



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214527251 U

(45) 授权公告日 2021. 10. 29

(21) 申请号 202120817125.9

(22) 申请日 2021.04.20

(73) 专利权人 无锡协和精密模切件有限公司

地址 214000 江苏省无锡市锡山经济开发区春晖西路15号

(72) 发明人 路焱 张辰志

(74) 专利代理机构 北京维正专利代理有限公司
11508

代理人 张志坤

(51) Int.Cl.

B65H 35/02 (2006.01)

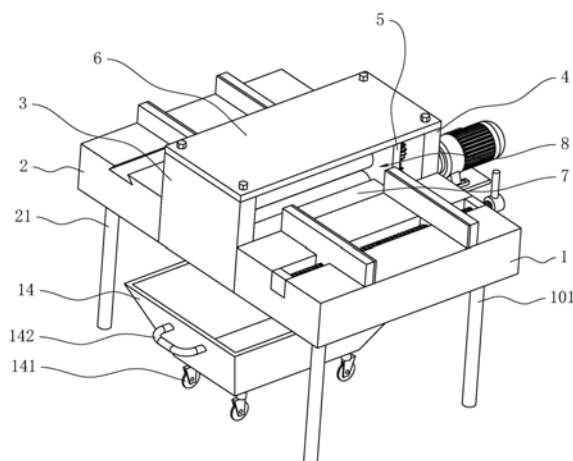
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

(54) 实用新型名称

带有定位组件的海绵分条机

(57) 摘要

本申请涉及一种带有定位组件的海绵分条机,其包括上料台,上料台上设有两块第一定位板,两块第一定位板之间有间隔,上料台的一侧转动连接有主切割辊和副切割辊,主切割辊位于副切割辊上方,主切割辊上设有若干刀片,第一定位板的长度方向与主切割辊的轴线方向垂直,上料台的一侧设有用于驱动主切割辊和副切割辊转动的驱动装置。本申请具有改善海绵上料时易偏移,导致分条机切割海绵的精确度下降的缺陷的效果。



1. 一种带有定位组件的海绵分条机,其特征在于:包括上料台(1),所述上料台(1)上设有两块第一定位板(106),两块所述第一定位板(106)之间有间隔,所述上料台(1)的一侧转动连接有主切割辊(91)和副切割辊(92),所述主切割辊(91)位于副切割辊(92)上方,所述主切割辊(91)上设有若干刀片(912),所述第一定位板(106)的长度方向与主切割辊(91)的轴线方向垂直,所述上料台(1)的一侧设有用于驱动主切割辊(91)和副切割辊(92)转动的驱动装置(11)。

2. 根据权利要求1所述的带有定位组件的海绵分条机,其特征在于:所述第一定位板(106)滑动连接于上料台(1)上。

3. 根据权利要求2所述的带有定位组件的海绵分条机,其特征在于:所述上料台(1)上转动连接有丝杆(104),所述丝杆(104)上设有两段旋向相反的螺纹,所述第一定位板(106)上设有螺母块(1062),所述螺母块(1062)螺纹连接于丝杆(104)两段旋向相反的螺纹上。

4. 根据权利要求1所述的带有定位组件的海绵分条机,其特征在于:所述上料台(1)和主切割辊(91)之间设有压紧组件(8),所述压紧组件(8)包括上压紧辊(81)和下压紧辊(82),所述上压紧辊(81)位于下压紧辊(82)上方,所述上压紧辊(81)和下压紧辊(82)均转动连接于上料台(1)的一侧,所述上料台(1)的一侧设有用于驱动压紧组件(8)的驱动装置(11)。

5. 根据权利要求4所述的带有定位组件的海绵分条机,其特征在于:所述主切割辊(91)、副切割辊(92)和压紧组件(8)共用一组驱动装置(11),所述上料台(1)的一侧设有第一安装板(3)和第二安装板(5),所述上压紧辊(81)通过第一转轴(811)转动连接于第一安装板(3)和第二安装板(5)之间,所述下压紧辊(82)通过第二转轴(821)转动连接于第一安装板(3)和第二安装板(5)之间,所述主切割辊(91)通过第三转轴(911)转动连接于第一安装板(3)和第二安装板(5)之间,所述副切割辊(92)通过第四转轴(921)转动连接于第一安装板(3)和第二安装板(5)之间,所述驱动装置(11)包括电机(111)、上齿轮(112)、下齿轮(113)、上皮带轮(114)、上皮带(115)、下皮带轮(116)和下皮带(117),所述电机(111)位于第二安装板(5)的一侧,所述电机(111)的输出轴与第一转轴(811)、第二转轴(821)、第三转轴(911)、第四转轴(921)中的任意一个连接,所述上齿轮(112)设置于第一转轴(811)上,所述下齿轮(113)设置于第二转轴(821)上,所述上齿轮(112)与下齿轮(113)啮合,所述上皮带轮(114)设有两个,一个所述上皮带轮(114)设置于第一转轴(811)上,另一个所述上皮带轮(114)设置于第三转轴(911)上,所述上皮带(115)套设于两个上皮带轮(114)上,所述下皮带轮(116)设有两个,一个所述下皮带轮(116)设置于第二转轴(821)上,另一个所述下皮带轮(116)设置于第四转轴(921)上,所述下皮带(117)套设于两个下皮带轮(116)上。

6. 根据权利要求1所述的带有定位组件的海绵分条机,其特征在于:所述上料台(1)和主切割辊(91)之间设有上料导板(7),所述上料导板(7)的顶部与上料台(1)的顶部齐平。

