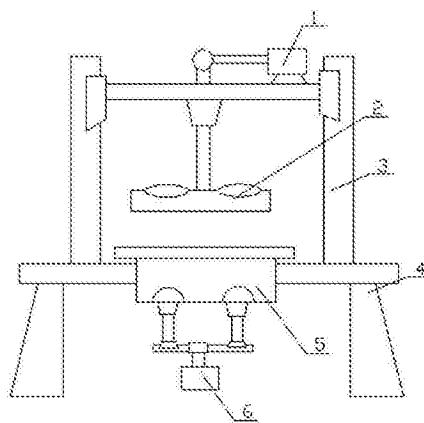
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种旋压设备

(57) 摘要

本实用新型涉及皮革生产设备技术领域, 尤其涉及一种旋压设备; 包括底座, 还包括设置于所述底座的上端的主机架、设置于所述主机架的上端的第一电机、旋设于所述第一电机的端部的旋压部件、设置于所述底座上且处于所述旋压部件的下侧的载物架和旋设于所述载物架的下端的第二电机; 所述旋压部件包括横梁、设置于所述横梁的端部的滑动块、穿设于所述横梁内的主输出轴、旋设于所述主输出轴上且处于所述横梁的下侧的导向座、旋设于所述主输出轴的上端的第一旋接件、旋设于所述主输出轴的下端的内压紧盘、设置于所述内压紧盘的下侧的外挤压框和设置于所述内压紧盘的上部的调节件。



1.一种旋压设备,包括底座,其特征在于:还包括设置于所述底座的上端的主机架、设置于所述主机架的上端的第一电机、旋设于所述第一电机的端部的旋压部件、设置于所述底座上且处于所述旋压部件的下侧的载物架和旋设于所述载物架的下端的第二电机;

所述旋压部件包括横梁、设置于所述横梁的端部的滑动块、穿设于所述横梁内的主输出轴、旋设于所述主输出轴上且处于所述横梁的下侧的导向座、旋设于所述主输出轴的上端的第一旋接件、旋设于所述主输出轴的下端的内压紧盘、设置于所述内压紧盘的下侧的外挤压框和设置于所述内压紧盘的上部的调节件;

所述导向座为压板状,沿着所述导向座轴向于其内穿设有第一旋转孔,所述第一旋转孔和所述主输出轴相适应;所述主输出轴为圆柱状;所述第一旋接件为球状;于所述滑动块的侧壁内凹有第一固定凹槽,所述第一固定凹槽和所述横梁相适应;所述滑动块的纵截面为梯形;

所述内压紧盘为圆盘状,于所述内压紧盘的上部凹设有第二固定凹槽,所述第二固定凹槽和所述主输出轴相适应;于所述外挤压框的上部凹设有卡接安装腔,所述卡接安装腔和所述内压紧盘相适应;于所述内压紧盘的上部凹设有第一调节槽,所述第一调节槽和所述调节件相适应;所述调节件为椭球状。

2.根据权利要求1所述的一种旋压设备,其特征在于:所述载物架包括升降件、设置于所述升降件的上侧的第一连接座、旋设于所述第一连接座的上侧的主升降杆、设置于所述主升降杆的上端的定位座、设置于所述定位座的上侧的内旋接件、旋设于所述内旋接件的上侧的主框架、设置于所述主框架的上端的载物板和设置于所述主框架的边缘处且处于所述载物板的下侧的加强块。

3.根据权利要求2所述的一种旋压设备,其特征在于:所述第一连接座为圆台状,于所述第一连接座的上部凹设有第一固定槽,所述第一固定槽和所述主升降杆相适应;所述主升降杆为圆柱状;

所述定位座为圆台状,沿着所述定位座的轴向于其内穿设有第一安装孔,所述第一安装孔和所述主升降杆相适应;所述内旋接件为半球状,于所述内旋接件的下部凹设有第二固定槽,所述第二固定槽和所述主升降杆相适应;

于所述主框架的下部凹设有第三固定槽,所述第三固定槽和所述内旋接件相适应;于所述主框架的侧壁内凹有第一卡接槽,所述第一卡接槽和所述加强块相适应;所述加强块的纵截面为梯形。

一种旋压设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及皮革生产设备技术领域,尤其涉及一种旋压设备。

