

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102528362 A

(43) 申请公布日 2012. 07. 04

(21) 申请号 201210019618. 3

(22) 申请日 2012. 01. 25

(71) 申请人 辽宁三洋重工起重机装备有限公司
地址 112300 辽宁省铁岭市开原市解放路
578 号

(72) 发明人 王金生 关红岩 司春雁

(74) 专利代理机构 铁岭天工专利商标事务所
21105

代理人 靳万清

(51) Int. Cl.

B23K 37/04 (2006. 01)

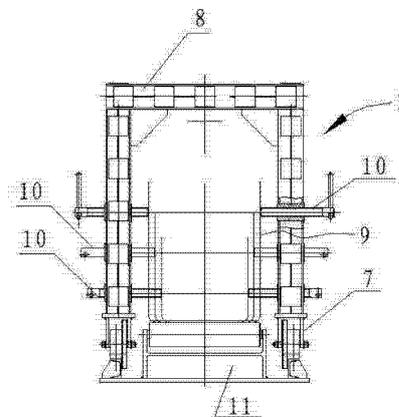
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 发明名称

用于桥式起重机的主梁 U 形槽拼接点焊的定位顶紧装置

(57) 摘要

本发明公开了一种用于桥式起重机的主梁 U 形槽拼接点焊的定位顶紧装置,包括两条固定轨道和可在这两条固定轨道上行走的顶紧装置,所述桥式起重机的主梁可从所述两条固定轨道和设置在所述两条固定轨道上的所述顶紧装置所围成的通道内通过;所述顶紧装置具有矩形框架,矩形框架的纵梁上相互间隔设有用于顶压所述桥式起重机的主梁 U 形槽的顶紧螺杆。采用上述结构的用于桥式起重机的主梁 U 形槽拼接点焊的定位顶紧装置,使用时可把桥式起重机的主梁置于预先设置在两条轨道之间的机架上,之后通过调整设置在顶紧装置上的矩形框架纵梁上的顶紧螺杆来调整校正所述主梁 U 形槽的拼接位置和尺寸,进而能够有效地保证桥式起重机的主梁 U 形槽拼接时的拼接直线度和拼接质量。



1. 一种用于桥式起重机的主梁 U 形槽拼接点焊的定位顶紧装置,其特征在于:它包括两条固定轨道和可在这两条固定轨道上行走的顶紧装置;所述顶紧装置包括两个矩形框架,每个矩形框架具有纵梁和横梁,每个矩形框架的底部设有与固定轨道相配合的可在轨道上行走的行走机构,两个矩形框架上端的横梁之间连有连接边梁;所述桥式起重机的主梁可从所述两条固定轨道和设置在所述两条固定轨道上的所述顶紧装置所围成的通道内通过;所述每个矩形框架的纵梁上相互间隔设有用于顶压所述桥式起重机的主梁 U 形槽的顶紧螺杆。

用于桥式起重机的主梁 U 形槽拼接点焊的定位顶紧装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种用于桥式起重机的主梁 U 形槽拼接点焊的定位顶紧装置。

背景技术

[0002] 以往电动单梁桥式起重机的主梁 U 形槽拼接都是手工拼接,由于主梁的尺寸较长,拼接点较多,特别是青年工人越来越多,生产过程中经常出现拼接直线度较差、拼接质量不好的现象,因此,非常需要一种装置来保证主梁 U 形槽的拼接质量。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是提供一种在电动单梁桥式起重机的主梁 U 形槽拼接时能够保证拼接直线度和拼接质量并且与拼接工人的技术和经验无关的用于桥式起重机的主梁 U 形槽拼接点焊的定位顶紧装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明用于桥式起重机的主梁 U 形槽拼接点焊的定位顶紧装置,包括两条固定轨道和可在这两条固定轨道上行走的顶紧装置;所述顶紧装置包括两个矩形框架,每个矩形框架具有纵梁和横梁,每个矩形框架的底部设有与固定轨道相配合的可轨道上行走的行走机构,两个矩形框架上端的横梁之间连有连接边梁;所述桥式起重机的主梁可从所述两条固定轨道和设置在所述两条固定轨道上的所述顶紧装置所围成的通道内通过;所述每个矩形框架的纵梁上相互间隔设有用于顶压所述桥式起重机的主梁 U 形槽的顶紧螺杆。

