



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206455888 U

(45)授权公告日 2017. 09. 01

(21)申请号 201720110782.3

(22)申请日 2017.02.06

(73)专利权人 中山市宝莱得工业自动化设备有
限公司

地址 528400 广东省中山市火炬开发区宫
花村工业区36号一层之二

(72)发明人 邓维芳 何畅宇

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51)Int.Cl.

B29C 45/18(2006.01)

B29B 13/06(2006.01)

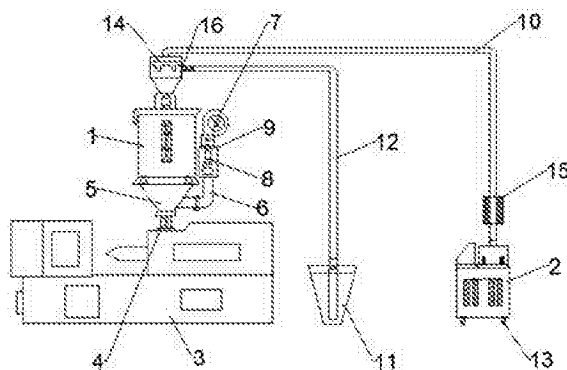
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种分离式注塑机上料装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种分离式注塑机上料装置,包括料斗干燥机和吸料机,料斗干燥机的下方固定安装有注塑机和注射入口,在料斗干燥机与注射入口之间设置有下列装置,料斗干燥机的外表面固定安装有鼓风装置和通风口,在鼓风装置的右侧固定安装有控制面板;吸料机固定安装在料斗干燥机的右侧,在吸料机的顶端设置有导风管,吸料机与料斗干燥机之间通过导风管固定连接,吸料机与料斗干燥机之间固定安装有储料桶,在储料桶的上方设置有不锈钢吸料管,在吸料机的底端固定安装有滚轮,该分离式注塑机上料装置的主机与吸料斗分离式设计,互换方便,便于日常检修,采用不锈钢材料,确保原料不受污染,操作容易,安装简便。



1. 一种分离式注塑机上料装置,包括料斗干燥机(1)和吸料机(2),所述料斗干燥机(1)的下方固定安装有注塑机(3)和注射入口(4),且注射入口(4)设置在注塑机(3)的上表面,在料斗干燥机(1)与注射入口(4)之间设置有下列装置(5),其特征在于:所述料斗干燥机(1)的外表面固定安装有鼓风装置(6)和通风口(7),且通风口(7)设置在鼓风装置(6)的顶端,在鼓风装置(6)的右侧固定安装有控制面板(8),所述控制面板(8)通过安装在其后方的密封外壳(9)与鼓风装置(6)固定连接;所述吸料机(2)固定安装在料斗干燥机(1)的右侧,在吸料机(2)的顶端设置有导风管(10),吸料机(2)与料斗干燥机(1)之间通过导风管(10)固定连接,所述吸料机(2)与料斗干燥机(1)之间固定安装有储料桶(11),在储料桶(11)的上方设置有不锈钢吸料管(12),储料桶(11)通过安装在其上方的不锈钢吸料管(12)与料斗干燥机(1)固定连接,在吸料机(2)的底端固定安装有滚轮(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种分离式注塑机上料装置,其特征在于:所述料斗干燥机(1)的顶端固定安装有排风口(14)。

3. 根据权利要求1所述的一种分离式注塑机上料装置,其特征在于:所述导风管(10)的正面还安装有粉尘滤清器(15)。

4. 根据权利要求1所述的一种分离式注塑机上料装置,其特征在于:所述不锈钢吸料管(12)与料斗干燥机(1)之间通过吸料口(16)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种分离式注塑机上料装置,其特征在于:所述滚轮(13)的数量为四个,四个滚轮(13)对称安置在吸料机(2)的两侧。

一种分离式注塑机上料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及上料装置技术领域,具体为一种分离式注塑机上料装置。

背景技术

[0002] 注塑机是将热塑性塑料或热固性塑料利用塑料成型模具制成各种形状的塑料制品的主要成型设备,能加热塑料,对熔融塑料施加高压,使其射出而充满模具型腔,注塑机通常由注射系统、合模系统、液压传动系统、电气控制系统、润滑系统、加热及冷却系统、安全监测系统等组成,在注塑机生产塑料过程中离不开注塑机的自动上料过程。