7. 根据权利要求1所述的带有定位组件的海绵分条机,其特征在于:所述主切割辊(91)背离上料台(1)的一侧设有下料台(2),所述下料台(2)和主切割辊(91)之间设有下料导板(10),所述下料导板(10)的顶部与下料台(2)的顶部齐平。

8. 根据权利要求7所述的带有定位组件的海绵分条机,其特征在于:所述下料导板(10)上方设有限位杆(13),所述限位杆(13)与下料导板(10)之间有间隔。

9. 根据权利要求7所述的带有定位组件的海绵分条机,其特征在于:所述下料台(2)上

设有两块第二定位板 (23), 两块所述第二定位板 (23) 之间有间隔, 所述第二定位板 (23) 的长度方向与主切割辊 (91) 的轴线方向垂直。

10. 根据权利要求1所述的带有定位组件的海绵分条机, 其特征在于: 所述副切割辊 (92) 下方设有收集箱 (14)。

带有定位组件的海绵分条机

技术领域

[0001] 本申请涉及海绵密封条生产加工的领域,尤其是涉及一种带有定位组件的海绵分条机。

背景技术

[0002] 分条机是一种能够对片状或卷状材料进行纵向切割,将其分割成若干长条的设备。用于制作密封条的海绵在加工过程中,需要将整块的海绵切割成条,因此,分条机在海绵密封条的生产中具有重要作用。

[0003] 授权公告号为CN210551498U的中国专利公开了一种用于海绵切割的分条机,包括底座,底座上转动连接有储料筒,底座上转动连接有平行设置的支撑杆和切割杆,切割杆上设有刀片,刀片的内壁开设有定位凹孔,切割杆上开设有多个安装孔,安装孔内设有弹性件和定位柱,定位柱通过弹性件的弹力穿设于定位凹孔中,刀片和切割件之间设有用于刀片轴向限位的引导组件。

[0004] 针对上述中的相关技术,发明人认为,上述技术中的用于海绵切割的分条机在使用时,需要人工进行海绵的上料,而上料过程中仅通过肉眼的观察对海绵进行对准,易导致海绵的位置发生偏移,从而降低了分条机切割海绵的准确度。

实用新型内容

[0005] 为了改善海绵上料时易偏移,导致分条机切割海绵的精确度下降的缺陷,本申请提供一种带有定位组件的海绵分条机。

[0006] 本申请提供的一种带有定位组件的海绵分条机采用如下的技术方案:

[0007] 一种带有定位组件的海绵分条机,包括上料台,所述上料台上设有两块第一定位板,两块所述第一定位板之间有间隔,所述上料台的一侧转动连接有主切割辊和副切割辊,所述主切割辊位于副切割辊上方,所述主切割辊上设有若干刀片,所述第一定位板的长度方向与主切割辊的轴线方向垂直,所述上料台的一侧设有用于驱动主切割辊和副切割辊转动的驱动装置。

[0008] 通过采用上述技术方案,将需要切割的海绵块放置于上料台上的两块第一定位板之间,使海绵块的两侧与第一定位板抵触,启动驱动装置,将海绵块沿着第一定位板的长度方向推入主切割辊和副切割辊之间,主切割辊上的刀片将海绵块切割为海绵条,第一定位板的设置便于将海绵对准,降低了海绵上料时偏移的可能性,改善了海绵上料时易偏移,导致分条机切割海绵的精确度下降的缺陷。

[0009] 可选的,所述第一定位板滑动连接于上料台上。

[0010] 通过采用上述技术方案,第一定位板与上料台的滑动连接使得两块第一定位板之间的距离可调整,使得第一定位板的间距能够根据海绵块的尺寸进行改变,扩大了第一定位板的使用范围。

[0011] 可选的,所述上料台上转动连接有丝杆,所述丝杆上设有两段旋向相反的螺纹,所

述第一定位板上设有螺母块,所述螺母块螺纹连接于丝杆两段旋向相反的螺纹上。

[0012] 通过采用上述技术方案,转动丝杆时,两个螺母块沿丝杆向相反方向移动,带动第一定位板向相反方向移动,丝杆和螺母块的设置便于对两块第一定位板进行同步调整,提高了便利性。

[0013] 可选的,所述上料台和主切割辊之间设有压紧组件,所述压紧组件包括上压紧辊和下压紧辊,所述上压紧辊位于下压紧辊上方,所述上压紧辊和下压紧辊均转动连接于上料台的一侧,所述上料台的一侧设有用于驱动压紧组件的驱动装置。

[0014] 通过采用上述技术方案,压紧组件的设置便于在对海绵块进行切割之前将海绵压紧,便于海绵的上料,进一步提高了分条机切割海绵的准确性。

[0015] 可选的,所述主切割辊、副切割辊和压紧组件共用一组驱动装置,所述上料台的一侧设有第一安装板和第二安装板,所述上压紧辊通过第一转轴转动连接于第一安装板和第二安装板之间,所述下压紧辊通过第二转轴转动连接于第一安装板和第二安装板之间,所述主切割辊通过第三转轴转动连接于第一安装板和第二安装板之间,所述副切割辊通过第四转轴转动连接于第一安装板和第二安装板之间,所述驱动装置包括电机、上齿轮、下齿轮、上皮带轮、上皮带、下皮带轮和下皮带,所述电机位于第二安装板的一侧,所述电机的输出轴与第一转轴、第二转轴、第三转轴、第四转轴中的任意一个连接,所述上齿轮设置于第一转轴上,所述下齿轮设置于第二转轴上,所述上齿轮与下齿轮啮合,所述上皮带轮设有两个,一个所述上皮带轮设置于第一转轴上,另一个所述上皮带轮设置于第三转轴上,所述上皮带套设于两个上皮带轮上,所述下皮带轮设有两个,一个所述下皮带轮设置于第二转轴上,另一个所述下皮带轮设置于第四转轴上,所述下皮带套设于两个下皮带轮上。

