



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 109537200 B

(45) 授权公告日 2024. 01. 23

(21) 申请号 201811421261.5
 (22) 申请日 2018.11.27
 (65) 同一申请的已公布的文献号
 申请公布号 CN 109537200 A
 (43) 申请公布日 2019.03.29
 (73) 专利权人 贵州孃欧桑旅游商品开发有限公司
 地址 556400 贵州省黔东南苗族侗族自治州剑河县仰阿莎街道民族风情街B区
 (72) 发明人 杨海彬
 (74) 专利代理机构 贵阳春秋知识产权代理事务所(普通合伙) 52109
 专利代理师 李剑
 (51) Int. Cl.
 D05C 9/00 (2006.01)

(56) 对比文件
 CN 209508611 U, 2019.10.18
 CN 104153133 A, 2014.11.19
 CN 105696216 A, 2016.06.22
 CN 106917203 A, 2017.07.04
 CN 204112028 U, 2015.01.21
 CN 206034062 U, 2017.03.22
 CN 207362471 U, 2018.05.15
 CN 2162472 Y, 1994.04.20
 JP H07305257 A, 1995.11.21
 KR 100958157 B1, 2010.05.18
 KR 20130008960 A, 2013.01.23
 US 6227129 B1, 2001.05.08
 CN 108691106 A, 2018.10.23
 CN 108796871 A, 2018.11.13
 CN 204417817 U, 2015.06.24

审查员 陈琛

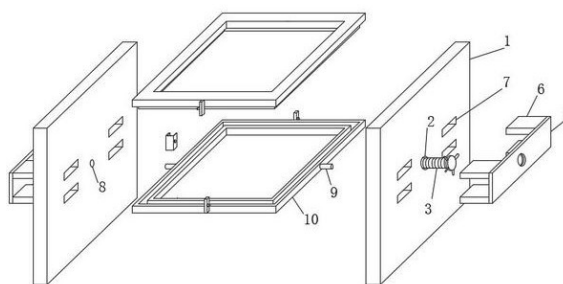
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 发明名称

一种制作锡绣服装用的智能化一体式设备

(57) 摘要

本发明公开了一种制作锡绣服装用的智能化一体式设备,包括支撑立板、平移板、底座板以及盖板,支撑立板设置有两个,支撑立板的一侧板面上开设有转动槽,转动槽的内部转动连接有调节螺杆,调节螺杆的端面上焊接有拨动杆,且调节螺杆的杆体上螺接有平移板,平移板的板面上焊接有限位插板,限位插板插接在对接槽口的内部,对接槽口开设在支撑立板的板面上,且支撑立板的另一侧板面上设置开设有支撑转槽,支撑转槽的内部转动连接有支撑杆;本发明提出的底座板配合盖板构成布料的夹持结构,夹持架构可实现三百六十度翻转,便于实现对布料加工面的切换,避免切换布料加工面时反复操作夹具。



1. 一种制作锡绣服装用的智能化一体式设备,包括支撑立板(1)、平移板(5)、底座板(10)以及盖板(13),其特征在于:所述支撑立板(1)设置有两个,支撑立板(1)的一侧板面上开设有转动槽(2),所述转动槽(2)的内部转动连接有调节螺杆(3),所述调节螺杆(3)的端面上焊接有拨动杆(4),且调节螺杆(3)的杆体上螺接有平移板(5),所述平移板(5)的板面上焊接有限位插板(6),所述限位插板(6)插接在对接槽口(7)的内部,所述对接槽口(7)开设在支撑立板(1)的板面上,且支撑立板(1)的另一侧板面上设置有支撑转槽(8),所述支撑转槽(8)的内部转动连接有支撑杆(9),所述支撑杆(9)焊接在底座板(10)的侧壁上,所述底座板(10)的表面开设有拼接槽(11),所述拼接槽(11)的内部对接有拼接板(12),所述拼接板(12)焊接在盖板(13)的板面上,底座板(10)和盖板(13)的侧壁上均焊接有固定板(14),两个固定板(14)错位分布,固定板(14)的表面开设有伸缩孔(15),所述伸缩孔(15)的内部插接有定位销头(17),所述定位销头(17)与伸缩孔(15)之间固定连接有压缩弹簧(16),所述定位销头(17)插接在定位孔(19)中,所述定位孔(19)开设在扣板(18)的板面上,所述扣板(18)扣在两个固定板(14)的外侧;

