



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204336011 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 20

(21) 申请号 201420799011. 6

(22) 申请日 2014. 12. 17

(73) 专利权人 廖瑞平

地址 523000 广东省东莞市道滘镇九曲村回春厂区 E 栋

(72) 发明人 廖瑞平

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务所 (普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

A43D 95/10(2006. 01)

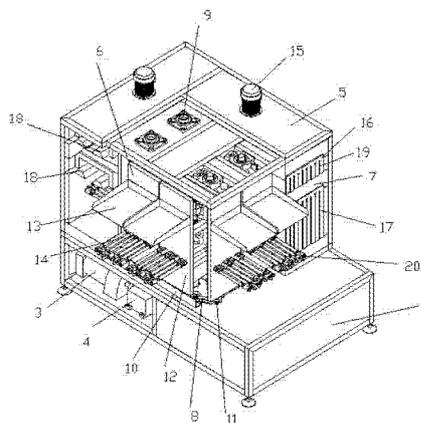
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种立体回转式鞋业烘干活化机

(57) 摘要

本实用新型公开一种立体回转式鞋业烘干活化机,包括机箱,机箱的上端面设有一回型输送装置,机箱内设有一马达,马达带动减速机驱动回型输送装置转向,回型输送装置的其中两个相邻的侧面分别设有一烘箱,可转动机架的四个侧面均设有鞋底鞋面放置组件,两个烘箱上均设有供鞋底鞋面放置组件通过的滑道,回型输送装置的上下两端分别设有多个用于定位回型输送链条的定位转轴,鞋底鞋面放置组件安装在回型输送链条上。本实用新型结构简单、节省空间、操作方便、便于工人之间的协作、提高效率。



1. 一种立体回转式鞋业烘干活化机,包括机箱(1),其特征在于,所述机箱(1)的上端面设有一回型输送装置(2),所述机箱(1)内设有一马达(3),所述马达(3)带动减速机(4)驱动所述回型输送装置(2)转向,所述回型输送装置(2)的其中两个相邻的侧面分别设有一烘箱(5),所述回型输送装置(2)的四个侧面均设有鞋底鞋面放置组件(6),两个所述烘箱(5)上均设有供所述鞋底鞋面放置组件(6)通过的滑道(7),所述回型输送装置(2)的上下两端分别设有多个用于定位回型输送链条(8)的定位转轴(9),所述鞋底鞋面放置组件(6)安装在所述回型输送链条(8)上。

2. 根据权利要求1所述的立体回转式鞋业烘干活化机,其特征在于,所述机箱(1)上端面设有两条供所述回型输送链条(8)导向的滑轨(10)。

3. 根据权利要求1所述的立体回转式鞋业烘干活化机,其特征在于,设置在所述回型输送装置(2)下端的回型输送链条(8)上间隔设有多个导轮(11)。

4. 根据权利要求1所述的立体回转式鞋业烘干活化机,其特征在于,所述鞋底鞋面放置组件(6)包括多块安装板(12),所述安装板(12)的外侧面上端设有一鞋底放置托盘(13),所述安装板(12)的外侧面下端设有呈一字型排列的置鞋杆(14)。

5. 根据权利要求1所述的立体回转式鞋业烘干活化机,其特征在于,所述烘箱(5)内上下层各设有一排风机,所述排风机由一长芯马达(15)带动,所述烘箱(5)由所述滑道(7)隔开,形成上层烘箱层(16)和下层烘箱层(17),所述上层烘箱层(16)和下层烘箱层(17)内均设有至少一根红外线灯管(18),所述上层烘箱层(16)和下层烘箱层(17)均设有通风管道,所述通风管道连通出风孔(19)。

6. 根据权利要求4所述的立体回转式鞋业烘干活化机,其特征在于,相邻的两根所述置鞋杆(14)的两端分别通过一连接件(20)连接。

7. 根据权利要求4所述的立体回转式鞋业烘干活化机,其特征在于,所述鞋底鞋面放置组件(6)上的鞋面和鞋底在所述回型输送链条(8)带动转向时依次经过两个所述烘箱(5)后取出。

8. 根据权利要求4所述的立体回转式鞋业烘干活化机,其特征在于,所述鞋底鞋面放置组件(6)在所述回型输送链条(8)带动转向时,每次转向角度均为 90° 。

9. 根据权利要求1所述的立体回转式鞋业烘干活化机,其特征在于,所述回型输送装置(2)的其中两个相对应的侧面分别设有一烘箱(5)。

一种立体回转式鞋业烘干活化机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及制鞋领域,特别涉及一种立体回转式鞋业烘干活化机。