[0016] 通过采用上述技术方案,上齿轮和下齿轮的设置使得第一转轴和第二转轴能够同步反向转动,使得上压紧辊和下压紧辊能够同步反向转动,上皮带轮和上皮带的设置使得上压紧辊和主切割辊能够同步同向转动,下皮带轮和下皮带的设置使得下压紧辊和副切割辊能够同步同向转动,因此,当电机的输出轴与第一转轴、第二转轴、第三转轴、第四转轴中的任意一个连接时,能够实现上压紧辊、下压紧辊、主切割辊和副切割辊的同步转动,主切割辊、副切割辊和压紧组件共用一组驱动装置,节约了分条机消耗的能源。

[0017] 可选的,所述上料台和主切割辊之间设有上料导板,所述上料导板的顶部与上料台的顶部齐平。

[0018] 通过采用上述技术方案,上料导板的设置便于将海绵块导入主切割辊和副切割辊之间,进一步降低了海绵上料过程中发生偏移的可能性。

[0019] 可选的,所述主切割辊背离上料台的一侧设有下料台,所述下料台和主切割辊之间设有下料导板,所述下料导板的顶部与下料台的顶部齐平。

[0020] 通过采用上述技术方案,下料台的设置便于将完成切割的海绵条进行收集,下料导板的设置便于海绵条的下料,降低了海绵条下料过程中落入下料台以外区域的可能性。

[0021] 可选的,所述下料导板上设有限位杆,所述限位杆与下料导板之间有间隔。

[0022] 通过采用上述技术方案,由于海绵质软,切割成条后易翘起,限位杆的设置降低了海绵条一端翘起的可能性,便于海绵条的下料。

[0023] 可选的,所述下料台上设有两块第二定位板,两块所述第二定位板之间有间隔,所述第二定位板的长度方向与主切割辊的轴线方向垂直。

[0024] 通过采用上述技术方案,第二定位板的设置便于对下料台上的海绵条进行定位,降低海绵条落入下料台外的可能性。

[0025] 可选的,所述副切割辊下方设有收集箱。

[0026] 通过采用上述技术方案,收集箱的设置便于对海绵切割过程中产生的碎屑进行收集,同时能够对切割时掉落的海绵条进行回收,提高了海绵切割的便利性。

[0027] 综上所述,本申请包括以下至少一种有益技术效果:

[0028] 1. 第一定位板的设置便于将海绵对准,降低了海绵上料时偏移的可能性,改善了海绵上料时易偏移,导致分条机切割海绵的精确度下降的缺陷;

[0029] 2. 上齿轮和下齿轮的设置使得第一转轴和第二转轴能够同步反向转动,使得上压紧辊和下压紧辊能够同步反向转动,上皮带轮和上皮带的设置使得上压紧辊和主切割辊能够同步同向转动,下皮带轮和下皮带的设置使得下压紧辊和副切割辊能够同步同向转动,因此,当电机的输出轴与第一转轴、第二转轴、第三转轴、第四转轴中的任意一个连接时,能够实现上压紧辊、下压紧辊、主切割辊和副切割辊的同步转动,主切割辊、副切割辊和压紧组件共用一组驱动装置,节约了分条机消耗的能源;

[0030] 3. 下料台的设置便于将完成切割的海绵条进行收集,下料导板的设置便于海绵条的下料,降低了海绵条下料过程中落入下料台以外区域的可能性。

附图说明

[0031] 图1是本申请实施例带有定位组件的海绵分条机的结构示意图。

[0032] 图2是本申请实施例中上料台、丝杆、转动手柄和第一定位板的结构示意图。

[0033] 图3是本申请实施例中第一安装板、第三安装板、第二安装板、压紧组件和切割组件的结构示意图。

[0034] 图4是本申请实施例中第一安装板、第三安装板、第二安装板、压紧组件和切割组件另一个角度的结构示意图。

[0035] 图5是本申请实施例用于体现下料台和第二定位板位置关系的结构示意图。

[0036] 附图标记说明:1、上料台;101、第一支撑杆;102、安装槽;103、转动块;104、丝杆;105、转动手柄;106、第一定位板;1061、第一弹性层;1062、螺母块;2、下料台;21、第二支撑杆;22、滑动槽;23、第二定位板;231、滑动块;232、第二弹性层;3、第一安装板;4、第三安装板;41、连接板;5、第二安装板;6、盖板;7、上料导板;8、压紧组件;81、上压紧辊;811、第一转轴;82、下压紧辊;821、第二转轴;9、切割组件;91、主切割辊;911、第三转轴;912、刀片;92、副切割辊;921、第四转轴;10、下料导板;11、驱动装置;111、电机;112、上齿轮;113、下齿轮;114、上皮带轮;115、上皮带;116、下皮带轮;117、下皮带;12、支撑板;13、限位杆;14、收集箱;141、滚轮;142、推把手柄。

