

(19) DANMARK



PATENTDIREKTORATET  
KØBENHAVN

(12) FREMLÆGGESESSKRIFT



(11) 151761 B

(21) Patentansøgning nr.: 4449/77

(51) Int.Cl.<sup>4</sup> A 01 J 25/16

(22) Indleveringsdag: 07 okt 1977

(41) Alm. tilgængelig: 09 apr 1978

(44) Fremlagt: 04 jan 1988

(86) International ansøgning nr.: -

(30) Prioritet: 08 okt 1976 NL 7611194

(71) Ansøger: B.V. \*HOLLANDSE PLASTIC INDUSTRIE; Van Weerden Poelmanweg 13; Rotterdam, NL

(72) Opfinder: Dirk Cornelius Hendrik van der \*Ploeg; NL

(74) Fuldmægtig: Larsen & Birkeholm A/S Skandinavisk Patentbureau

(54) **Ostemodningsnet**

(56) Fremdragne publikationer

NL off.g. skrift nr. 7313365

DK 151761 B

- 5      Opfindelsen angår et ostemodningsnet af den i krav 1's indledning angivne art.

Disse kendte ostemodningsnet består af et porøst net af polyolefintråde, der er sammensvejset ved deres krydsningspunkter, og hvor der i bunden af nettet findes en fast plade. Størrelsen af åbningerne i nettet ligger mellem 1 og 6 mm<sup>2</sup>. Sådanne net er f.eks. kendt fra hollandsk offentliggørelsesskrift nr. 7.313.365.

- 15      Det har vist sig, at de kendte ostemodningsnet af den i krav 1's indledning angivne art har den ulempe, at oste, der er behandlet i dem får våde pletter eller et mindre tiltalende udseende, hvis de hænger for længe i nettet. Disse ulemper kan gøres mindre, når
- 20      osten vendes med regelmæssige intervaller i ostemodningsnettet, men det er klart, at dette er en mindre attraktiv løsning.

- Den foreliggende opfindelse tager sigte på at angive et ostemodningsnet af den omhandlede art, ved hvilket de nævnte ulemper er undgået, og dette opnås ifølge opfindelsen ved, at nettet er udformet som angivet i krav 1's kendetegnende del.

- 30      Ved denne udformning opnår man, at osten kan holdes i modningsnettet i en næsten ubegrænset periode, uden at den behøver at vendes, fordi nettets særlige udformning holder osten på en meget nænsom måde, og man får ikke nogen ufordelagtig påvirkning, hverken af

kvaliteten eller af det ydre udseende af osten.

5 Samtidig hermed bliver osteproduktionen mere hygiejnisk, da det kun er nødvendigt at berøre osten manuelt, når osten læges i nettet, og når osten fjernes fra nettet. I den mellemliggende periode bliver osten ikke berørt manuelt. Det har endvidere vist sig, at man ved hjælp af nettet får en ost, der har en mere ensartet skorpe, hvilket antageligt skyldes det faktum, at osten bliver luftet over sin hele overflade på en gang.

15 En særlig god understøtning af osten får man ved udformning af nettet som angivet i krav 2. Der dannes herved forhøjninger på de arealer, hvor en islættråd ligger under en kædetråd, medens kædetrådene mellem to påfølgende forhøjninger strækker sig til et lavt punkt, der er anbragt mellem de to arealer. Osten vil ligge an mod forhøjningerne, så der fås et i hovedsagen trekantet mellemrum til god luftning mellem ostens skorpe og kædetrådene, der strækker sig neden under osten, hvad der giver en meget god kvalitet af en ost, der er behandlet i et sådant net.

