



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203650304 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 18

(21) 申请号 201320718031. 1

(22) 申请日 2013. 11. 13

(73) 专利权人 重庆迪科机电设备有限公司

地址 400050 重庆市九龙坡区袁家岗村兴隆
湾怡然苑 9-4#

(72) 发明人 彭洪德

(51) Int. Cl.

B25B 11/00 (2006. 01)

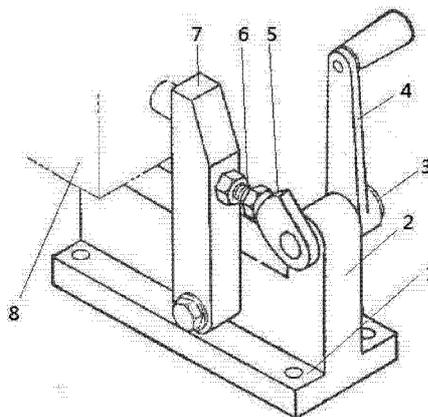
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

复合夹紧装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种复合夹紧装置,以解决现有夹紧装置存在的夹持不稳定的问题。本装置包括底座、摇柄、凸轮和夹紧块,底座上设有凸台,凸台的一侧为工件的夹持部,另一侧开有通孔,通孔内设有转轴,转轴的一端与摇柄连接,转轴的另一端与凸轮连接,夹紧块一端固定在底座上,凸轮可抵住夹紧块。本装置具有结构简单、夹持稳定的有益效果。



1. 复合夹紧装置,其特征在于,包括底座、摇柄、凸轮和夹紧块,底座上设有凸台,凸台的一侧为工件的夹持部,另一侧开有通孔,通孔内设有转轴,转轴的一端与摇柄连接,转轴的另一端与凸轮连接,夹紧块一端固定在底座上,凸轮可抵住夹紧块。

2. 根据权利要求1所述的复合夹紧装置,其特征在于,在夹紧块上设有夹紧力调节螺栓,凸轮可抵住夹紧力调节螺栓。

复合夹紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工工具,具体涉及一种复合夹紧装置。

背景技术

[0002] 夹具是机械制造过程中用来固定加工对象,使之占有正确的位置,以接受施工或检测的装置。目前,现有的夹具往往存在以下不足之处:1. 由于一般夹具夹持的是工件的内部,因此,对于较大尺寸的工件,夹持不稳定;2. 由于夹持时,夹持力不可调节,因此适应性差,同样存在夹持不稳定的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种复合夹紧装置,以解决现有夹紧装置存在的夹持不稳定的问题。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 复合夹紧装置,包括底座、摇柄、凸轮和夹紧块,底座上设有凸台,凸台的一侧为工件的夹持部,另一侧开有通孔,通孔内设有转轴,转轴的一端与摇柄连接,转轴的另一端与凸轮连接,夹紧块一端固定在底座上,凸轮可抵住夹紧块。

[0006] 本实用新型的有益效果:本夹紧装置可夹持较大尺寸的工件,通过凸台一侧设置的夹持部与夹紧块共同夹持工件的外表面,相较于夹持工件内部的夹紧装置,夹持更稳定。

[0007] 进一步,在夹紧块上设有夹紧力调节螺栓,凸轮可抵住夹紧力调节螺栓。当夹紧块对工件的夹持较松时,通过夹紧力调节螺栓可增大对工件的夹紧力,进一步增强工件夹持的稳定性。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型复合夹紧装置实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明:

[0010] 如图1所示的复合夹紧装置,包括底座1、摇柄4、凸轮5和夹紧块7,底座1上设有凸台2,凸台2的一侧为工件8的夹持部,另一侧开有通孔,通孔内设有转轴3,转轴3的一端与摇柄4连接,转轴3的另一端与凸轮5连接,夹紧块7一端固定在底座1上,在夹紧块7上设有夹紧力调节螺栓6,凸轮5可抵住夹紧力调节螺栓6。

[0011] 本夹紧装置夹持原理如下:将工件置入凸台的夹持部上,转动摇柄,摇柄通过转轴带动凸轮转动,凸轮抵住夹紧力调节螺栓向工件方向移动,夹紧力调节螺栓带动夹紧块夹紧工件。若夹持需要调节,则可通过夹紧力调节螺栓来调节夹紧力的大小,以满足要求。

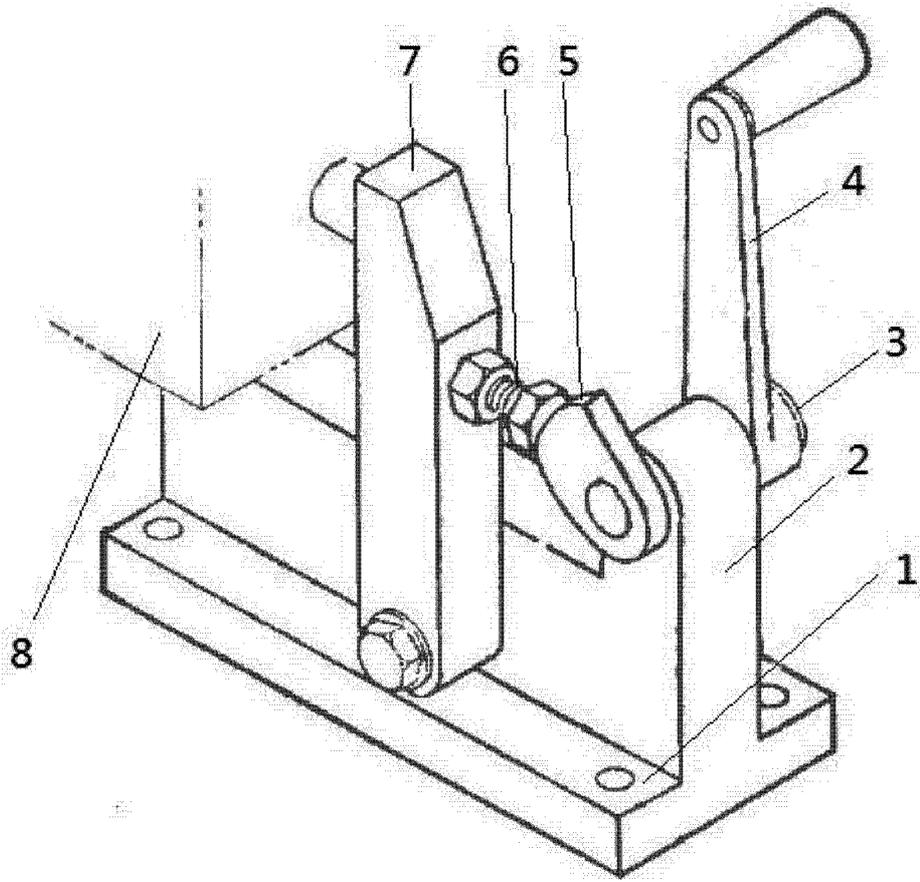


图 1