所述平移板(5)呈矩形板状结构,平移板(5)的板面上焊接有四个限位插板(6),四个限位插板(6)分别处于平移板(5)板面的四个角落处,四个限位插板(6)对底座板(10)和盖板(13)进行限位;

所述定位销头(17)呈“T”字形柱体结构,定位销头(17)面积较大的端面处于伸缩孔(15)的内部,定位销头(17)的另一侧端面上切割有倾斜面,倾斜面背对底座板(10)的侧壁。

2. 根据权利要求1所述的一种制作锡绣服装用的智能化一体式设备,其特征在于:所述转动槽(2)呈“T”字形圆形柱体结构,转动槽(2)与支撑转槽(8)的长度之和小于支撑立板(1)的厚度,调节螺杆(3)呈“工”字形圆形柱体结构,转动槽(2)对调节螺杆(3)进行限位。

3. 根据权利要求1所述的一种制作锡绣服装用的智能化一体式设备,其特征在于:所述拨动杆(4)呈圆形柱体结构,拨动杆(4)焊接在调节螺杆(3)处于转动槽(2)外侧的端部表面上,拨动杆(4)设置有四个,四个拨动杆(4)等距离等大小排列在调节螺杆(3)的端部表面上。

4. 根据权利要求1所述的一种制作锡绣服装用的智能化一体式设备,其特征在于:所述底座板(10)与盖板(13)呈大小相同的环形板状结构,拼接槽(11)呈圆形柱体结构,拼接槽(11)的高度小于底座板(10)的高度。

5. 根据权利要求1所述的一种制作锡绣服装用的智能化一体式设备,其特征在于:所述扣板(18)呈“匚”字形板状结构。

一种制作锡绣服装用的智能化一体式设备

[0001] 本发明涉及锡绣服装制作技术领域,具体为一种制作锡绣服装用的智能化一体式设备。

背景技术

[0002] 锡绣不易被氧化,于是就有人把锡用于苗族的刺绣上,因锡绣制品的光泽度好,质感强,深受当地苗族人民的喜爱,锡逐渐成为这一地区苗族刺绣的一种重要材料,随着中国旅游业的发展,前往苗寨旅游的人群会购买锡绣留念,随着锡绣需求量的增大,制作锡绣服装用的智能化一体式设备广泛应用在锡绣服装加工车间;

[0003] 现有技术中,对于一些需要双面锡绣的布料,生产设备需要将布料从家具上拆卸后,更换加工面,再次对布料进行夹持,操作麻烦;且传统的锡绣工作台均为固定安装,对于更换布料的加工面工序繁琐;

[0004] 为此,本发明提出一种制作锡绣服装用的智能化一体式设备用于解决上述问题。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种制作锡绣服装用的智能化一体式设备,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0006] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种制作锡绣服装用的智能化一体式设备,包括支撑立板、平移板、底座板以及盖板,所述支撑立板设置有两个,支撑立板的一侧板面上开设有转动槽,所述转动槽的内部转动连接有调节螺杆,所述调节螺杆的端面上焊接有拨动杆,且调节螺杆的杆体上螺接有平移板,所述平移板的板面上焊接有限位插板,所述限位插板插接在对接槽口的内部,所述对接槽口开设在支撑立板的板面上,且支撑立板的另一侧板面上设置有支撑转槽,所述支撑转槽的内部转动连接有支撑杆,所述支撑杆焊接在底座板的侧壁上,所述底座板的表面开设有拼接槽,所述拼接槽的内部对接有拼接板,所述拼接板焊接在盖板的板面上,底座板和盖板的侧壁上均焊接有固定板,两个固定板错位分布,固定板的表面开设有伸缩孔,所述伸缩孔的内部插接有定位销头,所述定位销头与伸缩孔之间固定连接有压缩弹簧,所述定位销头插接在定位孔中,所述定位孔开设在扣板的板面上,所述扣板扣在两个固定板的外侧。

[0007] 优选的,所述转动槽呈“T”字形圆形柱体结构,转动槽与支撑转槽的长度之和小于支撑立板的厚度,调节螺杆呈“工”字形圆形柱体结构,转动槽对调节螺杆进行限位。

