



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208247721 U

(45)授权公告日 2018.12.18

(21)申请号 201820768899.5

(22)申请日 2018.05.22

(73)专利权人 珠海天达电子有限公司

地址 519000 广东省珠海市南屏科技园屏
东六路9号2号厂房三层

(72)发明人 刘黎明 黄林华 何新长 陈建勋

(74)专利代理机构 长沙市融智专利事务所
43114

代理人 颜勇

(51) Int. Cl.

B41F 19/00(2006.01)

B41F 23/08(2006.01)

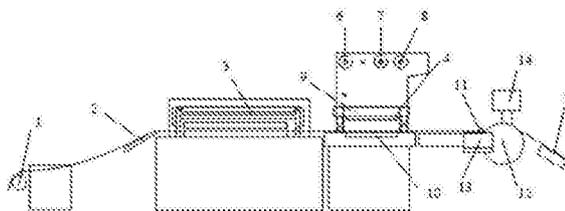
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种全自动商标印刷机

(57)摘要

一种全自动商标印刷机,包括机台,其特征在于:所述机台自左向右依次安装有放料机构、进料托架、印刷机构、模切机构、出料托架、传感机构、出料定位机构和切刀机构,所述模切机构后部的机台上竖直安装有机架,机架顶部右侧安装有废料收卷机构;所述印刷机构和模切机构之间设置有输送定位机构和覆膜机构,所述机架顶部左侧安装有与覆膜机构配合使用的放膜机构和收膜机构。本实用新型具有易于操作、功能完善、控制精度高、安全可靠的优点,有效提高了企业的生产效率。



1. 一种全自动商标印刷机,包括机台,其特征在于:所述机台自左向右依次安装有放料机构、进料托架、印刷机构、模切机构、出料托架、传感机构、出料定位机构和切刀机构,所述模切机构后部的机台上竖直安装有机架,机架顶部右侧安装有废料收卷机构。

2. 根据权利要求1所述的全自动商标印刷机,其特征在于:所述印刷机构和模切机构之间设置有输送定位机构和覆膜机构,所述机架顶部左侧安装有与覆膜机构配合使用的放膜机构和收膜机构。

3. 根据权利要求1所述的全自动商标印刷机,其特征在于:所述印刷机构包括可拆卸安装在机台的下模座上的下印刷板以及可拆卸安装在印刷台上方的上印刷板,上印刷板两端固定在上模座上,所述上模座和下模座通过导柱导套组件相连,两上模座之间的后部设置有可旋转的进墨辊组件,两上模座外侧均安装有链轮组件,两链轮组件之间设置有若干作循环运动的涂墨组件,涂墨组件包括驱动轴和安装在驱动轴上的涂墨板,所述驱动轴两端均设置有能沿上模座顶部导轨循环滚动的导向轴承,所述链轮组件通过驱动轴带动涂墨板运动至进墨辊组件上方吸附油墨进而带动涂墨板运动至上印刷板下方使得上印刷板的对应位置涂覆油墨进行印刷。

4. 根据权利要求1所述的全自动商标印刷机,其特征在于:所述模切机构包括通过导柱导套组件相连的上模组件和下模组件,所述上模组件包括上模座和可拆卸安装在上模座底部的上刀座,下模组件包括下模座和可拆卸安装在下模座顶部的下垫板。

5. 根据权利要求1所述的全自动商标印刷机,其特征在于:所述模切机构和出料托架之间依次设置有第一定位机构、送料辊筒、第二定位机构。

6. 根据权利要求1所述的全自动商标印刷机,其特征在于:所述放料机构安装在机台左侧的进料台上。

7. 根据权利要求1所述的全自动商标印刷机,其特征在于:所述传感机构和出料定位机构和切刀机构安装在机台右侧、独立设置的工作台上。

8. 根据权利要求1-7任意一项所述的全自动商标印刷机,其特征在于:所述机台右侧安装有控制箱及显示屏。

一种全自动商标印刷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种商标印刷机,尤其是一种全自动商标印刷机。

背景技术

[0002] 在许多包装印刷品上,会经常使用到商标印刷机来印制商标。商标印刷机是否能高效、可靠的在承印材料上印制商标,取决于对商标印刷机功能模块的合理设计及控制精度的提升。然而现有商标印刷机功能较单一,自动化程度不高,难以实现精准化作业,不利于企业降低成本,难以适应工业化生产的需要。

发明内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种功能完善、安全高效的全自动商标印刷机。

[0004] 本实用新型的技术方案为:一种全自动商标印刷机,包括机台,其特征在于:所述机台自左向右依次安装有放料机构、进料托架、印刷机构、模切机构、出料托架、传感机构、出料定位机构和切刀机构,所述模切机构后部的机台上竖直安装有机架,机架顶部右侧安装有废料收卷机构。

[0005] 所述印刷机构和模切机构之间设置有输送定位机构和覆膜机构,所述机架顶部左侧安装有与覆膜机构配合使用的放膜机构和收膜机构。

[0006] 所述印刷机构包括可拆卸安装在机台的下模座上的下印刷板以及可拆卸安装在印刷台上方的上印刷板,上印刷板两端固定在上模座上,所述上模座和下模座通过导柱导套组件相连,两上模座之间的后部设置有可旋转的进墨辊组件,两上模座外侧均安装有链轮组件,两链轮组件之间设置有若干作循环运动的涂墨组件,涂墨组件包括驱动轴和安装在驱动轴上的涂墨板,所述驱动轴两端均设置有能沿上模座顶部导轨循环滚动的导向轴承,所述链轮组件通过驱动轴带动涂墨板运动至进墨辊组件上方吸附油墨进而带动涂墨板运动至上印刷板下方使得上印刷板的对应位置涂覆油墨进行印刷。

