



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 102030133 B

(45) 授权公告日 2012. 12. 26

(21) 申请号 201010299649. X

US 5009319 A, 1991. 04. 23, 全文.

(22) 申请日 2010. 10. 08

US 6863201 B2, 2005. 03. 08, 全文.

(30) 优先权数据

US 3556187 A, 1971. 01. 19, 全文.

0957005 2009. 10. 08 FR

审查员 龙玉芬

(73) 专利权人 戴卡特隆有限公司

地址 法国阿斯克新城

(72) 发明人 亚历山大·吉略 杰里米·保查德

(74) 专利代理机构 北京弘权知识产权代理事务所(普通合伙) 11363

代理人 张文 刘继富

(51) Int. Cl.

B65D 30/10(2006. 01)

B65D 33/14(2006. 01)

A45F 3/02(2006. 01)

A45F 3/04(2006. 01)

(56) 对比文件

US 6471054 B2, 2002. 10. 29, 全文.

US 4055239 A, 1977. 10. 25, 全文.

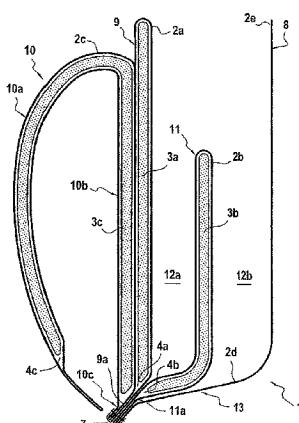
权利要求书 1 页 说明书 5 页 附图 7 页

(54) 发明名称

包装

(57) 摘要

本发明涉及制作一种包装。由特别为织物的第一材料的幅面(2a、2b、2c、2e)和配套幅面(3a、3b、3c)制成包装(1)，配套幅面由布置在所述包装上的至少一种其他材料制成。在第一幅面之间布置有组装装置以形成壳体(4a、4b、4c)，各壳体全部聚拢在一起并且将所述配套幅面(3a、3b、3c)引入壳体中，并且单个且唯一的可切割边沿(7)封闭所述壳体；切断所述可切割边沿(7)允许敞开所述壳体(4a、4b、4c)以便抽出所述配套幅面(3a、3b、3c)。



1. 一种包袋 (1), 包括包裹 (8) 和至少一个肩带 (10), 所述包袋 (1) 由第一幅面 (2a、2b、2c、2d、2e) 和至少两个配套幅面 (3a、3b、3c、3d) 制成, 所述至少两个配套幅面由布置在所述包袋上的至少一种其他材料制成, 其特征在于, 一方面, 在所述第一幅面之间布置有组装装置以形成至少两个壳体 (4a、4b、4c、4d), 所述至少两个壳体全部聚拢在一起并且将所述至少两个配套幅面 (3a、3b、3c、3d) 引入所述至少两个壳体中, 另一方面, 单个且唯一的可切割边沿 (7) 封闭所述至少两个壳体, 切断所述可切割边沿 (7) 允许附随地敞开所述至少两个壳体 (4a、4b、4c、4d) 以便抽出所述至少两个配套幅面 (3a、3b、3c、3d)。

2. 根据权利要求 1 所述的包袋 (1), 其中, 所述包裹 (8) 具有后表面 (9), 所述后表面包括所述至少两个壳体之一 (4a), 所述至少两个配套幅面之一 (3a) 被插入所述至少两个壳体之一 (4a) 中, 所述可切割边沿 (7) 布置在所述后表面的下端 (9a)。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的包袋 (1), 其中, 所述至少一个肩带 (10) 包括由第一幅面构成的至少一个部分 (10a), 所述第一幅面在部件 (10b) 与所述包裹的所述第一幅面组装在一起, 以便形成所述至少两个壳体之一 (4c), 所述至少两个配套幅面之一 (3c) 被插入所述至少两个壳体之一 (4c) 中, 所述可切割边沿 (7) 在固定到所述包裹 (8) 的所述部件 (10b) 上布置在所述肩带部分 (10a) 的下端 (10c)。

4. 根据权利要求 3 所述的包袋 (1), 其中, 所述包裹 (8) 包括后表面 (9), 在所述后表面上固定有两个肩带 (10)。

5. 根据权利要求 4 所述的包袋 (1), 其中, 所述可切割边沿 (7) 附随地布置在两个肩带的下端 (10c) 及所述后表面 (9) 的下端 (9a)。

6. 根据权利要求 1 所述的包袋 (1), 其中, 所述包裹 (8) 包括用于将所述包裹分成至少两个分区 (12a、12b) 的至少一个分隔壁 (11), 所述分隔壁 (11) 包括所述至少两个壳体之一 (4b), 所述至少两个配套幅面之一 (3b) 被插入所述至少两个壳体之一 (4b) 中, 所述可切割边沿 (7) 布置在所述至少一个分隔壁的下端 (11a)。

7. 根据权利要求 6 所述的包袋 (1), 其中, 所述包裹 (8) 包括后表面 (9), 所述可切割边沿 (7) 附随地布置在所述至少一个分隔壁 (11) 的下端 (11a) 及所述后表面 (9) 的下端 (9a)。

8. 根据权利要求 1 所述的包袋 (1), 其中, 所述包裹 (8) 具有下表面 (13), 所述下表面包括所述至少两个壳体之一 (4d), 所述至少两个配套幅面之一 (3d) 被插入所述至少两个壳体之一 (4d) 中, 所述可切割边沿 (7) 布置在所述下表面的后端 (13a)。

9. 根据权利要求 8 所述的包袋 (1), 其中, 所述包裹 (8) 包括后表面 (9), 所述可切割边沿 (7) 附随地布置在所述后表面的下端 (9a) 及所述下表面 (13) 的后端 (13a)。