[0005] 采用上述结构的用于桥式起重机的主梁 U 形槽拼接点焊的定位顶紧装置,使用时可把桥式起重机的主梁置于预先设置在两条轨道之间的机架上,之后通过调整设置在顶紧装置上的矩形框架纵梁上的顶紧螺杆来调整校正所述主梁 U 形槽的拼接位置和尺寸,进而能够有效地保证桥式起重机的主梁 U 形槽拼接时的拼接直线度和拼接质量。

附图说明

[0006] 下面结合附图对本发明作进一步地详细说明。

[0007] 图 1 是本发明用于桥式起重机的主梁 U 形槽拼接点焊的定位顶紧装置的使用状态时的主视结构示意图。

[0008] 图 2 是图 1 所示用于桥式起重机的主梁 U 形槽拼接点焊的定位顶紧装置的使用状态时的俯视结构示意图。

[0009] 图 3 是图 1 所示用于桥式起重机的主梁 U 形槽拼接点焊的定位顶紧装置的侧视放大结构示意图。

具体实施方式

[0010] 参见图 1—图 3,本发明用于桥式起重机的主梁 U 形槽拼接点焊的定位顶紧装置,它包括两条固定轨道 1、2 和可在这两条固定轨道 1、2 上行走的顶紧装置 3;所述顶

紧装置 3 包括两个矩形框架 4, 每个矩形框架具有纵梁 5 和横梁 6, 每个矩形框架 4 的底部设有与固定轨道相配合的可在轨道上行走的行走机构 7, 两个矩形框架 4 上端的横梁 6 之间连有连接边梁 8; 所述桥式起重机的主梁 9 可从所述两条固定轨道 1、2 和设置在所述两条固定轨道上的所述顶紧装置 3 所围成的通道内通过; 所述每个矩形框架 4 的纵梁 5 相互间隔设有用于顶压所述桥式起重机的主梁 9 U 形槽的顶紧螺杆 10。使用时可把桥式起重机的主梁 9 置于预先设置在两条轨道 1、2 之间的机架 11 上, 之后通过调整设置在顶紧装置 3 上的矩形框架纵梁 5 上的顶紧螺杆 10 来调整校正所述主梁 U 形槽的拼接位置和尺寸。