背景技术

[0002] 在皮革生产过程中通常采用旋压设备对皮革进行处理。但是,传统的用于生产皮革的旋压设备调节不方便,操作不方便,旋压效率低下,旋压质量较差。因此,需要提供一种操作方便,调节方便,旋压效率高,旋压质量好的滚压设备。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种旋压设备,解决传统的旋压设备调节不方便,操作不方便的问题。

[0004] 本实用新型为解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种旋压设备,包括底座,还包括设置于所述底座的上端的主机架、设置于所述主机架的上端的第一电机、旋设于所述第一电机的端部的旋压部件、设置于所述底座上且处于所述旋压部件的下侧的载物架和旋设于所述载物架的下端的第二电机;

[0006] 所述旋压部件包括横梁、设置于所述横梁的端部的滑动块、穿设于所述横梁内的主输出轴、旋设于所述主输出轴上且处于所述横梁的下侧的导向座、旋设于所述主输出轴的上端的第一旋接件、旋设于所述主输出轴的下端的内压紧盘、设置于所述内压紧盘的下侧的外挤压框和设置于所述内压紧盘的上部的调节件;

[0007] 所述导向座为压板状,沿着所述导向座轴向于其内穿设有第一旋转孔,所述第一旋转孔和所述主输出轴相适应;所述主输出轴为圆柱状;所述第一旋接件为球状;于所述滑动块的侧壁内凹有第一固定凹槽,所述第一固定凹槽和所述横梁相适应;所述滑动块的纵截面为梯形;

[0008] 所述内压紧盘为圆盘状,于所述内压紧盘的上部凹设有第二固定凹槽,所述第二固定凹槽和所述主输出轴相适应;于所述外挤压框的上部凹设有卡接安装腔,所述卡接安装腔和所述内压紧盘相适应;于所述内压紧盘的上部凹设有第一调节槽,所述第一调节槽和所述调节件相适应;所述调节件为椭球状。

[0009] 所述载物架包括升降件、设置于所述升降件的上侧的第一连接座、旋设于所述第一连接座的上侧的主升降杆、设置于所述主升降杆的上端的定位座、设置于所述定位座的上侧的内旋接件、旋设于所述内旋接件的上侧的主框架、设置于所述主框架的上端的载物板和设置于所述主框架的边缘处且处于所述载物板的下侧的加强块;

[0010] 所述第一连接座为圆台状,于所述第一连接座的上部凹设有第一固定槽,所述第一固定槽和所述主升降杆相适应;所述主升降杆为圆柱状;

[0011] 所述定位座为圆台状,沿着所述定位座的轴向于其内穿设有第一安装孔,所述第一安装孔和所述主升降杆相适应;所述内旋接件为半球状,于所述内旋接件的下部凹设有第二固定槽,所述第二固定槽和所述主升降杆相适应;

[0012] 于所述主框架的下部凹设有第三固定槽,所述第三固定槽和所述内旋接件相适应;于所述主框架的侧壁内凹有第一卡接槽,所述第一卡接槽和所述加强块相适应;所述加强块的纵截面为梯形;

[0013] 本实用新型的优点在于:该种旋压设备采用旋压部件与载物架的设计,大大提高了旋压效果,同时,自动化程度高,大大降低了工人的劳动强度与劳动时间,节约成本,有利于提高生产效率;该种旋压设备结构简单,便于操作与维修,占地面积小,实用性非常高。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型的旋压设备的主视图。

[0015] 图2是本实用新型的旋压设备的旋压部件的结构示意图。

[0016] 图3是本实用新型的旋压设备的载物架的结构示意图。

[0017] 1-第一电机;2-旋压部件;21-第一旋接件;22-横梁;23-滑动块;24-导向座;25-主输出轴;26-调节件;27-外挤压框;28-内压紧盘;3-主机架;4-底座;5-载物架;51-载物板;52-主框架;53-加强块;54-内旋接件;55-定位座;56-主升降杆;57-第一连接座;58-升降件;6-第二电机。