[0007] 所述模切机构包括通过导柱导套组件相连的上模组件和下模组件,所述上模组件包括上模座和可拆卸安装在上模座底部的上刀座,下模组件包括下模座和可拆卸安装在下模座顶部的下垫板。

[0008] 所述模切机构和出料托架之间依次设置有第一定位机构、送料辊筒、第二定位机构。

[0009] 所述放料机构安装在机台左侧的进料台上。

[0010] 所述传感机构和出料定位机构和切刀机构安装在机台右侧、独立设置的工作台上。

[0011] 所述机台右侧安装有控制箱及显示屏。

[0012] 本实用新型的有益效果为:本实用新型所提供的全自动商标印刷机,实现了印刷、覆膜、模切、废料收卷和切料等功能,具有易于操作、功能完善、控制精度高、安全可靠的优

点,有效提高了生产企业的生产效率。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型全自动商标印刷机的结构示意图。

[0014] 图中,1-放料机构,2-进料托架,3-印刷机构,4-模切机构,5-出料托架,6-放膜机构,7-收膜机构,8-废料收卷机构,9-上模组件,10-下模组件,11-第一定位机构,12-送料辊筒,13-控制箱,14-显示屏。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步说明:

[0016] 如图1所示,一种全自动商标印刷机,包括机台,其特征在于:所述机台自左向右依次安装有放料机构(1)、进料托架(2)、印刷机构(3)、模切机构(4)、出料托架(5)、传感机构、出料定位机构和切刀机构,所述模切机构(4)后部的机台上竖直安装有机架,机架顶部右侧安装有废料收卷机构(8),所述印刷机构(3)和模切机构(4)之间设置有输送定位机构和覆膜机构,所述机架顶部左侧安装有与覆膜机构配合使用的放膜机构(6)和收膜机构(7),所述模切机构(4)包括通过导柱导套组件相连的上模组件(9)和下模组件(10),所述上模组件(9)包括上模座和可拆卸安装在上模座底部的上刀座,下模组件(10)包括下模座和可拆卸安装在下模座顶部的下垫板,所述模切机构(4)和出料托架(5)之间依次设置有第一定位机构(11)、送料辊筒(12)、第二定位机构,所述放料机构(1)安装在机台左侧的进料台上,所述传感机构和出料定位机构和切刀机构安装在机台右侧、独立设置的工作台上,所述机台右侧安装有控制箱(13)及显示屏(14)。

[0017] 在本实施例中,所述印刷机构(3)包括可拆卸安装在机台的下模座上的下印刷板以及可拆卸安装在印刷台上方的上印刷板,上印刷板两端固定在上模座上,所述上模座和下模座通过导柱导套组件相连,两上模座之间的后部设置有可旋转的进墨辊组件,两上模座外侧均安装有链轮组件,两链轮组件之间设置有若干作循环运动的涂墨组件,涂墨组件包括驱动轴和安装在驱动轴上的涂墨板,所述驱动轴两端均设置有能沿上模座顶部导轨循环滚动的导向轴承,所述链轮组件通过驱动轴带动涂墨板运动至进墨辊组件上方吸附油墨进而带动涂墨板运动至上印刷板下方使得上印刷板的对应位置涂覆油墨进行印刷。

[0018] 上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理和最佳实施例,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。

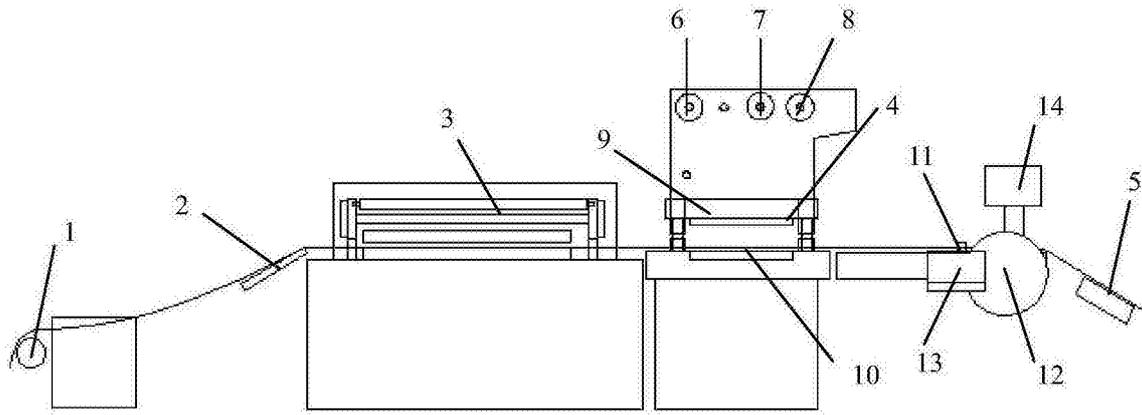


图1