



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212049161 U

(45) 授权公告日 2020.12.01

(21) 申请号 202020651643.3

(22) 申请日 2020.04.26

(73) 专利权人 河南兴泰纸业有限公司

地址 453000 河南省新乡市新乡县新乡经济开发区黄河大道中段

(72) 发明人 刘万选 胡春光 王磊

(74) 专利代理机构 新乡市平原智汇知识产权代理有限公司 (普通合伙) 41139

代理人 周闯

(51) Int.Cl.

B65G 21/12 (2006.01)

B65G 23/44 (2006.01)

B65G 23/04 (2006.01)

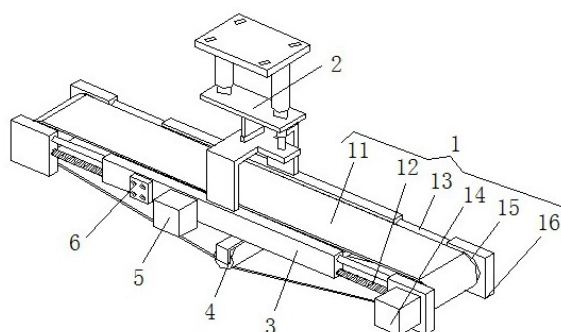
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种造纸厂用悬挂式输送装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种造纸厂用悬挂式输送装置,包括传送组件、上端调节组件、支撑架组件、下端调节组件和液压泵;支撑架组件:所述支撑架组件包括工字型支撑板和设置在工字型支撑板的上表面中心的U型板,所述工字型支撑板的两端均设有一组滑接凹槽;上端调节组件:所述上端调节组件设置在U型板的上方,且上端调节组件的T型板下端和液压伸缩杆二的伸缩端分别通过铰座与U型板的上表面连接;通过上端安装板上的安装通孔可以对装置进行悬挂吊装,使得安装更方便,该造纸厂用悬挂式输送装置结构简单,安装方便,使得调节更全面,能够满足人们的需求。



1. 一种造纸厂用悬挂式输送装置,其特征在于:包括传送组件(1)、上端调节组件(2)、支撑架组件(3)、下端调节组件(4)和液压泵(5);

支撑架组件(3):所述支撑架组件(3)包括工字型支撑板(33)和设置在工字型支撑板(33)的上表面中心的U型板(32),所述工字型支撑板(33)的两端均设有一组滑接凹槽(31);

上端调节组件(2):所述上端调节组件(2)设置在U型板(32)的上方,且上端调节组件(2)的T型板(23)下端和液压伸缩杆二(24)的伸缩端分别通过铰座与U型板(32)的上表面连接;

传送组件(1):所述传送组件(1)的两组滑接杆(13)分别与两组滑接凹槽(31)滑动来连接;

下端调节组件(4):所述下端调节组件(4)的液压伸缩杆三(43)通过螺栓固定在工字型支撑板(33)的下表面中心,所述下端调节组件(4)的调节辊(42)下表面与传送组件(1)的传送带(11)贴合;

液压泵(5):所述液压泵(5)设置在工字型支撑板(33)的一侧,且液压泵(5)的出口通过导管与下端调节组件(4)的液压伸缩杆三(43)、上端调节组件(2)的液压伸缩杆一(22)和液压伸缩杆二(24)进口连接

其中:还包括控制开关(6),所述控制开关(6)设置在工字型支撑板(33)的一侧,并且控制开关(6)的输入端电连接外部电源的输出端,控制开关(6)的输出端电连接传送组件(1)的电机(14)和液压泵(5)的输入端。

2. 根据权利要求1所述的一种造纸厂用悬挂式输送装置,其特征在于:所述上端调节组件(2)包括上端安装板(21),所述上端调节组件(2)的下表面通过螺栓连接有两个液压伸缩杆一(22),液压伸缩杆一(22)的伸缩端之间设有T型板(23),所述T型板(23)的水平板下表面一侧通过铰座连接有液压伸缩杆二(24)。

