



MD 428 Y 2011.10.31

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Proprietatea Intelectuală

(11) 428⁽¹³⁾ Y

(51) Int.Cl: B43L 11/00 (2006.01)
B43L 11/04 (2006.01)

(12) **BREVET DE INVENȚIE
DE SCURTĂ DURATĂ**

În termen de 6 luni de la data publicării mențiunii privind hotărârea de acordare a brevetului de invenție de scurtă durată, orice persoană poate face opoziție la acordarea brevetului

(21) Nr. depozit: s 2011 0141
(22) Data depozit: 2010.02.01

(45) Data publicării hotărârii de
acordare a brevetului:
2011.10.31, BOPI nr. 10/2011
(67)* Nr. și data transformării cererii:
a 2010 0012, 2011.08.12

(71) Solicitant: RASSOHIN Ion, MD
(72) Inventator: RASSOHIN Ion, MD
(73) Titular: RASSOHIN Ion, MD

(54) **Mecanism pentru trasarea curbelor**

(57) **Rezumat:**

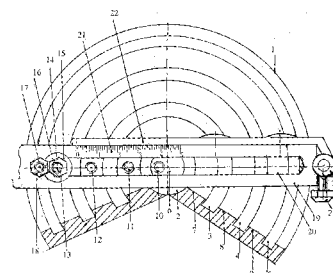
Invenția se referă la construcția de mașini, în special la dispozitive și instrumente pentru trasarea curbelor.

Mecanismul pentru trasarea curbelor conține un butuc (1), pe suprafața frontală a căruia sunt executate caneluri circulare (2, 3, 4, 5), divizate prin renuri circulare (6, 7, 8, 9), în fiecare fiind executată câte o gaură cu filet (10, 11, 12, 13), și o culisă (19) cu o canelură străpunsă (20), executată de-a lungul ei, cu o lungime ce depășește diametrul exterior al ultimei caneluri circulare (5), și cu o gaură străpunsă, deplasată spre unul din capetele culisei (19). Culisa (19) este legată cinematic cu butucul (1) printr-un prizon (14) cu o piuliță (16) și o șaibă (15), amplasat prin canelura străpunsă (20) a culisei (19) în una din găurile cu filet (10, 11, 12, 13) ale butucului (1), și printr-un știft (17) cu cap și piuliță (18), piciorul căruia este fixat în gaura străpunsă a culisei (19), iar capul lui este amplasat în una din canelurile circulare (2, 3, 4, 5) ale butucului (1). Pe suprafața frontală

a culisei (19) este executată o gradație milimetrică, iar pe celălalt capăt al ei, pe suprafața laterală este fixat un prelungitor glisant (22), în care este executată o canelură străpunsă, prin care, cu ajutorul unor șuruburi, prelungitorul (22) este fixat de culisă (19). La capătul prelungitorului este montată o bucsă (24) cu un șurub (25).

Revendicări: 1

Figuri: 2



MD 428 Y 2011.10.31

(54) Curve tracing mechanism

(57) Abstract:

1
The invention relates to mechanical engineering, in particular to curve tracing devices and tools.

The curve tracing mechanism contains a hub (1), on the end surface of which are made circular grooves (2, 3, 4, 5), separated by circular collars (6, 7, 8, 9), in each is made one threaded hole (10, 11, 12, 13), and a link (19) with a through groove (20), made along it, with a length exceeding the outer diameter of the last circular groove (5), and with a through hole, shifted to one of the ends of the link (19). The link (19) is kinematically connected to the hub (1) through a stud (14) with a nut (16) and a washer (15), mounted through the through groove (20) of the link (19) in one of the threaded holes (10, 11, 12, 13) of the hub (1),

2
and through a stud (17) with head and a nut (18), whose leg is fixed in the through hole of the link (19), and its head is located in one of the circular grooves (2, 3, 4, 5) of the hub (1). On the end surface of the link (19) are made millimetric graduations, and on the other end thereof, on the side surface is fixed a sliding extender (22), in which is made a through groove, through which, by means of bolts, the extender (22) is attached to the link (19). At the end of the extender is mounted a bush (24) with a screw (25).

Claims: 1

Fig.: 2

(54) Механизм для нанесения кривых

(57) Реферат:

1
Изобретение относится к машиностроению, в частности к устройствам и инструментам для нанесения кривых.