10. 根据权利要求 1 所述的包袋 (1), 其中, 所述至少两个壳体 (4a、4b、4c、4d) 在被所述可切割边沿 (7) 永久地封闭之前分别包括开口, 所述开口全部聚拢在一起, 所述可切割边沿 (7) 由所述至少两个壳体各自的开口的单独封闭系统 (7a、7b、7c) 和封包所述单独封闭系统且保持所述至少两个壳体组装在一起的共同接合系统 (7d) 构成。

11. 根据权利要求 1 所述的包袋 (1), 其中, 所述第一幅面 (2a、2b、2c、2d、2e) 由织物制成。

## 包袋

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种包袋，特别是背包，其设计具有当其被物主丢弃时便于回收的优点。然而，这种包袋在没有背离本发明范围的情况下可以为挂肩包类型或其他类型。

### 背景技术

[0002] 包袋通常由织物或其他类似材料制成的幅面（panel）构成，借助于缝合或密封手段将幅面组装在一起以便至少形成用于收纳待由该包袋运送的物品的包裹。此外织物幅面还允许形成一个乃至两个背带或者选择性地形成提手，从而允许挎在肩膀上或背在后背上乃至手提来携带包裹。许多包袋通常包括与织物幅面配套的其他幅面，这些配套的幅面由其他材料制成。因此，例如在背包上经常发现用于形成衬垫的与肩带或包裹的后表面形成为一体的泡沫幅面。此外，许多包袋例如包括泡沫幅面或诸如硬纸板、压缩木材、塑料、金属或其他材料等刚性材料的幅面，这些幅面与织物幅面形成为一体，从而在包裹内部形成为分隔壁以便对包裹分区，乃至例如在包裹的底部形成为加强件。

[0003] 这些目前已知的包袋设计的主要缺点在于：在所述包袋的使用寿命结束时，即当物主打算丢弃包袋时，包袋的回收操作复杂。事实上，根据已知的实施方式，包袋的不同材料——特别是织物幅面和泡沫幅面——被缝合或密封在一起；然后，负责回收这种包袋类型的操作员必须将不同的材料分离，因此必须在缝合处或密封处附近将材料切割并拆分。这些操作需要大量时间并且不允许将不同材料完全分离，由于操作员必须将他 / 她的执行时间缩减到最少，操作员的执行迅速，因此通常借助于剪裁机类型的切割工具粗略地进行切割。

[0004] 根据包袋的另一实施方式，配套幅面选择性地位于被缝合并密封在一起的两个织物幅面之间并且遍经两个织物幅面的整个轮廓，以便将所述配套幅面保持在适当的位置。根据这种设计，通过裁剪含有所述配套幅面的每个织物幅面，显然可以全部抽出每个配套幅面并且可以完全分离所述织物幅面。然而，对于负责回收操作的操作者而言，这些操作需要大量的时间。

### 发明内容

[0005] 本发明的目的在于克服上述缺点并且为此提出一种包袋，根据这种包袋的设计，可以通过简单的切割就确保将可能存在于所述包袋上的整个配套幅面完全分离，以便将配套幅面与织物幅面等分开。

[0006] 就此而言，本发明涉及一种包袋，其特别地包括包裹和至少一个肩带。当包袋具有肩带时，肩带允许将包裹挎在肩膀上来携带。优选地，包袋具有两个肩带，从而允许将包裹背在用户的背上来携带。特别地由织物幅面来制成这些包袋元件，织物幅面特别通过缝合或密封而被组装在一起。然而，除了织物之外，可以涵盖使用诸如皮革或其他材料的材料。

[0007] 此外，包袋包括至少两个配套幅面，配套幅面由除了用于形成包裹的特别是织物的第一材料之外的至少一种材料制成。当这种配套幅面在包袋上实现衬垫功能时，配套幅

面例如可由泡沫制成,或者当这种配套幅面特别地实现包袋内部的分区功能或者例如在包囊的底部或进一步在包囊的后表面起到加强作用时,配套幅面可由诸如硬纸板、压缩木材、塑料、金属或其他材料等刚性材料制成。

[0008] 根据本发明,一方面,在第一幅面之间布置有组装装置以形成至少两个壳体,所述至少两个壳体全部聚拢在一起并且允许分别引入所述至少两个配套幅面,另一方面,单个且唯一的可切割边沿封闭所述至少两个壳体,切断所述可切割边沿允许附随地敞开所述至少两个壳体,以便抽出所述至少两个配套幅面。

[0009] 应当理解到所述至少两个壳体在被永久地封闭之前分别包括一个开口,根据制作包袋的步骤,通过开口可选择性地引入配套幅面但配套幅面被特别地收回以便于回收。此外,应当理解到全部壳体的开口在同一单个位置聚拢在一起,由此允许借助于单个且唯一的可切割边沿永久地封闭壳体的整个开口。在包袋使用寿命结束时在回收包袋的过程中该单个且唯一的边沿的可切割性质允许切断所述可切割边沿,由此可在单个且唯一的操作中敞开所有壳体,以便从壳体中抽出被简单地引入壳体中的配套幅面,于是在物理上简单地分离存在于包袋上的不同材料。

[0010] 因此,利用第一幅面之间的组装装置,可分别形成允许引入配套幅面的多个壳体,这些配套幅面可由与用于第一幅面的第一材料——特别是织物——不同的同种材料或各种不同材料制成。壳体分别具有开口并且布置成使得这些开口全部并排聚拢在一起,唯一的可切割边沿封闭所述壳体的所述开口,这样可将配套幅面保持在所述壳体的内部。此外,通过切断所述可切割边沿,可在单一操作中敞开整个壳体,这样可以抽出各配套幅面。因此可切割边沿的单一切割允许将存在于包袋上的各种材料分离。