3. 根据权利要求2所述的一种造纸厂用悬挂式输送装置,其特征在于:所述传送组件(1)包括两组滑接杆(13),滑接杆(13)远离与工字型支撑板(33)滑接的一端设有耳座(16),所述耳座(16)的一侧与工字型支撑板(33)的一侧之间设有连接弹簧(12),每组滑接杆(13)上的耳座(16)之间通过轴承连接有传送转轴(15),两个传送转轴(15)之间设有传送带(11),所述耳座(16)的一侧设有带动传送转轴(15)转动的电机(14)。

4. 根据权利要求1所述的一种造纸厂用悬挂式输送装置,其特征在于:所述下端调节组件(4)包括液压伸缩杆三(43),所述液压伸缩杆三(43)的伸缩端通过螺栓连接有U型架(41),所述U型架(41)上通过轴承连接有调节辊(42)。

5. 根据权利要求2所述的一种造纸厂用悬挂式输送装置,其特征在于:所述上端安装板(21)的四角设有四个安装通孔,安装的内侧设有内螺纹。

一种造纸厂用悬挂式输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及造纸技术领域,具体为一种造纸厂用悬挂式输送装置。

背景技术

[0002] 目前,随着科技的不断发展,造纸厂的高效悬挂输送机装置以其独特的优点得到广泛的应用,但是传统造纸厂的高效悬挂输送机装置仍然存在一定的问题,而现有的输送装置结构复杂,安装不便,调节时只能通过人工手动调节,而且调节单一,不能满足人们的需求。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有的缺陷,提供一种造纸厂用悬挂式输送装置,结构简单,安装方便,使得调节更全面,能够满足人们的需求,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种造纸厂用悬挂式输送装置,包括传送组件、上端调节组件、支撑架组件、下端调节组件和液压泵;

[0005] 支撑架组件:所述支撑架组件包括工字型支撑板和设置在工字型支撑板的上表面中心的U型板,所述工字型支撑板的两端均设有一组滑接凹槽;

[0006] 上端调节组件:所述上端调节组件设置在U型板的上方,且上端调节组件的T型板下端和液压伸缩杆二的伸缩端分别通过铰座与U型板的上表面连接;

[0007] 传送组件:所述传送组件的两组滑接杆分别与两组滑接凹槽滑动来连接;

[0008] 下端调节组件:所述下端调节组件的液压伸缩杆三通过螺栓固定在工字型支撑板的下表面中心,所述下端调节组件的调节辊下表面与传送组件的传送带贴合;

[0009] 液压泵:所述液压泵设置在工字型支撑板的一侧,且液压泵的出口通过导管与下端调节组件的液压伸缩杆三、上端调节组件的液压伸缩杆一和液压伸缩杆二进口连接

[0010] 其中:还包括控制开关,所述控制开关设置在工字型支撑板的一侧,并且控制开关的输入端电连接外部电源的输出端,控制开关的输出端电连接传送组件的电机和液压泵的输入端。

[0011] 进一步的,所述上端调节组件包括上端安装板,所述上端调节组件的下表面通过螺栓连接有两个液压伸缩杆一,液压伸缩杆一的伸缩端之间设有T型板,所述T型板的水平板下表面一侧通过铰座连接有液压伸缩杆二,通过液压伸缩杆一可以带动传送组件上下移动,以此对传送组件的上下位置调节,并且通过液压伸缩杆二可以带动传送组件转动,以此对传送组件的倾斜度调节,使得调节更全面。

[0012] 进一步的,所述传送组件包括两组滑接杆,滑接杆远离与工字型支撑板滑接的一端设有耳座,所述耳座的一侧与工字型支撑板的一侧之间设有连接弹簧,每组滑接杆上的耳座之间通过轴承连接有传送转轴,两个传送转轴之间设有传送带,所述耳座的一侧设有带动传送转轴转动的电机,通过连接弹簧可以将传送转轴向外顶出,以此使得传送带的张

