



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 36333

Kl. 28 a, 1

Radomskie Zakłady Garbarskie*)

Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione

(Radom, Polska)

Sposób wyprawiania kruponów świńskich na skóry rękawiczkowe

Udzielono patentu z mocą od dnia 2 grudnia 1952 r.

Grzbietowa część skóry świńskiej, zwana popolicie kruponem nie nadaje się do przerobu na skóry rękawiczkowe znanymi sposobami ze względu na niedostateczną ciągliwość tkanki przerosniętej znaczną ilością tłuszczu, jak również ze względu na grubą warstwę termostaticzną.

Okazało się jednak, że skóry świńskie można z powodzeniem przerobić na skóry rękawiczkowe, jeśli poddać je przed właściwym garbowaniem daleko idącemu odtłuszczeniu i należytemu zmiękczeniu tkanki skórnej.

Sposób według wynalazku pozwala na otrzymywanie skór odpowiedniej jakości dzięki temu, że skóry po wyszczotkowaniu możliwie największej ilości soli, struganiu na maszynie, a następnie po odwłosieniu i znanym wapnieniu i wytrawianiu, poddaje się ponownemu wapnieniu

i wytrawianiu w celu pożądanego zwiótczenia tkanki skórnej.

Według ogólnie stosowanej zasady w garbarstwie, skóry już wytrawionej nie poddaje się wapnieniu, uważa się bowiem taki zabieg za szkodliwy. Wbrew temu utartemu mniemaniu okazało się, że skórę świńską już wytrawioną można poddać ponownemu wapnieniu, dzięki czemu osiąga się rozluźnienie, to jest zwiótczenie, tkanki skórnej co nadaje skórze pożądaną ciągliwość wymaganą od skóry nadającej się do wyrobu rękawiczek.

Do wyprawy skór świńskich nadających się do wyrobu rękawiczek dobiera się surowiec pochodzący z uboju młodych, zdrowych świnek i dostarczany garbarniom w stanie świeżo-solonym.

Po wyszczotkowaniu możliwie największej ilości soli struga się skóry na maszynie w celu usunięcia tłuszczu z warstwy międzywarstwowej, waży i wymywa w bębnie rotacyjnym, zmieniając kilkakrotnie wodę, w temperaturze 18° C. Skóry

*) Właściciel patentu oświadczył, iż twórcą wynalazku jest prof. Edward Krzywicki.

obraca się w bębnie w ciągu 60 minut, wyklada na pomost i po krótkim odcieknięciu wody przetrzuca się skóry do drugiego bębna zawierającego około 300% wody (w stosunku do ciężaru skór) o temperaturze 16° C i pozostawia w kąpieli przez całą noc.

Nazajutrz wznawia się wymywanie obracając skóry w ciągu 20 minut, usuwa zużytą kąpiel i skóry poddaje powtórnemu odtłuszczaniu wykonywanemu najlepiej na odmięsiarce. Odtłuszczony surowiec wymywa się w bębnie zawierającym w stosunku do ciężaru skór

250% wody o temperaturze 30° C
oraz 0,5% sody amoniakalnej.

Skóry obraca się w bębnie przez 90 minut, wyklada na kozły i po krótkim odcieknięciu wody wymywa się skóry w bębnie rotacyjnym w czystej miękkiej wodzie o temperaturze pokojowej. Po 15–20 minutach wymywania pozostawia się skóry w kąpieli do następnego dnia.

W ten sposób przygotowany surowiec poddaje się ponownemu obracaniu w bębnie w kąpieli zawierającej w stosunku do ciężaru skór

250% wody o temperaturze 16° C
0,5% siarczku sodowego 60%-go.

Zabieg ten powoduje dalsze odtłuszczenie skóry jak również częściowe rozluźnienie grubej warstwy termostatycznej z korzyścią dla wyglądu i jakości produktu wyprawionego. Skóry obraca się w bębnie w ciągu 60 minut, wyklada warstwę mizdrową na zewnątrz i po odcieknięciu wody naciera od strony przymiesznej mieszaniną odwłasającą. Mieszaninę przygotowuje się z roztworu siarczku sodowego o gęstości 9–10° Bé przez dodanie takiej ilości wodorotlenku wapnia, aby mieszanina wykazywała 22° Bé.

Napapkowane skóry składa się stroną mizdrową do wewnątrz i pozostawia w niewysokich stosach do następnego dnia.

Odwłasnianie skór jest dokonywane nazajutrz przy użyciu drewnianego przyrządu o kształcie wygiętego w pałak noża. Operacja usuwania włosa powinna odbywać się bez użycia siły i obejmować wyłącznie szczecinę dającą się łatwo zgarniać z powierzchni lica. Odwłosioną goliźnę poddaje się wapnieniu w cytrokach zawierających, w stosunku do ciężaru skór

150% starej jednorazowo użytej kąpieli
200% wody o temperaturze 18° C
17% wodorotlenku wapnia
2% siarczku sodowego 60%
1,5% soli kuchennej

Skóry pozostawia się w kąpieli w przeciągu 96 godzin obracając goliźnę 3 razy po 5 minut w ciągu dnia roboczego.

Należy zwracać uwagę, aby kąpiel wapniaca nie zawierała stałych części wodorotlenku wapnia jak również domieszki substancji obcych, np. żwiru, piasku itd. mogących spowodować poważne uszkodzenie warstwy licowej podczas obracania goliźny.

Po upływie podanego czasu wyklada się skóry na pomost i poddaje wymywaniu w bębnie stosując kąpiel zawierającą w stosunku do ciężaru skór

250% wody o temperaturze 16° C
0,2% siarczku sodowego
2,0% wodorotlenku wapnia

W kąpieli tej obraca się skóry w ciągu 30 minut, wyklada i po odcieknięciu cieczy struga do wymaganej grubości usuwając jednocześnie tłuszcz z całej powierzchni warstwy przymiesznej.

