



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206257166 U

(45)授权公告日 2017. 06. 16

(21)申请号 201621275601.4

(22)申请日 2016.11.25

(73)专利权人 天华化工机械及自动化研究设计院有限公司

地址 730060 甘肃省兰州市西固区合水北路3号

(72)发明人 屈磊 乔军平

(74)专利代理机构 甘肃省知识产权事务中心
62100

代理人 马英

(51)Int.Cl.

F16C 33/78(2006.01)

F16C 35/06(2006.01)

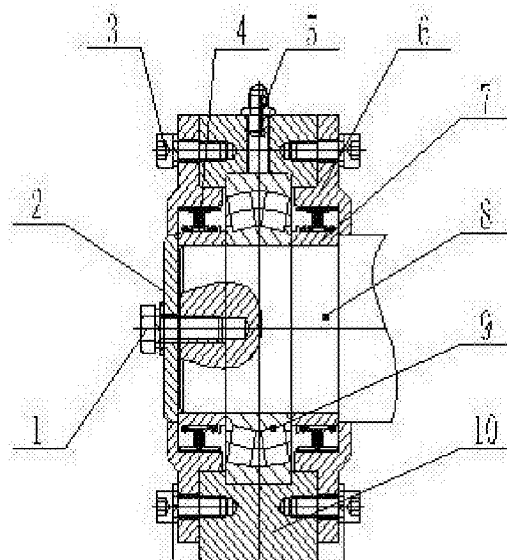
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于钢管防腐生产线的防水轴承座

(57)摘要

一种用于钢管防腐生产线的防水轴承座,包括安装在滚轮轴上的调心滚子轴承,所述调心滚子轴承安装在轴承座体内后其两侧的滚轮轴上背靠背地安装旋转轴唇形油封;固接在所述滚轮轴轴头的轴端挡圈及固接在轴承座体上的轴承端盖密封滚轮轴的轴头一侧,该滚轮轴的另一侧由其上的台阶轴及固接在轴承座体上的轴承端盖密封。本实用新型完成了钢管防水生产线水冷仓内轴承座的防水,以较小的成本解决了轴承座的防水,并且安装和拆卸方便,提高了生产效率。



1. 一种用于钢管防腐生产线的防水轴承座,包括安装在滚轮轴上的调心滚子轴承,其特征在于:所述调心滚子轴承(9)安装在轴承座体(10)内后其两侧的滚轮轴(8)上背靠背地安装旋转轴唇形油封(4);固接在所述滚轮轴(8)轴头的轴端挡圈(2)及固接在轴承座体(10)上的轴承端盖(6)密封滚轮轴(8)的轴头一侧,该滚轮轴(8)的另一侧由其上的台阶轴及固接在轴承座体(10)上的轴承端盖(6)密封。

2. 根据权利要求1所述的一种用于钢管防腐生产线的防水轴承座,其特征在于:所述旋转轴唇形油封(4)通过套筒(7)安装在滚轮轴(8)上。

3. 根据权利要求1所述的一种用于钢管防腐生产线的防水轴承座,其特征在于:所述轴承座体(10)为上下剖分式结构。

4. 根据权利要求3所述的一种用于钢管防腐生产线的防水轴承座,其特征在于:所述轴承座体(10)上安装压注油杯(5)。

一种用于钢管防腐生产线的防水轴承座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及防水轴承技术领域，具体涉及一种用于钢管防腐生产线的防水轴承座。

背景技术

[0002] 钢管防腐生产过程中，水冷是一个必不可少的环节，水冷仓内的轴承座长期经受冷却水的浇注。现有的水冷仓内的轴承座用普通的UCP系列或者陶瓷和不锈钢系列普通的UCP系列轴承座在冷却水的浇注下，很容易造成润滑油流失导致滚珠损坏；陶瓷或者不锈钢系列价格昂贵，造成产品成本增加。

实用新型内容

[0003] 针对上述技术中的不足，本实用新型的目的在于提供一种价格低廉，经久耐用适用于钢管防腐生产线的防水轴承座。

[0004] 本实用新型采用的技术方案如下：

[0005] 一种用于钢管防腐生产线的防水轴承座，包括安装在滚轮轴上的调心滚子轴承，所述调心滚子轴承安装在轴承座体内后其两侧的滚轮轴上背靠背地安装旋转轴唇形油封；固接在所述滚轮轴轴头的轴端挡圈及固接在轴承座体上的轴承端盖密封滚轮轴的轴头一侧，该滚轮轴的另一侧由其上的台阶轴及固接在轴承座体上的轴承端盖密封。

[0006] 所述旋转轴唇形密封通过套筒安装在滚轮轴上。

[0007] 本实用新型采用两个旋转轴唇形油封背靠背安装，靠近轴承侧的唇形油封可以保证润滑脂不向外渗出，另一个唇形油封可以保证水、灰尘等不进入轴承座内。由此完成了钢管防水生产线水冷仓内轴承座的防水，并且安装和拆卸方便，提高了生产效率。

