



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205741474 U

(45)授权公告日 2016. 11. 30

(21)申请号 201620426146.7

(22)申请日 2016.05.11

(73)专利权人 东莞超盈纺织有限公司

地址 523000 广东省东莞市麻涌镇新沙港
工业园东莞超盈纺织有限公司

(72)发明人 李马琳

(74)专利代理机构 广州粤高专利商标代理有限
公司 44102

代理人 罗晓林

(51)Int.Cl.

D04B 21/12(2006.01)

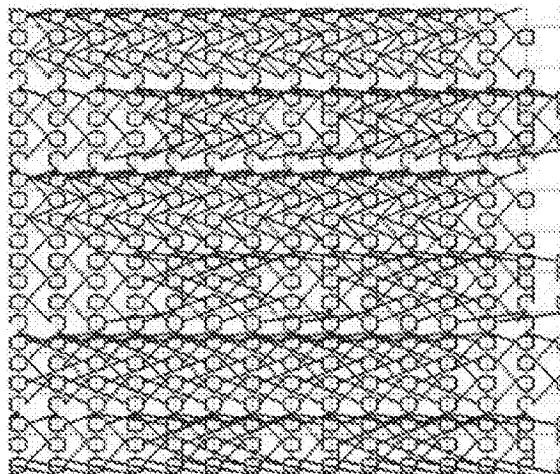
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种透气全涤经编弹性织物

(57)摘要

本实用新型公开了一种透气全涤经编弹性织物,该织物在单针床经编机编织而成,其特征在于,包括弹性涤纶和T400长丝,所述弹性涤纶采用单针床经编机上的GB1和GB2两把梳栉以空穿的穿经方式形成网眼结构;所述T400长丝采用单针经编机上的梳栉GB3以满穿方式填充上述网眼结构形成底布,从而形成纬编隐形网眼提花外观。本实用新型具有纬编隐形网眼提花外观,全涤有弹特效,尤其适合在运动T恤上的运用。



1. 一种透气全涤经编弹性织物, 该织物在单针床经编机编织而成, 其特征在于, 包括弹性涤纶和T400长丝, 所述弹性涤纶采用单针床经编机上的梳栉GB1和梳栉GB2两把梳栉以空穿的穿经方式形成网眼结构; 所述T400长丝采用单针经编机上的梳栉GB3以满穿方式填充上述网眼结构形成底布。

2. 根据权利要求1所述的透气全涤经编弹性织物, 其特征在于, 所述弹性涤纶的线密度为20-150旦尼尔之间; T400长丝的密度为30-100旦尼尔之间。

3. 根据权利要求1或2所述的透气全涤经编弹性织物, 其特征在于, 所述弹性涤纶由前梳栉编织, T400长丝由后梳栉编织。

4. 根据权利要求3所述的透气全涤经编弹性织物, 其特征在于, 所述采用的单针床经编机的织针密度在每英寸28-40个之间。

5. 根据权利要求4所述的透气全涤经编弹性织物, 其特征在于, 所述弹性涤纶在梳栉GB1采用两穿三空的穿经方式编织, 垫纱规律为1-0/0-1/1-0/2-3/4-5/3-2/4-5/3-2//, 弹性涤纶在梳栉GB2采用两空三穿方式编织, 垫纱规律为1-0/2-3/1-0/2-3/4-5/3-2/4-5/3-2//形成网结构结构; T400长丝在梳栉GB3采用满穿方式编织, 垫纱规律为2-3/2-1/2-3/2-1/ 1-0/1-2/ 1-0/1-2//。

一种透气全涤经编弹性织物

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种经编弹性织物,具体地说是一种在单针床拉舍尔经编机台上织造的具有纬编提花组织外观的全涤经编弹性织物。

背景技术

[0002] 目前,市场上运动上衣,普通T恤等面料都被纬编织物占据,特别是透气型运动T恤基本是纬编提花面料,然而纬编组织结构存在不稳定易脱散等缺点。随着人们生活水平的提高,人们对纺织品面料做出了更高的要求,传统的纬编提花面料编织而成的透气型T恤受于其自身的上述缺陷,越来越不能满足于市场。经编织物具有较好的稳定性和不易脱散等特点,但是常规的经编织物无法编织形成具有续编提花织物的效果。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种透气全涤经编弹性织物,具有纬编提花外观,舒适透气,富有弹性的全涤面料。

[0004] 为了达到上述效果,本实用新型采取以下技术方案:

[0005] 一种透气全涤经编弹性织物,该织物在单针床经编机编织而成,包括弹性涤纶和T400长丝,所述弹性涤纶采用单针床经编机上的梳栉GB1和梳栉GB2两把梳栉以空穿的穿经方式形成网眼结构;所述T400长丝采用单针经编机上的梳栉GB3以满穿方式填充上述网眼结构形成底布。

[0006] 所述弹性涤纶的线密度为20-150旦尼尔之间;T400长丝的密度为30-100旦尼尔之间。

[0007] 所述弹性涤纶由前梳栉编织,T400长丝由后梳栉编织。

[0008] 所述采用的单针床经编机的织针密度在每英寸28-40个之间。

[0009] 所述弹性涤纶在梳栉GB1采用两穿三空的穿经方式编织,垫纱规律为1-0/0-1/1-0/2-3/4-5/3-2/4-5/3-2//,弹性涤纶在梳栉GB2采用两空三穿方式编织,垫纱规律为1-0/2-3/1-0/2-3/4-5/3-2/4-5/3-2//形成网结构结构;T400长丝在梳栉GB3采用满穿方式编织,垫纱规律为2-3/2-1/2-3/2-1/ 1-0/1-2/ 1-0/1-2//。

[0010] 本实用新型采用经编来编织形成全涤弹性面料,利用空穿和满穿的编织形式形成具有纬编隐形网眼提花外观的全涤面料,尤其适合应用在运动T恤上,具有透气、全涤有弹等优势。

附图说明

[0011] 附图1为本实用新型织物GB1的线圈结构图及垫纱运动图;

[0012] 附图2为本实用新型织物GB2的线圈结构图及垫纱运动图;

[0013] 附图3为本实用新型织物GB3的线圈结构图及垫纱运动图;

[0014] 附图4本实用新型织物线圈结构效果图。

具体实施方式

[0015] 为了便于本领域技术人员的理解,下面结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0016] 如附图1、2所示,本新型实用揭示了一种透气全涤经编弹性织物,该织物在单针床经编机编织而成,包括弹性涤纶和T400长丝(或者是采用类似于T400长丝的纱线),所述弹性涤纶采用单针床经编机上的梳栉GB1和梳栉GB2两把梳栉以空穿的穿经方式形成网眼结构;所述T400长丝采用单针经编机上的梳栉GB3以满穿方式填充上述网眼结构形成底布。

[0017] 所述弹性涤纶的线密度为20-150旦尼尔之间;T400长丝的密度为30-100旦尼尔之间。弹性涤纶由前梳栉编织,T400长丝由后梳栉编织。采用的单针床经编机的织针密度在每英寸28-40个之间。

[0018] 所述弹性涤纶在梳栉GB1采用两穿三空的穿经方式编织,垫纱规律为1-0/0-1/1-0/2-3/4-5/3-2/4-5/3-2//,弹性涤纶在梳栉GB2采用两空三穿方式编织,垫纱规律为1-0/2-3/1-0/2-3/4-5/3-2/4-5/3-2//形成网结构结构;T400长丝在梳栉GB3采用满穿方式编织,垫纱规律为2-3/2-1/2-3/2-1/ 1-0/1-2/ 1-0/1-2//。

[0019] 在具体编织时,采用如下方式:

[0020] 1、经编所用纱线整经:

[0021] 1)涤纶长丝的整经:

[0022] 整经机机型:Karl Mayer DS 21/30 NC-2,消极式送纱。

[0023] 整经温度:23℃;整经湿度:65%。

[0024] 车间在上述温湿度的条件下,设置工艺参数。

[0025] 2)T400(或类似于T400的纱线)的整经:

[0026] 整经机机型:Karl Mayer DS 21/30 NC-2,消极式送纱。

[0027] 整经温度:23℃;整经湿度:65%。

[0028] 车间在上述温湿度的条件下,设置工艺参数。

[0029] 2、织造

[0030] 织造机器型号:Karl • Mayer HKS3-1, HKS4-1,RSE4-1或其它单针床经编机。

[0031] 机号范围:E28-E40

[0032] 穿纱方式为满穿。

[0033] 该织物使用的纱线:富有弹性的DTY化纤长丝和T400(或类似于T400的纱线)。

[0034] 例如,在附图1~4中显示了该织物的结构示意图,梳栉GB1弹性涤纶化纤长丝(DTY)采用编链、经锻、经绒复合结构,GB2弹性涤纶化纤长丝(DTY)采用经绒、经锻复合结构,GB1和GB2以相互空穿的方式形成表面网眼外观,GB3特殊涤纶T40长丝0或类似T400化纤长丝(FDY)采用经平、经锻结构以满穿的形式填充GB1与GB2形成的小网眼,以达到一种隐形网眼的效果。GB1和GB2使用的弹性涤纶化纤长丝具有一定的物理弹性,GB3采用的是一种新型涤纶T400(或类似于T400的纱线)长丝,根据T400长丝(或类似于T400的纱线)本身的特性经一定温度处理后变得弯曲形成螺旋状而富有弹性。因此这两种原料织造在一起,虽然是全涤,但因为原料本身的特点以及经编织物结构会使得织物经纬向都有一定的弹性。

[0035] 3、染整

[0036] 干洗(或水洗)→预定→溢流染→脱水→后整。

- [0037] 实例：
- [0038] 货号：T238156。
- [0039] 颜色：H+Z24809。
- [0040] 机型：机型：RSE4-1 28GG 130寸。
- [0041] 原料：GB1：PES 50/72 SD DTY；
- [0042] GB2：PES 50/72 SD DTY；
- [0043] GB3：PES T400 50/34 SD FDY。
- [0044] 垫纱图：见附图1、2、3和4，
- [0045] 幅宽：110CM。
- [0046] 克重：150g/m²。
- [0047] 含量：100% Polyester。
- [0048] 物理测试参数(方法LTD 03拉力)。
- [0049] 经向：
- [0050] Elongation：37%。
- [0051] 模量(20% Elongation)：1.022 lbf。
- [0052] 纬向：
- [0053] Elongation：113%。
- [0054] 模量(20% Elongation)：0.123 lbf。
- [0055] 模量(40% Elongation)：0.362 lbf。
- [0056] 模量(60% Elongation)：0.745 lbf。
- [0057] 模量(80% Elongation)：1.437 lbf。
- [0058] 需要说明的是，以上所述并非是对本实用新型技术方案的限定，在不脱离本实用新型的创造构思的前提下，任何显而易见的替换均在本实用新型的保护范围之内。