具体实施方式

[0037] 以下结合附图1-5对本申请作进一步详细说明。

[0038] 本申请实施例公开一种带有定位组件的海绵分条机。参照图1,带有定位组件的海绵分条机包括上料台1和下料台2,下料台2位于上料台1宽度方向的一侧,下料台2与上料台1之间有间隔,上料台1的长度方向与下料台2的长度方向平行,上料台1的长度大小与下料

台2的长度大小相等。

[0039] 参照图1,上料台1底部固定连接有两根第一支撑杆101,第一支撑杆101竖直设置。两根第一支撑杆101均设置于上料台1宽度方向背离下料台2的一侧,第一支撑杆101位于上料台1长度方向的两侧。下料台2底部固定连接有两根第二支撑杆21,第二支撑杆21竖直设置。两根第二支撑杆21均设置于下料台2宽度方向背离上料台1的一侧,第二支撑杆21位于下料台2长度方向的两侧。

[0040] 参照图2,上料台1上开设有安装槽102,安装槽102开口向上,安装槽102为沿上料台1长度方向的通槽。安装槽102内设有两个转动块103,转动块103位于安装槽102长度方向的两端,转动块103与安装槽102的侧壁固定连接。安装槽102内设有丝杆104,丝杆104的长度方向与安装槽102的长度方向平行,丝杆104的两端转动连接于转动块103上。丝杆104的一端贯穿其中一个转动块103,且丝杆104贯穿转动块103的一端固定连接有转动手柄105。丝杆104上设有两段旋向相反的螺纹。

[0041] 参照图2,上料台1上滑动连接有两块第一定位板106,第一定位板106的长度方向与上料台1的宽度方向平行,第一定位板106的长度大小与上料台1的宽度大小相等。第一定位板106朝向另一块第一定位板106的一侧固定连接有第一弹性层1061,本实施例中,第一弹性层1061的材料为橡胶。两块第一定位板106的底部均设有螺母块1062,螺母块1062与第一定位板106一体成型,螺母块1062滑动连接于安装槽102内,且螺母块1062螺纹连接于丝杆104两段旋向相反的螺纹上。

[0042] 参照图1,上料台1和下料台2之间设有第一安装板3、第三安装板4和第二安装板5,第一安装板3位于上料台1长度方向的一侧,第三安装板4位于上料台1长度方向的另一侧,第二安装板5位于第一安装板3和第三安装板4之间。第一安装板3的一侧与上料台1固定连接,第一安装板3的另一侧与下料台2固定连接。第三安装板4的一侧与上料台1固定连接,第三安装板4的另一侧与下料台2固定连接。

[0043] 参照图1和图3,第三安装板4朝向第二安装板5的一侧设有连接板41,连接板41位于第三安装板4的底部,连接板41与第三安装板4一体成型。第二安装板5固定连接于连接板41上。第二安装板5的一侧与上料台1固定连接,第二安装板5的另一侧与下料台2固定连接。第一安装板3和第三安装板4的顶部架设有盖板6,盖板6长度方向的一侧通过两个螺栓与第一安装板3连接,盖板6长度方向的另一侧通过两个螺栓与第三安装板4连接。

[0044] 参照图1,第一安装板3和第二安装板5之间设有上料导板7,上料导板7的长度方向与上料台1的长度方向平行,上料导板7的一侧与第一安装板3固定连接,上料导板7的另一侧与第二安装板5固定连接,上料导板7宽度方向的一侧与上料台1固定连接,上料导板7的顶部与上料台1的顶部齐平。

[0045] 参照图1和图4,第一安装板3和第三安装板4之间设有压紧组件8,压紧组件8位于上料导板7背离上料台1的一侧,压紧组件8包括上压紧辊81和下压紧辊82。

[0046] 参照图3和图4,上压紧辊81位于下压紧辊82上方。上压紧辊81的两端同轴固定连接有第一转轴811,一根第一转轴811转动连接于第一安装板3上,另一根第一转轴811贯穿第二安装板5,且转动连接于第三安装板4上。下压紧辊82的两端同轴固定连接有第二转轴821,一根第二转轴821转动连接于第一安装板3上,另一根第二转轴821贯穿第二安装板5,且转动连接于第三安装板4上。

[0047] 参照图3和图5,第一安装板3和第三安装板4之间设有切割组件9和下料导板10,切割组件9位于下料导板10和压紧组件8之间。下料导板10的长度方向与下料台2的长度方向平行,下料导板10的一侧与第一安装板3固定连接,下料导板10的另一侧与第二安装板5固定连接。下料导板10宽度方向的一侧与下料台2固定连接,下料导板10的顶部与下料台2的顶部齐平。

[0048] 参照图3和图4,切割组件9包括主切割辊91和副切割辊92,主切割辊91位于副切割辊92上方。主切割辊91的两端同轴固定连接有三转轴911,一根第三转轴911转动连接于第一安装板3上,另一根第三转轴911贯穿第二安装板5,且转动连接于第三安装板4上。副切割辊92的两端同轴固定连接有四转轴921,一根第四转轴921转动连接于第一安装板3上,另一根第四转轴921贯穿第二安装板5,且转动连接于第三安装板4上。主切割辊91上同轴套设有多个刀片912,刀片912为环形,刀片912与主切割辊91的侧壁固定连接,相邻两个刀片912之间的距离相等。