力紧绷度更好,通过电机可以带动传送转轴转动,通过传送转轴可以带动传送带转动,通过传送带进行传送。

[0013] 进一步的,所述下端调节组件包括液压伸缩杆三,所述液压伸缩杆三的伸缩端通过螺栓连接有U型架,所述U型架上通过轴承连接有调节辊,通过液压伸缩杆三可以带动调节辊上下移动,通过调节辊可以向下压动传送带,通过传送带收紧带动滑接杆向滑接凹槽内部滑动,以此调节传送带的长度,使得调节更全面。

[0014] 进一步的,所述上端安装板的四角设有四个安装通孔,安装的内侧设有内螺纹,通过安装通孔可以对装置进行悬挂吊装,使得安装更方便。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本造纸厂用悬挂式输送装置,具有以下好处:

[0016] 1、本实用新型上设置了液压伸缩杆一,通过液压伸缩杆一可以带动传送组件上下移动,以此对传送组件的上下位置调节,并且通过液压伸缩杆二可以带动传送组件转动,以此对传送组件的倾斜度调节,使得调节更全面。

[0017] 2、本实用新型上设置了连接弹簧,通过连接弹簧可以将传送转轴向外顶出,以此使得传送带的张力紧绷度更好,通过电机可以带动传送转轴转动,通过传送转轴可以带动传送带转动,通过传送带进行传送,通过液压伸缩杆三可以带动调节辊上下移动,通过调节辊可以向下压动传送带,通过传送带收紧带动滑接杆向滑接凹槽内部滑动,以此调节传送带的长度,使得调节更全面。

[0018] 3、本实用新型上设置了上端安装板,通过上端安装板上的安装通孔可以对装置进行悬挂吊装,使得安装更方便,该造纸厂用悬挂式输送装置结构简单,安装方便,使得调节更全面,能够满足人们的需求。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型侧面结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型支撑架组件结构示意图。

[0022] 图中:1传送组件、11传送带、12连接弹簧、13滑接杆、14电机、15传送转轴、16耳座、2上端调节组件、21上端安装板、22液压伸缩杆一、23 T型板、24液压伸缩杆二、3支撑架组件、31滑接凹槽、32 U型板、33工字型支撑板、4下端调节组件、41 U型架、42调节辊、43液压伸缩杆三、5液压泵、6控制开关。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种造纸厂用悬挂式输送装置,包括传送组件1、上端调节组件2、支撑架组件3、下端调节组件4和液压泵5;

[0025] 支撑架组件3:支撑架组件3包括工字型支撑板33和设置在工字型支撑板33的上表

面中心的U型板32,工字型支撑板33的两端均设有一组滑接凹槽31;

[0026] 上端调节组件2:上端调节组件2设置在U型板32的上方,且上端调节组件2的T型板23下端和液压伸缩杆二24的伸缩端分别通过铰座与U型板32的上表面连接;

[0027] 传送组件1:传送组件1的两组滑接杆13分别与两组滑接凹槽31滑动来连接;

[0028] 下端调节组件4:下端调节组件4的液压伸缩杆三43通过螺栓固定在工字型支撑板33的下表面中心,下端调节组件4的调节辊42下表面与传送组件1的传送带11贴合;

[0029] 液压泵5:液压泵5设置在工字型支撑板33的一侧,且液压泵5的出口通过导管与下端调节组件4的液压伸缩杆三43、上端调节组件2的液压伸缩杆一22和液压伸缩杆二24进口连接

[0030] 其中:还包括控制开关6,控制开关6设置在工字型支撑板33的一侧,并且控制开关6的输入端电连接外部电源的输出端,控制开关6的输出端电连接传送组件1的电机14和液压泵5的输入端,上端调节组件2包括上端安装板21,上端调节组件2的下表面通过螺栓连接有两个液压伸缩杆一22,液压伸缩杆一22的伸缩端之间设有T型板23,T型板23的水平板下表面一侧通过铰座连接有液压伸缩杆二24,通过液压伸缩杆一22可以带动传送组件1上下移动,以此对传送组件1的上下位置调节,并且通过液压伸缩杆二24可以带动传送组件1转动,以此对传送组件1的倾斜度调节,使得调节更全面,传送组件1包括两组滑接杆13,滑接杆13远离与工字型支撑板33滑接的一端设有耳座16,耳座16的一侧与工字型支撑板33的一侧之间设有连接弹簧12,每组滑接杆13上的耳座16之间通过轴承连接有传送转轴15,两个传送转轴15之间设有传送带11,耳座16的一侧设有带动传送转轴15转动的电机14,通过连接弹簧12可以将传送转轴15向外顶出,以此使得传送带11的张力紧绷度更好,通过电机14可以带动传送转轴15转动,通过传送转轴15可以带动传送带11转动,通过传送带11进行传送,下端调节组件4包括液压伸缩杆三43,液压伸缩杆三43的伸缩端通过螺栓连接有U型架41,U型架41上通过轴承连接有调节辊42,通过液压伸缩杆三43可以带动调节辊42上下移动,通过调节辊42可以向下压动传送带11,通过传送带11收紧带动滑接杆13向滑接凹槽31内部滑动,以此调节传送带11的长度,使得调节更全面,上端安装板21的四角设有四个安装通孔,安装的内侧设有内螺纹,通过安装通孔可以对装置进行悬挂吊装,使得安装更方便。

[0031] 在使用时:通过上端安装板21上的安装通孔可以对装置进行悬挂吊装,通过液压伸缩杆一22可以带动传送组件1上下移动,以此对传送组件1的上下位置调节,并且通过液压伸缩杆二24可以带动传送组件1转动,以此对传送组件1的倾斜度调节,通过连接弹簧12可以将传送转轴15向外顶出,以此使得传送带11的张力紧绷度更好,通过电机14可以带动传送转轴15转动,通过传送转轴15可以带动传送带11转动,通过传送带11进行传送,通过液压伸缩杆三43可以带动调节辊42上下移动,通过调节辊42可以向下压动传送带11,通过传送带11收紧带动滑接杆13向滑接凹槽31内部滑动,以此调节传送带11的长度。