[0008] 优选的,所述拨动杆呈圆形柱体结构,拨动杆焊接在调节螺杆处于转动槽外侧的端部表面上,拨动杆设置有四个,四个拨动杆等距离等大小排列在调节螺杆的端部表面上。

[0009] 优选的,所述平移板呈矩形板状结构,平移板的板面上焊接有四个限位插板,四个限位插板分别处于平移板板面的四个角落处,四个限位插板对底座板和盖板进行限位。

[0010] 优选的,所述底座板与盖板呈大小相同的环形板状结构,拼接槽呈圆形柱体结构,拼接槽的高度小于底座板的高度。

[0011] 优选的,所述定位销头呈“T”字形柱体结构,定位销头面积较大的端面处于伸缩孔

的内部,定位销头的另一侧端面上切割有倾斜面,倾斜面背对底座板的侧壁。

[0012] 优选的,所述扣板呈“匚”字形板状结构。

[0013] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:本发明结构设计合理,功能性强,具有以下优点:

[0014] 1.本发明提出的底座板配合盖板构成布料的夹持结构,夹持架构可实现三百六十度翻转,便于实现对布料加工面的切换,避免切换布料加工面时反复操作夹具;

[0015] 2.本发明提出的平移板在调节螺杆的带动下,推动限位插板在对接槽口中滑动,直到限位插板处于底座板和盖板的外侧,实现对夹持结构的夹持固定,避免夹持结构在支撑转槽处随意转动;

[0016] 3.本发明提出的扣板轻松的扣在两个固定板的外侧,实现对底座板和盖板的连接固定,使盖板表面的拼接板将布料紧紧的压在拼接槽的内部,操作简单便捷。

附图说明

[0017] 图1为本发明爆炸结构示意图;

[0018] 图2为本发明底座板和盖板爆炸结构示意图;

[0019] 图3为本发明固定板和扣板连接结构示意图;

[0020] 图4为本发明定位销头结构示意图;

[0021] 图5为本发明扣板结构示意图;

[0022] 图6为本发明调节螺杆结构示意图。

[0023] 图中:支撑立板1、转动槽2、调节螺杆3、拨动杆4、平移板5、限位插板6、对接槽口7、支撑转槽8、支撑杆9、底座板10、拼接槽11、拼接板12、盖板13、固定板14、伸缩孔15、压缩弹簧16、定位销头17、扣板18、定位孔19。

实施方式

[0024] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0025] 请参阅图1至图6,本发明提供一种技术方案:一种制作锡绣服装用的智能化一体式设备,包括支撑立板1、平移板5、底座板10以及盖板13,支撑立板1设置有两个,支撑立板1的一侧板面上开设有转动槽2,转动槽2的内部转动连接有调节螺杆3,调节螺杆3的端面上焊接有拨动杆4,且调节螺杆3的杆体上螺接有平移板5,平移板5的板面上焊接有限位插板6,限位插板6插接在对接槽口7的内部,对接槽口7开设在支撑立板1的板面上,且支撑立板1的另一侧板面上设置有支撑转槽8,支撑转槽8的内部转动连接有支撑杆9,支撑杆9焊接在底座板10的侧壁上,底座板10的表面开设有拼接槽11,拼接槽11的内部对接有拼接板12,拼接板12焊接在盖板13的板面上,底座板10和盖板13的侧壁上均焊接有固定板14,两个固定板14错位分布,固定板14的表面开设有伸缩孔15,伸缩孔15的内部插接有定位销头17,定位销头17与伸缩孔15之间固定连接有压缩弹簧16,定位销头17插接在定位孔19中,定位孔19开设在扣板18的板面上,扣板18扣在两个固定板14的外侧。

[0026] 转动槽2呈“T”字形圆形柱体结构,转动槽2与支撑转槽8的长度之和小于支撑立板1的厚度,由于转动槽2和支撑转槽8分布在支撑立板1的两个板面上,且转动槽2和支撑转槽8对应开设,避免二者贯通,调节螺杆3呈“工”字形圆形柱体结构,转动槽2对调节螺杆3进行限位。

