



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208495604 U

(45)授权公告日 2019.02.15

(21)申请号 201820993598.2

(22)申请日 2018.06.27

(73)专利权人 梦科电动交通科技(滁州)有限公司

地址 239000 安徽省滁州市菱溪路78号

(72)发明人 叶卫东

(51)Int.Cl.

B21D 43/00(2006.01)

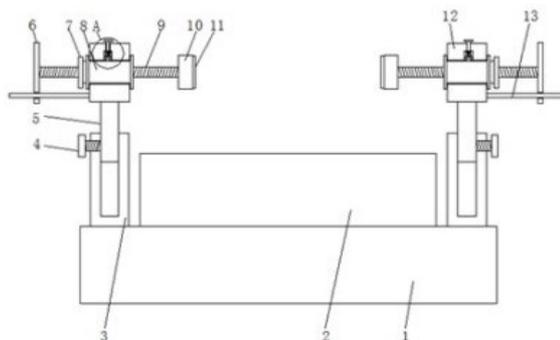
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种前面板盖板加工用固定件

(57)摘要

本实用新型公开了一种前面板盖板加工用固定件,包括固定台、若干个紧固螺栓和若干个螺纹柱,所述固定台的顶部固定有加工台和若干个固定柱,固定柱分别位于加工台的四周,固定柱的顶部开设有连接孔,连接孔的内部设有升降柱,升降柱的一端延伸至连接孔的外部,升降柱位于连接孔外部的一端焊接有固定块,固定块的一侧开设有固定孔,固定孔的内部转动连接有螺纹套,螺纹柱的一端贯穿螺纹套延伸至螺纹套的外部,螺纹柱相靠近的一端焊接有固定板,固定板的表面粘接有防滑垫。本实用新型结构合理,设计巧妙,操作简单,方便对不规则的前面板盖板进行固定,解决了现有技术中对前面板盖板固定难度大的缺陷。



1. 一种前面板盖板加工用固定件,包括固定台(1)、若干个紧固螺栓(4)和若干个螺纹柱(9),其特征在于,所述固定台(1)的顶部固定有加工台(2)和若干个固定柱(3),固定柱(3)分别位于加工台(2)的四周,固定柱(3)的顶部开设有连接孔,连接孔的内部设有升降柱(5),升降柱(5)的一端延伸至连接孔的外部,升降柱(5)位于连接孔外部的一端焊接有固定块(12),固定块(12)的一侧开设有固定孔,固定孔的内部转动连接有螺纹套(8),螺纹柱(9)的一端贯穿螺纹套(8)延伸至螺纹套(8)的外部,螺纹柱(9)相靠近的一端焊接有固定板(10),固定板(10)的表面粘接有防滑垫(11),螺纹柱(9)的另一端固定有限位板(6),螺纹套(8)靠近限位板(6)的一端焊接有转盘(7),固定孔的顶部开设有安置孔(15),安置孔(15)的内部设有调节柱(14),调节柱(14)的一端延伸至固定块(12)的外部,调节柱(14)的另一端延伸至固定孔的内部。

2. 根据权利要求1所述的一种前面板盖板加工用固定件,其特征在于,所述螺纹套(8)的表面均匀的刻有若干个齿槽,调节柱(14)位于固定孔内部的一端延伸至齿槽中,调节柱(14)的两侧均固定有弹簧卡块,调节柱(14)的外部套设有弹簧,且弹簧位于安置孔(15)的顶部内壁与弹簧卡块之间。

3. 根据权利要求1所述的一种前面板盖板加工用固定件,其特征在于,所述螺纹套(8)的外部固定有两个挡板,且两个挡板分别位于固定块(12)的两侧,螺纹柱(9)与螺纹套(8)螺纹连接。

4. 根据权利要求1所述的一种前面板盖板加工用固定件,其特征在于,所述固定块(12)的一侧焊接有限位柱(13),限位板(6)的一侧开设有限位孔,限位柱(13)的一端贯穿限位孔延伸至限位板(6)的外部。

5. 根据权利要求1所述的一种前面板盖板加工用固定件,其特征在于,所述紧固螺栓(4)的一端延伸至连接孔的内部,紧固螺栓(4)与固定柱(3)螺纹连接,且紧固螺栓(4)与升降柱(5)相配合。

6. 根据权利要求1所述的一种前面板盖板加工用固定件,其特征在于,所述紧固螺栓(4)和固定柱(3)的数量相同,紧固螺栓(4)位于固定柱(3)外部的一端焊接有转轮。

一种前面板盖板加工用固定件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工技术领域,尤其涉及一种前面板盖板加工用固定件。