Oczyszczoną i wyrównaną w grubości goliźnę wkłada się z powrotem do dawnej kąpieli, obraca w bębnie w ciągu 30 minut i pozostawia w niej do następnego dnia.

Nazajutrz wznawia się obracanie bębna w ciągu 30 minut i goliźnę poddaje dokładnemu wymywaniu początkowo wodą o temperaturze 20° C. Następnie w miarę zużywania wapnia, podnosi się temperaturę do 30° C.

Po stwierdzeniu dostatecznego stopnia wymicia wygładza się goliźnę od strony lica tępym, dokładnie oszlifowanym nożem, waży, płucze krótko w letniej wodzie i odwapnia w bębnie stosując kąpiel zawierającą w stosunku do ciężaru skór

250% wody o temperaturze 32° C
0,3% kwasu solnego 20° Bé
0,1% amoniaku

Do kąpieli tej dodaje się powoli

1% kwasu solnego
0,3% amoniaku

rozcieńczonego dziesięciokrotną ilością wody i dolewano do skór w 5-ciu równych porcjach w odstępie co 5 minut.

Po 60 minutach obracania skór w bębnie usuwa się zużyty roztwór odwapniający i goliźnę wytrawia również w bębnie w świeżej kąpieli zawierającej w stosunku do ciężaru skór

250% wody o temperaturze 37° C
0,2% kwasu solnego

3% Oroponu (bez dodatku siarczynu amonu)
Preparat enzymatyczny dodaje się do skór po 10 minutach obracania goliźny w roztworze kwasu solnego. Użyty Oropon powinien zawierać chlorek amonu.

Wytrawianie goliźny trwa 3 godziny, po upływie których wyciska się ją od strony mizdry, wymywa w ciągu 20 minut w letniej miękkiej

wodzie i poddaje ponownemu wapnieniu wykonywanemu w bębnach obrotowych.

W pierwszym stadium wapnienia, trwającego przez 6 dni stosuje się starą jednorazowo używaną kąpiel wapniącą bez dodatku jednak siarczku sodowego. Wapnione skóry żyłuje się co 48 godzin, obrabiając goliżnę prostopadle do linii grzbietu.

Siódmego dnia usuwa się 75% wapnicy wyrównując ubytek świeżą kąpielą zawierającą do 15% wodorotlenku wapnia.

Po dalszych 5 dniach zmienia się całkowicie kąpiel i skóry poddaje się wapnieniu w świeżej zawieszynie Ca(OH)_2 użytego w stosunku do ciężaru skór w ilości

15% Ca(OH)_2

oraz 300% wody o temperaturze 22° C.

W kąpeli tej pozostawia się skóry w ciągu 8—10 dni, przy tym żyłuje się goliżnę w ciągu pierwszych 48 godzin w sposób podany uprzednio. Przez cały czas wapnienia obraca się skóry 5 razy po 2—3 minuty w ciągu dnia roboczego utrzymując temperaturę kąpeli na wymaganej wysokości.

Dokładnie zwapnioną goliżnę wymywa się w ciągu 2 godzin w wymienionej miękkiej wodzie o temperaturze 18° C, podgrzewa w świeżej kąpeli do 25—28° C i po wyciśnięciu od strony mizdry, odwapnia w bębnie stosując roztwór zawierający w stosunku do ciężaru skór

250% wody o temperaturze 32° C

0,2% kwasu solnego.

Po 10 minutach wstępnego obracania skór w bębnie, kąpiel tę zasila się dodatkiem mieszaniny składającej się z

0,4% kwasu solnego

0,8% kwasu mlekowego (w stosunku do ciężaru skór)

dolewanej do bębna równymi porcjami w odstępie co 5 minut. Skóry obraca się przez 60 minut licząc od czasu dodania całej ilości kwasu, wyklada na pomost i poddaje wytrawianiu również w bębnie w świeżej kąpeli zawierającej w stosunku do ciężaru skór

250% wody o temperaturze 37° C

2% NH_4Cl

Skóry obraca się przez 2 godziny, płucze w wodzie o temperaturze 30° i pozostawia w niej do następnego dnia zwracając uwagę, aby ilość cieczy wynosiła około 250% osi ciężaru skór.

Nazajutrz obraca się goliżnę w bębnie przez 5 minut, wyklada na pomost wyciska od strony mizdry i poddaje powtórnemu wytrawieniu w świeżej kąpeli stosując

200% wody o temperaturze 37° C

3% NH_4Cl (w stosunku do ciężaru skór)

Zależnie od stopnia uprzedniego zwiótczenia tkanki, skóry obraca się 5—6 godzin, wyciska dokładnie od strony mizdry i po wymyciu odłuszcza w bębnie w kąpeli przygotowanej z

35% wody o temperaturze 37° C

10% benzyny

1% oleju tureckiego

Skóry obraca się w ciągu 45—60 minut, wymywa wodą o temperaturze 30° C do czasu usunięcia zemulgowanego tłuszczu i poddaje piklowaniu, garbowaniu i wykańczaniu znanymi sposobami.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wyprawiania kuponów świńskich na skóry rękawiczkowe, znamieny tym, że skóry świńskie po uprzednim ostruganiu na maszynie, odwłosieniu, wapnieniu i wytrawieniu poddaje się ponownemu wapnieniu i wytrawieniu.
2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że skóry po odłuszczeniu mechanicznym, odłuszcza się dodatkowo za pomocą siarczku sodowego.

Radomskie Zakłady Garbarskie

Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych