



Patent dodatkowy  
do patentu nr \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 22.09.78 (P. 209782)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Zgłoszenie ogłoszono: 19.05.80

Opis patentowy opublikowano: 6.06.1983

Int. Cl.<sup>3</sup> H01B 13/22



Twórcy wynalazku: Lucjan Starczewski, Wiesław Brzeziński, Andrzej Korczyński

Uprawniony z patentu: Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych, Zakład Maszyn Kablowych, Kraków (Polska)

## Głowica powlekająca

1

Przedmiotem wynalazku jest głowica powlekająca krzyżowa do pokrywania metodą podciśnieniową termoplastycznymi tworzywami sztucznymi ciągłych elementów, zwłaszcza cylindrycznych i profilowych. Głowica według wynalazku nadaje się zwłaszcza do powlekania kabli i przewodów elektroenergetycznych, jak również do pokrywania rur i innych ciągłych elementów profilowych powłokami z termoplastycznych tworzyw sztucznych.

Stosowane dotychczas głowice krzyżowe posiadają zamocowany na wrzecionie wewnętrznym króciec ssawny, podłączony do pompy próżniowej lub wentylatora, za pomocą których jest wytwarzane w głowicy podciśnienie potrzebne do prowadzenia procesu. Głowice te wymagają stosowania uszczelnień pokrywanych profilu względem głowicy. Dobrze uszczelnienie znajdującego się w ruchu profilu jest bardzo trudne, w związku z czym występują duże straty pompowania wymagające kilkakrotnego zwiększenia wydajności agregatów wytwarzających podciśnienie. Ponadto przy pokrywaniu powłokami ochronnymi niektórych elementów cylindrycznych i profilowych na przykład rur stalowych, jest konieczne wstępne podgrzanie profilu przed pokryciem, a uszczelnienie podgrzanego do temperatury 473 do 573 K profilu znajdującego się w ruchu jest mało skuteczne.

Dużą niedogodnością jest również to, że w czasie wytwarzania podciśnienia przy pomocy agrega-

2

tów pompujących następuje odciąganie wraz z pompowanym powietrzem znajdujących się na powierzchni profilu zanieczyszczeń mechanicznych, które przedostają się do kanałów ssawnych głowic i pomp próżniowych powodując ich częste awarie.

Celem wynalazku jest umożliwienie wykonywania powłok z termoplastycznych tworzyw sztucznych metodą podciśnieniową bez konieczności stosowania wentylatorów ssących lub pomp próżniowych i związanej z tym konieczności stosowania uszczelnień w części wlotowej do głowicy.

Cel ten został osiągnięty przez skonstruowanie głowicy krzyżowej zaopatrzonej w części wlotowej w układ tuleji tworzących dyszę do wytwarzania podciśnienia.

Przedmiot wynalazku pokazano schematycznie na rysunku na którym przedstawiono przekrój podłużny głowicy powlekającej.

Głowica powlekająca krzyżowa według wynalazku jest zaopatrzona w wewnętrzną tuleję 1 i zewnętrzną tuleję 2 tworzące dyszę 3.

Działanie głowicy polega na tym, że wypływające przez dyszę 3 sprężone medium wytwarza podciśnienie w wewnętrznej komorze 4.

Taka konstrukcja umożliwia prowadzenie procesu pokrywania termoplastami profili ciągłych metodą podciśnieniową bez konieczności stosowania pomp próżniowych lub wentylatorów i związanego z tym stosowania uszczelnień. Skierowanie wylotu

medium z głowicy w kierunku przeciwnym do biegu profilu pokrywanych powoduje dokładne oczyszczenie powierzchni profilu z zanieczyszczeń mechanicznych, jak również dodatkowo suszenie i ochłodzenie nałożonej uprzednio na profil powłoki, przez co eliminuje się konieczność stosowania w linii produkcyjnej dodatkowych urządzeń służących do chłodzenia i osuszania wcześniej nałożonej powłoki. Zastosowanie głowicy według wynalazku pozwala również na łatwe wprowadzenie do głowicy substancji

pokrywających wymaganych w procesie technologicznym, bez konieczności stosowania dodatkowych urządzeń.

#### Zastrzeżenie patentowe

Głowica powlekająca podciśnieniowa, **znamienna tym**, że posiada koncentryczne tuleje (1) i (2) tworzące dyszę (3), skierowaną przeciwnie do biegu pokrywanych profilu.

