



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202955127 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 29

(21) 申请号 201220629533. 2

(22) 申请日 2012. 11. 26

(73) 专利权人 无锡市利钧轴承有限公司

地址 214112 江苏省无锡市新区梅村锡鸿路
21 号

(72) 发明人 易洪军

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限
公司 32200

代理人 楼高潮

(51) Int. Cl.

F16C 33/00(2006. 01)

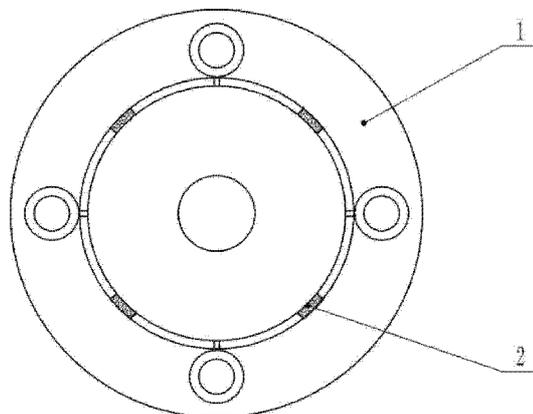
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种硬质合金端面支承圈

(57) 摘要

本实用新型公布了一种硬质合金端面支承圈,为环形套筒,其特征在于:所述支承圈的环形端面上镶嵌有多个硬质合金块。其进一步特征在于:所述硬质合金块数量为四个。进一步的:所述硬质合金块均匀分布在环形端面的内侧。本实用新型在端面支承圈的工作端面上镶嵌了硬质合金块,从而大大提高了端面支承圈的耐磨度,提高了使用寿命,从而保证轴承套圈的形位公差,提高了产品的整体质量。同时硬质合金块的体积较小,加工制作成本也较低。



1. 一种硬质合金端面支承圈,为环形套筒,其特征在于:所述支承圈的环形端面上镶嵌有多个硬质合金块。
2. 根据权利要求1所述的硬质合金端面支承圈,其特征在于:所述硬质合金块数量为四个。
3. 根据权利要求1或2所述的硬质合金端面支承圈,其特征在于:所述硬质合金块均匀分布在环形端面的内侧。

一种硬质合金端面支承圈

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种硬质合金端面支承圈。

背景技术

[0002] 在轴承加工过程中端面支承圈通过电磁吸附住轴承套圈进行磨加工,在使用过程中轴承的磨加工基准端面和端面支承的工作面接触。由于普通的端面支承圈材质为轴承钢或高速钢,工作平面易磨损,从而造成套圈的形位公差超标,降低了产品的整体质量,使用周期短。

发明内容

[0003] 本实用新型目的在于针对现有技术的缺陷提供一种耐磨,使用寿命长的硬质合金端面支承圈。

[0004] 本实用新型为实现上述目的,采用如下技术方案:

[0005] 一种硬质合金端面支承圈,为环形套筒,其特征在于:所述支承圈的环形端面上镶嵌有多个硬质合金块。

[0006] 其进一步特征在于:所述硬质合金块数量为四个。

[0007] 进一步的:所述硬质合金块均匀分布在环形端面的内侧。

[0008] 本实用新型在端面支承圈的工作端面上镶嵌了硬质合金块,从而大大提高了端面支承圈的耐磨度,提高了使用寿命,从而保证轴承套圈的形位公差,提高了产品的整体质量。同时硬质合金块的体积较小,加工制作成本也较低。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型示意图。

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示一种硬质合金端面支承圈,为环形套筒,所述支承圈的环形端面 1 上镶嵌有四个硬质合金块 2。所述硬质合金块 2 均匀分布在环形端面 1 的内侧。

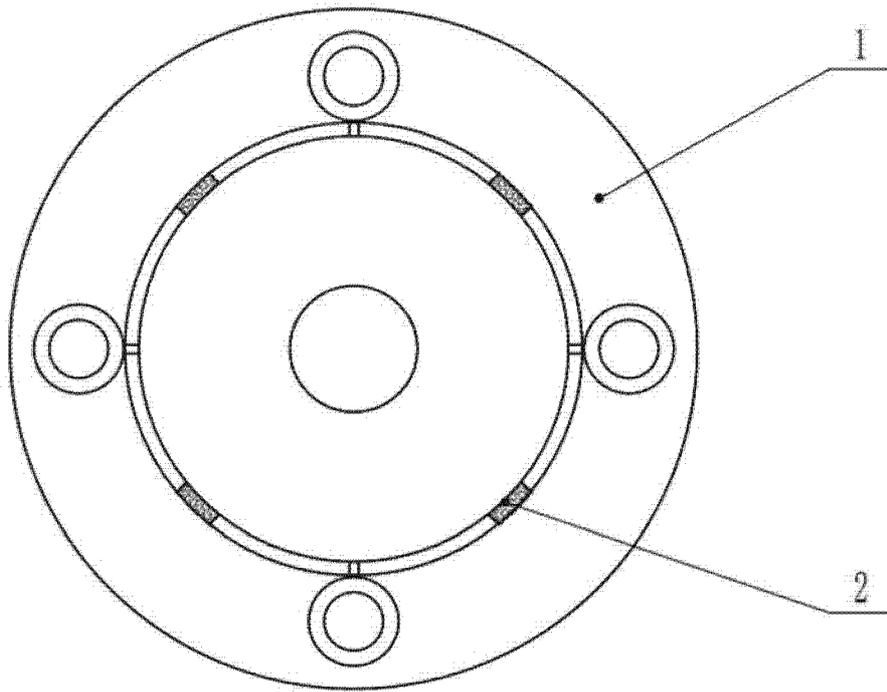


图 1