[0049] 参照图3和图4,切割组件9和压紧组件8由驱动装置11驱动。驱动装置11包括电机111、上齿轮112、下齿轮113、上皮带轮114、上皮带115、下皮带轮116和下皮带117。第三安装板4背离第二安装板5的一侧固定连接有支撑板12,电机111通过螺栓固定于支撑板12上(图中未示出螺栓)。第三安装板4和第二安装板5之间的第二转轴821贯穿第三安装板4,并通过联轴器与电机111的输出轴同轴连接。

[0050] 参照图3和图4,上齿轮112、下齿轮113、上皮带轮114、上皮带115、下皮带轮116和下皮带117均位于第三安装板4和第二安装板5之间。上齿轮112与第一转轴811同轴固定连接,下齿轮113与第二转轴821同轴固定连接,上齿轮112与下齿轮113啮合。

[0051] 参照图3和图4,上皮带轮114的数量设置为两个,一个上皮带轮114与第一转轴811同轴固定连接,另一个上皮带轮114与第三转轴911同轴固定连接,上皮带115套设于上皮带轮114上,两个上皮带轮114将上皮带115张紧。下皮带轮116的数量设置为两个,一个下皮带轮116与第二转轴821同轴固定连接,另一个下皮带轮116与第四转轴921同轴固定连接,下皮带117套设于下皮带轮116上,两个下皮带轮116将下皮带117张紧。

[0052] 参照图1和图5,下料导板10上方设有限位杆13,限位杆13的一端与第一安装板3固定连接,限位杆13的另一端与第二安装板5固定连接,限位杆13与下料导板10之间有间隔。限位杆13的底部高于主切割辊91的底部。压紧组件8和切割组件9的下方设有收集箱14,收集箱14开口向上,收集箱14底部的截面小于收集箱14顶部的截面。收集箱14底部固定连接有四个滚轮141,滚轮141位于收集箱14的四个角处。收集箱14的一侧固定连接有推把手柄142。

[0053] 参照图5,下料台2上开设有滑动槽22,滑动槽22开口向上,滑动槽22为沿下料台2长度方向的通槽。下料台2上滑动连接有两块第二定位板23,第二定位板23的长度方向与下料台2的宽度方向平行,第二定位板23的长度大小与下料台2的宽度大小相等。第二定位板23的底部设有滑动块231,滑动块231与第二定位板23一体成型。滑动块231滑动连接于滑动槽22中,滑动块231的纵截面与滑动槽22的纵截面均为燕尾形。第二定位板23朝向另一块第二定位板23的一侧固定连接有第二弹性层232,本实施例中,第二弹性层232的材料为橡胶。

[0054] 本申请实施例一种带有定位组件的海绵分条机的实施原理为:对需要切割的海绵上料之前,通过转动手柄105旋转丝杆104,丝杆104上的两个螺母块1062沿丝杆104长度方

向移动。由于两个螺母块1062螺纹连接于两段旋向相反的螺纹上,螺母块1062带动两块第一定位板106向相反的方向移动,根据海绵的尺寸调整第一定位板106之间的距离。接着将第二定位板23在下料台2上滑动,根据海绵的尺寸调整第二定位板23之间的距离。

[0055] 完成第一定位板106和第二定位板23的调整后,将需要切割的海绵放置于两块第一定位板106之间,可根据海绵与第一定位板106之间的距离进一步调整第一定位板106的位置,使得海绵的两侧与第一定位板106上的第一弹性层1061抵触。启动电机111,将海绵沿着第一定位板106长度方向移动,通过上料导板7送入上压紧辊81和下压紧辊82之间,电机111的输出轴带动第二转轴821转动,下齿轮113、下皮带轮116和下压紧辊82随之转动。上齿轮112随下齿轮113转动,带动第一转轴811转动,从而带动上压紧辊81转动。上压紧辊81和下压紧辊82将海绵压紧,上压紧辊81和下压紧辊82向相反方向转动,将海绵向切割组件9的方向移动。

[0056] 第二转轴821上的下皮带轮116通过下皮带117带动第四转轴921上的下皮带轮116转动,第四转轴921随之转动,带动副切割辊92转动。第一转轴811上的上皮带轮114随第一转轴811转动,通过上皮带115带动第三转轴911上的上皮带轮114转动,第三转轴911随之转动,带动主切割辊91转动。主切割辊91上的刀片912对海绵进行切割,主切割辊91和副切割辊92向相反的方向转动,将完成切割的海绵条通过下料导板10移动至下料台2上。

[0057] 限位杆13的设置降低了海绵条一端翘起的可能性,而收集箱14的设置便于对切割过程中掉落的海绵条及碎屑进行回收处理。下料过程中,第二定位板23的设置对海绵条起到了定位作用,使得完成切割的海绵条更加整齐,便于收集。而第一定位板106的设置,对海绵的上料起到了定位作用,改善了海绵上料时易偏移,导致分条机切割海绵的精确度下降的缺陷。

[0058] 以上均为本申请的较佳实施例,并非依此限制本申请的保护范围,故:凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本申请的保护范围之内。