[0011] 根据实施方式,包袋包括包囊,包囊具有后表面,后表面包括所述至少两个壳体之一,例如由泡沫或刚性材料制成的所述至少两个配套幅面之一被插入所述至少两个壳体之一中,可切割边沿布置在所述后表面的下端。

[0012] 根据替代方式,包袋根据是背包还是挂肩包而包括一个或两个肩带,肩带包括由第一幅面构成的至少一个部分,该第一幅面在一部分与包囊的第一幅面组装在一起,以便根据存在一个还是两个肩带而形成所述至少两个壳体之一或其中两个壳体,特别由泡沫或灯芯草(rush)制成的配套幅面被插入壳体中,可切割边沿在被固定到包囊上的部分上布置在所述肩带的所述至少一个部分的下端。

[0013] 根据替代方式,包袋的包囊包括用于将包囊分成至少两个分区的至少一个壁,该分隔壁包括所述至少两个壳体之一,所述至少两个配套幅面之一——特别是泡沫幅面或刚性幅面——被插入所述至少两个壳体之一中,封闭所述壳体的开口的可切割边沿布置在该分隔壁的下端。

[0014] 根据替代方式,包袋的包囊具有下表面或底部,下表面包括所述至少两个壳体之一,所述至少两个配套幅面之一——特别是刚性幅面——被插入所述至少两个壳体之一中,可切割边沿布置在该下表面的后端。

[0015] 优选地,包袋为背包型,包囊包括后表面,根据上述各种替代方式或者根据这些替代方式的组合,在所述后表面的下端布置有可切割边沿。因此,通过切断位于后表面下端的该可切割边沿,根据本发明包袋对象的各种可能设计方法,可以抽出位于形成壳体的织物幅面内部的各配套幅面。

[0016] 优选地，包袋包括分别接纳配套幅面的多个壳体。这些壳体在被可切割边沿永久地封闭之前分别包括开口，各开口在同一单个位置全部聚拢在一起，即各开口彼此邻近。可切割边沿由所述壳体各自的开口的单独封闭系统和共同接合系统构成，单独封闭系统并排定位，优选位于包袋其中一个表面的下端，特别地位于背包型的包袋的后表面的下端，共同接合系统包围所述封闭系统，于是在所述可切割边沿处将被所述封闭系统封闭的所述壳体组装在一起。本设计具有这样的优点：确保操作员在单一操作中在确保敞开整个壳体的区域对可切割边沿实施切断，以便抽出配套幅面。

## 附图说明

[0017] 在基于附图阅读针对本发明包袋对象的各种可能设计方法的下述描述之后，其他特征将变得显而易见，其中：

[0018] 图 1 图示了背包类型的第一种包袋设计，其将配套幅面布置在肩带处和后表面；

[0019] 图 2 图示了背包类型的第二种包袋设计，其将配套幅面布置在肩带处和包囊的下表面；

[0020] 图 3 图示了背包类型的第三种包袋设计，其将配套幅面布置在肩带处和分隔壁处以便对包袋的包囊分区；

[0021] 图 4 图示了背包类型的第四种包袋设计，其将配套幅面布置在后表面和分隔壁处以便对包袋包囊的内部分区；

[0022] 图 5 图示了背包类型的第五种包袋设计，其将配套幅面布置在肩带处、后表面以及分隔壁处；

[0023] 图 6 ~ 9 图示了鉴于本发明包袋对象回收的将包袋上的各种材料分离的原理；

[0024] 图 10 例示了针对可切割边沿的优选设计方法。

## 具体实施方式

[0025] 由于可在图 1 ~ 9 中区分开，因此本发明的对象即包袋 1 传统上由特别为织物制的多个幅面 2a、2b、2c、2d、2e 组成，特别地通过缝合或密封将这些幅面组装在一起，以便形成可在其中收纳待运送物品或产品的包囊 8。根据图中所示的各种实例，包袋为背包型，并且包括两个肩带。然而，可以涵盖本发明应用于其他替代性包袋，例如为具有单个带或肩带以便允许在体侧携带包囊的斜肩挎包型包袋。

[0026] 在图 1 ~ 9 中所示的不同替代性包袋设计中，可看出包袋设计包括由与第一幅面的材料——特别是织物——不同的材料制成的配套幅面。因此，在图 1、2、3 以及 5 中，可看出肩带具有部分 10a，部分 10a 包括配套幅面 3c，而配套幅面 3c 优选为由泡沫制成并且在所述肩带 10 上形成衬垫。此外，在图 1 ~ 4 中，可看出包囊 8 的后表面 9 包括配套幅面 3a，配套幅面 3a 例如由泡沫制成以便形成衬垫，或者由诸如压缩木材或金属等更硬的材料或其他材料制成以便在后表面形成加强件。

[0027] 在图 2 中，可看出包囊 8 的底部 13 包括配套幅面 3d，配套幅面 3d 例如由刚性材料制成以便在包袋的底部形成加强件，或者由泡沫制成以便形成衬垫。

[0028] 在图 3 ~ 5 中，注意到包囊 8 包括分隔壁 11，利用分隔壁 11 可形成两个分区 12a、12b，该分隔壁 11 包括例如由泡沫或刚性或半刚性材料制成的配套幅面 3b。显然，可根据同

