



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202879076 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 17

(21) 申请号 201220480074. 6

(22) 申请日 2012. 09. 20

(73) 专利权人 王琴鲲

地址 250023 山东省济南市天桥区交校路 5 号

(72) 发明人 王琴鲲

(74) 专利代理机构 济南泉城专利商标事务所
37218

代理人 李桂存

(51) Int. Cl.

B43L 23/06 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

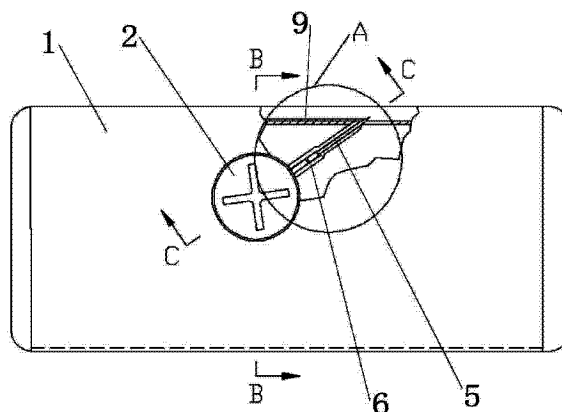
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 4 页

(54) 实用新型名称

一种削铅笔器

(57) 摘要

本实用新型涉及一种削铅笔器。包括具有空腔的壳体以及位于壳体内用于切削铅笔的刀片, 所述壳体上平面设置有开口, 所述刀片卡置于刀片卡固装置中, 所述刀片卡固装置呈倾斜固定于外壳中且刀片从开口中伸出一定长度, 还包括一个用于调节刀片从开口中伸出长度的刀片调节装置。由于刀片卡固装置相对于壳体呈倾斜固定, 卡置于卡固装置中的刀片从设置在壳体上的开口中露出, 从而构成类似木工刨子的削铅笔器。通过刀片调节装置根据实际需要调整刀片从开口中露出的长度, 以适合多种人群的使用习惯。使用时将本削铅笔器固定在桌子上或用一只手将其固定在其他物体上, 另一只手持住铅笔使其在壳体凹槽上反复滑过露出的刀片, 即可实现削铅笔的效果。



1. 一种削铅笔器,包括具有空腔的壳体(1)以及位于壳体(1)内用于切削铅笔的刀片(5),其特征在于:所述壳体(1)上平面设置有开口(10),所述刀片(5)卡置于刀片卡固装置中,所述刀片卡固装置呈倾斜固定于外壳(1)中且刀片(5)从开口(10)中伸出一定长度,还包括一个用于调节刀片(5)从开口(10)中伸出长度的刀片调节装置。

2. 根据权利要求1所述的削铅笔器,其特征在于:所述刀片卡固装置为呈梯形的刀片夹(6),所述刀片夹(6)横截面呈U形且其开口宽度小于刀片(5)的厚度,所述刀片调节装置包括设置于刀片夹(6)中并可沿倾斜的U型槽底面滑动的呈梯形或楔形的楔形块(3)、螺母(7)、旋合于螺母(7)上的螺钉(2),所述刀片夹(6)底面上设置有长槽,螺母(7)固定于楔形块(3)的底面上且其连接处滑动卡合于长槽中,所述螺钉(2)通过卡环(8)卡固于壳体(1)上。

3. 根据权利要求2所述的削铅笔器,其特征在于:所述螺钉(2)为沉头螺钉,所述壳体(1)上设置有相应的用于容纳沉头螺钉螺钉头的沉头孔。

4. 根据权利要求2所述的削铅笔器,其特征在于:所述外壳(1)上沿垂直于刀片(5)的方向设置有向内凹的凹槽(11),所述凹槽(11)的宽度大于铅笔直径。

5. 根据权利要求2所述的削铅笔器,其特征在于:还包括一个长条形的且其两端具有倒角或者圆角的刀片引导条(7),所述刀片引导条(7)设置于刀片(5)与楔形块(3)之间。

6. 根据权利要求4所述的削铅笔器,其特征在于:所述凹槽(11)的底面从刀口(10)处向刀片(9)的方向呈斜坡状,刀口(10)位于所述斜坡的最高点。

7. 根据权利要求4所述的削铅笔器,其特征在于:所述凹槽(11)的底面上设置有刀片支撑条(9),所述刀片支撑条(9)的一端与从开口(10)中露出的刀片(5)相接触。