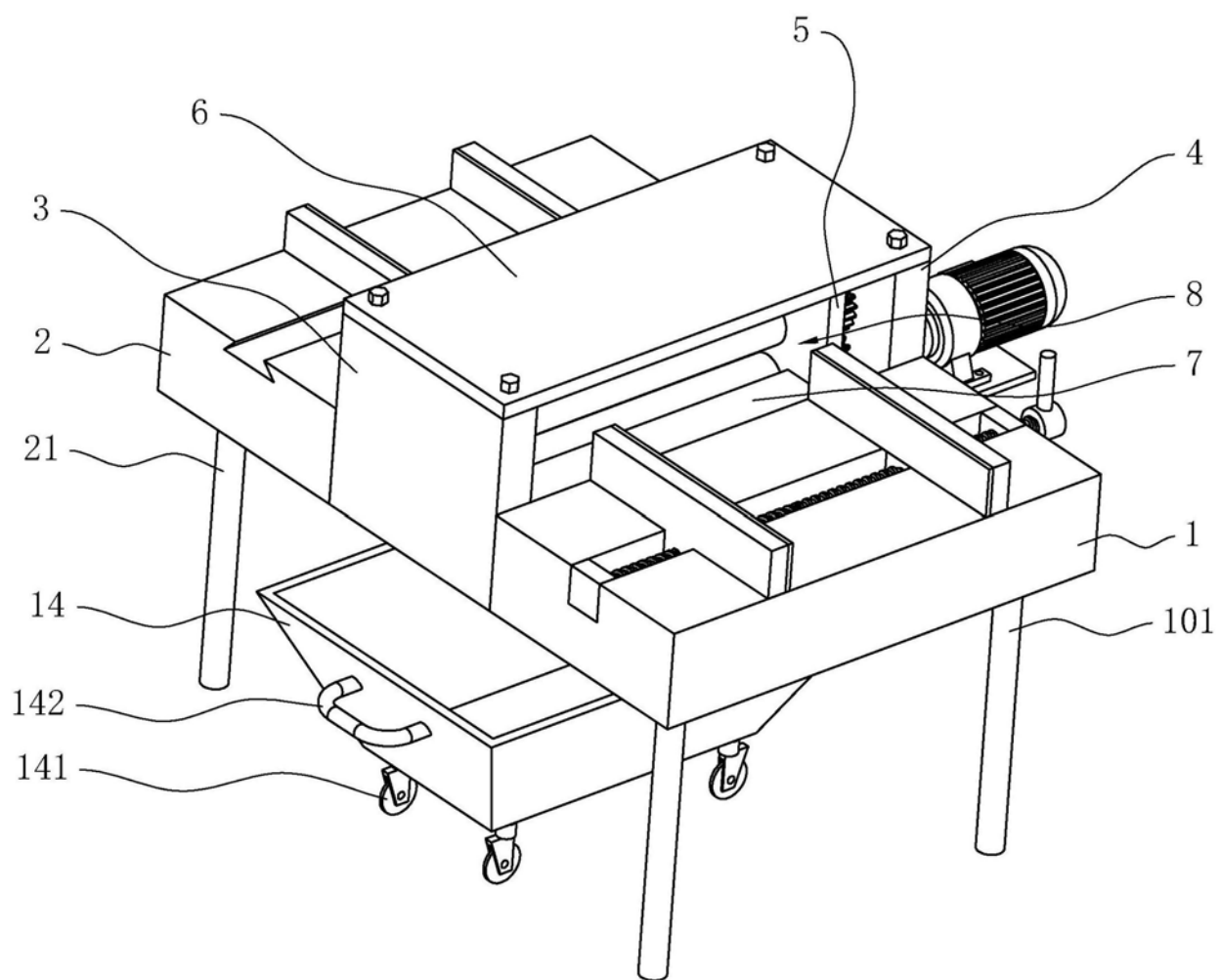


图1

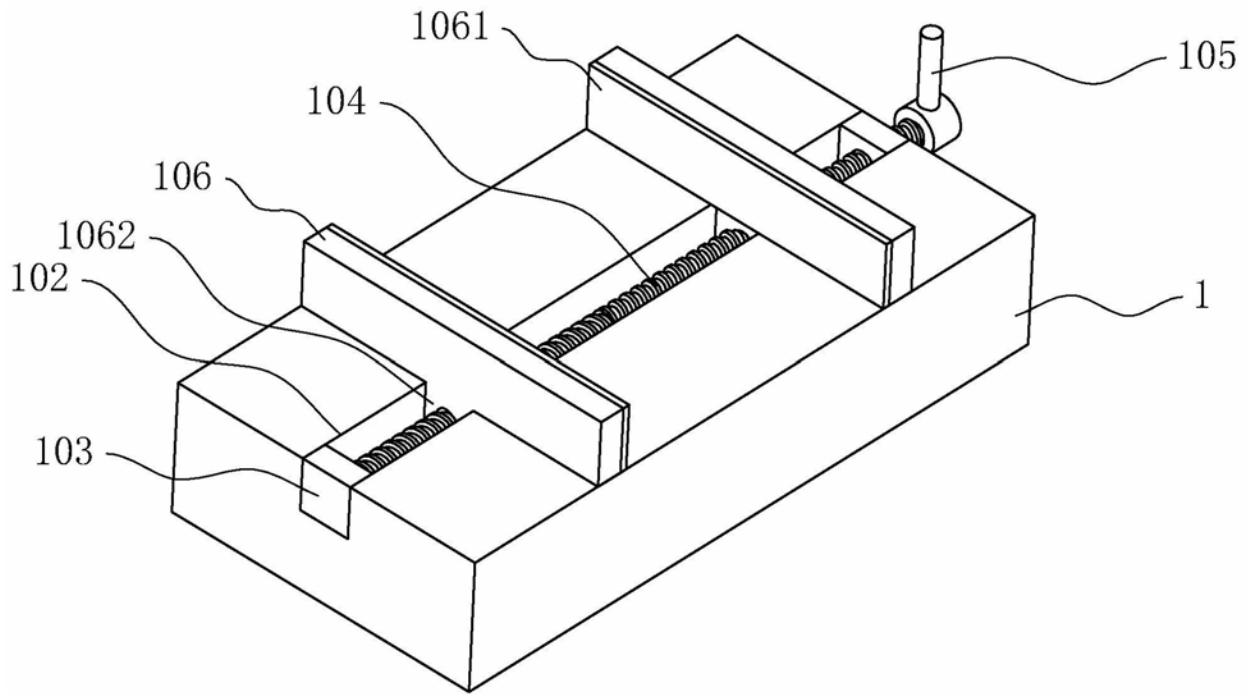