背景技术

[0002] 在对汽车前面板盖板加工的时候需要对汽车前面板盖板进行固定,而由于汽车前面板盖板的形状多种多样,因此在加工前面板时候需要对汽车前面板盖板进行多方位的固定。现有的汽车前面板盖板加工装置在使用时,往往是把工件放置在底座上的,从而导致冲压时工件不稳定,容易发生冲压位置发生偏差,不利于对工件的加工,现有一些可以对工件进出固定的,大多结构较为复杂,固定不便,并且一些不规则工件的固定难度更大。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提出的一种前面板盖板加工用固定件,解决了现有技术中对前面板盖板固定难度大的缺陷。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种前面板盖板加工用固定件,包括固定台、若干个紧固螺栓和若干个螺纹柱,所述固定台的顶部固定有加工台和若干个固定柱,固定柱分别位于加工台的四周,固定柱的顶部开设有连接孔,连接孔的内部设有升降柱,升降柱的一端延伸至连接孔的外部,升降柱位于连接孔外部的一端焊接有固定块,固定块的一侧开设有固定孔,固定孔的内部转动连接有螺纹套,螺纹柱的一端贯穿螺纹套延伸至螺纹套的外部,螺纹柱相靠近的一端焊接有固定板,固定板的表面粘接有防滑垫,螺纹柱的另一端固定有限位板,螺纹套靠近限位板的一端焊接有转盘,固定孔的顶部开设有安置孔,安置孔的内部设有调节柱,调节柱的一端延伸至固定块的外部,调节柱的另一端延伸至固定孔的内部。

[0006] 优选的,所述螺纹套的表面均匀的刻有若干个齿槽,调节柱位于固定孔内部的一端延伸至齿槽中,调节柱的两侧均固定有弹簧卡块,调节柱的外部套设有弹簧,且弹簧位于安置孔的顶部内壁与弹簧卡块之间。

[0007] 优选的,所述螺纹套的外部固定有两个挡板,且两个挡板分别位于固定块的两侧,螺纹柱与螺纹套螺纹连接。

[0008] 优选的,所述固定块的一侧焊接有限位柱,限位板的一侧开设有限位孔,限位柱的一端贯穿限位孔延伸至限位板的外部。

[0009] 优选的,所述紧固螺栓的一端延伸至连接孔的内部,紧固螺栓与固定柱螺纹连接,且紧固螺栓与升降柱相配合。

[0010] 优选的,所述紧固螺栓和固定柱的数量相同,紧固螺栓位于固定柱外部的一端焊接有转轮。

[0011] 本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、通过固定柱、升降柱、紧固螺栓、固定块、限位柱、限位板、螺纹柱、螺纹套、固定板和防滑垫之间的配合,达到对前面板盖板多方位固定的目的,从而解决了现有技术中对

前面板盖板固定难度大的缺陷；

[0013] 2、通过螺纹套、调节柱、齿槽、安置孔和固定块之间的配合，达到限制螺纹套发生意外转动的目的。

[0014] 本实用新型结构合理，设计巧妙，操作简单，方便对不规则的前面板盖板进行固定，解决了现有技术中对前面板盖板固定难度大的缺陷。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种前面板盖板加工用固定件的结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型提出的一种前面板盖板加工用固定件的A处的放大图；

[0017] 图3为本实用新型提出的一种前面板盖板加工用固定件的俯视图。

[0018] 图中：1固定台、2加工台、3固定柱、4紧固螺栓、5升降柱、6限位板、7转盘、8螺纹套、9螺纹柱、10固定板、11防滑垫、12固定块、13限位柱、14调节柱、15安置孔。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0020] 参照图1-3，一种前面板盖板加工用固定件，包括固定台1、若干个紧固螺栓4和若干个螺纹柱9，固定台1的顶部固定有加工台2和若干个固定柱3，固定柱3分别位于加工台2的四周，固定柱3的顶部开设有连接孔，连接孔的内部设有升降柱5，升降柱5的一端延伸至连接孔的外部，升降柱5位于连接孔外部的一端焊接有固定块12，固定块12的一侧开设有固定孔，固定孔的内部转动连接有螺纹套8，螺纹柱9的一端贯穿螺纹套8延伸至螺纹套8的外部，螺纹柱9相靠近的一端焊接有固定板10，固定板10的表面粘接有防滑垫11，螺纹柱9的另一端固定有限位板6，螺纹套8靠近限位板6的一端焊接有转盘7，固定孔的顶部开设有安置孔15，安置孔15的内部设有调节柱14，调节柱14的一端延伸至固定块12的外部，调节柱14的另一端延伸至固定孔的内部。

[0021] 本实施例中，螺纹套8的表面均匀的刻有若干个齿槽，调节柱14位于固定孔内部的一端延伸至齿槽中，调节柱14的两侧均固定有弹簧卡块，调节柱14的外部套设有弹簧，且弹簧位于安置孔15的顶部内壁与弹簧卡块之间，螺纹套8的外部固定有两个挡板，且两个挡板分别位于固定块12的两侧，螺纹柱9与螺纹套8螺纹连接，固定块12的一侧焊接有限位柱13，限位板6的一侧开设有限位孔，限位柱13的一端贯穿限位孔延伸至限位板6的外部，紧固螺栓4的一端延伸至连接孔的内部，紧固螺栓4与固定柱3螺纹连接，且紧固螺栓4与升降柱5相配合，紧固螺栓4和固定柱3的数量相同，紧固螺栓4位于固定柱3外部的一端焊接有转轮。