8. 根据权利要求1至7中任意一项所述的削铅笔器,其特征在于:所述刀片(5)为美工刀片。

一种削铅笔器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种文具，具体涉及一种削铅笔器。

背景技术

[0002] 众所周知，铅笔是日常工作生活中广大学生、技术人员、画家等群体必不可少的文具，但削铅笔是使用铅笔中必不可少的环节。使用小刀手工削铅笔效率低、铅粉木屑散落污染环境，而目前市场上削铅笔工具有很多，但它们都只能将铅笔削成适合于写字的短锥形状，而不能削出适合于素描绘画需要的那种长而细的铅笔头。而且现有的削铅笔器往往使用专用刀片，当刀片磨损后往往需要根据削铅笔器的生产厂家及型号购买专用刀片，价格昂贵且不易购买。

发明内容

[0003] 本实用新型为了克服以上技术的不足，提供了一种使用普通美工刀片可以削细长笔尖的削铅笔器。

[0004] 本实用新型克服其技术问题所采用的技术方案是：

[0005] 本削铅笔器，包括具有空腔的壳体以及位于壳体内用于切削铅笔的刀片，所述壳体上平面设置有开口，所述刀片卡置于刀片卡固装置中，所述刀片卡固装置呈倾斜固定于外壳中且刀片从开口中伸出一定长度，还包括一个用于调节刀片从开口中伸出长度的刀片调节装置。

[0006] 上述刀片卡固装置为呈梯形的刀片夹，所述刀片夹横截面呈U形且其开口宽度小于刀片的厚度，所述刀片调节装置包括设置于刀片夹中并可沿倾斜的U型槽底面滑动的呈梯形或楔形的楔形块、螺母、旋合于螺母上的螺钉，所述刀片夹底面上设置有长槽，螺母固定于楔形块的底面上且其连接处滑动卡合于长槽中，所述螺钉通过卡环卡固于壳体上。通过转动螺钉即可带动螺母沿螺钉轴向方向运动，由于螺母固定于楔形块的底部，所以可以带动楔形块沿刀片夹倾斜的底面滑动，从而可以实现刀片相对于开口的伸出长度可调。

[0007] 为了使本削铅笔器整体上造型美观，上述螺钉为沉头螺钉，所述壳体上设置有相应的用于容纳沉头螺钉螺钉头的沉头孔。

[0008] 上述外壳上沿垂直于刀片的方向设置有向内凹的凹槽，所述凹槽的宽度大于铅笔直径。削铅笔时，铅笔可以置于凹槽中，凹槽的两立边可以起到引导卡固铅笔的作用，使铅笔在切削过程中始终沿垂直于刀片的方向运动，从而达到更好的切削效果。

[0009] 还包括一个长条形的且其两端具有倒角或者圆角的刀片引导条，所述刀片引导条设置于刀片与楔形块之间。由于刀片引导条的两端设置有倒角或者圆角，从而在将刀片插入刀片夹中使刀片可以方便插入。

[0010] 为了防止铅笔折断，所述凹槽的底面从刀口处向刀片的方向呈斜坡状，刀口位于所述斜坡的最高点。。

[0011] 为了提高刀片的刚性和稳定性，防止刀片在切削过程中抖动、弯曲变形，上述凹槽

的底面上设置有刀片支撑条,所述刀片支撑条的一端与从开口中露出的刀片相接触。

[0012] 为了方便使用者购买更换磨损的刀片,上述刀片为美工刀片。

[0013] 本实用新型的有益效果是:由于刀片卡固装置相对于壳体呈倾斜固定,卡置于卡固装置中的刀片从设置在壳体上的开口中露出,从而构成类似木工刨子的削铅笔器。通过刀片调节装置根据实际需要调整刀片从开口中露出的长度,以适合多种人群的使用习惯,以达到最佳切削效果。使用时将本削铅笔器固定在桌子上或用一只手将其固定在其他物体上,另一只手持住铅笔使其在壳体凹槽上反复滑过露出的刀片,即可实现削铅笔的效果。

附图说明

[0014] 图 1 为本实用新型的结构示意图;

[0015] 图 2 为图 1 中的 A 局部放大示意图;

[0016] 图 3 为图 1 中 B-B 向剖面示意图;

[0017] 图 4 为图 1 中 C-C 向剖面示意图;

[0018] 图中,1. 壳体 2. 螺钉 3. 楔形块 4. 刀片引导条 5. 刀片 6. 刀片夹 7. 螺母 8. 卡环 9. 刀片支撑条 10. 开口 11. 凹槽。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图 1、附图 2、附图 3、附图 4 对本实用新型做进一步说明。