[0027] 拨动杆4呈圆形柱体结构,拨动杆4焊接在调节螺杆3处于转动槽2外侧的端部表面上,拨动杆4设置有四个,四个拨动杆4等距离等大小排列在调节螺杆3的端部表面上,拨动调节螺杆3端面的拨动杆4,调节螺杆3在转动槽2内部转动的过程中,与调节螺杆3螺接的平移板5沿着调节螺杆3位移。

[0028] 平移板5呈矩形板状结构,平移板5的板面上焊接有四个限位插板6,四个限位插板6分别处于平移板5板面的四个角落处,四个限位插板6对底座板10和盖板13进行限位,限位插板6的表面与夹持结构(底座板10和盖板13共同构成夹持结构)的表面脱离后,即可翻转夹持结构,此时支撑杆9在支撑转槽8的内部转动。

[0029] 底座板10与盖板13呈大小相同的环形板状结构,拼接槽11呈圆形柱体结构,拼接槽11的高度小于底座板10的高度,将布料平铺在底座板10上,然后将盖板13盖在底座板10的上部,此时,盖板13表面的拼接板12对接在底座板10表面的拼接槽11中,布料的边料被夹持在拼接板12与拼接槽11之间。

[0030] 定位销头17呈“T”字形柱体结构,定位销头17面积较大的端面处于伸缩孔15的内部,定位销头17的另一侧端面上切割有倾斜面,倾斜面背对底座板10的侧壁,扣板18呈“匚”字形板状结构,将扣板18扣在两组固定板14的外侧,扣接过程中,扣板18的端面推挤定位销头17的倾斜面,定位销头17受压后向伸缩孔15内部收缩,并挤压压缩弹簧16,直到扣板18表面的定位孔19与伸缩孔15相对时,定位销头17在压缩弹簧16的弹力作用下回弹,并插接在定位孔19的内部,避免扣板18脱落。

[0031] 工作原理:实时工作时,将布料平铺在底座板10上,然后将盖板13盖在底座板10的上部,此时,盖板13表面的拼接板12对接在底座板10表面的拼接槽11中,布料的边料被夹持在拼接板12与拼接槽11之间,然后将扣板18扣在两组固定板14的外侧,扣接过程中,扣板18的端面推挤定位销头17的倾斜面,定位销头17受压后向伸缩孔15内部收缩,并挤压压缩弹簧16,直到扣板18表面的定位孔19与伸缩孔15相对时,定位销头17在压缩弹簧16的弹力作用下回弹,并插接在定位孔19的内部,避免扣板18脱落,如此实现底座板10与盖板13的固定,从而实现对布料的夹持;需要对布料的加工面切换时,拨动调节螺杆3端面的拨动杆4,调节螺杆3在转动槽2内部转动的过程中,与调节螺杆3螺接的平移板5沿着调节螺杆3位移,当限位插板6的表面与夹持结构(底座板10和盖板13共同构成夹持结构)的表面脱离后,即可翻转夹持结构,此时支撑杆9在支撑转槽8的内部转动,翻转完毕后,旋拧调节螺杆3将限位插板6位置复原,对夹持结构进行限位固定,避免其随意转动。