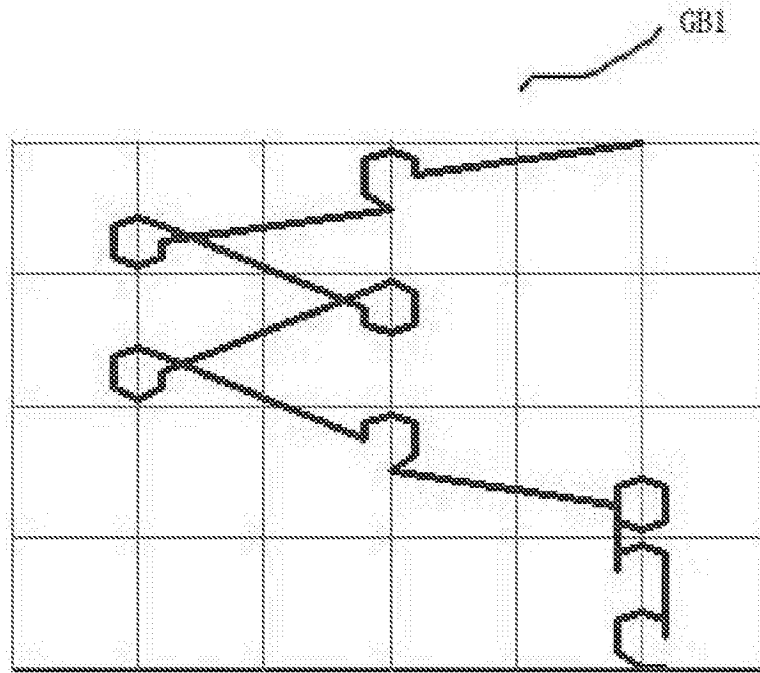


图1

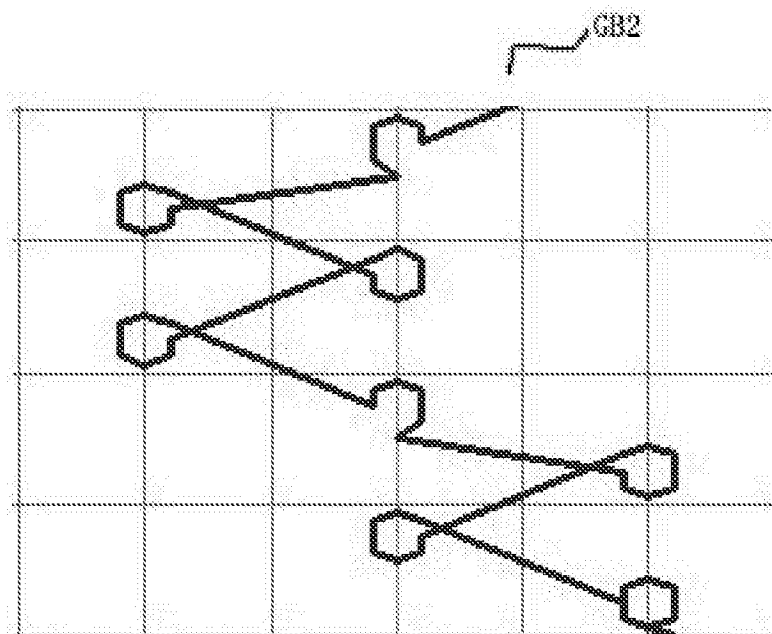


图2

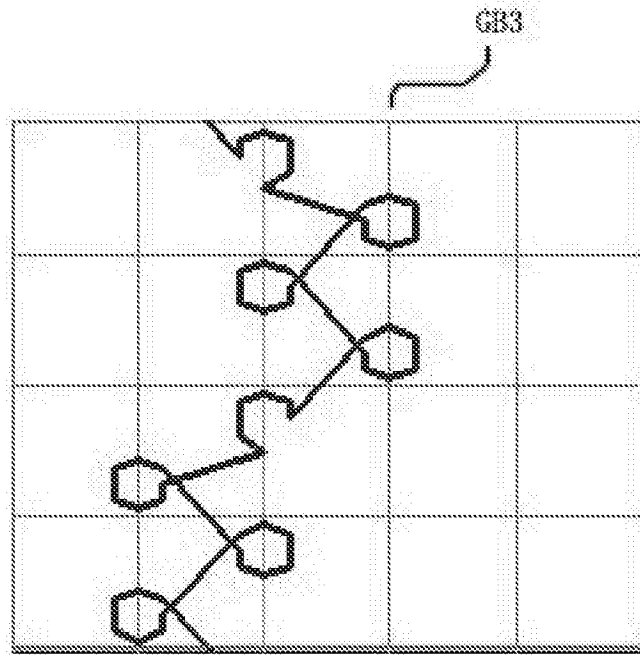


图3

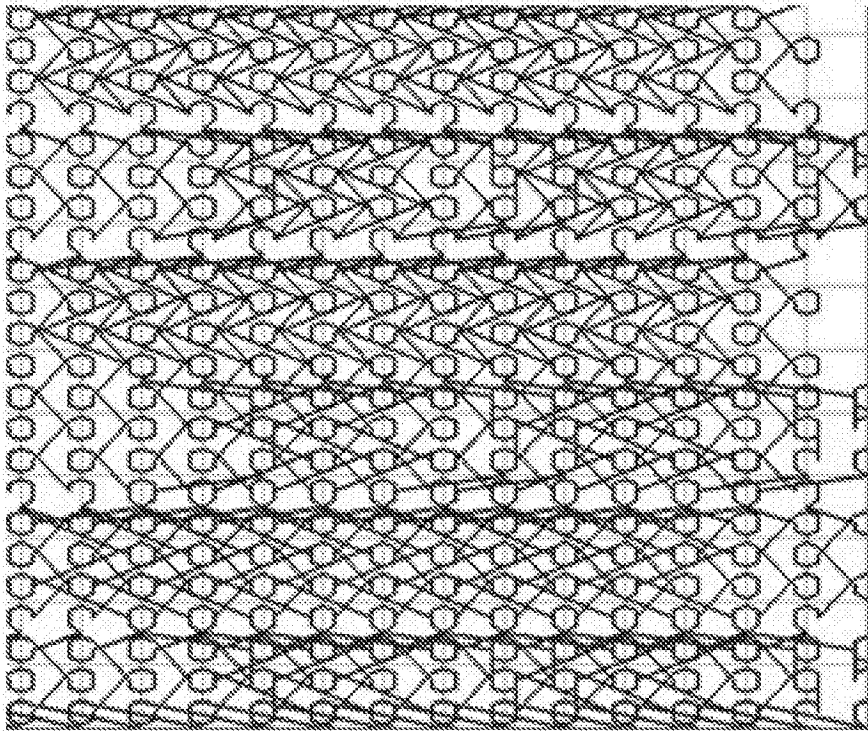


图4