具体实施方式

[0018] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合图示与具体实施例,进一步阐述本实用新型。

[0019] 结合图1至图3对本实用新型的旋压设备进行详细说明。

[0020] 一种旋压设备,包括底座4,还包括设置于所述底座4的上端的主机架3、设置于所述主机架3的上端的第一电机1、旋设于所述第一电机1的端部的旋压部件2、设置于所述底座4上且处于所述旋压部件2的下侧的载物架5和旋设于所述载物架5的下端的第二电机6;

[0021] 所述旋压部件2包括横梁22、设置于所述横梁22的端部的滑动块23、穿设于所述横梁22内的主输出轴25、旋设于所述主输出轴25上且处于所述横梁22的下侧的导向座24、旋设于所述主输出轴25的上端的第一旋接件21、旋设于所述主输出轴25的下端的内压紧盘28、设置于所述内压紧盘28的下侧的外挤压框27和设置于所述内压紧盘28的上部的调节件26;

[0022] 所述导向座24为压板状,沿着所述导向座24轴向于其内穿设有第一旋转孔,所述第一旋转孔和所述主输出轴25相适应;所述主输出轴25为圆柱状;所述第一旋接件21为球状;于所述滑动块23的侧壁内凹有第一固定凹槽,所述第一固定凹槽和所述横梁22相适应;所述滑动块23的纵截面为梯形;

[0023] 所述内压紧盘28为圆盘状,于所述内压紧盘28的上部凹设有第二固定凹槽,所述第二固定凹槽和所述主输出轴25相适应;于所述外挤压框27的上部凹设有卡接安装腔,所述卡接安装腔和所述内压紧盘28相适应;于所述内压紧盘28的上部凹设有第一调节槽,所述第一调节槽和所述调节件26相适应;所述调节件26为椭球状。

[0024] 所述载物架5包括升降件58、设置于所述升降件58的上侧的第一连接座57、旋设于所述第一连接座57的上侧的主升降杆56、设置于所述主升降杆56的上端的定位座55、设置于所述定位座55的上侧的内旋接件54、旋设于所述内旋接件54的上侧的主框架52、设置于

所述主框架52的上端的载物板51和设置于所述主框架52的边缘处且处于所述载物板51的下侧的加强块53;

[0025] 所述第一连接座57为圆台状,于所述第一连接座57的上部凹设有第一固定槽,所述第一固定槽和所述主升降杆56相适应;所述主升降杆56为圆柱状;

[0026] 所述定位座55为圆台状,沿着所述定位座55的轴向于其内穿设有第一安装孔,所述第一安装孔和所述主升降杆56相适应;所述内旋接件54为半球状,于所述内旋接件54的下部凹设有第二固定槽,所述第二固定槽和所述主升降杆56相适应;

[0027] 于所述主框架52的下部凹设有第三固定槽,所述第三固定槽和所述内旋接件54相适应;于所述主框架52的侧壁内凹有第一卡接槽,所述第一卡接槽和所述加强块53相适应;所述加强块53的纵截面为梯形;

[0028] 该种旋压设备采用旋压部件2与载物架5的设计,大大提高了旋压效果,同时,自动化程度高,大大降低了工人的劳动强度与劳动时间,节约成本,有利于提高生产效率;该种旋压设备结构简单,便于操作与维修,占地面积小,实用性非常高。

