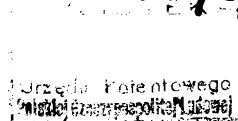


B22c 3/00



POŁSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 40263

Politechnika Wrocławska
Zakład Odlewnictwa *)
Wrocław, Polska

~~Kl. 31 c, 4~~
316¹ 3/00

Sposób czernienia form odlewniczych przez płomieniowe spryskiwanie

Patent trwa od dnia 18 marca 1957 r.

Czernienie form odlewniczych sposobem płomieniowego spryskiwania polega na pokrywaniu powierzchni wewnętrznej form palącą się mieszaną rozpylaną strumieniem sprężonego gazu.

Celem jest zwiększenie wytrzymałości powierzchni form i zmniejszenie przypaleń masy formierskiej do odlewów z równoczesnym wyeliminowaniem podsuszania form. Mieszaną w postaci roztworu lub zawiesiny substancji organicznych w cieczy palnej lub w stanie suchego proszku zostaje wydmuchana sprężonym gazem i zapalona. Częstki substancji podlegają na drodze między rozpylaczem a formą zmiekczeniu lub częściowemu spieczeniu. Natrafiając na drodze swego lotu zimną formę przywierają do ziarna piasku, ochładzając się poniżej punktu swego zapłonu i krzepną wiążąc ziarna piasku formierskiego.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób czernienia form odlewniczych przez płomieniowe spryskiwanie, znamienny tym, że powierzchnie form odlewniczych spryskuje się sproszkowaną mieszaniną materiałów ulegających zmiekczeniu lub spiekanu w temperaturze płomienia, przy czym mieszaninę stosuje się w postaci roztworu lub zawiesiny w cieczach palnych lub w postaci proszku zawieszonego w strumieniu gazów palnych.
2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że jako sprężonego gazu używa się mieszaniny gazów obojętnych lub palnych, w zależności od właściwości użytej mieszaniny materiałów.

Politechnika Wrocławska

(Zakład Odlewnictwa)

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. mgr Andrzej Bydałek.