样的设计类似于包裹的内部设置其他分隔壁以便在包裹的内部形成数量更多的分区。

[0029] 当包袋具有带有衬垫的肩带 10 时,包袋包括部分 10a,部分 10a 意欲被支撑在佩戴者的肩膀上并且与图 1 ~ 3 和图 5 中所示的配套幅面 3c 成为一体。将肩带 10 的这些部分 10a 的织物幅面 2c 在特别是下部 10b 的部分与包裹的后表面 9 组装在一起,特别地通过缝合或密封或者通过其他方法来实现所述组装。如同图 1 ~ 3 和图 5 所呈现,这些织物幅面 2a、2c 之间的组装允许形成壳体 4c,从而允许接纳所述配套幅面 3c,肩带 10 的部分 10a 的织物幅面 2c 与后表面 9 的织物幅面 2a 之间的组装饰置成在肩带 10 的下端 10c 处形成由可切割边沿 7 封闭的开口。

[0030] 在图 2 中,位于包裹 8 的底部 13 的织物幅面 2d 被组装在一起以形成允许接纳配套幅面 3d 的壳体 4d,这些幅面之间的组装饰置成在包袋的底部 13 的后端 13a 处形成同样由可切割边沿 7 封闭的开口。

[0031] 在图 1、图 4 以及图 5 中,包裹 8 的后表面 9 由幅面 2a 构成,幅面 2a 被组装在一起以形成允许引入配套幅面 3a 的壳体 4a,幅面 2a 之间的组装允许在所述后表面 9 的下端 9a 处形成由可切割边沿 7 封闭的开口。

[0032] 此外,在图 3 ~ 5 中可看出:分隔壁 11 由幅面 2b 构成,幅面 2b 被组装在一起以形成允许接纳配套幅面 3b 的壳体 4b,所述组装允许在所述壁的下端 11a 处形成由可切割边沿 7 封闭的开口。

[0033] 根据图 1 ~ 5 中所示的不同实施方式,可看出存在于包袋上的不同壳体的开口全部在同一位置接合在一起,优选地,如这些图中所示,在包袋的后表面 9 的下端 9a 处,这些开口全部通过在不同织物幅面之间应用的组装饰置而被封闭,如图 7 所示,这些组装饰置允许显著形成单个且唯一的可切割边沿 7,可切割边沿 7 共用于每个壳体并且可被容易地从包袋的外部裁剪掉。因此,在产品的使用寿命结束时,如图 7 所示例如借助于剪裁机通过裁剪掉该可切割边沿 7,可以附随地露出存在于包袋上的不同壳体各自的开口,由此允许抽出存在于包袋上的不同配套幅面,以便将配套幅面与织物幅面完全分离,这可从图 8 和图 9 中看出。因此,可借助于单一切割可切割边沿 7 来将由不同材料制成的幅面分离。

[0034] 显然,在应用不同的非限制性包袋替代方式的图 1 ~ 7 中可看出,当包袋包括与多个壳体成为一体的多个配套幅面时,这种可切割边沿 7 的应用具有显著的好处。

[0035] 例如组合图 1 ~ 5 中所示的不同替代方式、或背包、斜挎在肩膀上的包袋、手提包型或其他类型的其他包袋替代方式可涵盖不背离本发明范围的其他包袋替代方式。还可涵盖利用与用于配套幅面的材料不同的其他材料来替换织物幅面,诸如利用皮革幅面或其他材料制成的幅面,目的在于在包袋的使用寿命结束时,即当包袋的物主丢弃包袋时,在回收包袋时可以将不同的现有材料分离。

[0036] 图 10 例示了组装饰置的优选设计方法,该组装饰置位于根据图 1 ~ 5 中所示的不同替代方式或许根据其他替代方式的包袋 1 的后表面的下部并且允许形成封闭壳体各自的开口的可切割边沿 7,各壳体存在于包袋上并且分别与配套幅面成为一体。因此,在图 10 所示的实例中,允许形成可切割边沿 7 的这些组装饰置由单独封闭系统 7a、7b、7c 构成,封闭系统 7a、7b、7c 分别封闭壳体 4a、4b、4c 各自的开口 14a、14b、14c。这些不同的封闭系统 7a、7b、7c 例如为缝合型或焊接型。此外,共同接合系统 7d 确保在各壳体 4a、4b、4c 之间在其开口区域 14a、14b、14c 保持组装,该共同接合系统 7d 附随地封包单独封闭系统 7a、7b、7c,

这具有这样的优点：确保操作员在每个壳体的开口 14a、14b、14c 的区域 6 例如借助于图 7 中所示的剪裁机 5 来对可切割边沿 7 实施切割。如图 10 所示，优选借助于织物幅面 15a 来应用该共同接合系统 7d，织物幅面 15a 封包优选为缝合或密封型的各封闭系统 7a、7b、7c，通过优选为缝合或密封型的附接系统 15b 将该织物幅面 15a 附接到壳体 4a、4b、4c 的下端。

[0037] 显然，在不背离本发明范围的情况下，可涵盖允许应用可切割边沿 7 的其他组装装置。

[0038] 在不背离本发明范围的情况下，根据接纳配套幅面的壳体的位置，这种唯一的可切割边沿 7 还可应用于包袋的不同位置，所述壳体布置成全部聚拢在其中一侧并且形成共同的边缘，利用该共同的边缘可形成所述唯一的可切割边沿，从而在切割该可切割边沿过程中允许将全部壳体敞开。