背景技术

[0002] 传统的鞋业烘干活化装置是长条形流水线烘箱,一边刷胶水,然后烘干,然后再次刷胶水,烘干,再贴合,工人之间协作不方便,空间占用大,效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术的上述缺陷,提供一种立体回转式鞋业烘干活化机,该烘箱结构简单、节省空间、操作方便、便于工人之间的协作,提高效率,而且本实用新型的进出口操作位呈 90 度转角,非常方便机台之间的串并联组仓。

[0004] 为解决现有技术的上述缺陷,本实用新型提供的技术方案是:一种立体回转式鞋业烘干活化机,包括机箱,所述机箱的上端面设有一回型输送装置,所述机箱内设有一马达,所述马达带动减速机驱动所述回型输送装置转向,所述回型输送装置的其中两个相邻的侧面分别设有一烘箱,所述回型输送装置的四个侧面均设有鞋底鞋面放置组件,两个所述烘箱上均设有供所述鞋底鞋面放置组件通过的滑道,所述回型输送装置的上下两端分别设有多个用于定位回型输送链条的定位转轴,所述鞋底鞋面放置组件安装在所述回型输送链条上。

[0005] 作为本实用新型立体回转式鞋业烘干活化机一种改进,所述机箱上端面设有两条供所述回型输送链条导向的滑轨。

[0006] 作为本实用新型立体回转式鞋业烘干活化机一种改进,设置在所述可转动架下端的回型输送链条上间隔设有多个导轮。

[0007] 作为本实用新型立体回转式鞋业烘干活化机一种改进,所述鞋底鞋面放置组件包括多块安装板,所述安装板的外侧面上端设有一鞋底放置托盘,所述安装板的外侧面下端设有呈一字型排列的置鞋杆。

[0008] 作为本实用新型立体回转式鞋业烘干活化机一种改进,所述烘箱内上下层各设有一排风机,所述排风机由一长芯马达带动,所述烘箱由所述滑道隔开,形成上层烘箱层和下层烘箱层,所述上层烘箱层和下层烘箱层内均设有至少一根红外线灯管,所述上层烘箱层和下层烘箱层均设有通风管道,所述通风管道连通出风孔。

[0009] 作为本实用新型立体回转式鞋业烘干活化机一种改进,相邻的两根所述置鞋杆的两端分别通过一连接件连接。

[0010] 作为本实用新型立体回转式鞋业烘干活化机一种改进,所述鞋底鞋面放置组件上的鞋面和鞋底在所述回型输送链条带动转向时依次经过两个所述烘箱后取出。

[0011] 作为本实用新型立体回转式鞋业烘干活化机一种改进,所述鞋底鞋面放置组件在所述回型输送链条带动转向时,每次转向角度均为 90°。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的优点是:回型输送链条由马达驱动减速机带动 4

个鞋底鞋面放置组件旋转(由电控箱设置,可连续或断断续续运转),每个鞋底鞋面放置组件的旋转角度为 90° ,在对鞋面和鞋底加热烘干时,首先由减速机上方的鞋底鞋面放置组件作业(2个人在鞋底鞋面放置组件位置对鞋底和鞋面刷胶,然后进入烘箱(2个鞋底鞋面放置组件)烘干,最后一个鞋底鞋面放置组件由2个工人第2次刷胶,放入另一台烘箱二次烘干贴合)。该装置节省空间、操作方便、更便于工人之间的协作、提高效率,而且进出口操作位呈 90° 转角,非常方便机台之间的串并联组仓。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型结构示意图。

[0014] 图2是本实用新型的俯视图。

[0015] 图3是本实用新型的侧视图。

[0016] 附图标记名称:1、机箱 2、回型输送装置 3、马达 4、减速机 5、烘箱 6、鞋底鞋面放置组件 7、滑道 8、回型输送链条 9、定位转轴 10、滑轨 11、导轮 12、安装板 13、鞋底放置托盘 14、置鞋杆 15、长芯马达 16、上层烘箱层 17、下层烘箱层 18、红外线灯管 19、出风孔 20、连接件 21、排风机。

具体实施方式

[0017] 下面就根据附图对本实用新型作进一步描述。

[0018] 实施例一:如图1、图2和图3所示,一种立体回转式鞋业烘干活化机,包括机箱1,机箱1的上端面设有一回型输送装置2,机箱1内设有一马达3,马达3带动减速机4驱动回型输送装置2转向,回型输送装置2的其中两个相邻的侧面分别设有一烘箱5,回型输送装置2的四个侧面均设有鞋底鞋面放置组件6,两个烘箱5上均设有供鞋底鞋面放置组件6通过的滑道7,回型输送装置2的上下两端分别设有多个用于定位回型输送链条8的定位转轴9,鞋底鞋面放置组件6安装在回型输送链条8上。图2中的箭头方向为鞋面和鞋底的流动方向。