[0003] 现有的注塑机的上料装置均为一体式设计,这种整体式的结构虽然具有安装过程快捷方便的特点,但是,一旦上料过程出现卡料、机器运行不平稳等情况,无法及时的进行拆卸检修,整体式的结构设计无法进行快捷的互换,降低实际生产效率。

实用新型内容

[0004] 针对以上问题,本实用新型提供了一种分离式注塑机上料装置,节能环保,操作简便,可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种分离式注塑机上料装置,包括料斗干燥机和吸料机,所述料斗干燥机的下方固定安装有注塑机和注射入口,且注射入口设置在注塑机的上表面,在料斗干燥机与注射入口之间设置有下列装置,所述料斗干燥机的外表面固定安装有鼓风装置和通风口,且通风口设置在鼓风装置的顶端,在鼓风装置的右侧固定安装有控制面板,所述控制面板通过安装在其后方的密封外壳与鼓风装置固定连接;所述吸料机固定安装在料斗干燥机的右侧,在吸料机的顶端设置有导风管,吸料机与料斗干燥机之间通过导风管固定连接,所述吸料机与料斗干燥机之间固定安装有储料桶,在储料桶的上方设置有不锈钢吸料管,储料桶通过安装在其上方的不锈钢吸料管与料斗干燥机固定连接,在吸料机的底端固定安装有滚轮。

[0006] 作为本实用新型一种优选的技术方案,所述料斗干燥机的顶端固定安装有排风口。

[0007] 作为本实用新型一种优选的技术方案,所述导风管的正面还安装有粉尘滤清器。

[0008] 作为本实用新型一种优选的技术方案,所述不锈钢吸料管与料斗干燥机之间通过吸料口固定连接。

[0009] 作为本实用新型一种优选的技术方案,所述滚轮的数量为四个,四个滚轮对称安置在吸料机的两侧。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该分离式注塑机上料装置,通过设置不锈钢吸料管,使得料斗干燥机与储料桶之间能够有效连接,实现原料由储料桶定量运输到料斗干燥机,在料斗干燥机的底端设置有下列装置,使得原料由注射入口注入注塑机中,设置导风管,实现料斗干燥机与吸料机之间的连通,通过吸料机提供动力,实现物料的吸入过程,在吸料机的底端设置有滚轮,能够方便的移动吸料机,在导风管的正面设置粉尘滤清

器,有效保护吸料机,且清理过程方便,设置控制面板,能够方便的操纵机器,增加其密封效果,防止内部器件受到损坏,吸料机与料斗干燥机为分离式设计,更换过程方便,能够解决现有的上料装置无法快速更换的问题,便于检修,适用于注塑机上料过程的使用。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图;

[0012] 图2为料斗干燥机结构示意图。

[0013] 图中:1-料斗干燥机;2-吸料机;3-注塑机;4-注射入口;5-下料装置;6-鼓风装置;7-通风口;8-控制面板;9-密封外壳;10-导风管;11-储料桶;12-不锈钢吸料管;13-滚轮;14-排风口;15-粉尘滤清器;16-吸料口。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 实施例:

[0016] 请参阅图1和图2,本实用新型提供一种技术方案:一种分离式注塑机上料装置,包括料斗干燥机1和吸料机2,料斗干燥机1的下方固定安装有注塑机3和注射入口4,且注射入口4设置在注塑机3的上表面,在料斗干燥机1与注射入口4之间设置有下列装置5,料斗干燥机1的外表面固定安装有鼓风装置6和通风口7,且通风口7设置在鼓风装置6的顶端,在鼓风装置6的右侧固定安装有控制面板8,控制面板8通过安装在其后方的密封外壳9与鼓风装置6固定连接;吸料机2固定安装在料斗干燥机1的右侧,在吸料机2的顶端设置有导风管10,吸料机2与料斗干燥机1之间通过导风管10固定连接,吸料机2与料斗干燥机1之间固定安装有储料桶11,在储料桶11的上方设置有不锈钢吸料管12,储料桶11通过安装在其上方的不锈钢吸料管12与料斗干燥机1固定连接,在吸料机2的底端固定安装有滚轮13。