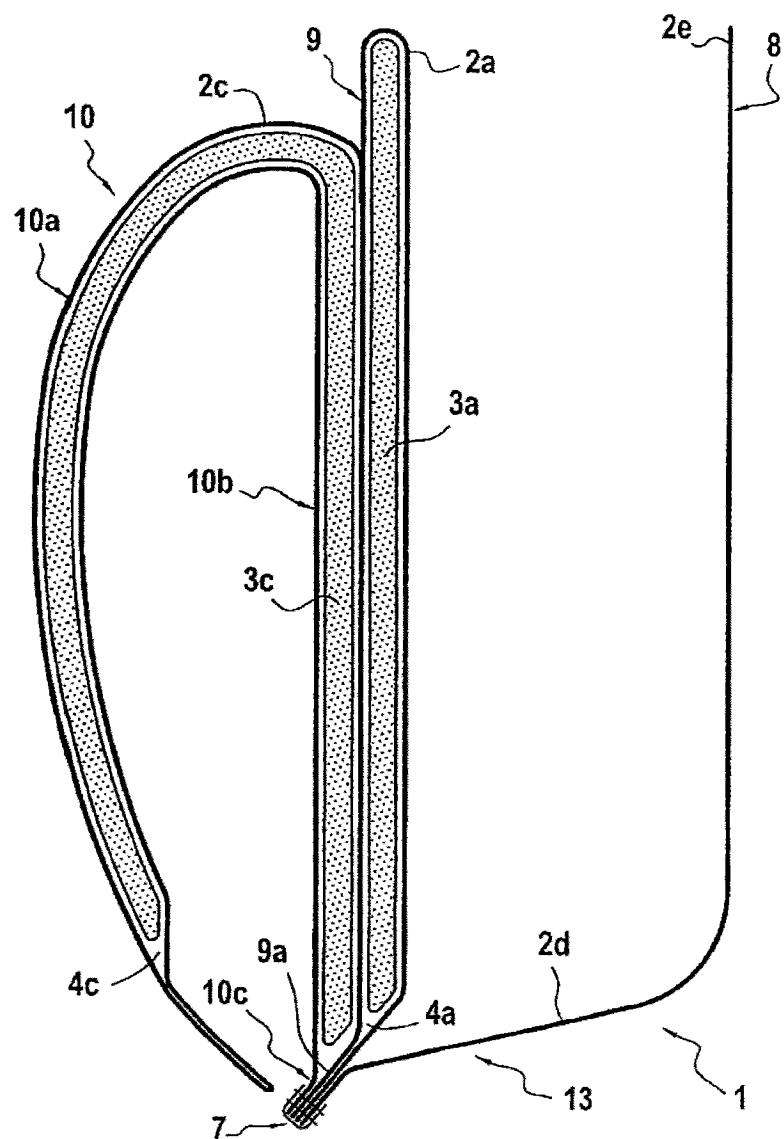


图 1

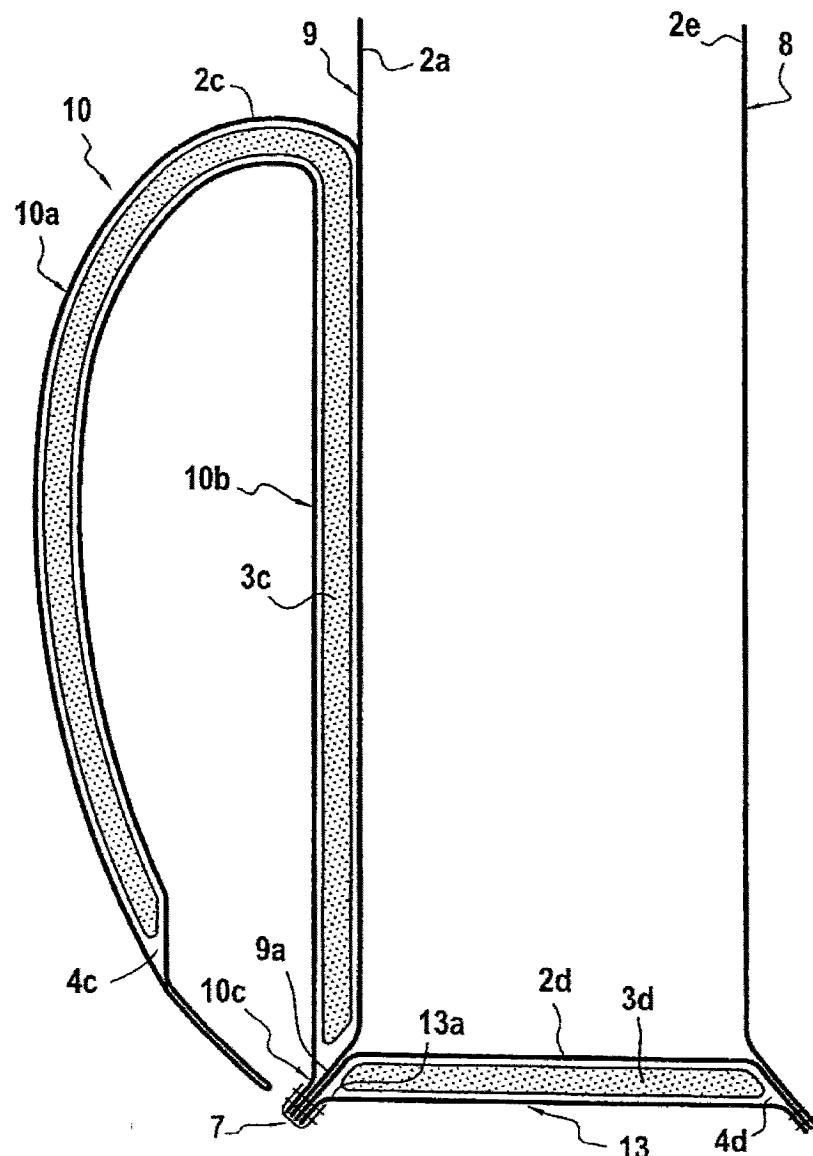


图 2

