(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202879555 U
(45)授权公告日 2013.04.17

(21)申请号 201220473367.1

(22)申请日 2012.09.18

(73)专利权人 芜湖市续元工贸有限公司
地址 241006 安徽省芜湖市鸠江区湾里电器部件工业园

(72)发明人 侯续元

(74)专利代理机构 南京知识律师事务所 32207
代理人 高桂珍

(51)Int.Cl.
B62B 3/10(2006.01)

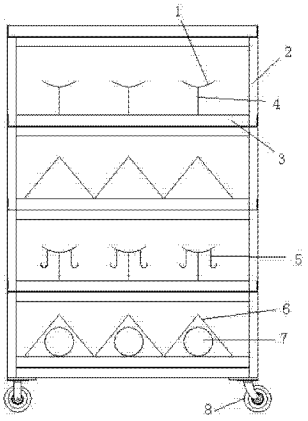
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

便于汽车加工的工件传送车

(57)摘要

本实用新型涉及一种汽车加工附属设备，具体是涉及一种便于汽车加工的工件传送车。具有呈长方体的支架，支架底部设有数个滚轮，支架内通过3个隔板将其分割成纵向排布的4个隔层，自上至下依次为第一隔层、第二隔层、第三隔层和第四隔层，第一隔层、第三隔层内均设有数个立杆，立杆顶部设有弧形杆；第二隔层、第四隔层内均设有呈连续W形挡块；第三隔层内的弧形杆上悬挂有挂钩；第四隔层的挡块内设有圆筒管。本实用新型便于汽车加工的工件传送车，结构设计简单合理，通过不同各层结构设计，使不同工件可放置于不同隔层，并利用各个隔层内不同的结构设计，使工件分别放置，从而不会弄混，继而提高生产效率。



CN 202879555 U

1. 便于汽车加工的工件传送车，其特征在于，具有呈长方体的支架，支架底部设有数个滚轮，支架内通过 3 个隔板将其分割成纵向排布的 4 个隔层，自上至下依次为第一隔层、第二隔层、第三隔层和第四隔层，

第一隔层、第三隔层内均设有数个立杆，立杆顶部设有弧形杆 ；

第二隔层、第四隔层内均设有呈连续 W 形挡块 ；

第三隔层内的弧形杆上悬挂有挂钩 ；

第四隔层的挡块内设有圆筒管。

便于汽车加工的工件传送车

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车加工附属设备，具体是涉及一种便于汽车加工的工件传送车。

背景技术

[0002] 在汽车加工领域中，工件种类繁多，存放不易，容易滚动，并且，若不同类型的工件杂乱无章的放置在一起，使用时找寻费时费力。

发明内容

[0003] 针对现有技术中存在的技术问题，本实用新型提供了一种结构设计新颖的便于汽车加工的工件传送车。

[0004] 为了实现上述目的，采用的技术方案如下：

[0005] 便于汽车加工的工件传送车，其特征在于，具有呈长方体的支架，支架底部设有数个滚轮，支架内通过 3 个隔板将其分割成纵向排布的 4 个隔层，自上至下依次为第一隔层、第二隔层、第三隔层和第四隔层，

[0006] 第一隔层、第三隔层内均设有数个立杆，立杆顶部设有弧形杆；

[0007] 第二隔层、第四隔层内均设有呈连续 W 形挡块；

[0008] 第三隔层内的弧形杆上悬挂有挂钩；

[0009] 第四隔层的挡块内设有圆筒管。

[0010] 本实用新型便于汽车加工的工件传送车，结构设计简单合理，通过不同各层结构设计，使不同工件可放置于不同隔层，并利用各个隔层内不同的结构设计，使工件分别放置，从而不会弄混，继而提高生产效率。

附图说明

[0011] 为了便于本领域技术人员理解，下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0012] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 请参阅图 1，便于汽车加工的工件传送车，具有呈长方体的支架 2，支架 2 底部设有数个滚轮 8，支架 2 内通过 3 个隔板 3 将其分割成纵向排布的 4 个隔层，自上至下依次为第一隔层、第二隔层、第三隔层和第四隔层。

[0014] 第一隔层、第三隔层内均设有数个立杆 4，立杆 4 顶部设有弧形杆 1。

[0015] 第二隔层、第四隔层内均设有呈连续 W 形挡块 6。

[0016] 第三隔层内的弧形杆 1 上悬挂有挂钩 5。

[0017] 第四隔层的挡块 6 内设有圆筒管 7。

[0018] 以上内容仅仅是对本实用新型结构所作的举例和说明，所属本技术领域的技术人

员对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代，只要不偏离实用新型的结构或者超越本权利要求书所定义的范围，均应属于本实用新型的保护范围。

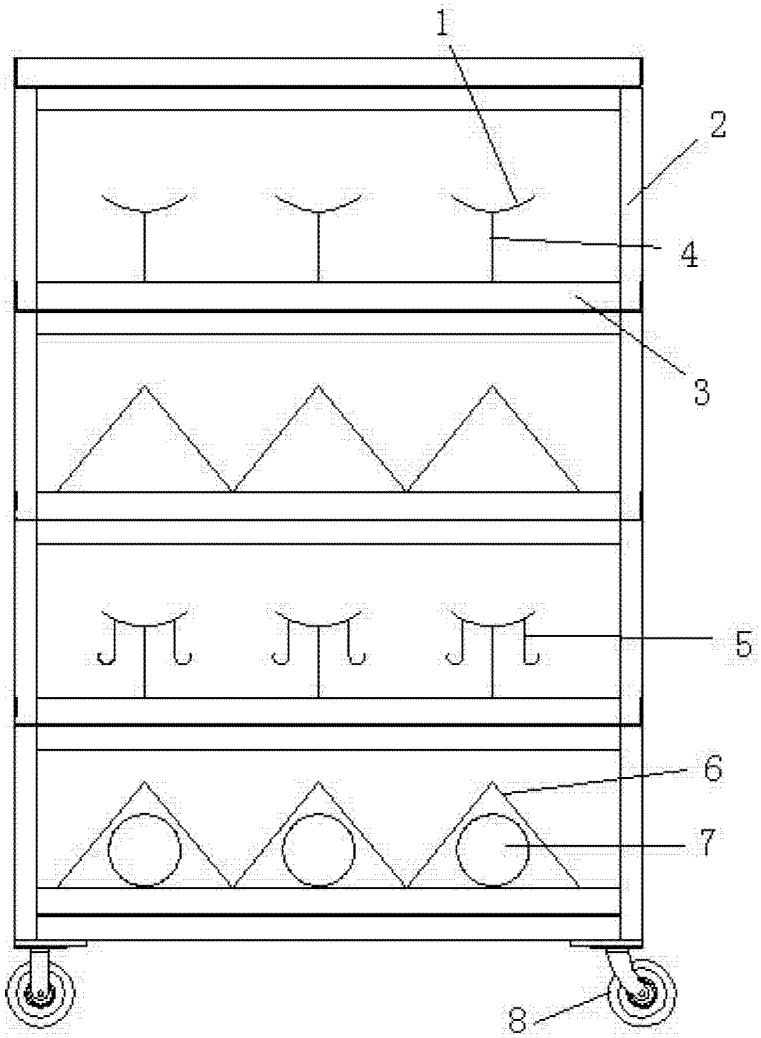


图 1