[0017] 其中,料斗干燥机1的顶端固定安装有排风口14。

[0018] 其中,导风管10的正面还安装有粉尘滤清器15。

[0019] 其中,不锈钢吸料管12与料斗干燥机1之间通过吸料口16固定连接。

[0020] 其中,滚轮13的数量为四个,四个滚轮13对称安置在吸料机2的两侧。

[0021] 本实用新型的工作原理:

[0022] 该分离式注塑机上料装置,通过设置不锈钢吸料管12,使得料斗干燥机1与储料桶11之间能够有效连接,实现原料由储料桶11定量运输到料斗干燥机1,在料斗干燥机1的底端设置有下列装置5,使得原料由注射入口4注入注塑机3中,设置导风管10,实现料斗干燥机1与吸料机2之间的连通,通过吸料机2提供动力,实现物料的吸入过程,在吸料机2的底端设置有滚轮13,能够方便的移动吸料机2,在导风管10的正面设置粉尘滤清器15,有效保护吸料机2,且清理过程方便,设置控制面板8,能够方便的操纵机器,增加其密封效果,防止内部器件受到损坏,吸料机2与料斗干燥机1为分离式设计,更换过程方便,能够解决现有的上料装置无法快速更换的问题,便于检修,适用于注塑机上料过程的使用。

[0023] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

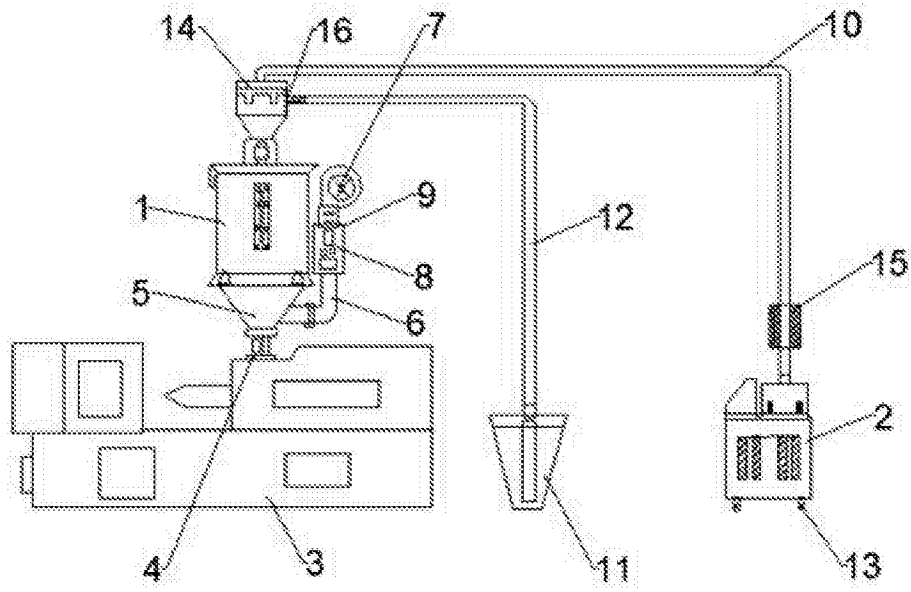


图1

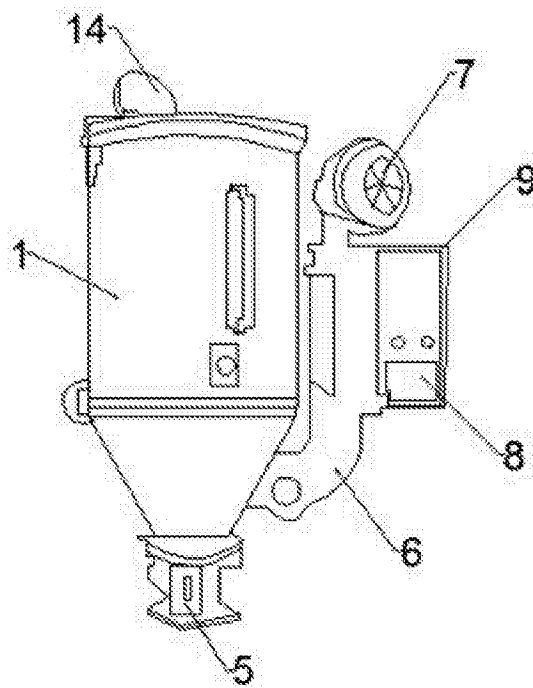


图2