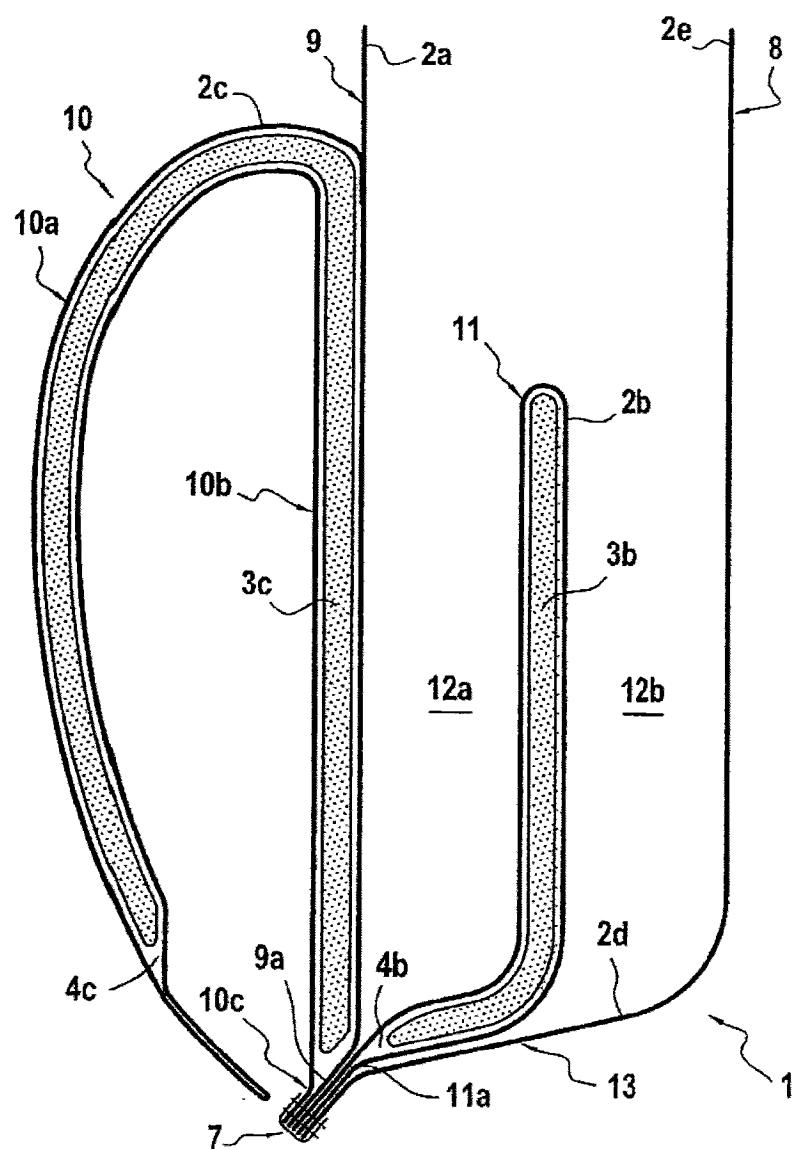


图 3

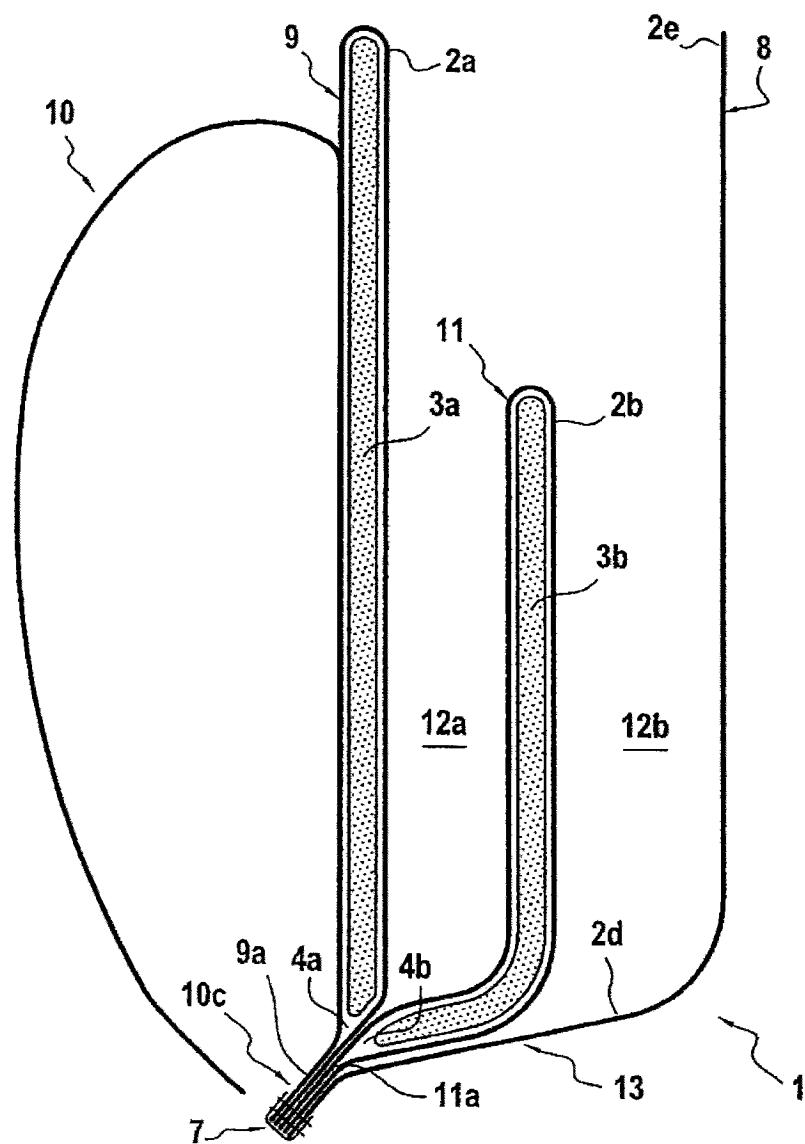


图 4

