



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203092059 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 31

(21) 申请号 201320070095. 5

(22) 申请日 2013. 02. 07

(73) 专利权人 河南机电高等专科学校

地址 453003 河南省新乡市平原路东段 699 号

(72) 发明人 闫花茹 周荣栓 钱文伟 任春红
张华银

(74) 专利代理机构 新乡市平原专利有限责任公
司 41107

代理人 马既森

(51) Int. Cl.

B23K 37/053(2006. 01)

B23Q 3/00(2006. 01)

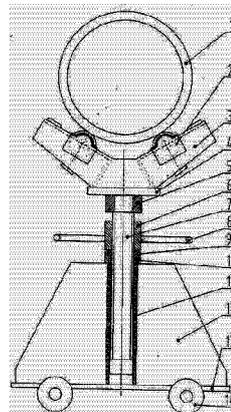
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

电力管道加工配制托架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电力管道加工配制托架。电力管道加工配制托架,它包括一个管道托板,在管道托板上设有一个V型凹槽,在凹槽内两侧斜面上分别安装有一个对称的滚轮,在管道托板底部固定有一个台板,在台板底部中心向下固定有一个支撑套,在支撑套下方设有一个带行走轮的底座,在底座中心向上安装有一根立管,立管圆周壁与底座之间设有四块对称的加强支撑筋,在支撑套内向下固定有一根插入立管内可升降的丝杆,在立管上端固定有一个轴承套,轴承套内安装有一个双向推力球轴承,在推力球轴承上面的丝杆上螺接有一个丝母,丝母上向圆周外固定安装有一个手轮。本实用新型具有调整位置快速准确、操作方便安全的优点。



1. 电力管道加工配制托架,它包括一个管道托板,其特征在于:在管道托板上面设有一个V型凹槽,在凹槽内两侧斜面上分别安装有一个对称的滚轮,在管道托板底部固定有一个台板,在台板底部中心向下固定有一个支撑套,在支撑套下方设有一个带行走轮的底座,在底座中心向上安装有一根立管,立管圆周壁与底座之间设有四块对称的加强支撑筋,在支撑套内向下固定有一根插入立管内可升降的丝杆,在立管上端固定有一个轴承套,轴承套内安装有一个双向推力球轴承,在推力球轴承上面的丝杆上螺接有一个丝母,丝母上向圆周外固定安装有一个手轮。

电力管道加工配制托架

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型是一种用于电力高压管道在加工配制过程中方便下料及坡口加工、管口对焊等工序作业的托架。

[0003] 背景技术：

[0004] 目前,对电力高压管道的加工配制都是由人力和吊具相配合进行各道工序的操作。在施工中因各道工序的要求都比较严格,这种传统的施工方式不仅存在安全隐患、效率低、操作不方便,而且难以保证位置调整的准确度。

[0005] 发明内容：

[0006] 本实用新型的目的是提供一种能快捷调整电力管道位置、操作方便又安全的电力管道加工配制托架。

[0007] 本实用新型的任务是这样完成的,电力管道加工配制托架,它包括一个管道托板,其特征在于:在管道托板上面设有一个V型凹槽,在凹槽内两侧斜面上分别安装有一个对称的滚轮,在管道托板底部固定有一个台板,在台板底部中心向下固定有一个支撑套,在支撑套下方设有一个带行走轮的底座,在底座中心向上安装有一根立管,立管圆周壁与底座之间设有四块对称的加强支撑筋,在支撑套内向下固定有一根插入立管内可升降的丝杆,在立管上端固定有一个轴承套,轴承套内安装有一个双向推力球轴承,在推力球轴承上面的丝杆上螺接有一个丝母,丝母上向圆周外固定安装有一个手轮。

[0008] 本实用新型具有调整位置快速准确、操作方便安全的优点。

[0009] 附图说明：

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0011] 具体实施方式：

[0012] 如图1所示,本实用新型是在一个管道托板3的V型凹槽内两侧斜面上分别安装有一个对称的滚轮2,在管道托板底部固定有一个台板4,在台板底部中心向下固定有一个支撑套5,在支撑套下方设有一个带行走轮14的底座13,在底座中心向上安装有一根立管11,立管圆周壁与底座之间设有四块对称的加强支撑筋12,在支撑套内向下安装固定有一根插入立管内可以升降的丝杆7,在立管上端固定对接有一个轴承套10,轴承套内安装有一个双向推力球轴承9,在推力球轴承上面的丝杆上螺接有一个丝母6,丝母上向圆周外固定安装有一个手轮8。本实用新型在使用时将管道工件1放置在托板的滚轮上,可以绕轴线转动,用手拨动手轮可以使丝杆带动托板上的工件作升降带动,具有结构简单、操作灵活轻便,大大提高了工作效率和准确度,降低安全风险。

