



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

229 788

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavná priorita
(22) Prihlášené 10 01 83
(21) PV 159-83

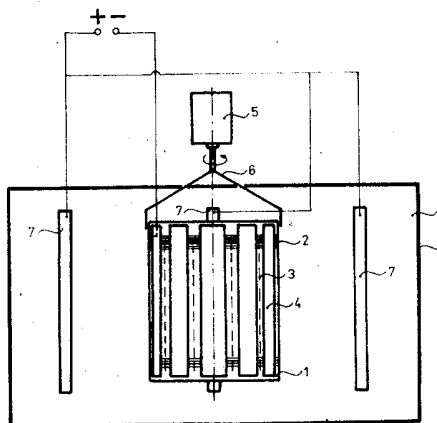
(51) Int. Cl. C 25 D 5/02

(40) Zverejnené 26 08 83
(45) Vydané 01 05 86

- (75) Autor vynálezu PÁLENÍK JOZEF ing., ZLATÉ MORAVCE,
SÁDOVSKÝ EMIL, KMEŤOVO
- (54) Zariadenie na lokálne galvanické pokovovanie vodičov prevažne kruhového prierezu

Účelom vynálezu je využitie zariadenia na lokálne galvanické pokovovanie vodičov hlavne pri pokovovaní drahými kovmi. Na časť vodiča sa vylúči galvanický povlak, zbytok zostane v povodnom stave. Na nekonečnom vodiči sa takto pravidelne opakuje lokálne pokovenie.

Uvedeného účelu sa dosiahne tak, že zariadenie na lokálne galvanické pokovovanie pozostáva z trubky perforovanej v mieste lokálneho pokovenia vodiča, ktorý je navinutý po jej obvode.



Vynález sa týka zariadenia na lokálne galvanické pokovovanie vodičov prevažne kruhového prierezu.

Doteraz známe lokálne galvanické pokovovanie sa prevádza tak, že časť materiálu na ktorú nie je žiadúce vylúčenie povlaku sa vykryje organickým povlakom, chemicky odolným voči elektrolytu. Po prevedení galvanického pokovovania sa organický povlak chemicky, alebo mechanicky odstráni.

Podstata zariadenia na lokálne galvanické pokovovanie vodičov prevažne kruhového prierezu spočíva v tom, že pozostáva z trubky odolnej voči elektrolytu. Na trubke je vo vodiacich drážkach navinutý vodič. V mieste lokálneho pokovenia vodiča je v stene trubky perforácia. Tá časť vodiča na ktorú sa nepožaduje vylúčenie galvanického povlaku je chránená izolačným tesnením z nevodivého a nenasiakavého materiálu, chemicky odolného voči elektrolytu.

Počas galvanického pokovovania je rovnomerné vylučovanie povlaku po celom obvode obnaženého vodiča zabezpečené vhodným rozložením anód vo vnútri trubky a po jej obvode a rovnomerným otáčaním pomocou otáčacieho zariadenia.

Hlavná výhoda zariadenia na lokálne galvanické pokovovanie vodičov spočíva v tom, že si nevyžaduje pre maskovanie častí vodiča nový materiál, organický lak, ktorý je prevažne dovozný výrobok. Nanášanie takéhoto maskovacieho náteru si vyžaduje špeciálne nanášacie a vytvrdzovacie zariadenie.

Po ukončení galvanického pokovovania nie je potrebné sťahovanie organickej masky, ale iba jednoduché rozmontovanie a odstránenie tesnenia, ktoré je možné znovu použiť pri novej galvanickej operácii. Výroba zariadenia na lokálne galvanické pokovovanie vodičov podľa tohoto vynálezu je jednoduchá a lacná.

Na výkrese je na obrázku naznačený príklad prevedenia zariadenia na lokálne galvanické pokovovanie vodičov podľa tohoto vynálezu. Vodič 2 je navinutý po obvode trubky 1. V mieste lokálneho pokovenia vodiča 2 je perforácia 3 v stene trubky 1. Časť vodiča 2 na ktorú sa nepožaduje vylúčenie galvanického povlaku je chránená izolačným tesnením 4. Anódy 7 sú umiestnené vo vnútri trubky 1 a po jej obvode. Otáčanie trubky 1 je zabezpečené pomocou držiakov 6 otáčacím zariadením 5.

Zariadenie na galvanické pokovovanie vodičov prevažne kruhového prierezu je možné využiť pri galvanickom nanášaní hlavne drahých kovov.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

229 788

- 1./ Zariadenie na lokálne galvanické pokovovanie vodičov prevažne kruhového prierezu vyznačené tým, že pozostáva z trubky (1) perforovanej (3) v mieste pre lokálne pokovenie vodiča (2), ktorý je navinutý po jej obvode.
- 2./ Zariadenie podľa bodu 1 vyznačené tým, že časť vodiča je chránená izolačným tesnením (4).

1 výkres