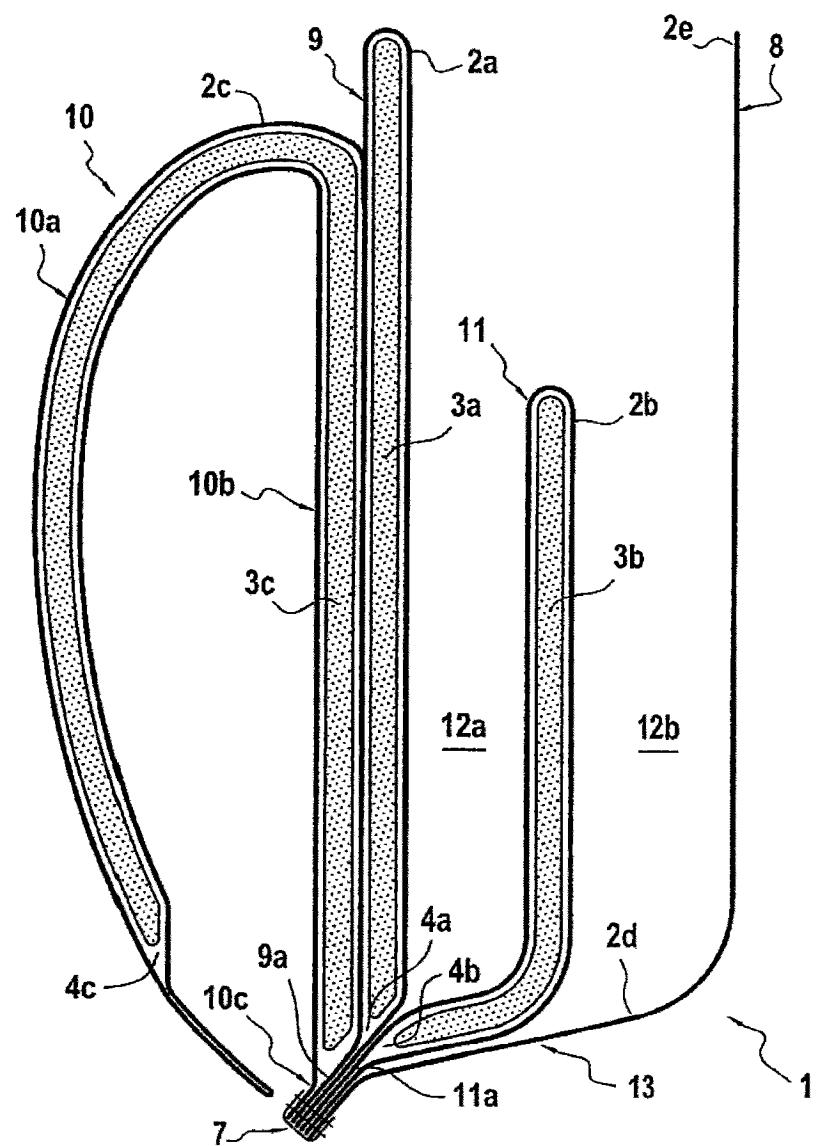


图 5

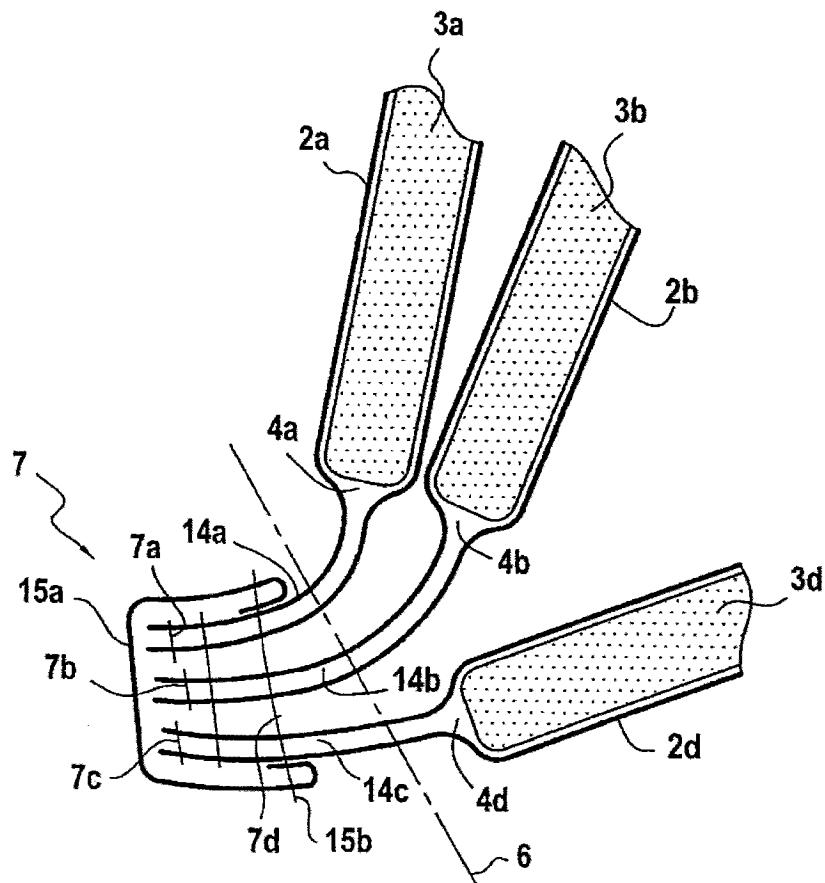


图 10

