



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204366557 U

(45) 授权公告日 2015. 06. 03

(21) 申请号 201420792368. 1

(22) 申请日 2014. 12. 16

(73) 专利权人 彭超昀莉

地址 241000 安徽省芜湖市镜湖区蓉坊路
137 号

(72) 发明人 彭超昀莉

(51) Int. Cl.

B23Q 3/08(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

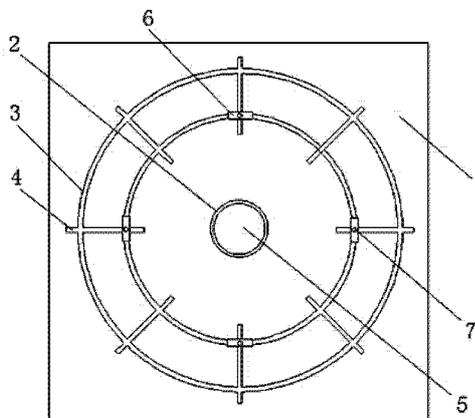
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种工件加工夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种工件加工夹具,包括底板、固定台、移位环、移位槽、吸盘、挡块、连接螺栓和连接螺母,其特征在于:所述的固定台设置在底板的中心位置,所述的移位环、移位槽均设置在底板上,且移位环与移位槽相连接,所述的吸盘设置在固定台上,所述的挡块通过连接螺栓设置在移位环或移位槽内,所述的连接螺母设置在底板两侧的连接螺栓上。本实用新型在底板上的固定台上设置有吸盘,能够固定住工件,通过设置在移位环及移位槽内的多个挡块,能够进一步增强工件的牢固度,便于工件的加工,有利于提高工件的加工精度,结构简单,造价成本低,操作方便,使用寿命长。



1. 一种工件加工夹具,包括底板、固定台、移位环、移位槽、吸盘、挡块、连接螺栓和连接螺母,其特征在于:所述的固定台设置在底板的中心位置,所述的移位环、移位槽均设置在底板上,且移位环与移位槽相连接,所述的吸盘设置在固定台上,所述的挡块通过连接螺栓设置在移位环或移位槽内,所述的连接螺母设置在底板两侧的连接螺栓上。

2. 根据权利要求 1 所述的工件加工夹具,其特征在于:所述的移位环,其数量为 1-3 个。

3. 根据权利要求 1 所述的工件加工夹具,其特征在于:所述的移位槽,其数量为 6-12 个。

4. 根据权利要求 1 所述的工件加工夹具,其特征在于:所述的挡块,其数量为 4-8 个。

一种工件加工夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及工件加工领域,尤其是涉及一种工件加工夹具。

背景技术

[0002] 目前,在工件的加工过程中,为了提高工件的加工精度需要将工件固定在加工固定在夹具中,然而在工件的加工过程中,工件会随着加工设备抖动,降低了工件在夹具中的牢固度,降低了工件的加工精度,同时夹具还存在着适用工件较单一的不足,如申请号为201120143515.9的实用新型专利公布了夹具,其解决了同时水平和垂直方向定位工件,但其存在着使用范围较小的缺陷。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有工件加工夹具在工件加工过程中因抖动降低工件牢固度及夹具适用范围较小的问题,提供一种结构简单、使用各种形状规格的工件、工件牢固度高、使用寿命长的工件加工夹具。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采取的技术方案是:

[0005] 一种工件加工夹具,包括底板、固定台、移位环、移位槽、吸盘、挡块、连接螺栓和连接螺母,其特征在于:所述的固定台设置在底板的中心位置,所述的移位环、移位槽均设置在底板上,且移位环与移位槽相连接,根据工件的形状,调节挡块在移位环或移位槽内的位置,能够适用不同形状的工件,扩大了适用范围,降低了生产成本,所述的吸盘设置在固定台上,通过吸盘能够将工件初步固定在固定台上,所述的挡块通过连接螺栓设置在移位环或移位槽内,多个挡块能够将工件牢牢固定在固定台上,进一步增强工件的牢固度,避免工件随工件加工设备发生抖动,提高了工件的加工精度,所述的连接螺母设置在底板两侧的连接螺栓上,在底板两侧均设置有连接螺母,既能增强挡块在底板上的牢固度,也便于通过连接螺栓调节挡块的高度,适用不同高度的工件,进一步扩大了适用范围,结构简单,操作方便,制造成本低廉。

[0006] 所述的移位环,其数量为1-3个。

[0007] 所述的移位槽,其数量为6-12个。

[0008] 所述的挡块,其数量为4-8个。

[0009] 有益效果:本实用新型在底板上的固定台上设置有吸盘,能够固定住工件,通过设置在移位环及移位槽内的多个挡块,能够进一步增强工件的牢固度,便于工件的加工,有利于提高工件的加工精度,结构简单,造价成本低,操作方便,使用寿命长。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0011] 图2是本实用新型的俯视图。