Механизм для нанесения кривых содержит ступицу (1), на торцевой поверхности которой выполнены круговые проточки (2, 3, 4, 5), разделенные круговыми буртиками (6, 7, 8, 9), в каждом выполнено по одному резьбовому отверстию (10, 11, 12, 13), и кулису (19) со сквозным пазом (20), выполненном вдоль нее, с длиной превосходящей наружный диаметр последней круговой проточки (5), и со сквозным отверстием, смещенным к одному из концов кулисы (19). Кулиса (19) кинематически связана со ступицей (1), посредством шпильки (14) с гайкой (16) и шайбой (15), установленной через сквозной паз (20) кулисы (19) в одном из резьбовых

2
отверстий (10, 11, 12, 13) ступицы (1), и посредством штифта (17) с головкой и гайкой (18), ножка которого закреплена в сквозном отверстии кулисы (19), а его головка расположена в одной из круговых проточек (2, 3, 4, 5) ступицы (1). На торцевой поверхности кулисы (19) выполнены миллиметровые деления, а на другом ее конце, на боковой поверхности закреплен раздвижной удлинитель (22), в котором выполнен сквозной паз, сквозь который, при помощи болтов, удлинитель (22) закреплен к кулисе (19). На конце удлинителя смонтирована втулка (24) с винтом (25).

П. формулы: 1

Фиг.: 2

Descriere:

Invenția se referă la construcția de mașini, în special la dispozitive și instrumente pentru trasarea curbilor.

Se cunoaște mecanismul pentru trasarea curbilor, care conține un butuc, pe suprafața frontală a căruia sunt executate o canelură circulară centrală și o gaură filetată deplasată. Pe suprafața frontală a butucului este fixat liber un corp solid cu un știft cu cap ce alunecă prin canelura centrală a butucului [1].

Dezavantajul acestui mecanism constă în aceea că este posibilă efectuarea unei singure mișcări a corpului solid, adică trasarea curbilor de o singură dimensiune.

Problema pe care o rezolvă invenția constă în lărgirea posibilităților tehnologice și funcționale ale mecanismului pentru trasarea curbilor.

Mecanismul pentru trasarea curbilor, conform invenției, înlătură dezavantajul menționat mai sus prin aceea că conține un butuc, pe suprafața frontală a căruia sunt executate caneluri circulare, divizate prin renuri circulare, în fiecare fiind executată câte o gaură cu filet, și o culisă cu o canelură străpunsă, executată de-a lungul ei, cu o lungime ce depășește diametrul exterior al ultimei caneluri circulare, și cu o gaură străpunsă, deplasată spre unul din capetele culisei. Totodată culisa este legată cinematic cu butucul printr-un prizon cu o piuliță și o șaibă, amplasat prin canelura străpunsă a culisei în una din găurile cu filet ale butucului, și printr-un știft cu cap și piuliță, piciorul căruia este fixat în gaura străpunsă a culisei, iar capul lui este amplasat în una din canelurile circulare ale butucului. Pe suprafața frontală a culisei este executată o gradație milimetrică, iar pe celălalt capăt al ei, pe suprafața laterală este fixat un prelungitor glisant, în care este executată o canelură străpunsă, prin care, cu ajutorul unor șuruburi, prelungitorul este fixat de culisă, la capătul prelungitorului fiind montată o bucsă cu un șurub.

Rezultatul invenției constă în lărgirea posibilităților tehnologice și funcționale ale mecanismului prin trasarea curbilor de diverse dimensiuni în funcție de mărimea aleasă, folosind gradația milimetrică de pe suprafața frontală a culisei.

Invenția se explică prin desenele din fig. 1 și 2, care reprezintă:

- fig. 1, vederea de sus a mecanismului pentru trasarea curbilor;
- fig. 2, vederea laterală a mecanismului pentru trasarea curbilor.

Mecanismul pentru trasarea curbilor conține un butuc 1, pe suprafața frontală a căruia sunt executate caneluri circulare 2, 3, 4, 5, divizate prin renuri circulare 6, 7, 8, 9. În fiecare renură circulară 6, 7, 8, 9 este executată câte o gaură cu filet 10, 11, 12, 13. Mecanismul conține de asemenea o culisă 19 cu o canelură străpunsă 20, executată de-a lungul culisei 19 și cu o gaură străpunsă, deplasată spre unul din capetele culisei 19. Canelura străpunsă 20 este executată de o lungime ce depășește diametrul exterior al ultimei caneluri circulare 5. Culisa 19 este legată cinematic cu butucul 1 printr-un prizon 14 cu o piuliță 16 și o șaibă 15, amplasat prin canelura străpunsă 20 a culisei 19 în una din găurile cu filet 10, 11, 12, 13 ale butucului 1, și printr-un știft 17 cu cap și piuliță 18, piciorul căruia este fixat în gaura străpunsă a culisei 19, iar capul lui este amplasat în una din canelurile circulare 2, 3, 4, 5 ale butucului 1. Pe suprafața frontală a culisei 19 este executată o gradație milimetrică 21, iar pe celălalt capăt al ei, pe suprafața laterală este fixat un prelungitor glisant 22, în care este executată o canelură străpunsă 23, prin care, cu ajutorul unor șuruburi 26, prelungitorul 22 este fixat de culisa 19. La capătul prelungitorului este montată o bucsă 24 cu un șurub 25.