[0019] 优选的,机箱1上端面设有两条供回型输送链条8导向的滑轨10。

[0020] 优选的,设置在回型输送装置2下端的回型输送链条8上间隔设有多个导轮11。

[0021] 优选的,鞋底鞋面放置组件6包括多块安装板12,安装板12的外侧面上端设有一鞋底放置托盘13,安装板12的外侧面下端设有呈一字型排列的置鞋杆14。

[0022] 优选的,烘箱5内上下层各设有一排风机21,排风机21由一长芯马达15带动,烘箱5由滑道7隔开,形成上层烘箱层16和下层烘箱层17,上层烘箱层16和下层烘箱层17内均设有至少一根红外线灯管18,上层烘箱层16和下层烘箱层17均设有通风管道,通风管道连通出风孔19。

[0023] 优选的,相邻的两根置鞋杆14的两端分别通过一连接件20连接。

[0024] 优选的,鞋底鞋面放置组件6上的鞋面和鞋底在回型输送链条8带动转向时依次经过两个烘箱5后取出。

[0025] 优选的,鞋底鞋面放置组件6在回型输送链条8带动转向时,每次转向角度均为 90° 。

[0026] 本实用新型的工作原理:回型输送链条8由马达3驱动减速机4带动4个鞋底鞋

面放置组件 6 旋转(由电控箱设置,可连续或断断续续运转),每个鞋底鞋面放置组件 6 的旋转角度为 90° ,在对鞋面和鞋底加热烘干时,首先由减速机 4 上方的鞋底鞋面放置组件 6 作业(2 个人在鞋底鞋面放置组件 6 位置对鞋底和鞋面刷胶,然后进入烘箱 5 (2 个鞋底鞋面放置组件 6) 烘干,最后一个鞋底鞋面放置组件 6 由 2 个工人第 2 次刷胶,放入另一台烘箱 5 二次烘干贴合)。经过两次烘干的鞋底和鞋面进行贴合。

[0027] 实施例二:一种立体回转式鞋业烘干活化机,包括机箱 1,机箱 1 的上端面设有一回型输送装置 2,机箱 1 内设有一马达 3,马达 3 带动减速机 4 驱动回型输送装置 2 转向,回型输送装置 2 的其中两个相对应的侧面分别设有一烘箱 5,回型输送装置 2 的四个侧面均设有鞋底鞋面放置组件 6,两个烘箱 5 上均设有供鞋底鞋面放置组件 6 通过的滑道 7,回型输送装置 2 的上下两端分别设有多个用于定位回型输送链条 8 的定位转轴 9,鞋底鞋面放置组件 6 安装在回型输送链条 8 上。图 2 中的箭头方向为鞋面和鞋底的流动方向。第一个鞋底鞋面放置组件 6 经过一次刷胶后流向第一个烘箱 5 烘干后,在经过第二次刷胶后经过第二次烘干后流向生产线。

[0028] 根据上述说明书的揭示和教导,本实用新型所属领域的技术人员还可以对上述实施方式适当的变更和修改。因此,本实用新型并不局限于上面揭示和描述的具体实施方式,对本实用新型的一些修改和变更也应当落入本实用新型的权利要求的保护范围内。此外,尽管本说明书中使用了一些特定的术语,但这些术语只是为了方便说明,并不对本实用新型构成任何限制。