[0008] 本实用新型比传统的UCP系列普通轴承座密封性好，完成了钢管防水生产线水冷仓内轴承座的防水，又比陶瓷不锈钢等价格便宜，可以降低生产成本。

[0009] 本实用新型可以长期运行在水淋的环境中。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型剖切结构示意图；

[0011] 图2是图1侧视图。

[0012] 图中：1-轴端紧固螺栓、2-轴端挡圈、3-端盖固定螺栓、4-旋转轴唇形油封、5-压注油杯、6-轴承端盖、7-套筒、8-滚轮轴、9-调心滚子轴承、10-轴承座体。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0014] 参照图1、2，一种用于钢管防腐生产线的防水轴承座，包括轴端紧固螺栓1、轴端挡圈2、端盖固定螺栓3、旋转轴唇形油封4、压注油杯5、轴承端盖6、套筒7、滚轮轴8、调心滚子

轴承9、轴承座体10。所述调心滚子轴承9安装在轴承座体10内后其两侧的滚轮轴8上背靠背地安装旋转轴唇形油封4；通过轴端紧固螺栓1固接在所述滚轮轴8轴头的轴端挡圈2及通过端盖固定螺栓3固接在轴承座体10上的轴承端盖6密封滚轮轴8的轴头一侧，该滚轮轴8的另一侧由其上的台阶轴及通过端盖固定螺栓3固接在轴承座体10上的轴承端盖6密封。

[0015] 所述旋转轴唇形密封4通过套筒7安装在滚轮轴8上，可以保证旋转轴唇形油封4的金属弹簧长期运转不伤害滚轮轴。滚轮轴8轴头侧的套筒7一端靠在调心滚子轴承9内圈、另一端由轴端挡圈2通过轴端紧固螺栓1固定；滚轮轴8另一侧的套筒7一端靠在滚轮轴8的台阶轴端面上、另一端靠在调心滚子轴承9内圈。

[0016] 所述轴承座体10为上下剖分式结构，便于安装和拆卸。

[0017] 所述轴承座体10上安装压注油杯5，通过压注油杯5向轴承座体内注射润滑脂。

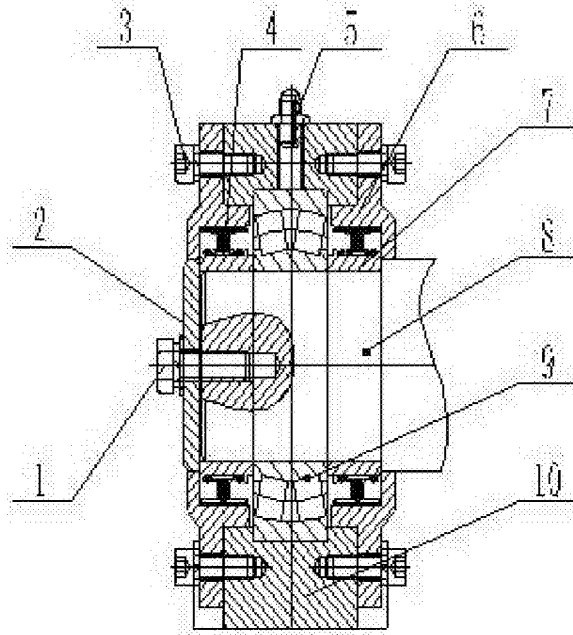


图1

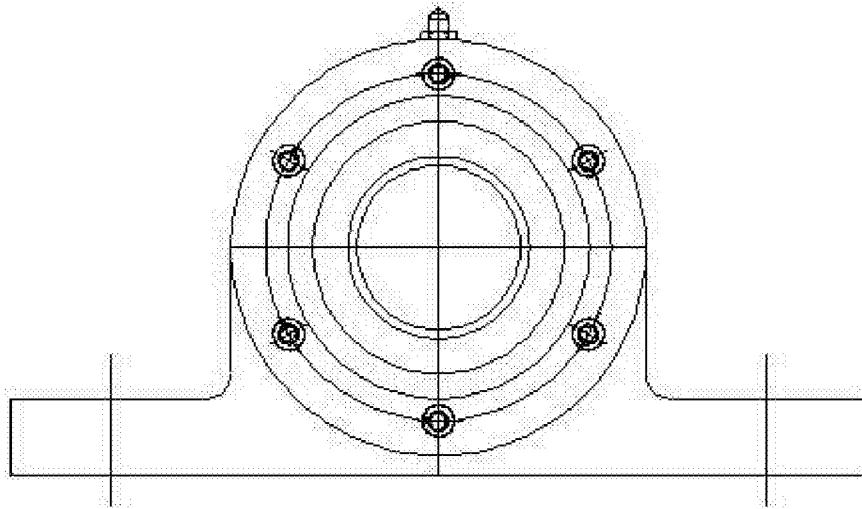


图2