[0032] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

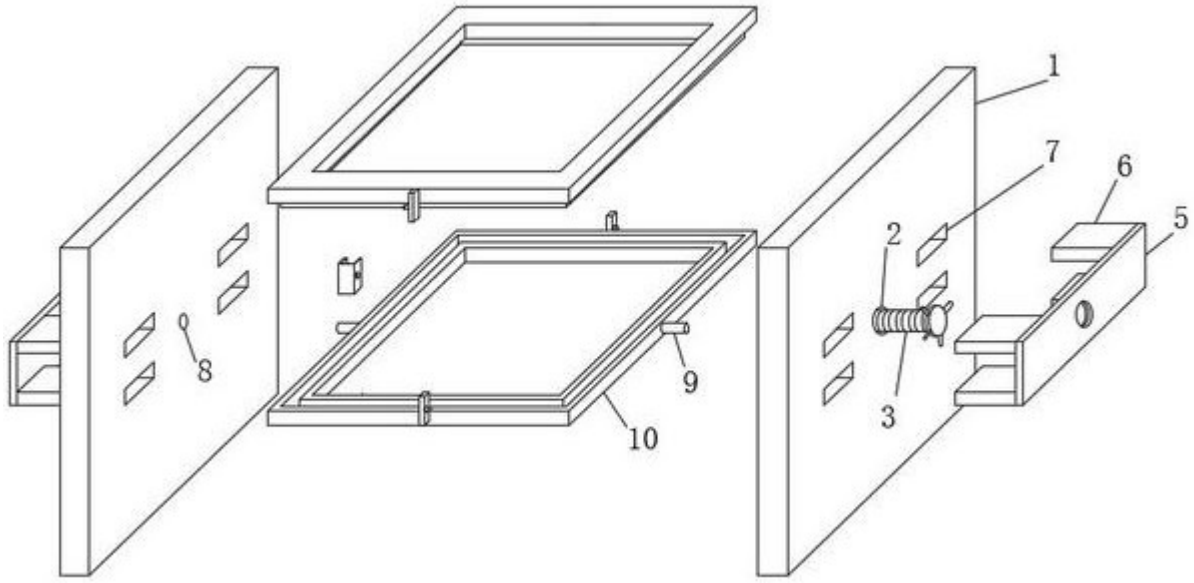


图1