[0032] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

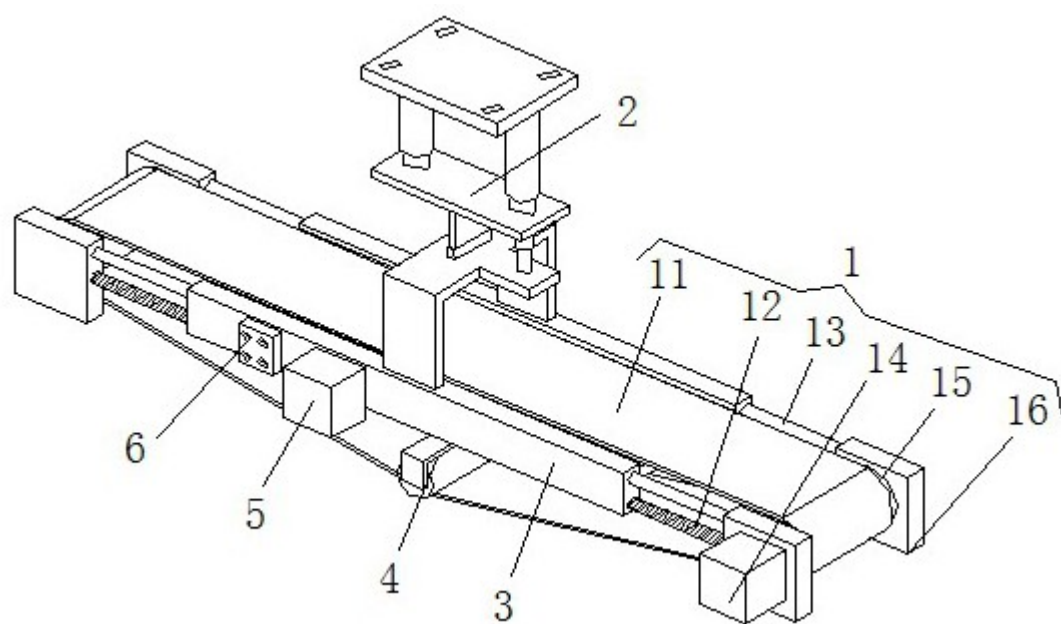


图1

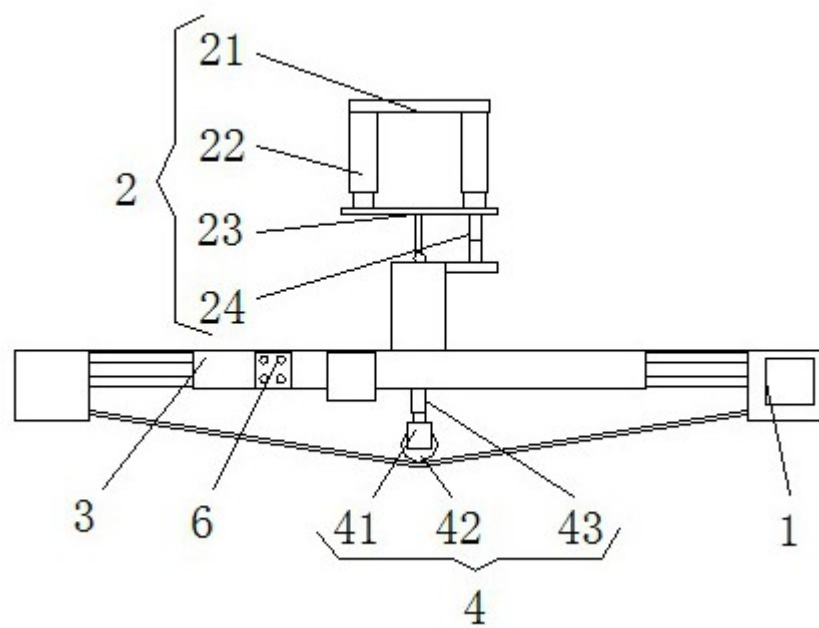


图2

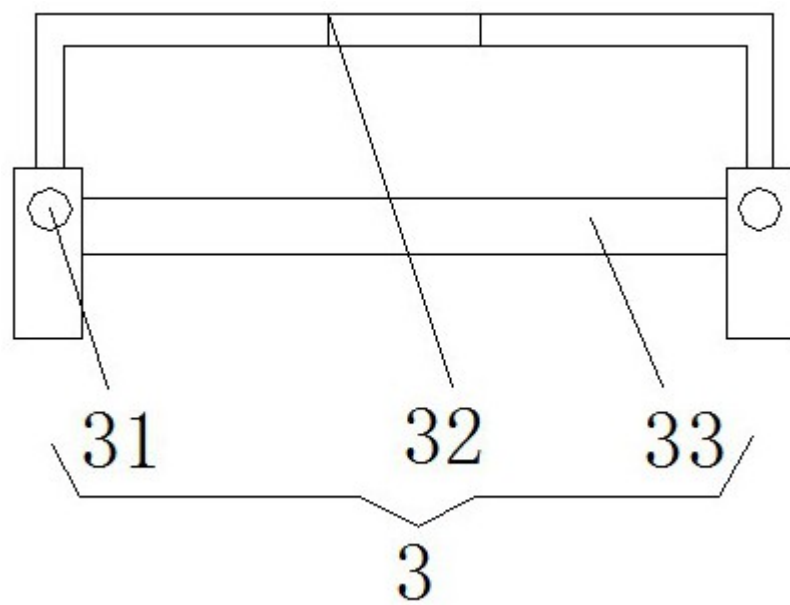


图3