[0022] 本实施例中，旋松紧固螺栓4就可以对升降柱5的长度进行调节，向上拔出调节柱14，使得调节柱14离开螺纹套8表面的齿槽中，然后转动转盘7，转盘7带动螺纹套8转动，螺纹套8进而带动螺纹柱9进行伸长，从而对加工台2顶部的前面板盖板进行固定和加工，防滑垫11采用橡胶制作。

[0023] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用

新的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

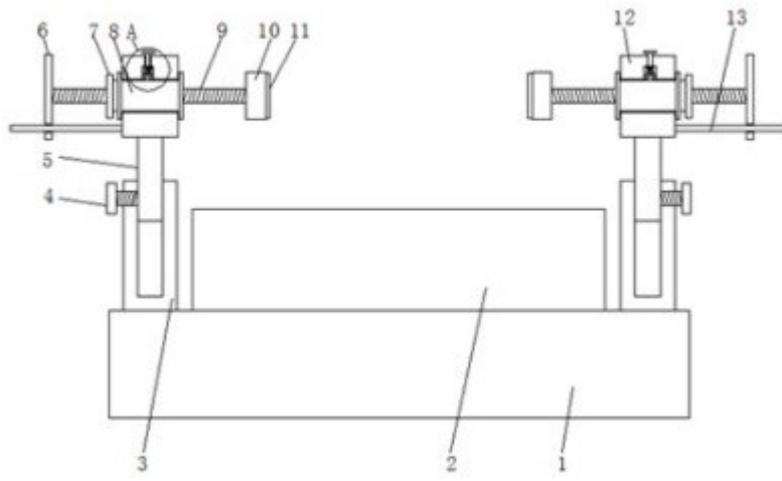


图1

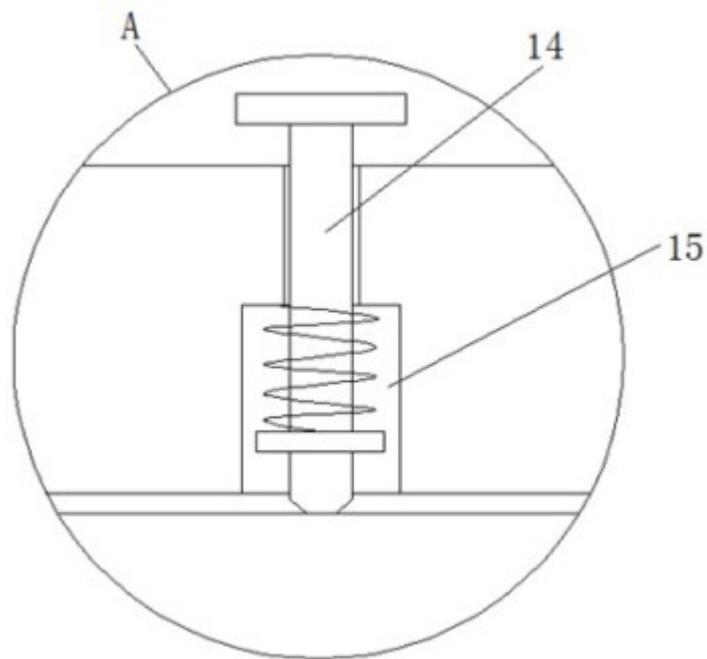


图2

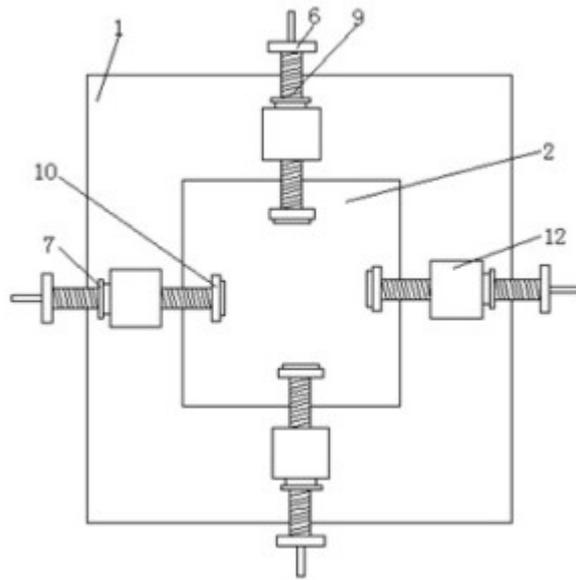


图3