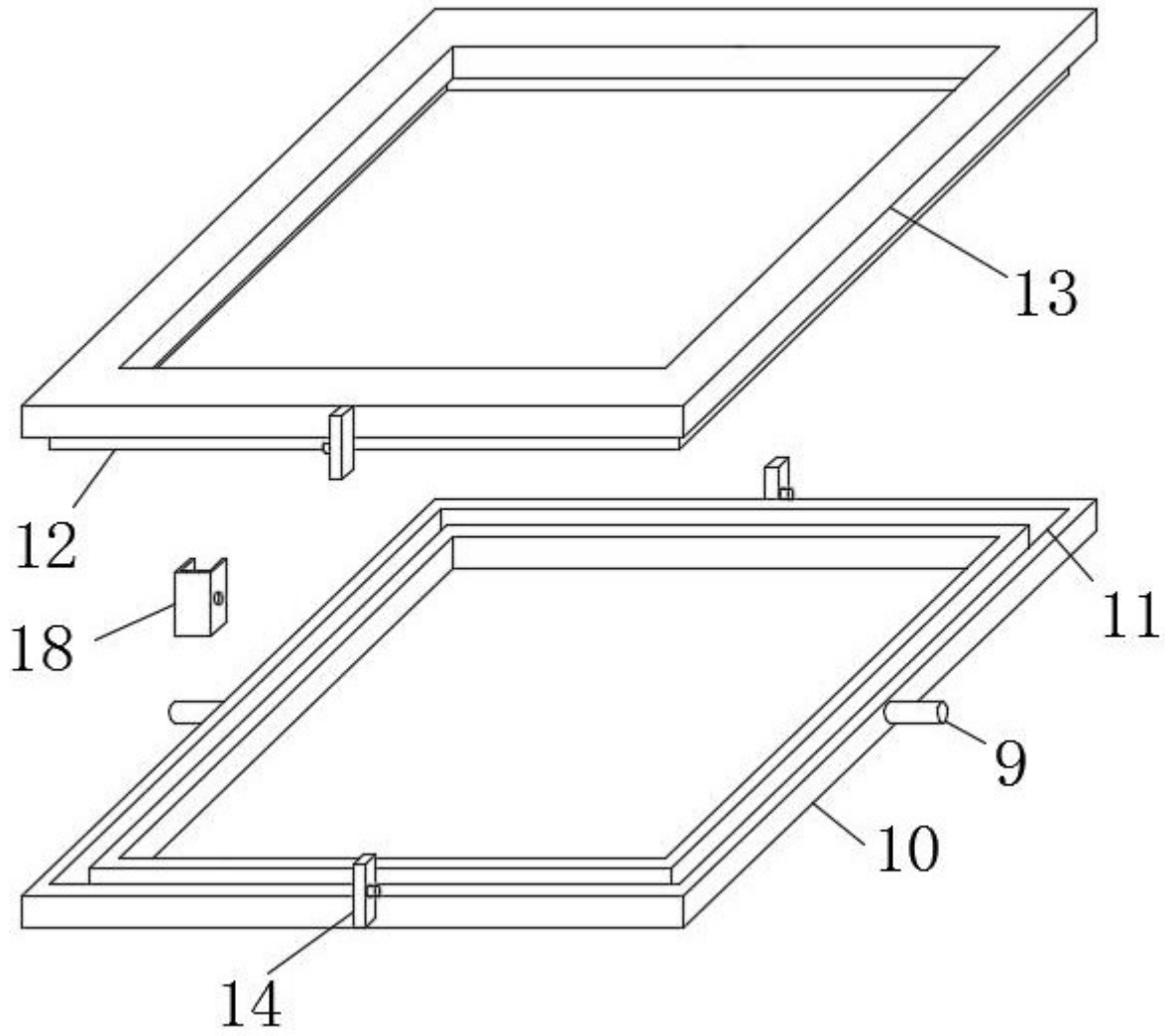


图2

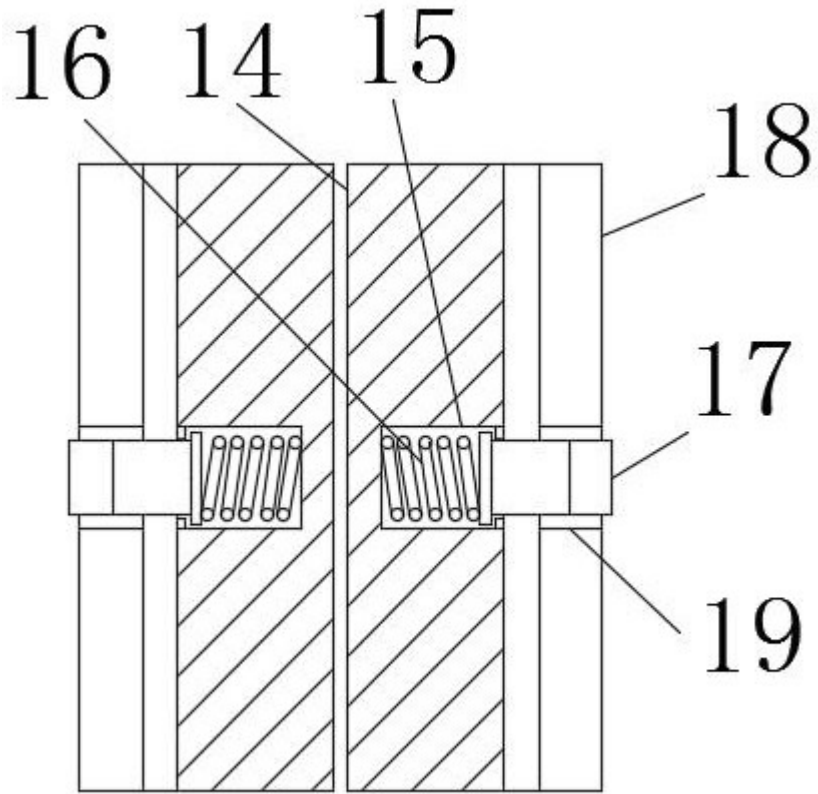


图3

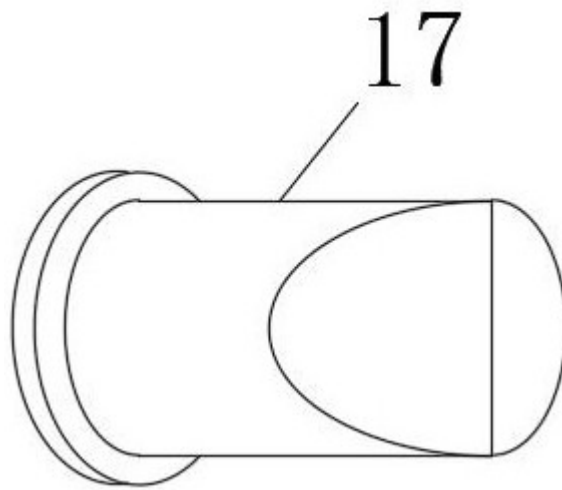