[0020] 本削铅笔器,包括具有空腔的壳体 1 以及位于壳体 1 内用于切削铅笔的刀片 5,所述壳体 1 上平面设置有开口 10,所述刀片 5 卡置于刀片卡固装置中,所述刀片卡固装置呈倾斜固定于外壳 1 中且刀片 5 从开口 10 中伸出一定长度,还包括一个用于调节刀片 5 从开口 10 中伸出长度的刀片调节装置。通过刀片调节装置根据实际需要调整刀片 5 从开口 10 中露出的长度,以适合多种人群的使用习惯,以达到最佳切削效果。使用时将本削铅笔器固定在桌子上或用一只手将其固定在其他物体上,另一只手持住铅笔使其在壳体凹槽 11 上反复滑过露出的刀片 9,即可实现削铅笔的效果。

[0021] 上述刀片卡固装置为呈梯形的刀片夹 6,所述刀片夹 6 横截面呈 U 形且其开口宽度小于刀片 5 的厚度,所述刀片调节装置包括设置于刀片夹 6 中并可沿倾斜的 U 型槽底面滑动的呈梯形或楔形的楔形块 3、螺母 7、旋合于螺母 7 上的螺钉 2,所述刀片夹 6 底面上设置有长槽,螺母 7 固定于楔形块 3 的底面上且其连接处滑动卡合于长槽中,所述螺钉 2 通过卡环 8 卡固于壳体 1 上。通过转动螺钉 2 即可带动螺母 7 沿螺钉 2 轴向方向运动,由于螺母 7 固定于楔形块 3 的底部,所以可以带动楔形块 3 沿刀片夹 6 倾斜的底面滑动,从而可以实现刀片 5 相对于开口 10 的伸出长度可调。

[0022] 上述螺钉 2 为沉头螺钉,所述壳体 1 上设置有相应的用于容纳沉头螺钉螺钉头的沉头孔,沉头螺钉的螺钉头由于置于沉头孔中,由于刀片 5 的伸出长度不需要经常调节,所以采用此种结构可以使本削铅笔器的整体造型美观,没有突兀感。

[0023] 上述外壳 1 上沿垂直于刀片 5 的方向设置有向内凹的凹槽 11,所述凹槽 11 的宽度大于铅笔直径。削铅笔时,铅笔可以置于凹槽 11 中,凹槽的两立边可以起到引导、卡固铅笔的作用,使铅笔在切削过程中始终沿垂直于刀片 5 的方向运动,从而达到更好的切削效果。

[0024] 还包括一个长条形的且其两端具有倒角或者圆角的刀片引导条 7,所述刀片引导

条 7 设置于刀片 5 与楔形块 3 之间。由于刀片引导条 7 的两端设置有倒角或者圆角,从而在将刀片 5 插入刀片夹 6 中使刀片 5 可以方便插入。

[0025] 所述凹槽 11 的底面从刀口 10 处向刀片 9 的方向呈斜坡状,刀口 10 位于所述斜坡的最高点。从而可以使削铅笔时铅笔头与刀片前方凹槽底面不接触,有效避免铅笔断芯的情况发生。上述凹槽 11 的底面上可以通过设置刀片支撑条 9 起到使凹槽 11 具有一定斜坡的作用。所述刀片支撑条 9 的一端与从开口 10 中露出的刀片 5 相接触。由于刀片 5 在切削过程中由于受到阻力会产生弯曲变形、抖动等情况,刀片 5 弯曲变形或抖动会造成刀片 5 的损坏以及会造成切削过程中将铅笔芯削断,由于支撑体 9 与刀片 5 相接触,所以可以起到增强刀片刚性和稳定性,防止刀片在切削过程中变形的作用。

[0026] 上述刀片 5 为美工刀片。美工刀片市场上广泛存在,当刀片 5 磨损后,可以方便购买到替换的美工刀片,方便使用者使用。

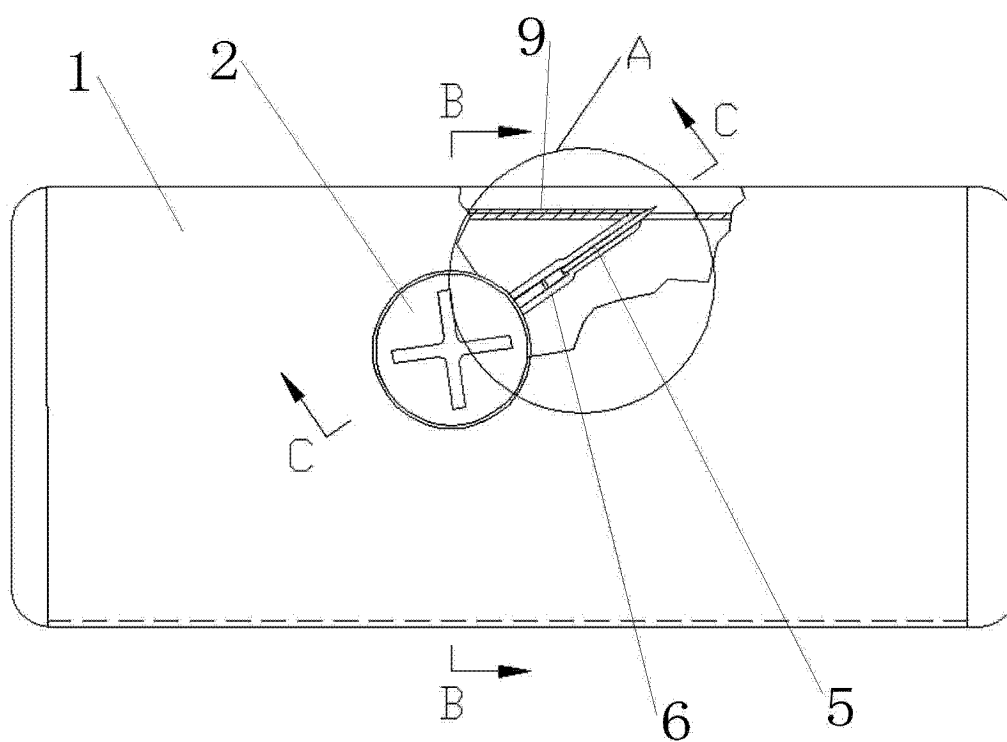


图 1