25 Ved nærmere at udforme nettet ifølge opfindelsen som angivet i krav 3's kendetegnende del fås et net der på en gang bærer osten uden at afsætte mærker heri af betydning og giver tilstrækkelig luftning. Er hullerne større end  $20 \text{ mm}^2$ , vil trådene i nettet skære sig ind i osten i begyndelsen af modningen, hvor osten er meget blød, og er hullerne mindre end  $10 \text{ mm}^2$ , fås utilstrækkelig luftning, der medfører våde pletter. Ostemodningsnettet ifølge opfindelsen forklares nærmere under henvisning til tegningen, på hvilken

fig. 1 viser en bæreplade med to ostemodningsnet ifølge opfindelsen, hvilken bæreplade er understøttet af ikke viste bæreorganer, og

5

fig. 2 en del af den nederste side af en udførelsesform for ostemodningsnettet med et stykke af en ost vist anbragt i nettet.

10 I fig. 1 er der vist to ostemodningsnet 1 af et plastisk væv, hvilke net ved deres øverste ender er fastgjort til en bæreplade 15, idet nettet lader tilstrækkelig luft passere til luftning af ostene.

15 Nettet består af islættråde 4, som holdes løst i forhold til hele nettet ved hjælp af kædetråde 5. Kædetrådene består af første tråde 6 og andre tråde 7. Kædetrådene 6 og 7 er snoet om hinanden. Dette fremgår klart af fig. 2, hvor kædetråden 7 i et krydsningspunkt 8 ligger foran kædetråden 6, medens kædetråden 7 i et andet krydsningspunkt 9 ligger bagved kædetråden 6. Mellem krydsningspunkterne 8 og 9 findes der altid to kædetråde 6, 7 og en islættråd 4.

25 På grund af denne struktur af vævet vil kædetrådene mellem to på hinanden følgende islættråde strække sig skråt nedefter til krydsningspunktet for kædetrådene 6, 7. Skorpen 10 på osten 2 og kædetråddelene, der strækker sig mellem to på hinanden følgende islættråde, danner sammen et trekantet mellemrum 11, der giver en god luftning. Osten 2 ligger an i punkterne 12 og 13, hvor islættrådene 4 og kædetrådene 6 eller 7 krydser hinanden.

30

Som vist i fig. 1, er bærepladen 14 understøttet af stænger eller et U-profil 14 på begge sider af pladen 15. Ved hjælp af disse understøtninger vil osten hænge i nettet under hele modningsperioden, uden at det er nødvendigt at berøre eller vende osten manuelt.

Navnlig opnås der en væsentlig bedre luftstrøm mellem forskellige oste ved ophængning af ostene i nettet, idet ingen kontakt mellem ostene er mulig, hvorved der kan dannes våde pletter. Efter modningen kan osten fjernes fra nettet, hvorefter nettet let kan behandles med rengøringsmidler, og/eller midler, der ødelægger mikroorganismer.

Da ostene ikke understøttes i lang tid af et bærebord, opnås der en meget jævn skorpe, hvad der forøger ostens salgspris.

Understøtningspladen 15 består fortrinsvis af polyætylen, hvis nettet også består af et polyætylenvæv. Dette væv kan meget let varmesvejses til den tilsvarende plade.

Det er også muligt at indsætte en kant, der strækker sig langs den øverste side af nettet, i en polypropylenplade ved sprøjtestøbning. På denne måde kan der også dannes en opadragende kant 13.

Understøtningen 14 kan optage plader 15 til et antal ostemodningsnet 1. Størrelsen af åbningerne i nettet er mindst 10 og højest 20 mm<sup>2</sup>.

Et antal bæreplader med net kan anbringes ved siden af hinanden på samme bæreorgan, så at der fås et os-

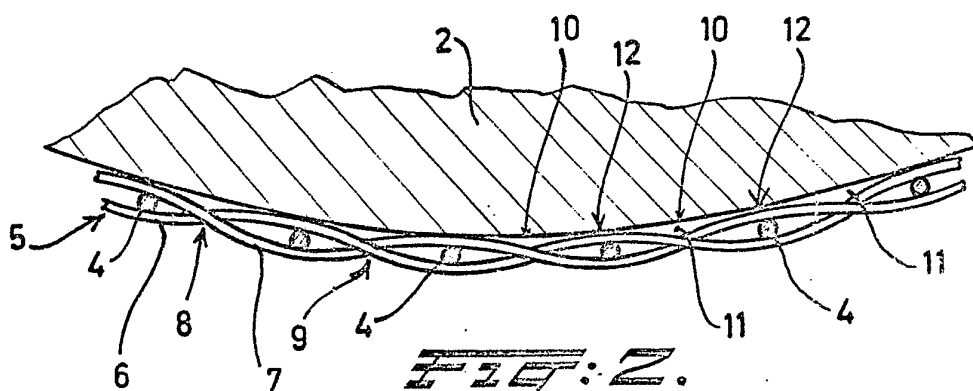
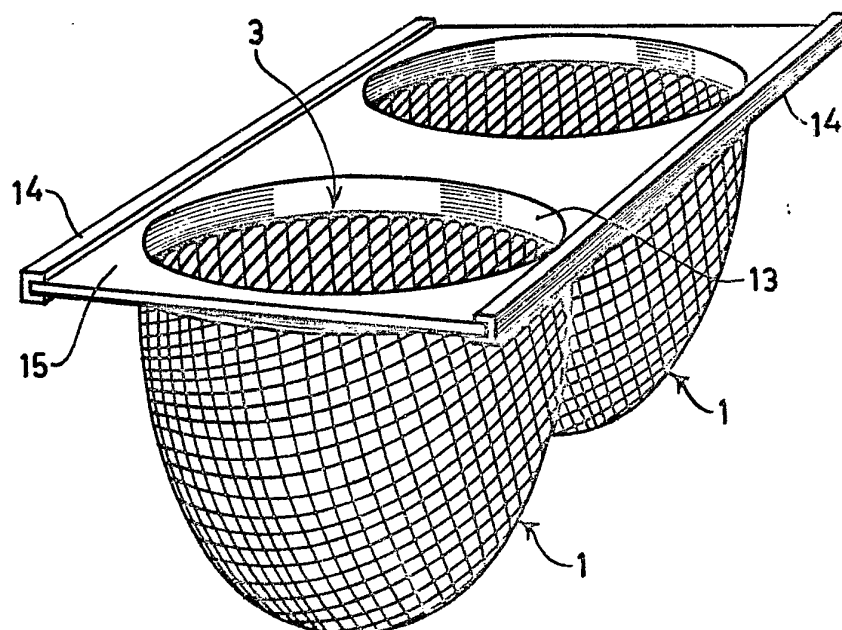
temodningsanlæg.

5 Bærepladen 15 kan også forbindes med et bevægeligt  
bånd og transporteres på denne måde. Ved vending af  
nettene kan ostene da fjernes automatisk fra nettene  
1.

10 Det plastiske væv består fortrinsvis af et termoplas-  
tisk materiale. Fortrinsvis vælges som termoplastisk  
materiale et polyolefinvæv, navnlig et væv af poly-  
propylen eller polyætylen. Nævnte polyolefiner er  
tilladt til brug i næringsmiddelindustrien.

## P A T E N T K R A V

1. Ostemodningsnet, bestående af en porøs plastisk pose (1), som ved sin overside er forbundet med en  
5 bæreplade (15), der strækker sig uden for åbningen i posen. k e n d e t e g n e t ved, at posen består af et plastisk væv af islættråde (4) og kædetråde (5), idet islættrådene (4) er anbragt løse i forhold til kædetrådene (5), og idet kædetråden mellem to på  
10 hinanden følgende krydsninger (12) af en kædetråd og en islættråd over en del af sin længde mellem islættrådene (4) ligger lavere end et plan, der begrænser oversiderne på islættrådene.
- 15 2. Ostemodningsnet ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at hver kædetråd (5) består af to indgribende kædetråde (6, 7), som er snoet i forhold til hinanden, og at en islættråd er anbragt mellem to på hinanden følgende krydsninger af kædetrådene.
- 20 3. Ostemodningsnet ifølge krav 1 eller 2, k e n d e t e g n e t ved, at størrelsen af åbningerne i nettet har et areal beliggende mellem  $10\text{mm}^2$  og  $20\text{mm}^2$ .



**Page 2.**