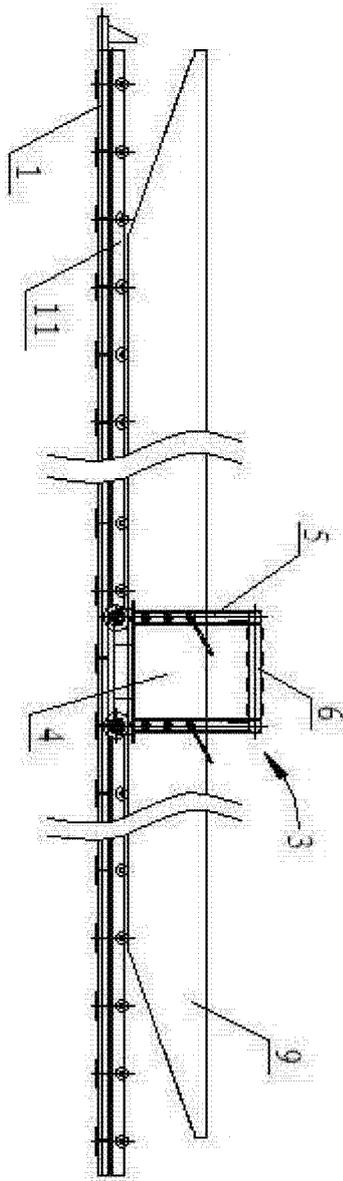


图 1

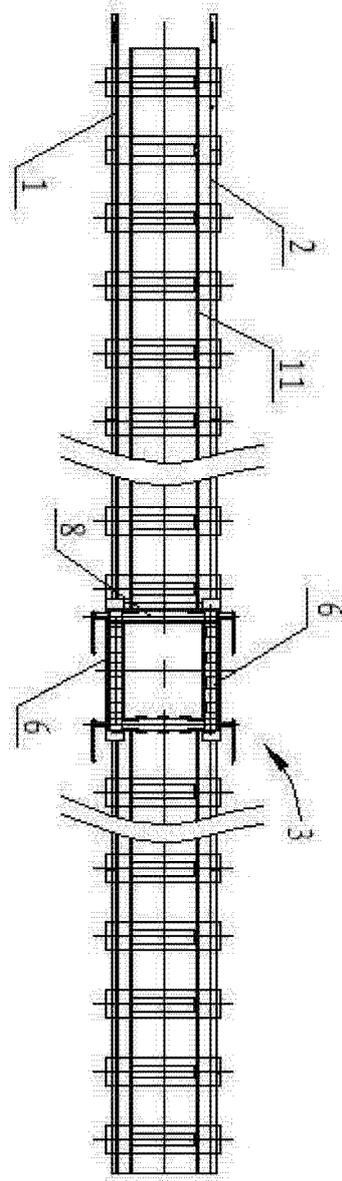


图 2

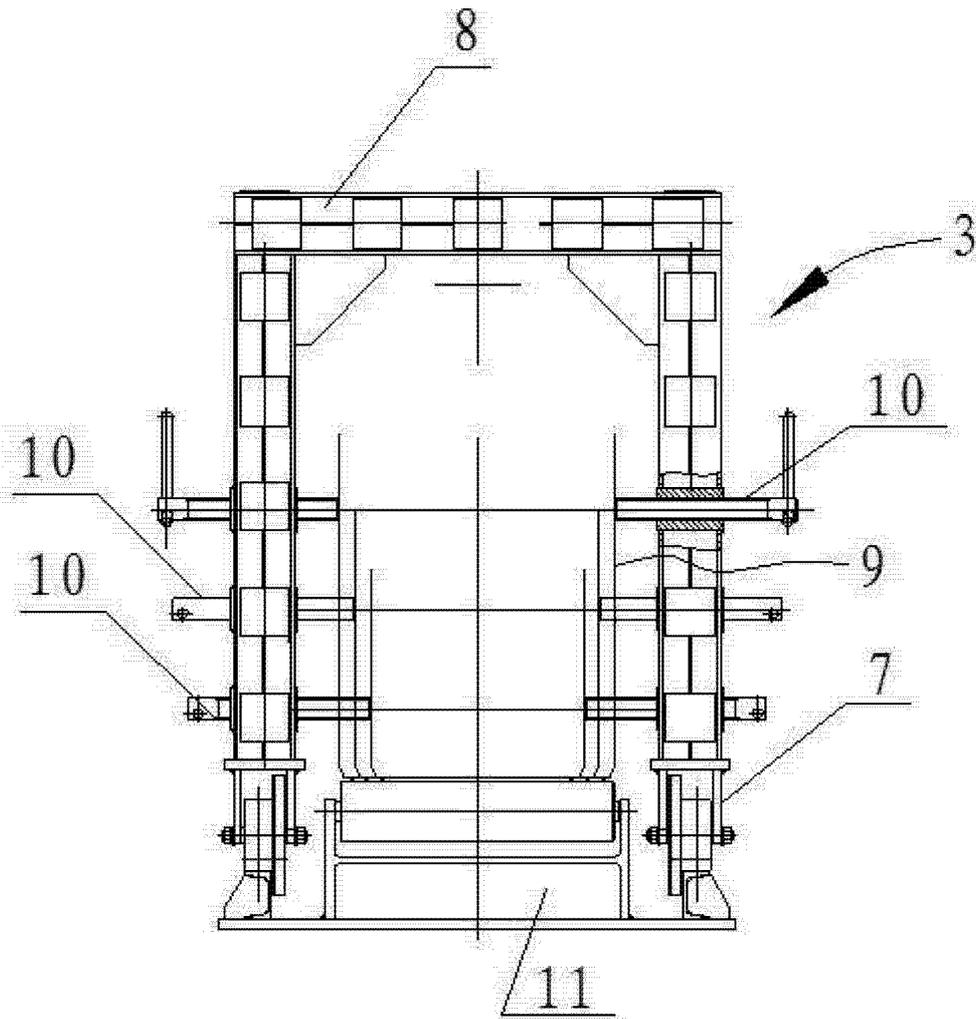


图 3