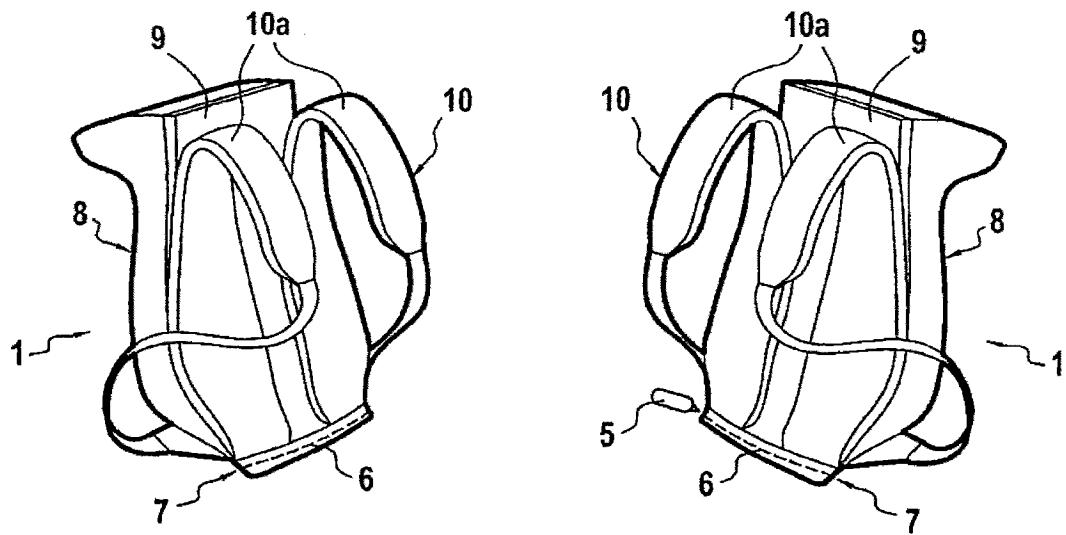


图 7

图 6

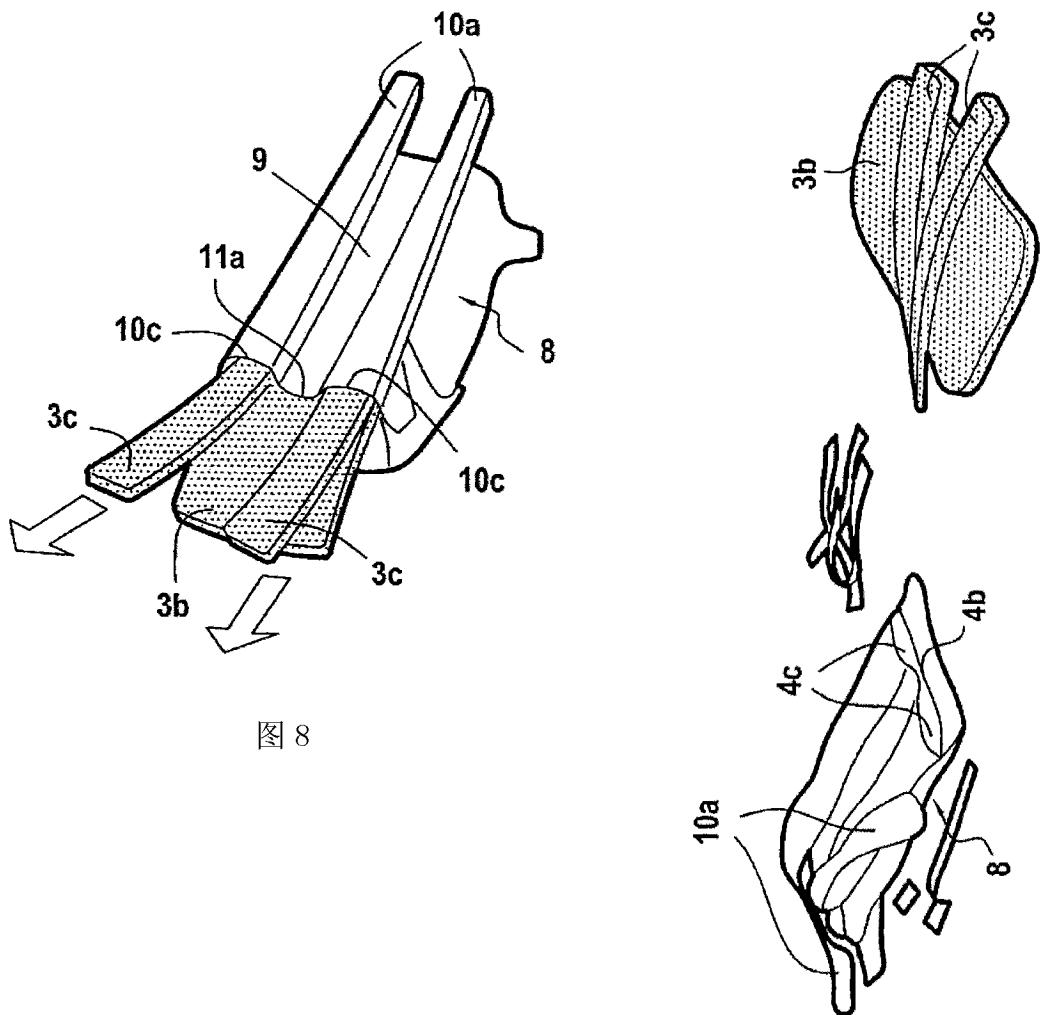


图 8

图 9