

Wydano 29 marca 1941 r.

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 28817.

Kl. 76 c, 31.

2010 1102

Izaak Drozdowski, Litzmannstadt.

Sposób wytwarzania przędzy.

Patent dodatkowy do patentu nr 22853.

Zgłoszono 13 listopada 1935 r.

Udzielono 7 lipca 1939 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 22 lutego 1951 r.

Ponieważ przędzenie na maszynach bawełniczych jest znacznie tańsze od przędzenia na maszynach do przędzenia wełny, więc w celu sprzedzenia mieszanki włókien wełny czesankowej lub szewiotowej z włóknami sztucznymi, otrzymanymi sposobem chemicznym, kraje się te włókna dotychczas na długość włókien bawełnianych, to jest na długość 32 — 42 mm, a najwyżej 45 mm i przędzie na maszynach bawełniczych. Jednak przędza, wytworzona w ten sposób, posiada charakter przędzy bawełnianej i nie wykazuje właściwości jedwabisto-wełnianej przędzy, a to wskutek tego, że krótkie włókna muszą otrzymać

dużą liczbę skrętów w celu wytworzenia przędzy o należytej wytrzymałości.

Istota wynalazku niniejszego polega na tym, że na maszynach bawełniczych wytwarza się przędę z mieszanki włókien sztucznych, otrzymanych sposobem chemicznym i pokrajanych na długość naturalną włókien wełny czesankowej lub szewiotowej i włókien wełnianych szewiotowych lub czesankowych niekrajanych. Mieszanke powyżej wspomnianych włókien przędzie się sposobem według patentu nr 22 853, według którego wałki przyrządów wyciągowych ciągarek, wrzecionarek i przędzarek bawełniczych są umieszczone w od-

ległościach, odpowiadających długości włókien niekrajanej wełny czesankowej lub szewiotowej. Osiąga się to np. przez usunięcie średnich wałków górnych z przyrządów wyciągowych. Włókna, stosowane do sposobu według wynalazku niniejszego, posiadają długość od 50 do 120 mm.

Przędza wytworzona powyżej opisanym sposobem posiada znaczne zalety w porównaniu z przędzą z takiej samej mieszanki włókien, ale pokrajanych na długość włókien bawełnianych, znacznie krótszych. Przędza wytworzona sposobem według wynalazku niniejszego posiada wszelkie znamiona przędzy jedwabisto-wełnianej oraz swoisty połysk. Sposobem według wynalazku niniejszego można też wyprząść nitki znacznie cieńsze i trwalsze, niż dotychczas, a to z powodu wzmiankowanych długości włókien zastosowanych. Przeprowadzone

próby wykazały, że wytwarza się przędzę nawet o numerze metrycznym 80 o dostatecznej wytrzymałości i jednorodności.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania przędzy z zastosowaniem postępowania według patentu nr 22 853, znamieny tym, że przeróbce na ciągarkach, wrzecionarkach i przędzarkach bawełniczych poddaje się mieszanke wełny niekrajanej i włókien sztucznych, otrzymanych sposobem chemicznym i pokrajanych na długość włókien wełny niekrajanej czesankowej lub szewiotowej.

I z a a k D r o z d o w s k i.

Zastępca: inż. F. Winnicki,
rzecznik patentowy.