图2

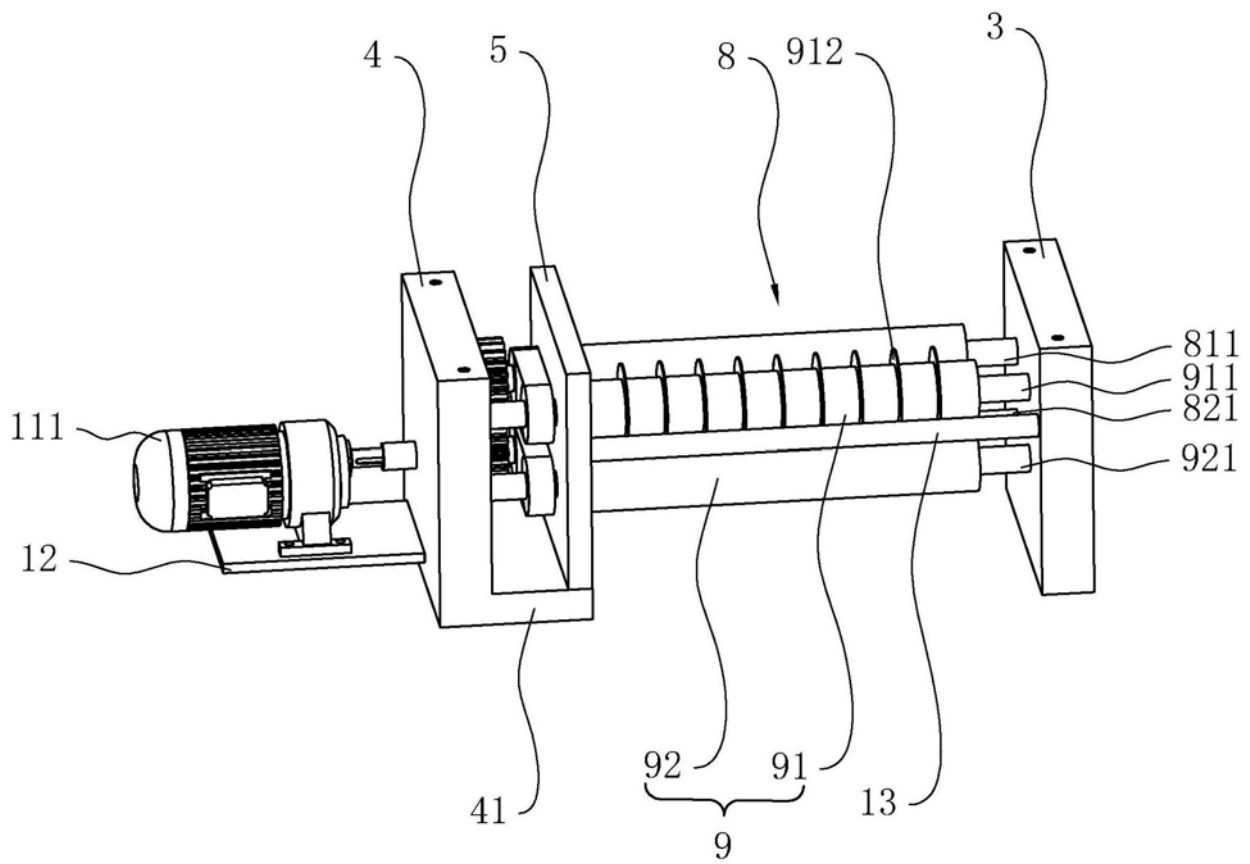


图3