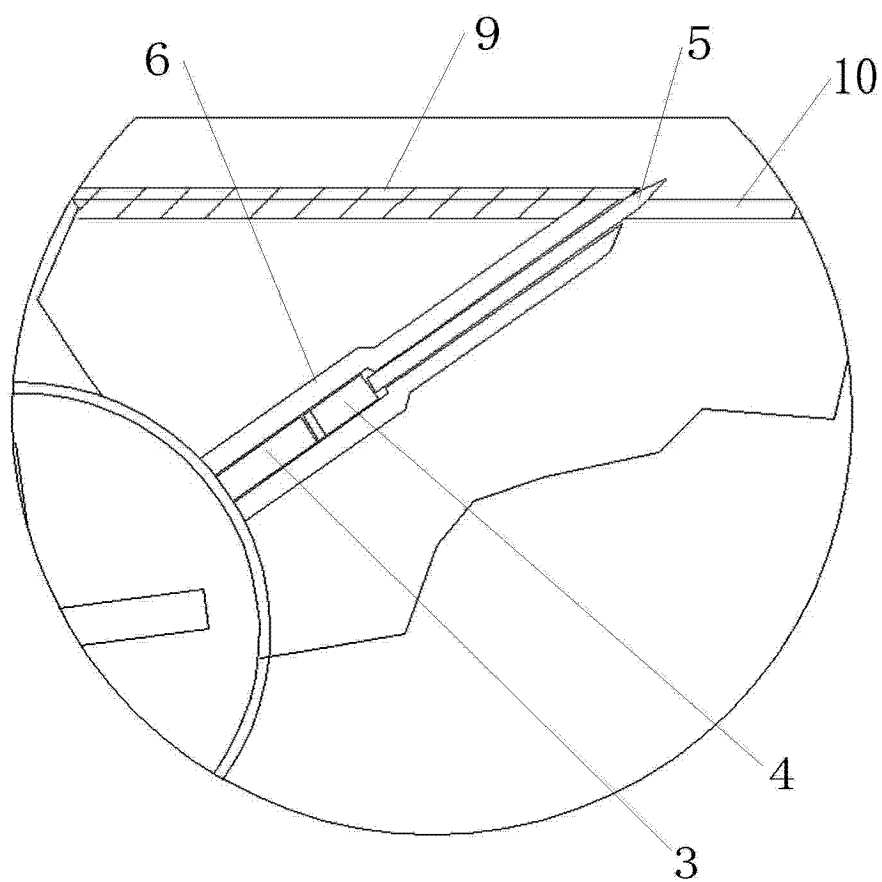


图 2

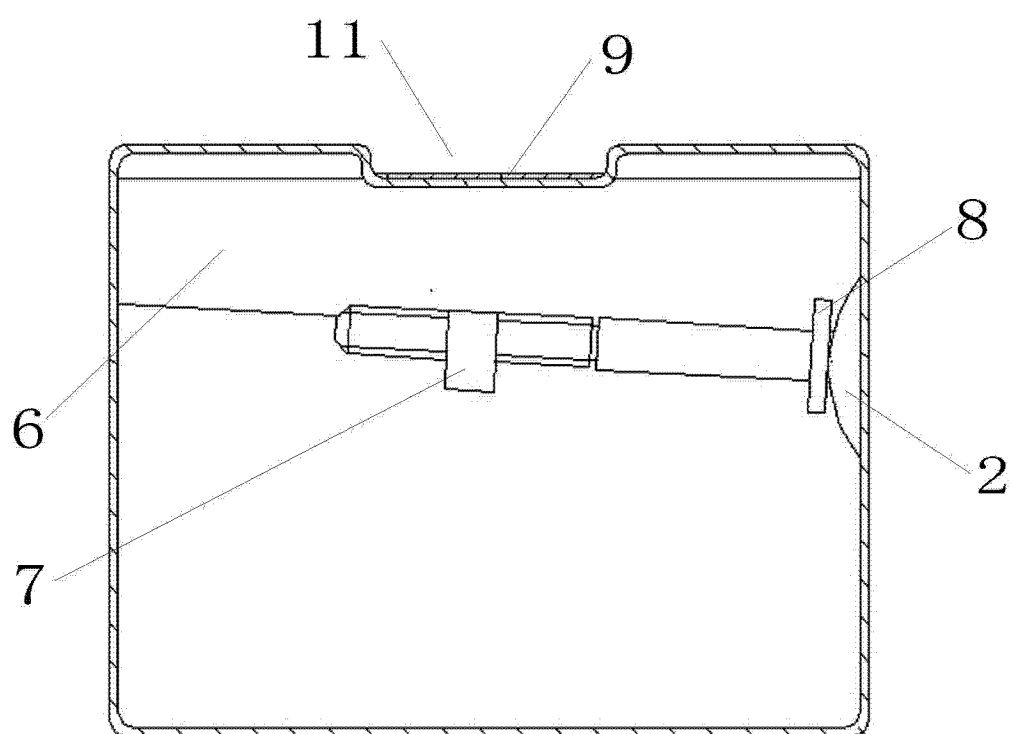


图 3

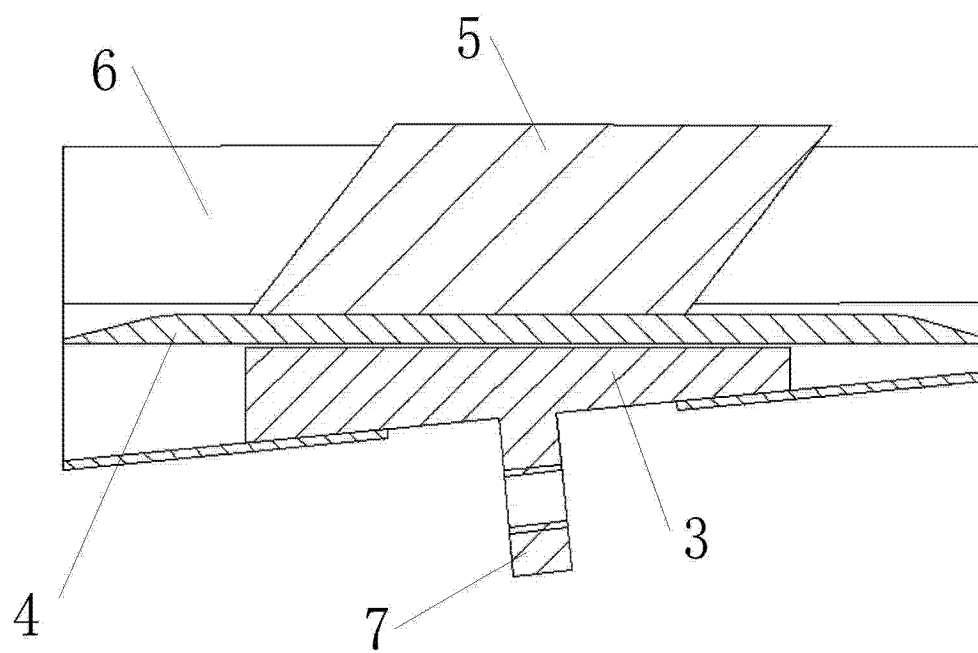


图 4