Mecanismul pentru trasarea curbilor funcționează în modul următor.

Culisa 19 este prinsă cinematic de butucul 1 cu ajutorul prizonului 14 cu șaibă 15 și piuliță 16, care este înșurubat în una din găurile filetate 10, 11, 12 sau 13, totodată capul știftului 17 se amplasează în una din canelurile circulare 2, 3, 4 sau 5, după necesitate. În bucsa 24 se instalează și se fixează cu ajutorul șurubului 25 un instrument de trasare a curbilor. Prelungitorul 22 se alungește de lungimea prestabilită prin aplicarea gradației milimetrice 21 și se fixează cu ajutorul șuruburilor 26. În urma rotirii culisei 19 la un unghi de la 0 până la 360° are loc descrierea curbilor de mărime aleasă. Prin schimbarea știftului 17 culisei 19 în celelalte găuri filetate 10, 11, 12 sau 13 și prin alegerea dimensiunii cu ajutorul gradației milimetrice 21 este posibilă executarea curbilor de diferite dimensiuni.

(56) Referințe bibliografice citate în descriere:

1. MD 95 Y 2009.10.30

(57) Revendicări:

Mecanism pentru trasarea curbilor, care conține un butuc, pe suprafața frontală a căruia sunt executate niște caneluri circulare, divizate prin niște renuri circulare, în fiecare fiind executată câte o gaură cu filet, și o culisă cu o canelură străpunsă, executată de-a lungul ei, cu o lungime ce depășește diametrul exterior al ultimei caneluri circulare, și cu o gaură străpunsă, deplasată spre unul din capetele culisei, totodată culisa este legată cinematic cu butucul printr-un prizon cu o piuliță și o șaibă, amplasat prin canelura străpunsă a culisei în una din găurile cu filet ale butucului, și printr-un știft cu cap și piuliță, piciorul căruia este fixat în gaura străpunsă a culisei, iar capul lui este amplasat în una din canelurile circulare ale butucului, pe suprafața frontală a culisei este executată o gradație milimetrică, iar pe celălalt capăt al ei, pe suprafața laterală este fixat un prelungitor glisant, în care este executată o canelură străpunsă, prin care, cu ajutorul unor șuruburi, prelungitorul este fixat de culisă, la capătul prelungitorului fiind montată o bușă cu un șurub.

Șef Secție:

SĂU Tatiana

Examinator:

SPATARU Leonid

Redactor:

CANȚER Svetlana

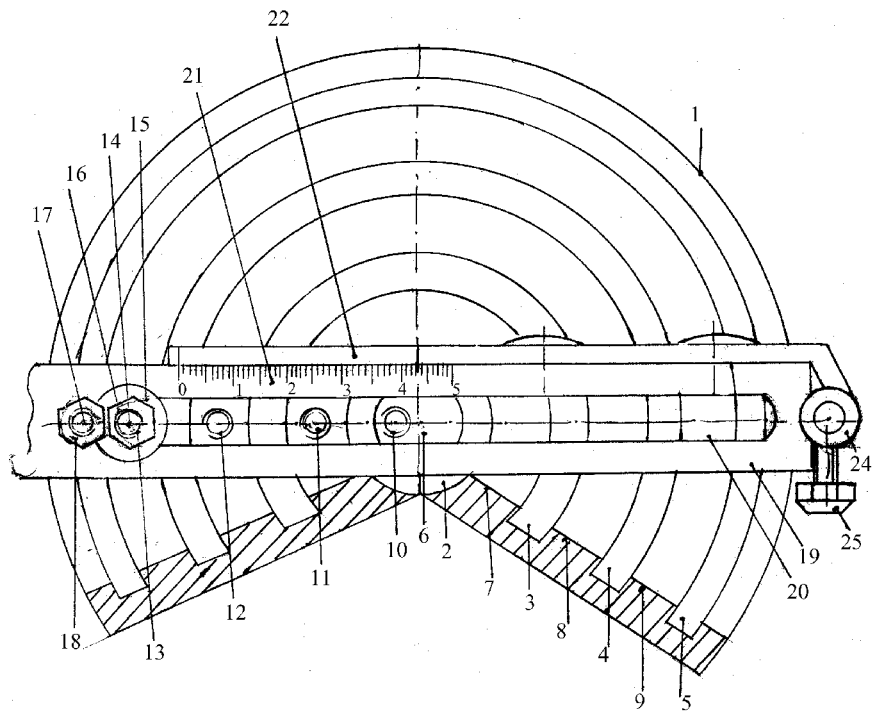


Fig. 1

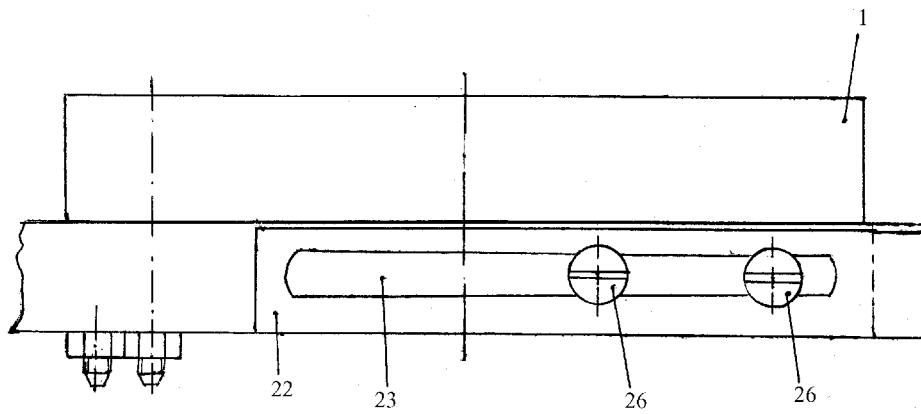


Fig. 2

RAPORT DE DOCUMENTARE

I. Datele de identificare a cererii	
(21) Nr. depozit: s 2011 0141	(32) Data de prioritate recunoscută:
(22) Data depozit: 2010.02.01	Raport de documentare internațională: ☐ da
(54) Titlul: Mecanism pentru trasarea curbelor	
(67)* Nr. a 2010 0012 și data 2011.08.12 transformării cererii	
(71) Solicitant: RASSOHIN Ion, MD	
(51) (Int.Cl): Int.Cl: B43L 11/00 (2006.01) B43L 11/04 (2006.01)	
II. Condiții de unitate a invenției: ☒ satisface ☐ nu satisface	
Note:	
III.Revendicări: claritatea, susținerea de descriere	
Note: ☒ satisface ☐ nu satisface	
IV. Colecții și Baze de date de brevete cercetate (denumirea, termeni caracteristici, ecuații de căutare)	
MD (Documentare Invenții (inclusiv cereri nepublicate)) - Clasificare : B43L 11/00, B43L 11/04 „dispozitiv curbă”, „mecanism curbă”, „instrument curbă” "Worldwide" (Espacenet) – 1. SU; B43L 11/00 and „device” and „curve” 2. SU; B43L 11/00 and „tooth” and „curve” 3. SU; B43L 11/00 and „plotter” and „curve” 4. SU; B43L 11/04 and „device” and „curve” 5. SU; B43L 11/04 and „tooth” and „curve” 6. SU; B43L 11/04 and „plotter” and „curve” EA, CIS (Earpatis) – „устройство/кривая”, „механизм/кривая”, „инструмент/кривая” " B43L ^11/*"	
V. Baze de date și colecții de literatură nonbrevet cercetate	
http://www.google.md http://www.nigma.ru/index.php Dispozitiv curbă, mecanism curbă, instrument curbă, plotter curbă ; устройство кривая, механизм кривая, инструмент кривая	

VI. Documente considerate a fi relevante		
Categoria* pertinente vizate	Date de identificare ale documentelor citate si, unde este cazul, indicarea pasajelor Numărul revendicării	
A	RU 2014493 C1 1994.06.15	1
A	SU 572387 A1 1977.09.15	1
A	SU 1818256 A1 1993.05.30	1
A	SU 1805065 A1 1993.03.30	1
A	SU 1824321 A1 1993.06.30	1
A	SU 1824319 A1 1993.06.30	1
A	SU 1729812 A1 1992.04.30	1
A	SU 1694429 A1 1991.11.30	1
A	SU 1678645 A1 1991.09.23	1
A	SU 1664592 A1 1991.07.23	1
A	SU 1664591 A1 1991.07.23	1
A , D, C	MD 95 Y 2009.10.30	1
* categoriile speciale ale documentelor citate:		
A – document care definește stadiul anterior general		T – document publicat după data depozitului sau a priorității invocate, care nu aparține stadiului pertinent al tehnicii, dar care este citat pentru a pune în evidența principiul sau teoria pe care se bazează invenția
X – document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau implicând activitate inventivă când documentul este luat în considerație de unul singur		E – document anterior dar publicat la data depozit național reglementar sau după aceasta dată
Y – document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată ca implicând activitate inventivă când documentul este asociat cu unul sau mai multe documente de aceeași categorie		D – document menționat în descrierea cererii de brevet
O - document referitor la o divulgare orală, un act de folosire, la o expoziție sau la orice alte mijloace de divulgare		C – document considerat ca cea mai apropiată soluție
		& – document, care face parte din aceeași familie de brevete
P - document publicat înainte de data de depozit, dar după data priorității invocate		L – document citat cu alte scopuri
Data finalizării documentării		2011.08.25
Examinator		SPATARU Leonid