[0012] 图中:1.底板、2.固定台、3.移位环、4.移位槽、5.吸盘、6.挡块、7.连接螺栓、

8. 连接螺母。

具体实施方式

[0013] 以下将结合附图对本实用新型进行较为详细的说明。

[0014] 如附图 1 和 2 所示：一种工件加工夹具，包括底板 1、固定台 2、移位环 3、移位槽 4、吸盘 5、挡块 6、连接螺栓 7 和连接螺母 8，其特征在于：所述的固定台 2 设置在底板 1 的中心位置，便于工件的固定，所述的移位环 3、移位槽 4 均设置在底板 1 上，所述的移位环 3 数量为 2 个，所述的移位槽 4 数量为 8 个，且移位环 3 与移位槽 4 相连接，根据工件的形状，调节挡块 6 在移位环 3 或移位槽 4 内的位置，能够适用不同形状的工件，扩大了适用范围，降低了生产成本，所述的吸盘 5 设置在固定台 2 上，通过吸盘 5 能够将工件初步固定在固定台 2 上，所述的挡块 6 通过连接螺栓 7 设置在移位环 3 或移位槽 4 内，6 个挡块 6 能够将工件牢牢固定在固定台上，进一步增强工件的牢固度，避免工件随工件加工设备发生抖动，提高了工件的加工精度，所述的连接螺母 8 设置在底板 1 两侧的连接螺栓 7 上，在底板 1 两侧均设置有连接螺母 8，既能增强挡块 6 在底板 1 上的牢固度，也便于通过连接螺栓 7 调节挡块 6 的高度，适用不同高度的工件，进一步扩大了适用范围，结构简单，操作方便，制造成本低廉。

[0015] 本实用新型未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现。

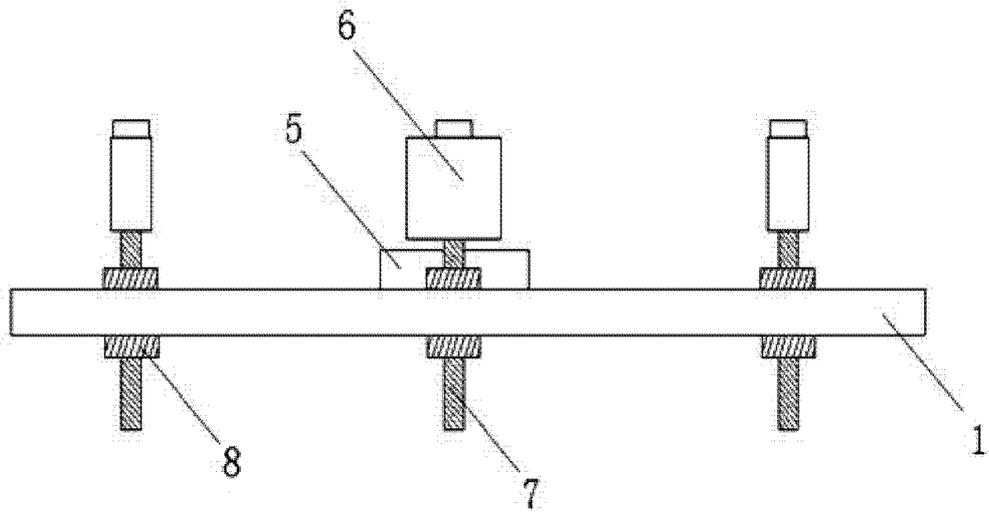


图 1

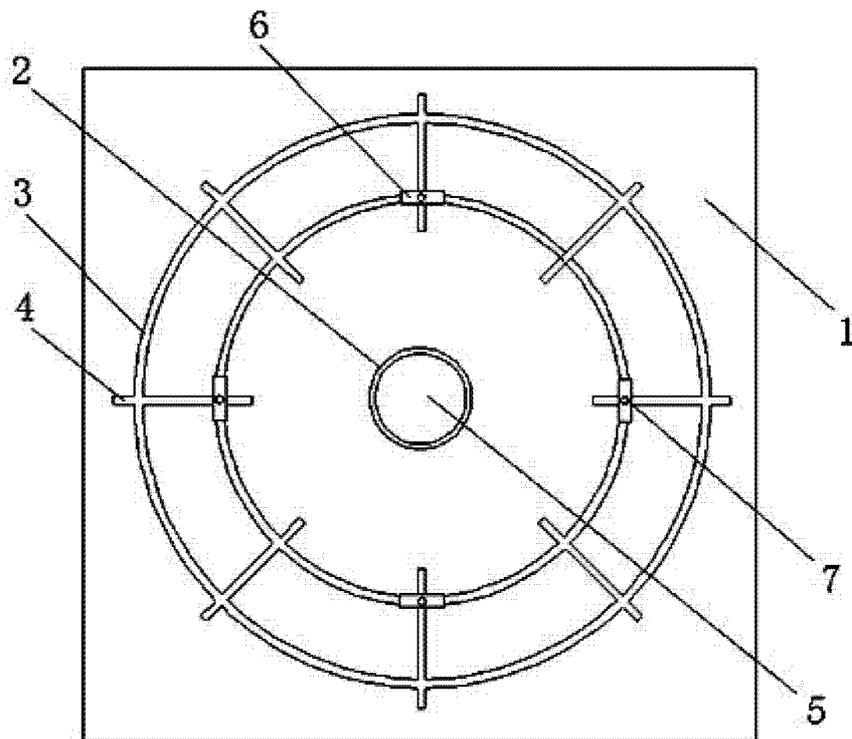


图 2