图4

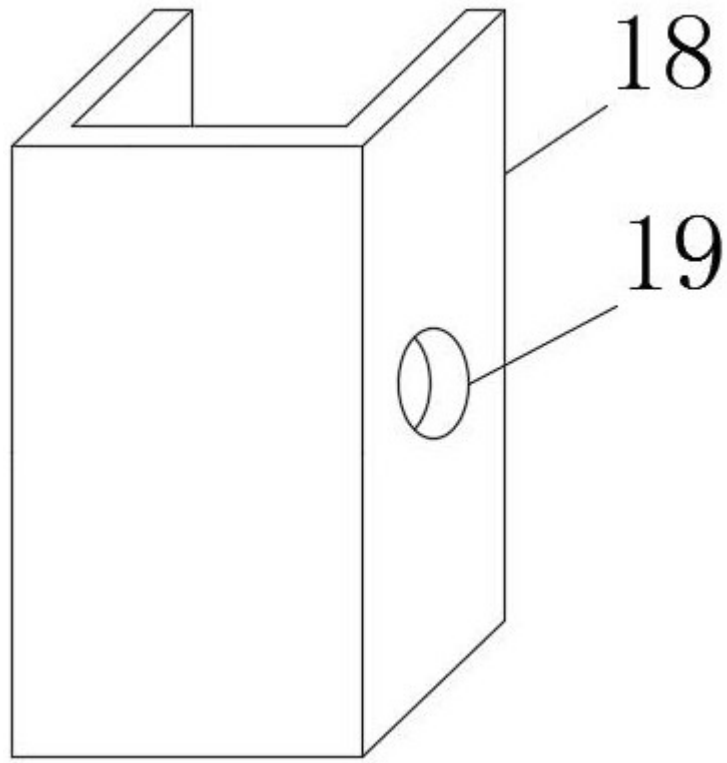


图5

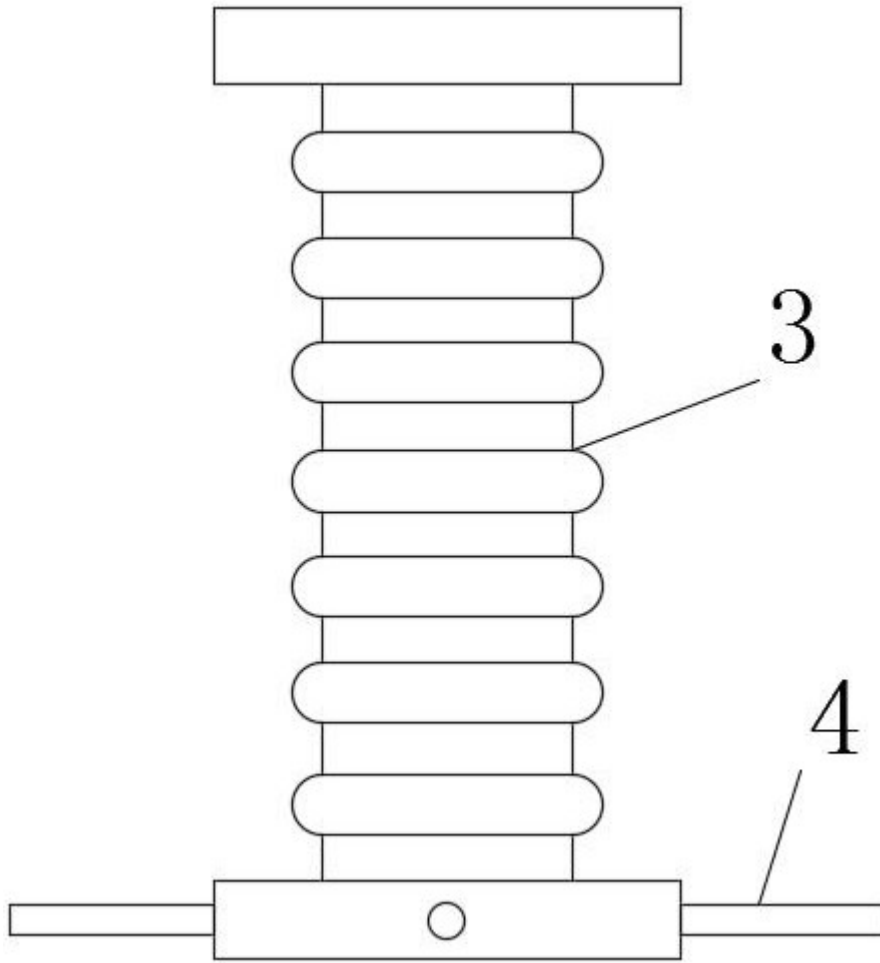


图6