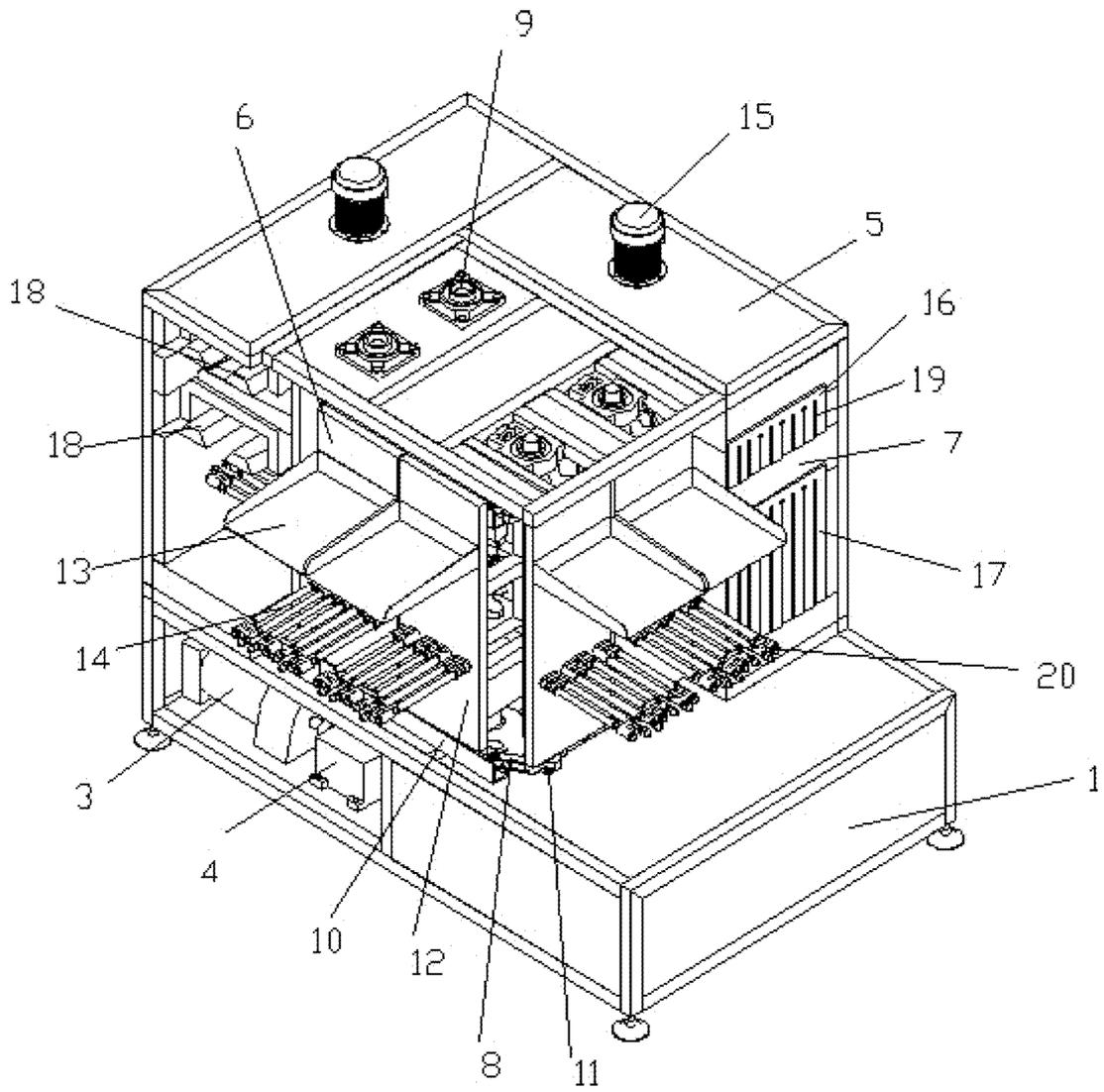


图 1

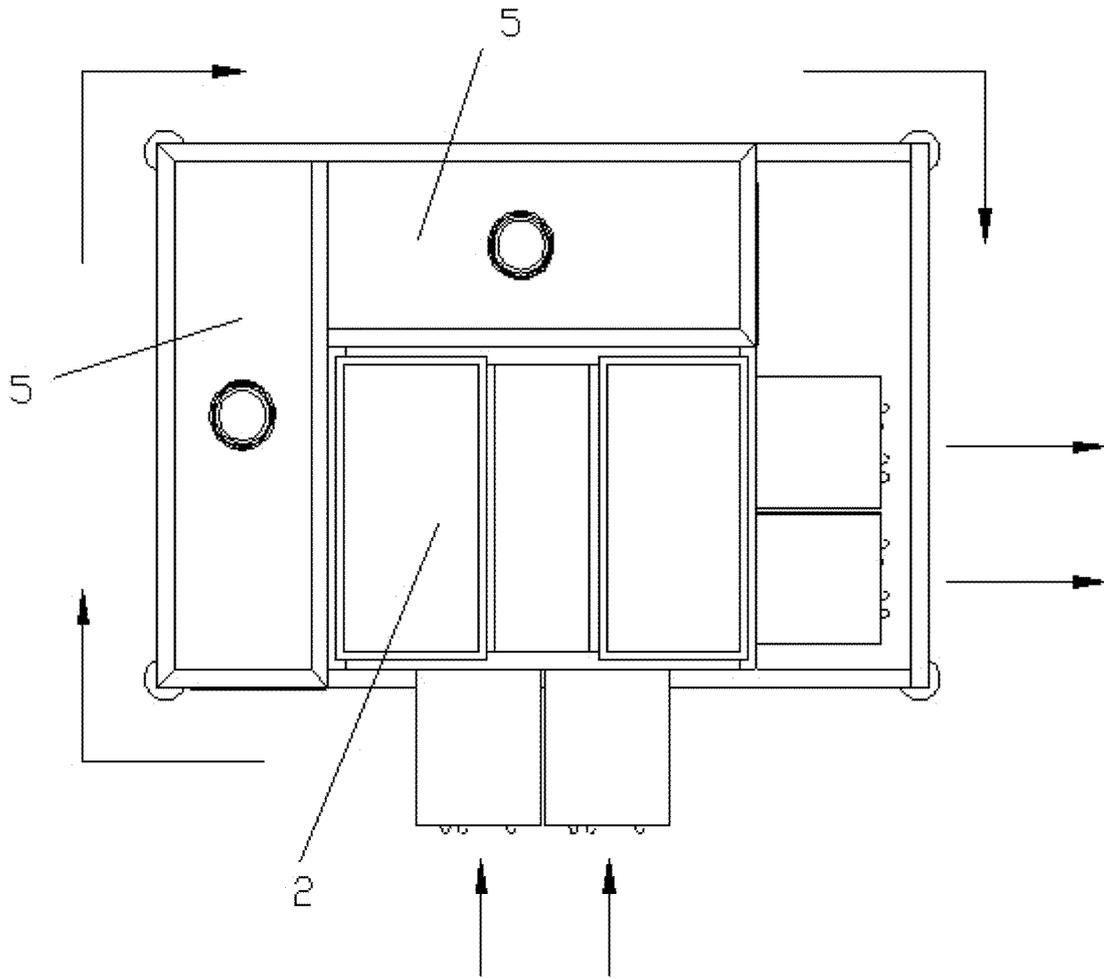


