



SCHWEIZERISCHE EIDGENOSSENSCHAFT  
EIDGENÖSSISCHES INSTITUT FÜR GEISTIGES EIGENTUM

(11) **CH** **710 903 A8**

(51) Int. Cl.: **B22F** **3/12** (2006.01)  
**C22C** **32/00** (2006.01)  
**G04B** **37/22** (2006.01)

**Patentanmeldung für die Schweiz und Liechtenstein**

Schweizerisch-liechtensteinischer Patentschutzvertrag vom 22. Dezember 1978

(12) **PATENTANMELDUNG**

(15) Korrekturinformation:  
**Korrigierte Fassung Nr. 1**  
**INID code(s) 72**

(21) Anmeldenummer: 00402/15

(22) Anmeldedatum: 19.03.2015

(43) Anmeldung veröffentlicht: 30.09.2016

(48) Berichtigung veröffentlicht: 30.11.2016

(71) Anmelder:  
Richemont International SA, Route des Biches 10  
1752 Villars-sur-Glâne (CH)

(72) Erfinder:  
Ferdinand Speichinger, 8212 Neuhausen (CH)  
David Giger, 8222 Beringen (CH)  
Andreas Graf, 8400 Winterthur (CH)

(74) Vertreter:  
P&TS SA, Av. J.-J. Rousseau 4 P.O. Box 2848  
2001 Neuchâtel (CH)

(54) **Verfahren zur Herstellung einer Komponente eines Uhrengehäuses aus Borcarbid.**

(57) Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung einer Komponente (1) eines Uhrengehäuses aus Borcarbid, wobei das Verfahren die folgenden Schritte umfasst: Bereitstellen von Borcarbid-Pulver; Verdichten des Borcarbid-Pulvers in eine Vorformkomponente unter hohem Druck; Spanen der Vorformkomponente in eine gespannte Komponente mit einer der Form der Gehäusekomponenten sich annähernden Form; Sintern der bearbeiteten Komponente in eine dichte gesinterte Komponente; und Schleifen und Kantenschleifen der gesinterten Komponenten, um die im Uhrengehäuse (1) enthaltenden Gehäusekomponenten zu erhalten;

wobei die Form der Gehäusekomponenten eine dreidimensionale Form ist, welche im Wesentlichen flache und kurvige Abschnitte mit einer allgemeinen Masstoleranz von  $\pm 0.05$  mm und einer allgemeinen Winkeltoleranz von  $\pm 30$  Bogenminuten umfasst.