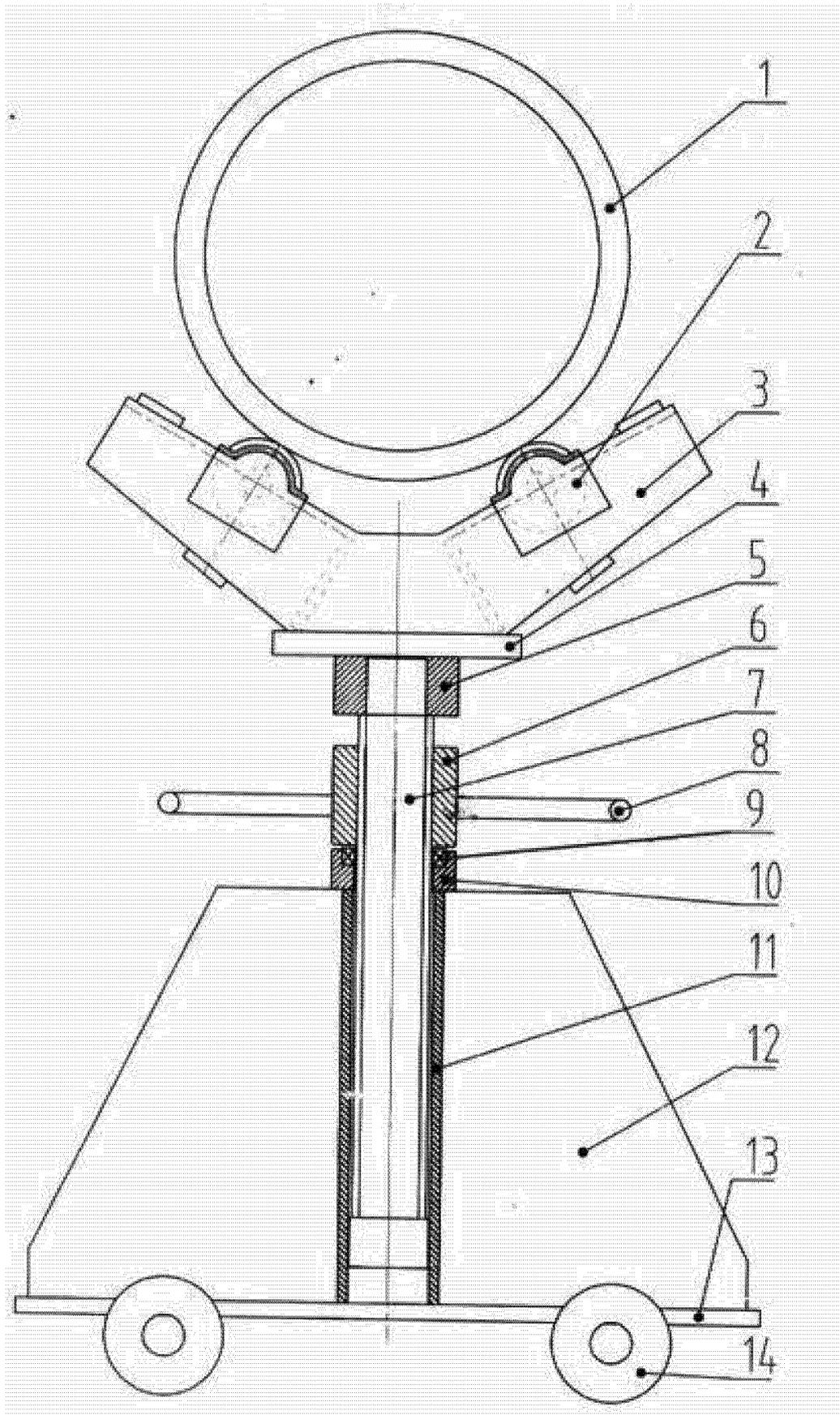


图 1