图 2

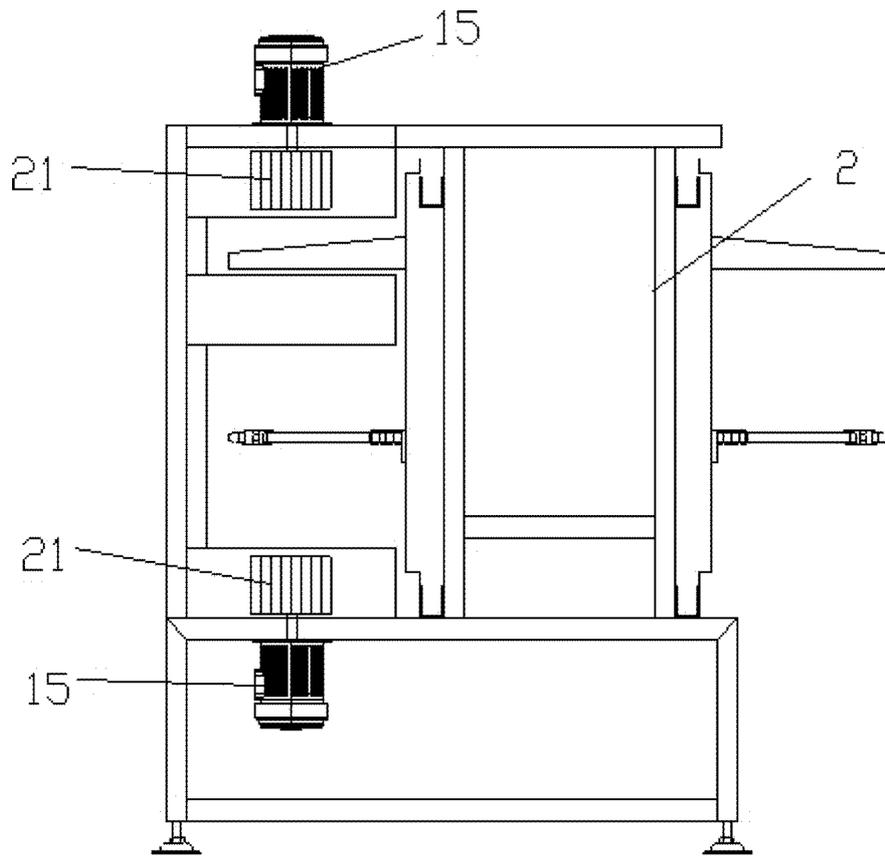


图 3