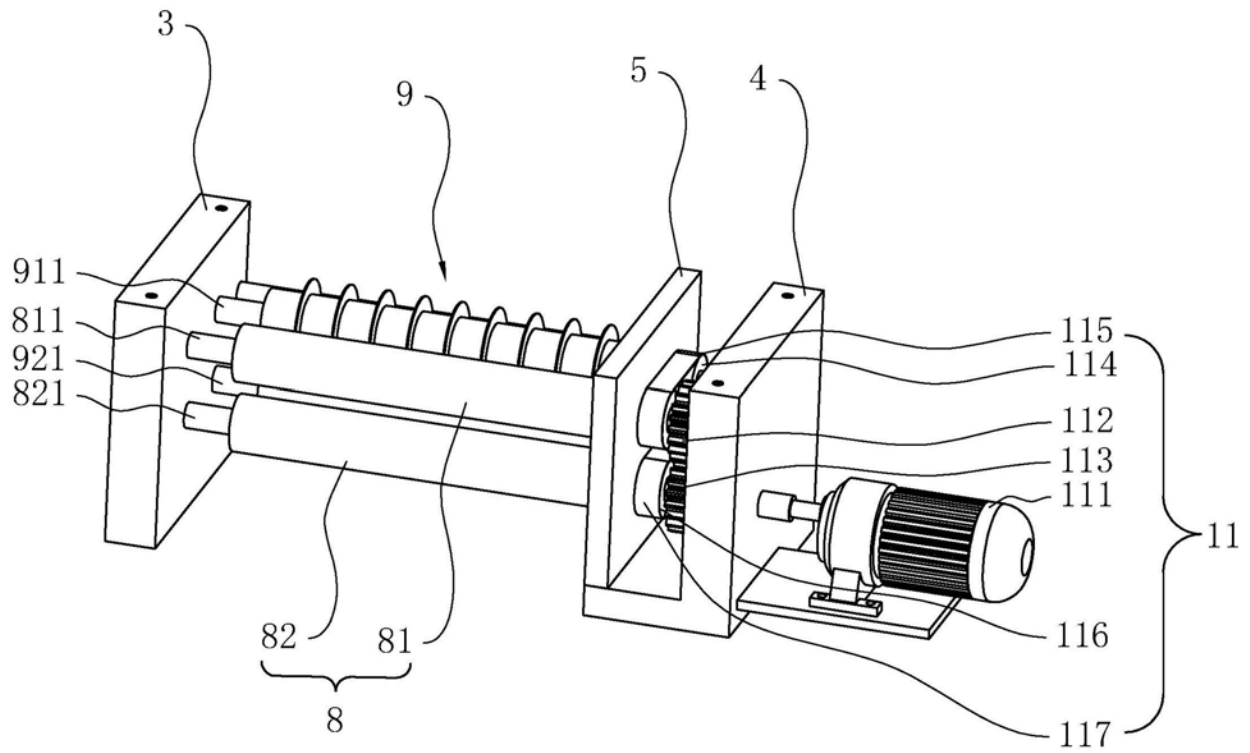


图4

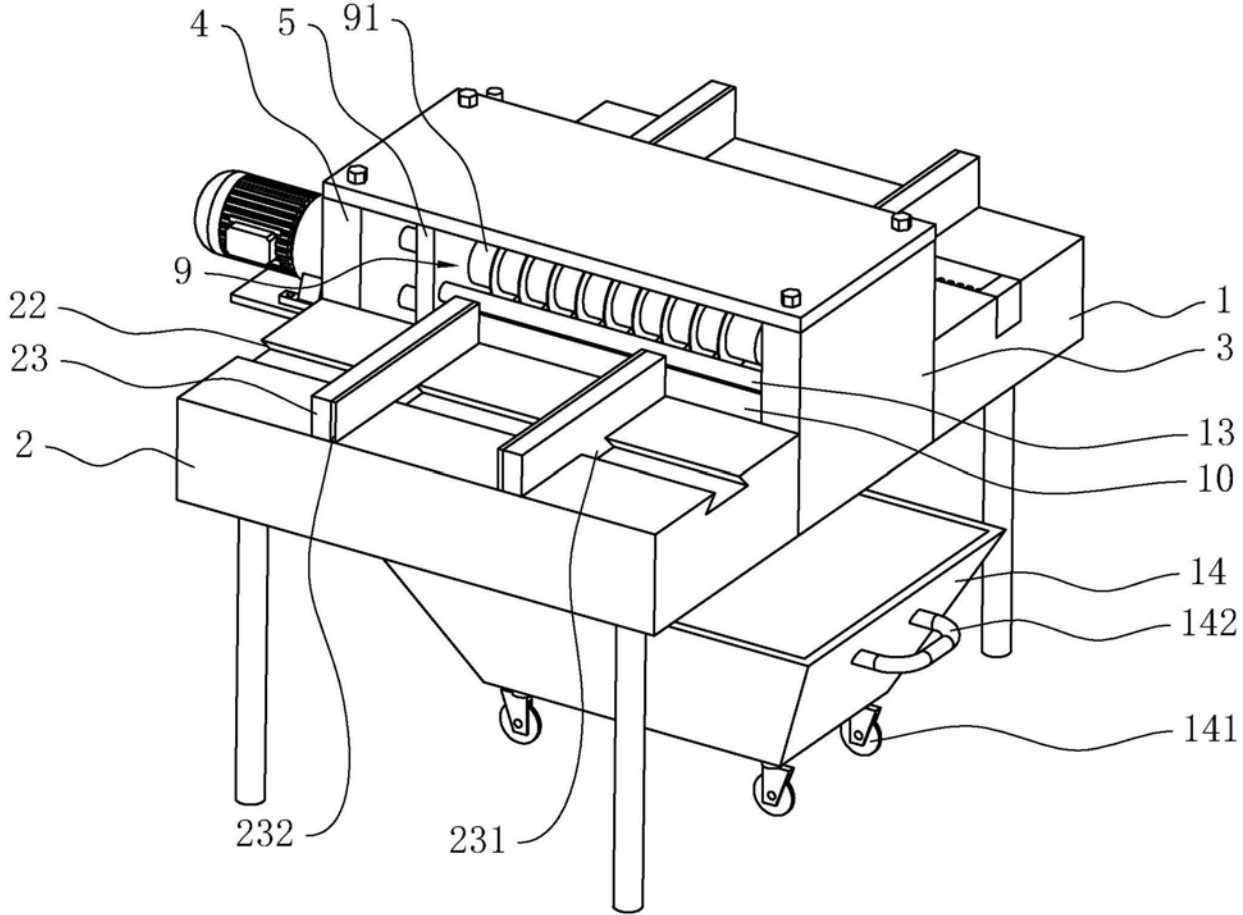


图5