[0029] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

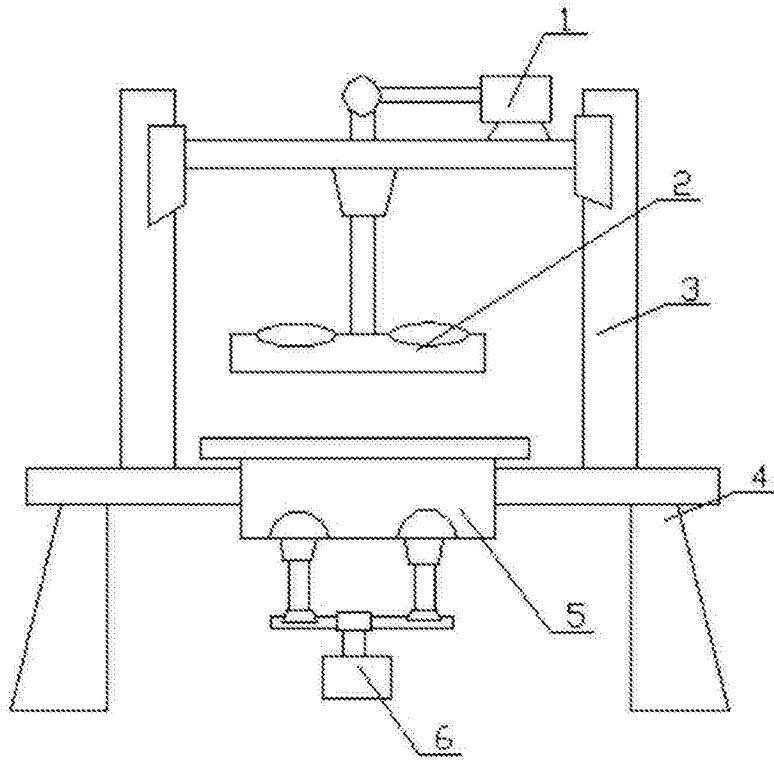


图1

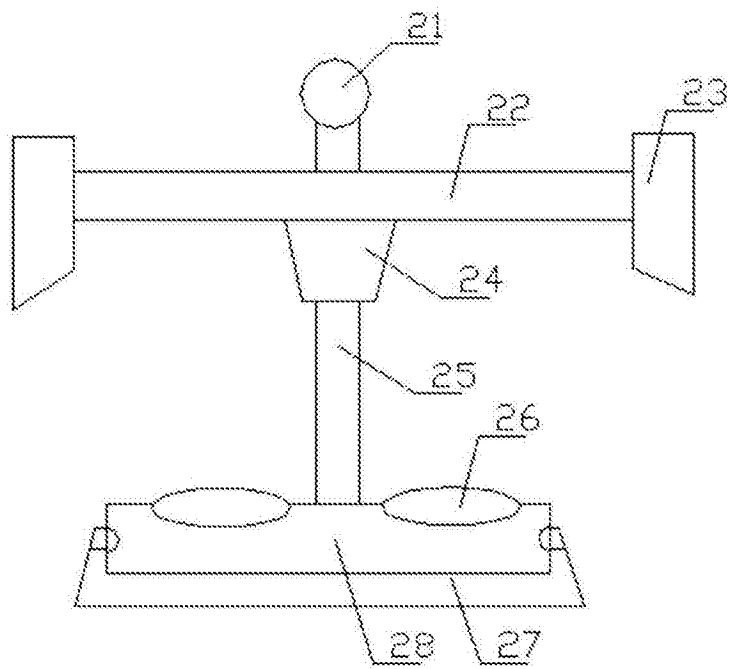


图2

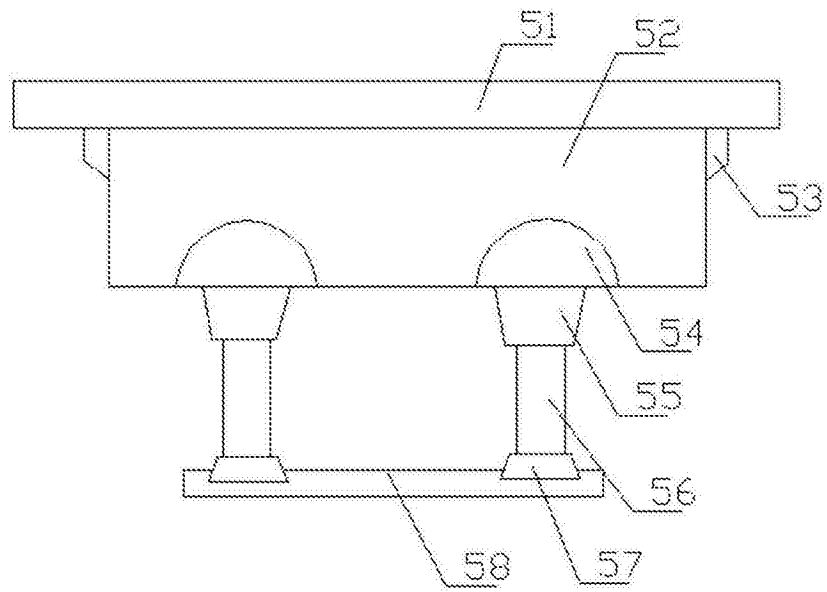


图3